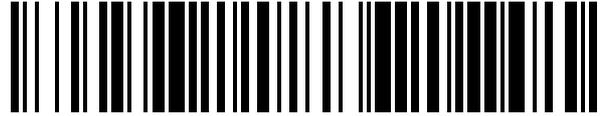


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 206 612**

21 Número de solicitud: 201830147

51 Int. Cl.:

B65D 65/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

05.02.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

01.03.2018

71 Solicitantes:

**DAVID RECIO, S.L. (100.0%)
Autovía Madrid-Alicante A31, salida 37
02630 LA RODA (Albacete) ES**

72 Inventor/es:

RECIO DE LA MORENA, Victoriano

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **SOPORTE LAMINAR PARA PRODUCTO COMESTIBLE**

ES 1 206 612 U

SOPORTE LAMINAR PARA PRODUCTO COMESTIBLE

DESCRIPCIÓN

5 Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un soporte laminar para producto comestible que comprende una base y una estructura envolvente lateral formada por dos paredes contrapuestas y una pared central en la que convergen las dos paredes contrapuestas, de manera que sobre la base del soporte laminar se deposita el producto comestible, como por ejemplo un pastel. Durante el consumo del producto comestible el usuario disfruta de una total estabilidad y comodidad en lo que se refiere a la sujeción del soporte laminar con una sola mano, y también se consigue un apoyo estable del producto comestible sobre la base del soporte laminar gracias a la solidez y rigidez proporcionada por la estructura envolvente lateral.

15

Problema técnico a resolver y antecedentes de la invención

En la actualidad son conocidos los soportes laminares para productos comestibles, fabricados fundamentalmente de cartón, que comprenden en general una base y dos paredes laterales, de manera que durante el consumo de un producto comestible apoyado sobre la base del soporte laminar, un usuario sustenta el soporte laminar a través de su mano sujetándolo de la base y de las dos paredes laterales.

20

Las paredes laterales del soporte laminar están unidas a la base mediante líneas de doblez, aunque dichas paredes laterales no están unidas ni vinculadas entre sí, de forma que esta configuración descrita del soporte laminar presenta inestabilidad e incomodidad para sujetar el soporte laminar con la mano, y también presenta inestabilidad en lo que se refiere al apoyo del producto comestible sobre la base del soporte laminar. Estos inconvenientes obligan al usuario a tener que utilizar las dos manos para sujetar correctamente el soporte laminar durante el consumo del producto alimenticio.

25
30

Descripción de la invención

Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores, la invención propone un soporte laminar para producto comestible que comprende una base y una estructura envolvente lateral que rodea una parte continua del contorno de dicha base; donde dicha estructura envolvente lateral

35

comprende dos paredes contrapuestas: primera y segunda, y una pared central en la que convergen las dos paredes contrapuestas.

5 La pared central comprende al menos una primera solapa colateral y una segunda solapa colateral que están dispuestas en planos superpuestos.

Las dos paredes contrapuestas están unidas a la base a través de una primera línea de doblez y una segunda línea de doblez; mientras que las solapas laterales de la pared central están unidas a las paredes contrapuestas mediante otras líneas de doblez.

10

La primera solapa colateral incluye una ranura en la que encaja una pestaña que forma parte de la segunda solapa colateral, de forma que mediante dicha pestaña se asegura el armado del soporte laminar de la invención.

15

La ranura de la primera solapa colateral está ubicada en una zona adyacente a la línea de doblez que une la primera solapa colateral y la primera pared contrapuesta.

20

La pestaña de la segunda solapa colateral comprende una porción esquinada con ángulo agudo que está configurada para engancharse a un borde que delimita un extremo de la ranura ubicada en la primera solapa colateral.

25

La pared central comprende además una solapa principal dispuesta en un plano paralelo a los planos en los que se encuentran la primera solapa colateral y la segunda solapa colateral; donde dicha solapa principal está unida a la base mediante una línea de doblez central.

La primera solapa colateral y la segunda solapa colateral, así como la solapa principal comprenden unas configuraciones triangulares.

30

Cada una de las dos paredes contrapuestas comprende una configuración triangular; donde un lado exterior de dicha configuración triangular está definido por dos porciones curvo-convexas.

35

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompaña una serie de figuras en las que con

carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de las figuras

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva superior del soporte laminar para producto comestible, objeto de la invención. También se muestra el producto comestible apoyado sobre una base del soporte laminar de la invención.

Figura 2.- Muestra otra vista en perspectiva del soporte laminar de la invención.

Figura 3.- Muestra una vista de un cuerpo laminar troquelado, a partir del cual se obtiene el soporte laminar de la invención.

Descripción de un ejemplo de realización de la invención

Considerando la numeración adoptada en las figuras, el soporte laminar 1 para producto comestible 2 comprende una base 3 y una estructura envolvente lateral que rodea una parte continua del contorno de dicha base 3; donde dicha estructura envolvente lateral comprende dos paredes contrapuestas: primera 4a y segunda 4b, y una pared central 5 en la que convergen las dos paredes contrapuestas 4a, 4b.

La pared central 5 comprende una solapa principal 5c, una primera solapa colateral 5a y una segunda solapa colateral 5b, donde la primera solapa colateral 5a incluye una ranura 6 en la encaja y engancha una pestaña 7 que forma parte de la segunda solapa colateral 5b; todo ello para asegurar del armado de la estructura envolvente lateral y en general del soporte laminar 1 de la invención.

Las tres solapas 5a, 5b, 5c que configuran la pared central 5 comprenden en principio una forma triangular, al igual que ocurre con las dos paredes contrapuestas 4a, 4b.

La solapa principal 5c de la pared central 5 está unida a la base 3 mediante una línea de doblez central 8 que se corresponde con uno de los tres lados de dicha solapa principal 5c de forma triangular.

En cambio, los otros dos lados de la solapa principal 5c de forma triangular son adyacentes a respectivos lados parejos de la primera solapa colateral 5a y de la segunda solapa colateral 5b cuando el soporte laminar está en posición desplegada formando un cuerpo laminar plano como se muestra en la figura 3.

Las dos paredes contrapuestas, primera 4a y segunda 4b, están unidas a la base 3 mediante unas líneas de doblez: primera 9a y segunda 9b que se corresponden con uno de los lados de la configuración triangular de dichas paredes contrapuestas 4a, 4b. A su vez, las dos paredes colaterales 4a, 4b están unidas a las dos solapas colaterales, primera 5a y segunda 5b, mediante otras líneas de doblez 10a, 10b que se corresponden con pares de lados comunes de dichas paredes contrapuestas 4a, 4b y de las solapas colaterales 5a, 5b.

Un lado exterior de cada una de las dos paredes contrapuestas, primera 4a y segunda 4b, está definido por dos porciones curvo-convexas 11.

Por otro lado, la pestaña 7 está ubicada en correspondencia con un lado de la segunda solapa colateral 5b de forma triangular, mientras que la ranura 6, en la que se encaja dicha pestaña 7, está ubicada en una zona adyacente a la línea de doblez que une la primera solapa colateral 5a y la primera pared contrapuesta 4a.

El lado de la segunda solapa colateral 5b donde está ubicada la pestaña 7, comprende un corte angular 12 que delimita una porción esquinada 7a de dicha pestaña 7; donde la porción esquinada 7a forma un ángulo agudo; y donde dicha porción esquinada 7a está configurada para engancharse a un borde que delimita un extremo de la ranura 6 ubicada en la primera solapa colateral 5a.

En una realización de la invención la primera solapa colateral 5a y la segunda solapa colateral 5b, así como la solapa principal 5c comprenden triángulos equiláteros, aunque podrían comprender otros triángulos diferentes de los equiláteros.

Con esta disposición descrita, una vez armado el soporte laminar 1 de la invención la solapa principal 5c y las dos solapas colaterales 5a, 5b se disponen en planos superpuestos, de manera que en una primera realización de la invención la solapa principal se coloca entre las dos solapas colaterales 5a, 5b; en una segunda realización la solapa principal 5c se sitúa por fuera del soporte laminar 1, y en una tercera realización de la invención la solapa principal 5c se sitúa por dentro del soporte laminar 1; donde esta tercera realización está mostrada en las figuras 1 y 2.

En una cuarta realización de la invención se podría incluso prescindir de la solapa

principal 5c, ya que realmente el soporte laminar se arma mediante la pestaña 7 que encaja y se engarza en la ranura 6 de la primera solapa colateral 5a.

5 El soporte laminar 1 se obtiene preferentemente a partir de un cuerpo laminar troquelado de cartón, plástico o cualquier otro material laminar; destacándose que el cuerpo laminar se puede obtener también por otros medios diferentes del troquelado.

Por último, cabe señalar que el borde perimetral de la base puede tener múltiples configuraciones, aunque en las figuras presente una configuración redondeada.

10

REIVINDICACIONES

1.- Soporte laminar para producto comestible, caracterizado por que:

- comprende una base (3) y una estructura envolvente lateral que rodea una parte
5 continua del contorno de dicha base (3); donde dicha estructura envolvente lateral
comprende dos paredes contrapuestas: primera (4a) y segunda (4b), y una pared central
(5) en la que convergen las dos paredes contrapuestas (4a, 4b);
- la pared central (5) comprende al menos una primera solapa colateral (5a) y una
segunda solapa colateral (5b) que están dispuestas en planos superpuestos;
- 10 - las dos paredes contrapuestas (4a, 4b) están unidas a la base (3) a través de una
primera línea de doblez (9a) y una segunda línea de doblez (9b); mientras que las
solapas colaterales (5a, 5b) de la pared central (5) están unidas a las paredes
contrapuestas (4a, 4b) mediante otras líneas de doblez (10a, 10b).

15 **2.- Soporte laminar para producto comestible**, según la reivindicación 1, caracterizado
por que la primera solapa colateral (5a) incluye una ranura (6) en la que encaja una
pestaña (7) que forma parte de la segunda solapa colateral (5b).

20 **3.- Soporte laminar para producto comestible**, según la reivindicación 2, caracterizado
por que la ranura (6) de la primera solapa colateral (5a) está ubicada en una zona
adyacente a la línea de doblez (10a) que une la primera solapa colateral (5a) y la primera
pared contrapuesta (4a).

25 **4.- Soporte laminar para producto comestible**, según una cualquiera de las
reivindicaciones anteriores 2 ó 3, caracterizado por que la pestaña (7) de la segunda
pestaña colateral (7) comprende una porción esquinada (7a) con ángulo agudo que está
configurada para engancharse a un borde que delimita un extremo de la ranura (6)
ubicada en la primera solapa colateral (5a).

30 **5.- Soporte laminar para producto comestible**, según cualquiera de las
reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la pared central (5) comprende además
una solapa principal (5c) dispuesta en un plano paralelo a los planos en los que se
encuentran la primera solapa colateral (5a) y la segunda solapa colateral (5b); donde
dicha solapa principal (5c) está unida a la base (3) mediante una línea de doblez central
35 (8).

6.- Soporte laminar para producto comestible, según la reivindicación 5, caracterizado por que la primera solapa colateral (5a) y la segunda solapa colateral (5b), así como la solapa principal (5c) comprenden unas configuraciones triangulares.

5

7.- Soporte laminar para producto comestible, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que cada una de las dos paredes contrapuestas (4a, 4b) comprende una configuración triangular; donde un lado exterior de dicha configuración triangular está definido por dos porciones curvo-convexas (11).

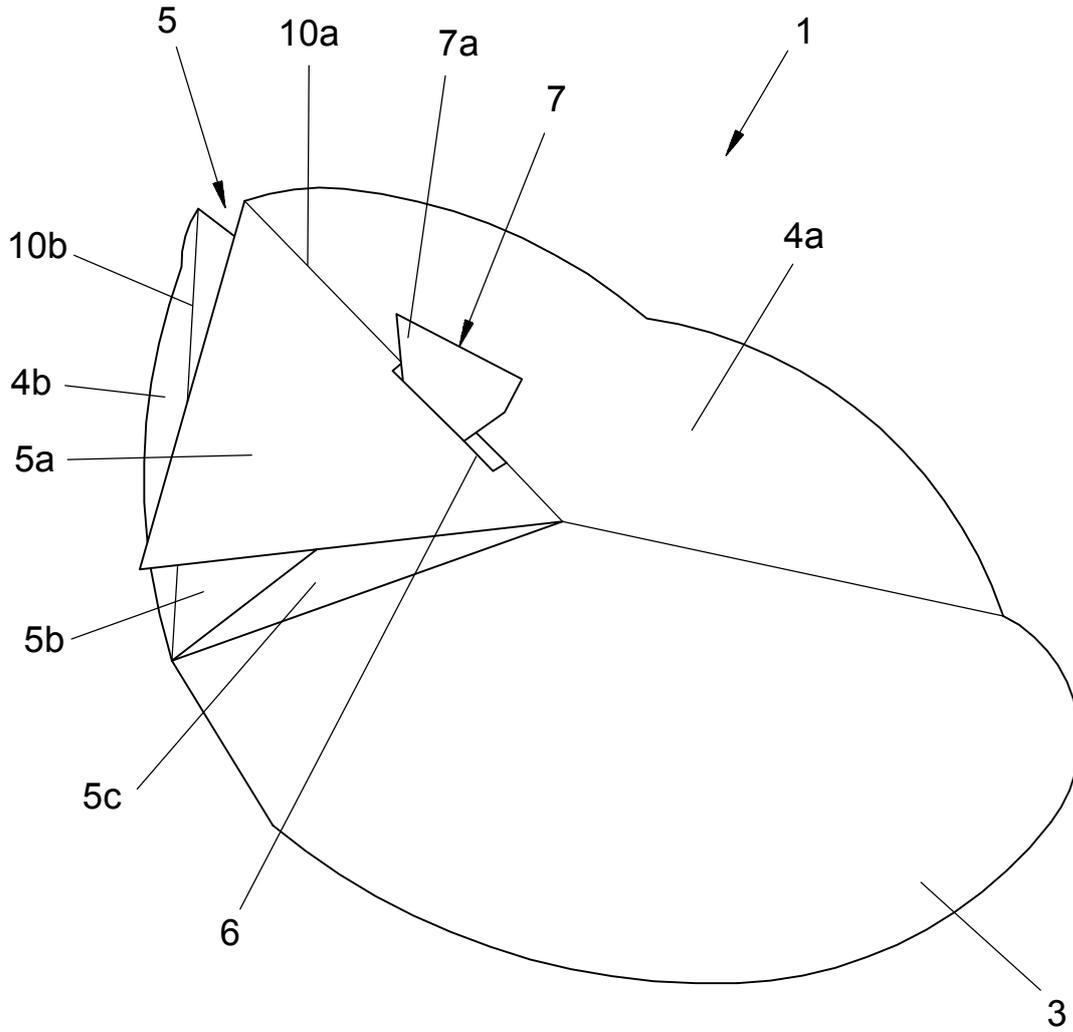


FIG. 2

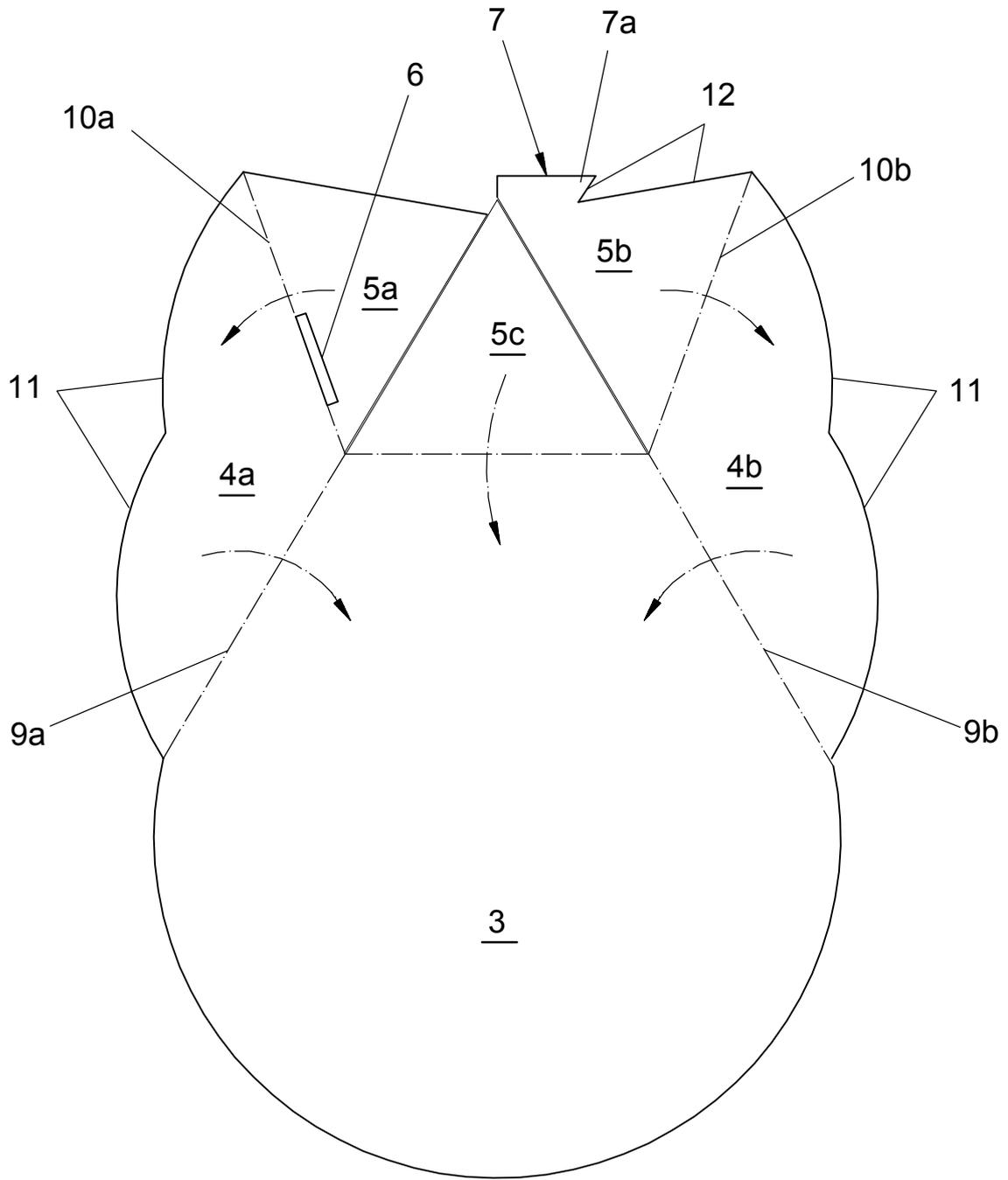


FIG. 3