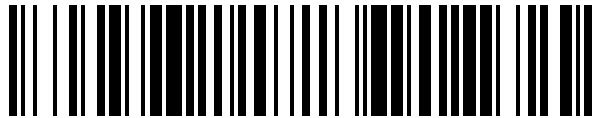


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 205 611**

21 Número de solicitud: 201830154

51 Int. Cl.:

B23K 26/08 (2014.01)

B65G 39/18 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

05.02.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

19.02.2018

71 Solicitantes:

DALLAN S.P.A. (100.0%)
Via Per Salvatronda, 50
31033 CASTELFRANCO VENETO IT

72 Inventor/es:

DALLAN, Sergio

74 Agente/Representante:

RUO , Alessandro

54 Título: **Dispositivo de avance de la banda de chapa en una estación de corte láser.**

ES 1 205 611 U

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de avance de la banda de chapa en una estación de corte láser

5 OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a un dispositivo de avance de la banda de chapa en estaciones de corte láser.

10 Se conocen aparatos para el corte por láser de banda de chapa que comprenden una cámara en la que se aloja un tapiz transportador tipo lecho de faquir en el que se apoya la banda (lámina) de chapa que se va a trabajar.

En el interior de la cámara está previsto un carro, móvil en sentido paralelo a la dirección de
15 avance del tapiz transportador, y que sostiene un cabezal de corte por láser que se mueve transversalmente respecto a la dirección de avance del tapiz transportador.

Cuando dicho aparato está funcionando con otra máquina (por ejemplo una punzonadora) es necesario, a causa de la falta de espacio entre las dos máquinas, hacerlas trabajar de
20 forma sincronizada, aunque no de forma simultánea.

Según la invención este problema se resuelve con un dispositivo de avance como se describe en la reivindicación 1.

25 BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

La presente invención se detalla a continuación con más claridad con referencia a las tablas de dibujo adjuntas, donde:

30 La figura 1 muestra una vista lateral esquemática del dispositivo en la fase de introducción de la banda,

La figura 2 muestra el dispositivo en la fase de funcionamiento, y

La figura 3 lo muestra en la fase de salida.

35

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

Como se ve en las figuras el sistema de avance según la invención comprende dos parejas de rodillos 2,2' y 4,4', colocados respectivamente en la parte superior y en la parte inferior de un tapiz transportador 6 tipo lecho de faquir 2, y que se extienden transversalmente respecto a este último.

En particular, todos los rodillos 2,2' y 4,4', se mueven verticalmente gracias a la acción de gatos neumáticos (o hidráulicos) 8,8',10,10' respectivamente.

Además, los rodillos superiores 2', 4' se accionan con un motor eléctrico, que no aparece representado en los dibujos.

El funcionamiento del sistema según la invención es el siguiente:

En la fase de introducción de la banda 12 de chapa en el tapiz transportador 6 los gatos 8,8',10,10' actúan sobre los correspondientes rodillos 2,2',4,4' de forma que mantienen la superficie de la banda 12 levantada respecto al tapiz transportador 6.

En la fase de elaboración de la banda se bajan los rodillos 2,4 de forma que la banda entre en contacto con el tapiz transportador 6 y los rodillos 2' y 4' se bajan hasta apoyar en la banda 4 y sujetarla firmemente con los otros rodillos 2 y 4.

Al finalizar la elaboración se levantan todos los rodillos 2,2',4,4' de tal forma que levantan la banda del tapiz transportador pero con el rodillo 4' que todavía apoya en la superficie de la banda de modo que la sujeta en el rodillo 4 y mediante la rotación de este último la hace avanzar y salir de la cámara de elaboración.

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de avance de la banda de chapa en una estación de corte láser **caracterizado por** el hecho de comprender dos parejas de rodillos (2,2'; 4,4') colocados respectivamente
5 en la parte superior e inferior del tapiz transportador (6) tipo lecho de faquir y que se extienden transversalmente respecto a este último, estando colocados respectivamente los rodillos de cada pareja por encima y por debajo del plano de avance del tapiz transportador (6), moviéndose dichos rodillos (2,2'; 4,4') verticalmente gracias a la acción de unos gatos (8,8'; 10,10').
10
2. Dispositivo de avance de la banda de chapa en una estación de corte láser **caracterizado por** el hecho de que al menos una pareja de rodillos se acciona con un motor eléctrico.

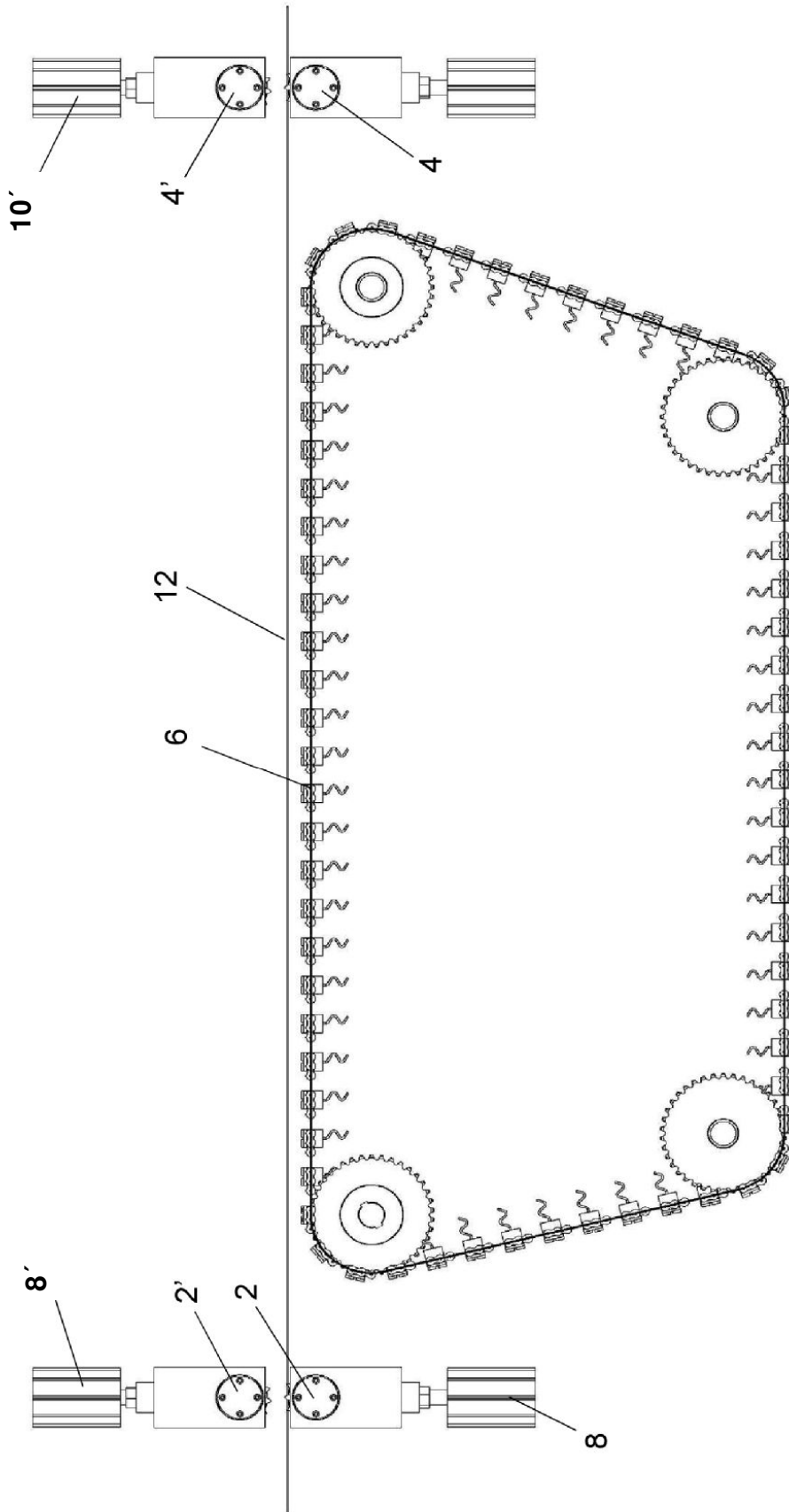


FIG. 1

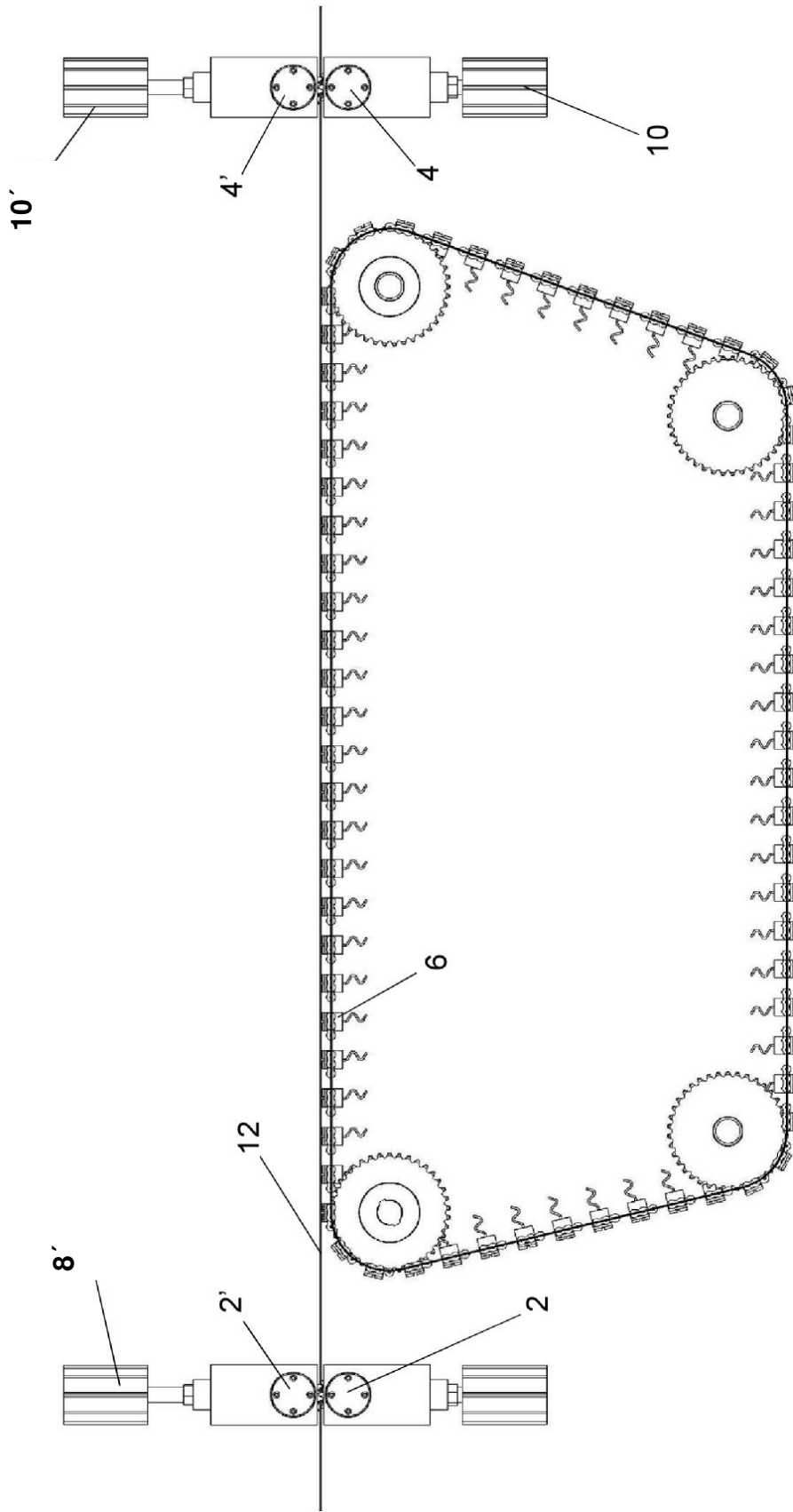


FIG. 2

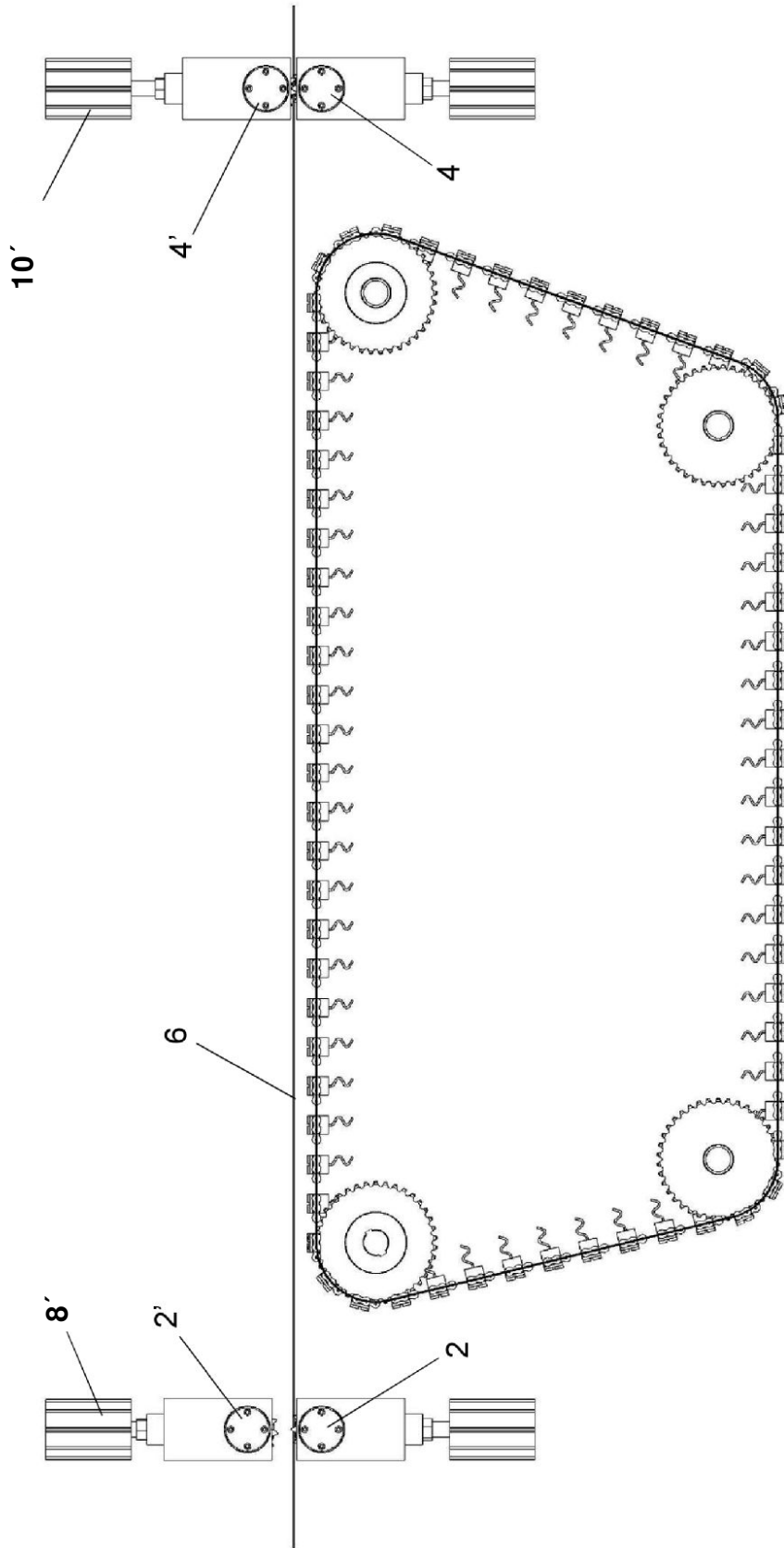


FIG. 3