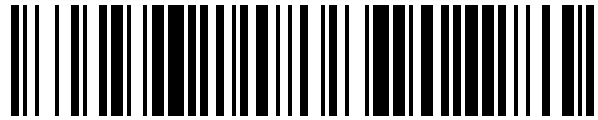


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 203 691**

21 Número de solicitud: 201731556

51 Int. Cl.:

**A43B 15/00** (2006.01)

**A43B 17/00** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**20.12.2017**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**24.01.2018**

71 Solicitantes:

**TROQUELADOS RODRÍGUEZ, S.L.U. (100.0%)  
POLÍGONO RAPOSAL, PARCELA 62  
26580 ARNEDO (La Rioja) ES**

72 Inventor/es:

**GIL DE GÓMEZ RODRÍGUEZ, Jesús**

74 Agente/Representante:

**UNGRÍA LÓPEZ, Javier**

54 Título: **PLANTILLA PARA CALZADO**

ES 1 203 691 U

**PLANTILLA PARA CALZADO**

**DESCRIPCIÓN**

5 **OBJETO DE LA INVENCION**

La siguiente invención se refiere a una plantilla para calzado, que se conforma por un conjunto unitario definido por una palmilla, una talonera o culote y un cambrillón, de forma que en la talonera o culote, solidaria a la palmilla, se practica un orificio de encaje del cambrillón de material plástico y de planta general rectangular, de manera que esta configuración permite que el cambrillón se fije a la talonera por termopegado de forma duradera.

Además, el cambrillón presenta un saliente perimetral, respecto de su encaje en el orificio de la talonera o culote, que se asienta sobre la cara superior de la talonera o culote y se remata en su cara superior mediante una configuración de forma triangular, de modo que esta configuración proporciona una mayor resistencia, facilita el termopegado.

**ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

20 Como es conocido en el mercado existen una diversidad de plantillas cuyos cambrillones, normalmente metálicos, están asociados a la palmilla y a la talonera para asegurar la unión en la zona del quiebre del calzado, esto es, en la zona en la que existe diferencia de altura entre el talón y la planta, de forma que una ejecución practica se basa en disponer entre la palmilla y la talonera un cambrillón metálico que se fijan por pegado.

Esta ejecución presenta diferentes inconvenientes, y, así, en primer lugar dado que la palmilla y la talonera se obtienen a partir de correspondientes láminas, que posteriormente se unen por pegado, con la interposición del cambrillón, lo normal es que el contorno en su corte no quede homogéneo por lo que se debe de fresar y dejarlos igualados. En segundo lugar se producen fallos en el pegado.

Entre otras diferentes ejecuciones podemos considerar la descrita en el documento ES

1067 375 U referida a una *taloneta perfeccionada con cambrillón incorporado*, constituida por un cuerpo macizo, realizado en material plástico obtenido mediante máquinas de inyección sobre moldes de aluminio o zamak, el cual adopta una configuración corpórea, contando en su cara interna, que contacta con la plantilla a la que se acopla la talonera, un  
5 cajonado que incorpora un cambrillón de acero.

En el documento ES 1 075 598 U se describe un *cambrillón de acero templado reforzado*, caracterizado por un plegado por los segmentos longitudinales del cambrillón de acero templado, tanto en el segmento longitudinal exterior como en los segmentos interiores, o  
10 siendo el plegado parcial, todos conjuntamente o bien en los segmento externos o internos, a todo lo largo del cambrillón de acero o solo en parte del mismo.

La ejecución de los cambrillones en material metálico, tal como hemos descrito, presenta el inconveniente, en primer lugar, de aumentar el peso del calzado y, en segundo lugar, de  
15 que en los controles de seguridad de acceso a diferentes zonas, cada día más abundantes, provistas de detectores de rayos X, hacen saltar las alarmas y los usuarios deben de quitarse el calzado para someterse a un nuevo control.

Asimismo, podemos considerar los documentos ES 1 058 233 U y ES 1 058 326 U en los que se describen respectivos cambrillones de material plástico definidos por láminas de  
20 pequeño grosor que por una de sus caras presentan unos resaltes en media caña. Estos cambrillones presentan el inconveniente de que se producen fallos en el pegado y su configuración no es resistente.

## 25 DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

En la presente memoria se describe una plantilla para calzado, del tipo que comprenden una palmilla, un cambrillón y una talonera, de forma que la plantilla para calzado se conforma por un conjunto unitario constituido por la palmilla, de material transpirable, la  
30 talonera o culote, y el cambrillón; de manera que la talonera o culote comprende un orificio longitudinal, y el cambrillón presenta una configuración que, encaja en el orificio de la talonera, en el que dicha talonera está fija por termopegado.

Por otra parte, el cambrillón presenta un saliente perimetral, que sobresale respecto de su encaje en el orificio longitudinal de la talonera o culote, y que asienta sobre la cara superior de la talonera o culote, en la que está termopegado. Esta configuración proporciona una mayor resistencia y consistencia a la configuración del cambrillón.

5

En la realización preferente de la invención, la superficie superior de cambrillón presenta una configuración de forma triangular, que también proporciona una estructura de mayor resistencia y consistencia.

10

Además en la realización preferente, el orificio longitudinal de la talonera y el cambrillón presentan una configuración longitudinal de contorno rectangular, aunque podrían adoptar cualquier otra configuración.

15

Con esta configuración obtenemos una plantilla rígida moldeada con maquinas, a la forma deseada para adaptarnos a las hormas del cliente, si fuese todo plástico, sería el cliente el que se tiene que adaptar a la plantilla, tanto en forma, perímetro, como en quiebre. Con las maquinas de corte por chuchilla y la gran variedad de moldes que se disponen, se adapta a cualquier zapato y pudiendo modificarlo en cualquier momento para corregir errores en la fabricación del zapato. Además, es resistente, de liviano peso y a la vez adaptable a las necesidades del cliente y transpirable, y de manera que el cambrillón le da firmeza a la zona del enfranque e impide que en el pie se puedan producir movimientos helicoidales.

20

La plantilla puede presentar una configuración plana o bien puede presentar una configuración más o menos arqueada según la altura del tacón que puede tener el calzado.

25

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar, y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, de un juego de planos, en cuyas figuras de forma ilustrativa y no limitativa, se representan los detalles más característicos de la invención.

30

#### BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS.

Figura 1. Muestra una vista en planta de la plantilla con la talonera solidaria a la palmilla y el

orificio longitudinal practicado en la talonera.

Figura 2. Muestra una vista seccionada según el corte A-A de la figura anterior.

5 Figura 3. Muestra una vista en planta de la plantilla con la talonera solidaria a la palmilla y el cambrillón fijado en el orificio longitudinal practicado en la talonera.

Figura 4. Muestra una vista seccionada según el corte B-B de la figura anterior

10 Figura 5. Muestra una vista en planta superior del cambrillón.

Figura 6. Muestra una vista en planta inferior del cambrillón.

Figura 7. Muestra una vista seccionada, según el corte C-C de la figura 5.

15

#### DESCRIPCIÓN DE UNA REALIZACIÓN PREFERENTE

A la vista de las comentadas figuras y de acuerdo con la numeración adoptada podemos observar como la plantilla 1 para calzado se conforma por un conjunto unitario constituido por la palmilla 2, de material transpirable y flexible, la talonera o culote 3, a cuya talonera o culote 3 se le ha practicado un orificio 4 longitudinal, y el cambrillón 5 de forma general rectangular, encajado en el orificio 4 de la talonera y fijado por termopegado.

25 El cambrillón 5 presenta un saliente perimetral 6, respecto de su encaje en el orificio 4 de la talonera o culote 3, que se asienta sobre la cara superior de la talonera o culote 3 y se remata de forma triangular, de forma que el saliente perimetral 6 del cambrillón 5 protege de posibles restos del elemento de pegado.

30 De esta forma, en una ejecución practica para llevar a cabo la plantilla 1 se puede partir de una lámina del material de las palmillas y una segunda lámina del material de las taloneras o culotes que son fijadas por pegado y a partir de cuyo conjuntos se van cortando obteniendo los correspondientes cuerpo unitarios palmilla/talonera con un perfecto contorno que no precisan fresar en su perímetro, para a continuación practicar, por ejemplo por

fresado, los respectivos orificios 4 longitudinales en los cuerpos de talonera 3 y, finalmente, fijar por termopegado los cambrillos 5.

**REIVINDICACIONES**

- 1<sup>a</sup>.- **PLANTILLA PARA CALZADO**, siendo del tipo que comprenden una palmilla, un cambrillón y una talonera, **caracterizada** por que la plantilla (1) se conforma por un conjunto unitario constituido por la palmilla (2), talonera (3), y cambrillón (5), donde la talonera (3) comprende un orificio (4) longitudinal, y el cambrillón (5) presenta una configuración que encaja , en el orificio (4) de la talonera, y en el que dicho cambrillón está fijado por termopegado.
- 2<sup>a</sup>.- **PLANTILLA PARA CALZADO** según reivindicación 1<sup>a</sup>, **caracterizada** por que el cambrillón (5) presenta un saliente perimetral (6), que sobresale respecto de su encaje en el orificio (4) de la talonera (3), y que asienta sobre la cara superior de la talonera (3), sobre la que está termopegado.
- 3<sup>a</sup>.- **PLANTILLA PARA CALZADO** según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** por que la cara superior del cambrillón (5) presenta una configuración de forma triangular.
- 4<sup>a</sup>.- **PLANTILLA PARA CALZADO** según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** por que el orificio longitudinal de la talonera y el cambrillón presentan una configuración longitudinal de contorno rectangular.

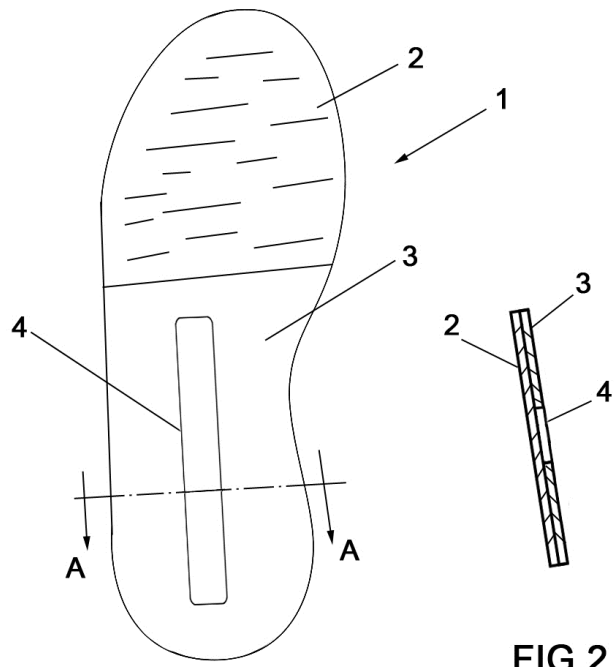


FIG.1

FIG.2



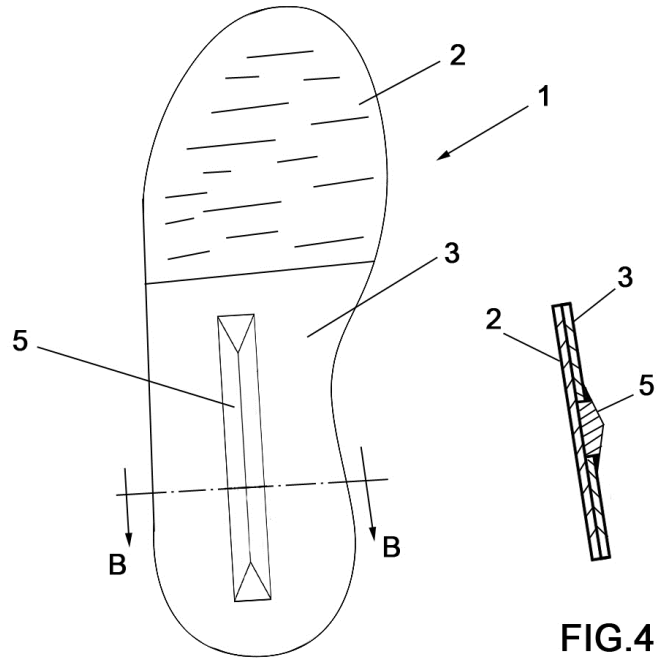


FIG.3

FIG.4

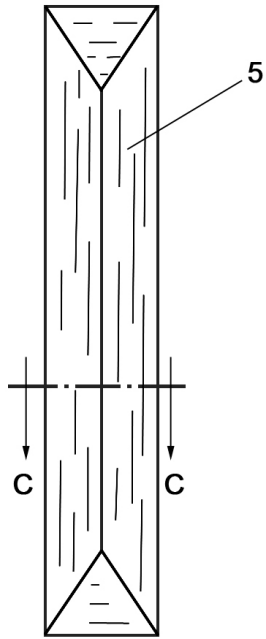


FIG. 5

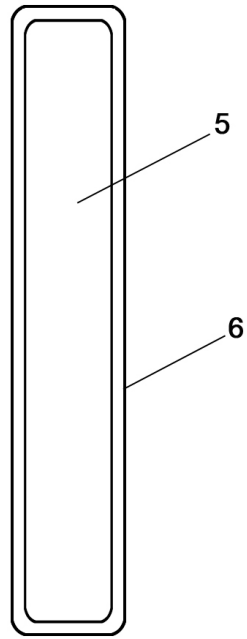


FIG. 6

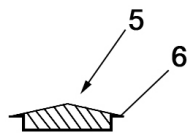


FIG. 7