

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 204 661**

21 Número de solicitud: 201700756

51 Int. Cl.:

**A47B 73/00**

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**22.11.2017**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**08.02.2018**

71 Solicitantes:

**CERÁMICA MATEO S.L. (100.0%)**

**Camino de la Muela s/n**

**13730 Santa Cruz de Mudela (Ciudad Real) ES**

72 Inventor/es:

**Renuncia A Mención**

54 Título: **Botellero cerámico agrupable**

ES 1 204 661 U

## DESCRIPCIÓN

### **Botellero cerámico agrupable.**

#### **Sector de la técnica.**

5 El presente modelo de utilidad corresponde al campo de la decoración y almacenaje de botellas, ya sea en industrias de licores, vinos, cavas, hostelería o viviendas particulares, consiguiendo una perfecta colocación en posición horizontal de las botellas.

El botellero está diseñado especialmente para ser apilado con otros análogos y formar una estructura modular con el número de elementos que se deseen.

10 Al estar elaborado totalmente en pasta cerámica, aporta los beneficios de este tipo de material una vez cocido.

#### **Estado de la técnica.**

15 Existen gran variedad de botelleros, con la finalidad de colocar todo tipo de botellas con diferentes formas, ya sea en posición horizontal como en posición vertical o bien en ángulo. Estos sistemas están diseñados en su gran mayoría de materiales plásticos y aceros.

20 La utilización de material arcilloso (cuya naturaleza es mineralógica) en un porcentaje del cien por cien del diseño, proporciona una ventaja frente a lo ya existente donde la gran mayoría son derivados del petróleo o aceros que se necesita un elevado coste de producción.

Este tipo de botellero cerámico aporta las cualidades del material utilizado para su elaboración, el cual es aislante frente al frío/calor e ignífugo.

25 El sistema modular diseñado para el apilamiento de los botelleros, permite una colocación sencilla y fácil, dotando al conjunto de unas dimensiones y capacidad de acuerdo con las necesidades de cada usuario.

Cabe destacar, la resistencia propia del material utilizado para su fabricación, así como el sistema de encastre, el cual le proporciona una estabilidad y robustez óptima para alojar diferentes tipos de botellas.

30 Al tratarse de material cerámico, tiene otra propiedad no citada anteriormente; su carácter decorativo, ya sea en un conjunto de unidades apiladas o bien en colocación individual. Estos botelleros pueden ser dotados de la estética, diseño y color que defina el usuario final.

35 Por otro lado, la utilización de biseles en las partes en contacto con las botellas, le proporciona una seguridad ante posibles cortes y deterioro de las etiquetas de las mismas.

El objetivo del presente modelo de utilidad, es conseguir un botellero modular y agrupable con un sistema fácil de acoplar, con acabados estéticos según usuario final y mejorar los existentes en el mercado.

**Referencias de sistemas existentes:**

- 5      1.- BOTELLERO CERAMICO MODULAR APILABLE, numero de publicación  
ES 1036941 con fecha 11/12/97 y solicitante ARCILLEX, S.A.
- 2.- BOTELLERO PERFECCIONADO, numero de publicación ES 1014269 con  
fecha 01/03/91 y solicitante INDUPLAST S.A.
- 10     3.- NUEVO BOTELLERO APILABLE, numero de publicación ES 1018176 con  
fecha 16/01/92 y solicitante JOSE ROSELLO CISCAR.
- 4.- BOTELLERO APILABLE MODULAR PERFECCIONADO, numero de  
publicación ES 1038179 con fecha 01/06/98 y solicitante PLASTICOS DE  
GALICIA S.A.
- 15     5.- BOTELLERO APILABLE PERFECCIONADO, numero de publicación  
ES 1052061 con fecha 01/11/02 y solicitante SAMAR'T S.A.

**Descripción de la invención.**

20     El presente modelo de utilidad, ha sido desarrollado para intentar solventar las  
deficiencias o carencias que presentan los sistemas de botelleros actuales  
realizados en plástico o acero.

Consta de una única pieza de cerámica, la cual puede ser elaborada por  
extrusión o prensada.

25     El botellero puede ser fabricado según molde utilizado con dos, tres o cuatro  
senos biselados en ambas caras, para el alojamiento de las botellas en posición  
horizontal, con un diámetro acorde con el tipo de botella a almacenar.

Para la separación de los senos se diseña un larguero plano cuyo ancho  
impedirá el roce entre botellas, proporcionando una separación entre botellas y  
una estética.

30     En las partes exteriores del botellero, lugar por donde son introducidas o  
extraídas las botellas, dispone de unos biseles.

Dispone de dos laterales, los cuales estarán acanalados en su parte inferior y  
nervado en la parte superior, con la finalidad de poder realizar el ensamblaje de  
piezas análogas, generando un machihembrado para su acoplamiento.

35     Los citados laterales, así como el sistema machihembrado, están diseñados y  
calculados para poder soportar la carga y peso del apilado de varios botelleros,  
al disponer de una superficie plana de base y estar situados perpendicularmente  
a ella.

El molde, se dota de diferentes motivos ornamentales en forma de acanaladuras, orificios, que le dota de una estética y aligera el peso de la pieza sin perder las propiedades físicas del botellero.

- 5 Una vez elaborado, en húmedo, es sometido a un proceso controlado de secado y cocción a altas temperatura con el fin de dotar al botellero de las propiedades físicas y químicas que adquiere la arcilla una vez sometida a estos procesos.

En función del tipo de acabado deseado por el usuario final, el botellero podrá ser sometido a un esmaltado o vidriado, según colores o detalles estéticos que se pretendan realizar.

10

#### **Descripción del dibujo.**

Con la finalidad de mejorar la comprensión de la descripción realizada, se aporta un dibujo ilustrativo, donde están representadas todas las partes integrantes de la invención:

- 15 En la figura 1, se muestra una vista del botellero cerámico agrupable con todos los elementos que lo componen, objeto de la invención.

En la figura 2, se puede apreciar el sistema de acoplamiento entre un botellero cerámico agrupable y el análogo, mediante un acanalado y un nervado, viendo parte de los motivos ornamentales en forma de acanaladuras.

- 20 La figura 3, es una representación de las variables del botellero cerámico agrupable en función de la cantidad de botellas a almacenar.

#### **Realización preferente de la invención.**

- 25 Como se puede observar en la figura 1, el botellero cerámico agrupable está realizado en una única pieza cerámica (1) en forma de U, la cual está provista de dos laterales (2) perpendiculares a la base (3), en los cuales está diseñado el sistema de acoplamiento, acanalado en su parte inferior (4) y nervado en la parte superior (5), con la finalidad de poder realizar el ensamblaje de piezas análogas, generando un acoplamiento entre ellas, dispone de varios senos (6)
- 30 en función del número de botellas a contener en posición horizontal, los cuales están dotados de unos biseles (7) en sus salidas, dispone de unos largueros biselados (8) que actúan como separadores de las botellas, está dotado de diferentes motivos ornamentales (9) que le proporcionan una estética característica.

- 35 En la figura 2, se muestra en un lateral (2) el detalle del sistema de acoplamiento acanalado en su parte inferior (4), nervado en la parte superior (5), así como motivos ornamentales (9).

La figura 3, nos indica los distintos tipos de botellero cerámico agrupable que pueden ser fabricados en función del número de senos (6), los cuales son indicativos del número de botellas que puede albergar.

## Reivindicaciones

1. Botellero cerámico agrupable, se caracteriza porque se compone de una sola pieza cerámica (1) la cual dispone de todas las propiedades que aporta el material cerámico, con un diseño en U provista de varios senos (6) para poder alojar las botellas en posición horizontal.
2. Botellero cerámico agrupable, según reivindicación 1, caracterizado por un sistema de acoplamiento con sistema machihembrado, acanalado en su parte inferior y nervado en la parte superior cuya finalidad es el ensamblaje de piezas análogas.
3. Botellero cerámico agrupable, según reivindicación 1, caracterizado porque el material utilizado para la fabricación de la pieza cerámica (1) es el resultado de la extrusión o prensado de una mezcla de arcilla.
4. Botellero cerámico agrupable, según reivindicación 1, caracterizado porque durante el proceso de cocción de la pieza cerámica (1) es sometida a altas temperaturas.
5. Botellero cerámico agrupable, según reivindicación 1, caracterizado por el biselado (7) en los senos (6) y largueros biselados (8) como separadores de botellas que evita deterioros en la etiqueta de la botella.
6. Botellero cerámico agrupable, según reivindicación 1, caracterizado por que una vez ensamblado, la cara visible de la pieza cerámica (1) dispone de elementos ornamentales (9) que lo dotan de una estética característica en función del diseño de las acanaladuras, orificios.

Figura 1

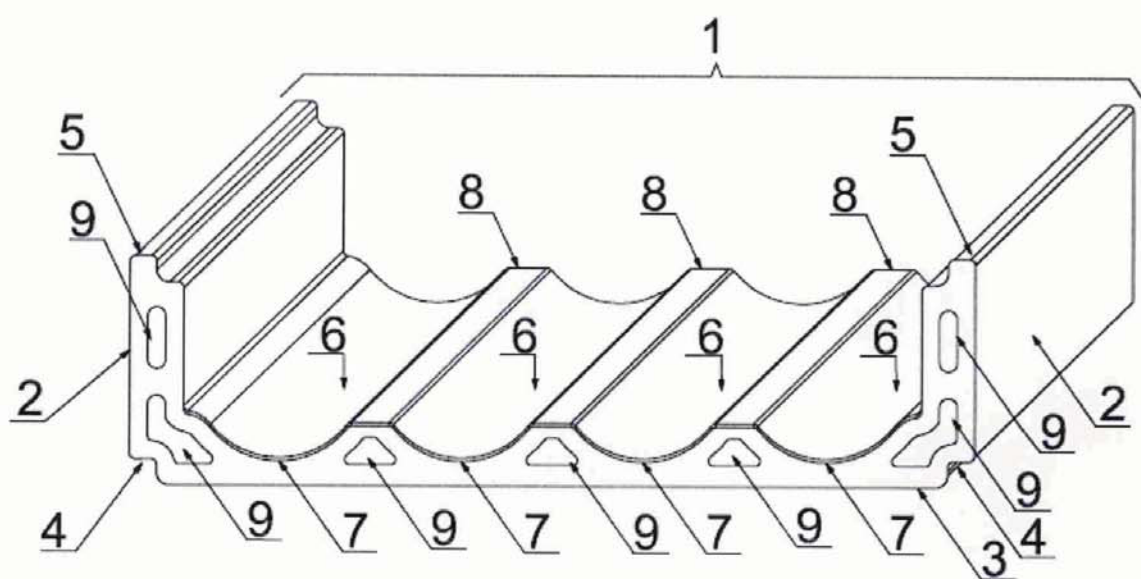


Figura 2

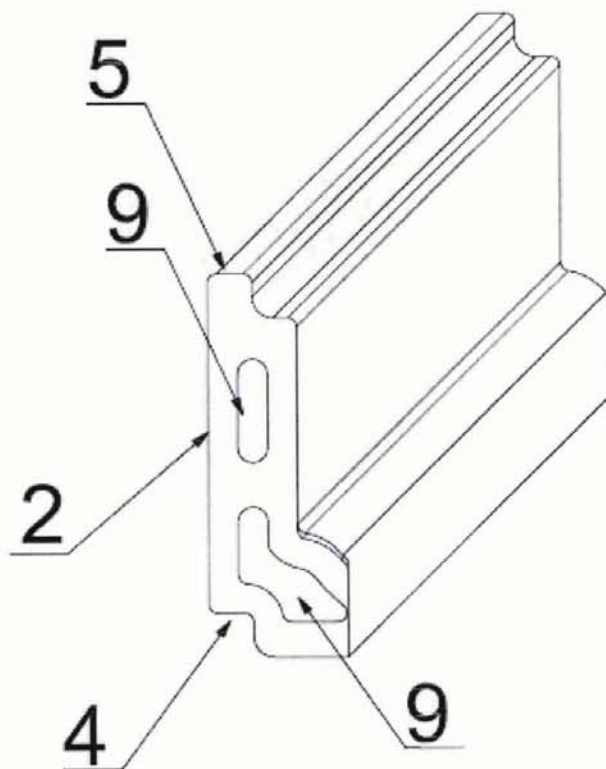




Figura 3

