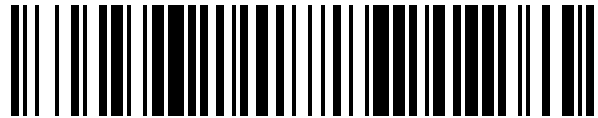


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 210 063**

21 Número de solicitud: 201830331

51 Int. Cl.:

A47F 5/11 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

12.03.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

16.04.2018

71 Solicitantes:

**GARCIA LOPES, Vasco (100.0%)
Parque industrial de Sampaio Oliveirinha
3430414 CARREGAL DO SAL PT**

72 Inventor/es:

GARCIA LOPES, Vasco

74 Agente/Representante:

SALVA FERRER, Joan

54 Título: **DESARROLLO PARA EXPOSITOR PLEGABLE**

ES 1 210 063 U

DESCRIPCIÓN

DESARROLLO PARA EXPOSITOR PLEGABLE

5

Más concretamente la invención se refiere a un expositor plegable constituido por un desarrollo formado por varias planchas de cartón previamente troqueladas y montadas entre sí, comprendiendo unos medios elásticos que permiten que dichas planchas de cartón previamente troqueladas se enlacen entre sí formando un desarrollo montado plegado con una forma plana, que está configurado para desplegarse automáticamente y rápidamente por parte del usuario formando un expositor armado de 3 dimensiones que incluye varios estantes. De la misma manera este expositor armado se vuelve a plegar automáticamente y fácilmente, adquiriendo nuevamente una constitución plegada plana.

10

15

Este expositor, al ser suministrado plegado y en forma plana, permite una mayor racionalización del transporte por ser fácilmente transportable y montable, a la vez que en su disposición montada en 3 dimensiones presenta una gran robustez con una amplia superficie para exponer productos a distintas alturas.

20

Antecedentes de la invención

Existen en el mercado, y por tanto pueden considerarse como el Estado de la Técnica de esta invención, una pluralidad de desarrollos fabricados en planchas de cartón tipo sándwich que, después de ser debidamente troqueladas conforme a las formas concretas, permiten merced a su especial configuración diversas utilidades, entre otras la de servir una vez armados dichos desarrollos para exponer productos de distinta naturaleza, predominando los llamados expositores que además de visionar el producto al cliente sirven también para almacenar el mismo encima de bandejas a distintos niveles.

25

30

Es habitual que este tipo de desarrollos para expositores presenten una cierta complejidad en su armado, debido principalmente a la disposición de una pluralidad de estantes, los cuales una vez armado el expositor deben quedar en posición horizontal, soportar el peso de los productos y conseguir que dicho expositor una vez cargado goce de la correspondiente estabilidad, y de trasladarse montado ocupa mucho espacio, por el contrario, si el mismo se

sirve en forma de plancha sin armar el usuario no siempre tiene la habilidad suficiente para montarlo, y en caso de que sea suficientemente hábil, en algunos casos, en la operación de montaje puede dañar alguna parte del desarrollo restándole fortaleza estructural una vez desplegado y armado.

5

Finalidad de la invención

A la vista de lo expuesto, es clara la necesidad de proporcionar un desarrollo para expositor plegable que permita poder servirse totalmente montado, pero plegado en forma plana, sin que por otra parte ocupe el volumen que tendría una vez totalmente armado, con lo cual el usuario solo debe desplegarlo y el transportista puede cargar con un gran número de unidades de expositores, mejorando por un lado los problemas de espacio durante las operaciones de almacenamiento y transporte y por otro minimizando al máximo los eventuales errores de montaje.

15

Descripción de la invención

El objetivo de la presente invención es el de proporcionar un desarrollo para expositor plegable provisto de unos medios elásticos de modo que se sirve con sus distintas partes ya pre-montadas pero plegadas en una forma plana en la fábrica y permite, a diferencia de los desarrollos convencionales, ser armado mediante una operación automática de desplegado por parte del usuario sin tener que ir encajando las distintas planchas de cartón constituyentes del expositor.

Una vez el desarrollo ya montado y en su forma plegada plana llegado a su punto de destino, el usuario con tan solo una operación automática de desplegado (que consiste en un fácil y rápido movimiento) lo despliega y arma en 3 dimensiones dejándolo totalmente en condiciones de trabajo, y puede colocar los productos encima de las bandejas y el propio peso de dichos productos estabiliza el expositor.

30

De acuerdo con este objetivo, según un primer aspecto, el desarrollo para expositor plegable comprende dos elementos principales pre-montados:

5 - un primer subdesarrollo formado a base de una o más láminas de cartón previamente troquelada(s) y pre-montada(s) formando una configuración plegada en forma plana, dicho primer subdesarrollo presentado un contorno sensiblemente rectangular dotado de unos medios de encaje en sus bases laterales, dotado también de una o más aberturas a distintas alturas y en cada uno de dichos orificios emerge un estante, presentando dichos estantes una forma y dimensiones tales para poder ser enclavados en distintas alturas en un segundo subdesarrollo;

10 - el segundo subdesarrollo formado a base de una o más láminas de cartón previamente troquelada(s) y pre-montada(s) formando una configuración plegada en forma plana, presentando dicho segundo subdesarrollo un contorno sensiblemente rectangular provisto de unos medios de encaje en sus bases laterales, y también provisto de unos medios de enclavamiento de los estantes del primer subdesarrollo;

15 - formando el primer y segundo subdesarrollos una vez encajados el desarrollo pre-montado plegado con una forma plana en dos dimensiones.

20 Opcionalmente se puede proveer, además, de un tercer elemento que se monta en la parte superior del expositor una vez está armado formando una configuración en 3D (es decir en su disposición desplegada).

25 Opcionalmente, y también de modo adicional, se pueden proveer de unos cuartos elementos que se montan respectivamente sobre cada uno de los estantes provistos en el primer subdesarrollo una vez el expositor se ha armado (desplegado). Dichos cuartos elementos están formados por planchas de cartón, debidamente troqueladas con un contorno determinado, provista de dos líneas de doblez. Dichos cuartos elementos se montan cada uno doblándose por dichas líneas de doblez y disponiéndose sobre cada uno de los estantes una vez el expositor se ha armado (desplegado).

30 De modo preferente, los medios de encaje provistos en el primer subdesarrollo se materializan en resaltes que sobresalen hacia afuera de las dos bases laterales, y dispuestos a distintas alturas. De la misma manera, los medios de encaje provistos en el segundo subdesarrollo se materializan en respectivas resaltes dispuestos a las mismas alturas que los resaltes del primer subdesarrollo.

De modo preferente, los medios de enclavamiento de los estantes provistos en el segundo subdesarrollo se materializan en respectivas pares de ranuras dispuestos a distintas alturas.

- 5 De modo preferente el primer subdesarrollo comprende dos líneas de doblez dispuestas verticalmente en los bordes laterales de los distintos orificios, de modo que configuran las superficies frontales del expositor una vez armado.

10 Preferentemente, dicho tercer elemento superior está formado por un cuerpo de cartón de configuración sensiblemente rectangular provisto de unas entallas que están adaptadas para encajarlo en la parte superior del expositor en 3D, una vez se ha armado el desarrollo pre-montado.

15 Por otra parte, los cuartos elementos sirven cada uno de refuerzo de un estante una vez está el desarrollo armado en 3D, y preferentemente están formados por un cuerpo de cartón de configuración sensiblemente rectangular provisto de unas líneas de doblez que sirven para montar el refuerzo del estante y encajándolo en cada estante del desarrollo armado en 3D.

20 Otros detalles y características se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la cual se hace referencia a las figuras que se acompañan a la memoria en las que se muestra a título ilustrativo, pero no limitativo una realización práctica de la invención, la cual podrá ser realizada en todo tipo de medidas y materiales adecuados a la invención.

25 **Breve descripción de las figuras**

Sigue a continuación una relación de las distintas partes de la invención, que con la ayuda de los números correspondientes se pueden identificar en las figuras que se acompañan según la relación que sigue: (10) primer subdesarrollo, (11) segundo subdesarrollo, (12) elemento superior, (13) refuerzos de los estantes, (14) desarrollo plano pre-montado, (15) expositor armado, (16) aberturas, (16a) bases inferior y superior de las aberturas, (16b) bases laterales de las aberturas, (17) estantes, (18) pestañas, (19) superficies laterales del primer subdesarrollo (10), (20) superficie central del primer subdesarrollo (10), (21) superficies laterales interiores del segundo subdesarrollo (11), (22) superficie central del segundo

subdesarrollo (11), (23) superficies laterales exteriores del segundo subdesarrollo (11), (24) pestañas, (25) ranuras, (26) ranuras, (27) superficies frontales del expositor (15), (28) líneas de doblez de los refuerzos de los estantes (13), (29) porción trasera de los refuerzos de los estantes (13), (30) líneas de doblez verticales del primer subdesarrollo (10).

5

La figura 1 es una vista en planta superior del primer subdesarrollo (10).

La figura 2 es una vista en planta superior del segundo subdesarrollo (11).

10 La figura 3 es una vista en planta superior del elemento superior (12).

La figura 4 es una vista en planta superior de uno de los cuatro refuerzos de los estantes (13).

15 La figura 5 es una vista en perspectiva frontal del desarrollo pre-montado (14) de forma plana, más el elemento superior (12) también plano, los cuales son los elementos (14, 12) a ser almacenados y transportados.

La figura 6 es una vista en perspectiva frontal del expositor (15) durante la operación de armado, en el que se observa cómo se va desplegando.

20

La figura 7 es también una vista en perspectiva frontal del mismo expositor (15) que la figura anterior pero en otro ángulo, y en este caso una vez está completamente armado y con el elemento superior (12) también colocado en su posición de trabajo.

25 **Descripción de una realización preferida**

30 En una de las realizaciones preferidas de la invención, y tal y como puede verse en las figuras adjuntas 1 a 7, el desarrollo para expositor plegable (14) se sirve en forma plana, con alguna de sus distintas partes separadas pero ya pre-montadas y plegadas en una forma plana en la fábrica (en concreto el primer subdesarrollo (10) y el segundo subdesarrollo (11) están ya montados en forma plana) y otras partes troqueladas planas no pre-montadas: el elemento superior (12), y los refuerzos (13) de los estantes.

Una vez en su lugar de montaje, el desarrollo plano pre-montado (14) formado por el primer subdesarrollo (10) y el segundo subdesarrollo (11) se arma mediante una operación automática de desplegado por parte del usuario sin tener que ir encajando las distintas planchas de cartón constituyentes del expositor, adquiriendo una configuración en 3
5 dimensiones (15).

Posteriormente, se montan el elemento superior (12), y también los refuerzos (13) de los estantes.

10 En las figuras 6 y 7 se muestran respectivas vistas del expositor (15) durante la operación de armado, en el que se observa cómo se va desplegando el desarrollo plano pre-montado (14) (figura 6).

En la figura 7 el expositor (15) está ya completamente armado y con el elemento superior (12)
15 también colocado en su posición de trabajo y también los refuerzos (13) de los estantes encima de cada uno de los estantes (17).

El desarrollo para expositor plegable comprende dos elementos principales: el primer subdesarrollo (10) y el segundo subdesarrollo (11).

20

En referencia a la figura 1, en la misma se muestra una realización preferente del primer subdesarrollo (10) formado por una o más láminas de cartón previamente troquelada(s) y pre-montada(s) formando una configuración plegada en forma plana. El citado primer subdesarrollo (10) presenta un contorno sensiblemente rectangular dotado de una pluralidad
25 de pestañas (18), en esta caso concreto cuatro por cada lado, dispuestas a distintas alturas que sobresalen hacia afuera de las dos bases laterales. El primer subdesarrollo (10) también está provisto de tres aberturas (16) distribuidas a distintas alturas, y de la parte inferior de cada uno de dichas aberturas (16) emerge un estante (17) que ocupa una superficie menor que la abertura (16). En este caso concreto, cada estante presenta una configuración
30 rectangular, y las aberturas (16) presentan una configuración con las dos bases inferior y superior (16a) planas y las dos bases laterales (16b) curvas hacia afuera, véase figura 5.

Dichos estantes (17) están configurados con una forma tal para poder ser enclavados en distintas alturas en las ranuras horizontales (25) del segundo subdesarrollo (11), merced por ejemplo a unos salientes (no mostrados) provistos en los estantes (17).

5 En referencia a la figura 2, en la misma se muestra una realización preferente del segundo subdesarrollo (11), el cual está formado a base de una o más láminas de cartón previamente troquelada(s) y pre-montada(s) formando una configuración plegada en forma plana, presentando dicho segundo subdesarrollo (11) un contorno sensiblemente rectangular provisto de cuatro pestañas (24) dispuestas en cada base lateral, en las mismas alturas que
10 las pestañas (18) del primer subdesarrollo (10). El segundo subdesarrollo (11) también incorpora cuatro pares de ranuras (25) dispuestos a distintas alturas cuya función es la de permitir enclavar los estantes (17) del primer subdesarrollo (10). Es decir que dichas cuatro pares de ranuras (25) están dispuestas en las mismas alturas que los estantes (17) del primer subdesarrollo (10).

15

En referencia a la figura 3, en la misma se aprecia una realización preferente del tercer elemento superior (12), que está dispuesto en la parte superior del expositor (15) y se monta una vez el expositor (15) está armado formando una configuración 3D.

20 En referencia a la figura 4, en la misma se observa una realización preferente de uno de los refuerzos (13) de los estantes (17) del primer subdesarrollo (10), que están dispuestos respectivamente sobre cada uno de los estantes (17) provistos en el primer subdesarrollo (10) y se montan una vez el expositor (15) se ha armado (desplegado). Se aprecian dos líneas de doblez (28), una en la parte central y otra en la proximidad de un extremo. Dichos cuartos
25 elementos de refuerzo (13) se montan cada uno doblándose por dichas líneas de doblez (28) y encajándose sobre cada uno de los estantes (17) una vez el expositor (15) se ha armado (desplegado), véase figura 7.

En referencia a la figura 5, en la misma se representa el desarrollo ya pre-montado (14) de
30 forma plana (formado por el primer subdesarrollo (10) y el segundo subdesarrollo (11) montados por sus respectivos medios de encaje laterales), más el elemento superior (12) también plano, los cuales son los elementos (14, 12) a ser almacenados y transportados.

Por último, en relación a las figuras 6 y 7, en las mismas se representa el expositor (15) durante la operación de armado, en el que se observa cómo se va desplegando de modo automático en una posición intermedia y en una posición final respectivamente.

- 5 Descrita suficientemente la presente invención en correspondencia con las figuras anexas, fácil es comprender que podrán realizarse en la misma cualesquiera modificaciones de detalle que se estimen convenientes, siempre y cuando no se altere la esencia de la invención que queda resumida en las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

5 1.- Desarrollo para expositor plegable de los que se fabrican a partir de láminas de cartón troqueladas y que posteriormente se arman formando un expositor con una forma final tridimensional, **caracterizado** en que el desarrollo para expositor comprende dos elementos principales pre-montados:

- un primer subdesarrollo (10), y

- un segundo subdesarrollo (11),

10 formando el primer (10) y segundo (11) subdesarrollos una vez encajados entre sí un desarrollo pre-montado plegado (14) con una forma plana, en donde:

15 - el primer subdesarrollo (10) está formado a base de una o más láminas de cartón previamente troquelada(s) y pre-montada(s) formando una configuración plegada en forma plana, dicho primer subdesarrollo (10) presentado un contorno sensiblemente rectangular dotado de unos medios de encaje en sus bases laterales, dotado también de una o más aberturas (16) dispuestas cada una a distintas alturas y en cada una de dichas aberturas (16) emerge un estante (17), presentando dichos estantes (17) una forma y dimensiones tales para poder ser enclavados en distintas alturas en el segundo subdesarrollo (11); y

20 - el segundo subdesarrollo (11) está formado a base de una o más láminas de cartón previamente troquelada(s) y pre-montada(s) formando una configuración plegada en forma plana, presentando dicho segundo subdesarrollo (11) un contorno sensiblemente rectangular provisto de unos medios de encaje en sus bases laterales, y también provisto de unos medios de enclavamiento de los estantes (17) del primer subdesarrollo (10).

25

30 2.- Desarrollo para expositor plegable según la primera reivindicación, **caracterizado** en que comprende además un tercer elemento (12), formado por una plancha de cartón, que está dispuesto anclado en la parte superior del expositor (15), una vez el expositor (15) está en la posición armada (desplegada) con una forma tridimensional.

3.- Desarrollo para expositor plegable según la segunda reivindicación, **caracterizado** en que el tercer elemento superior (12) está formado por un cuerpo de configuración sensiblemente

rectangular provisto de unas entallas (26) practicadas en una de las bases que están configuradas para encajarse en la parte superior del expositor en 3D (15) una vez armado.

5 **4.-** Desarrollo para expositor plegable según la primera reivindicación, **caracterizado** en que comprende además unos cuartos elementos (13) formados cada uno por una plancha de cartón, debidamente troquelada, con un cuerpo de configuración sensiblemente rectangular y provista de unas líneas de dobléz (28), que está dispuesto montada cada una doblándose por dichas líneas de dobléz (28) y disponiéndose sobre cada uno de los estantes (17), una vez el expositor (15) se ha armado (desplegado) con una forma tridimensional.

10

5.- Desarrollo para expositor plegable según una cualquiera de las anteriores reivindicaciones, **caracterizado** en que los medios de encaje provistos en el primer subdesarrollo (10) están formado por unas pestañas (18) que sobresalen hacia afuera de las dos bases laterales, y dispuestas cada pestaña (18) a distintas alturas en las citadas bases laterales.

15

6.- Desarrollo para expositor plegable según la primera reivindicación, **caracterizado** en que los medios de encaje provistos en el segundo subdesarrollo (11) están formados por correspondientes pestañas (24) dispuestas a las mismas alturas que las pestañas (18) del primer subdesarrollo (10).

20

7.- Desarrollo para expositor plegable según la primera reivindicación, **caracterizado** en que los medios de enclavamiento de los estantes (17) provistos en el segundo subdesarrollo (11) están formados por una o más ranuras horizontales (25) dispuestas a distintas alturas en la parte central del segundo subdesarrollo (11).

25

8.- Desarrollo para expositor plegable según la primera reivindicación, **caracterizado** en que el primer subdesarrollo (10) comprende dos líneas de dobléz (30) dispuestas verticalmente en los bordes laterales de las distintas aberturas (16), de modo que dichas líneas de dobléz (30) configuran las aristas de las superficies frontales del expositor (15) una vez armado.

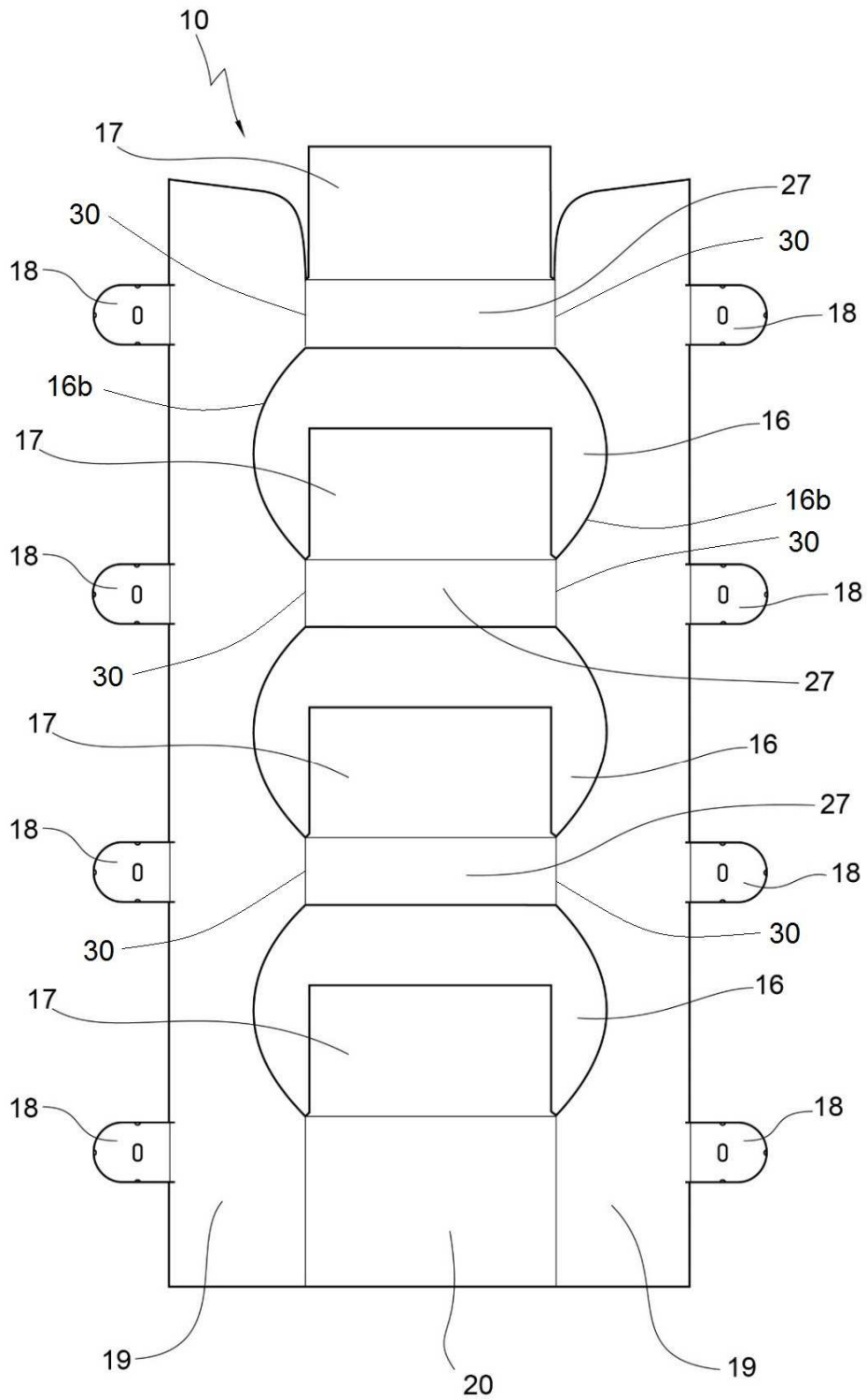


Fig. 1

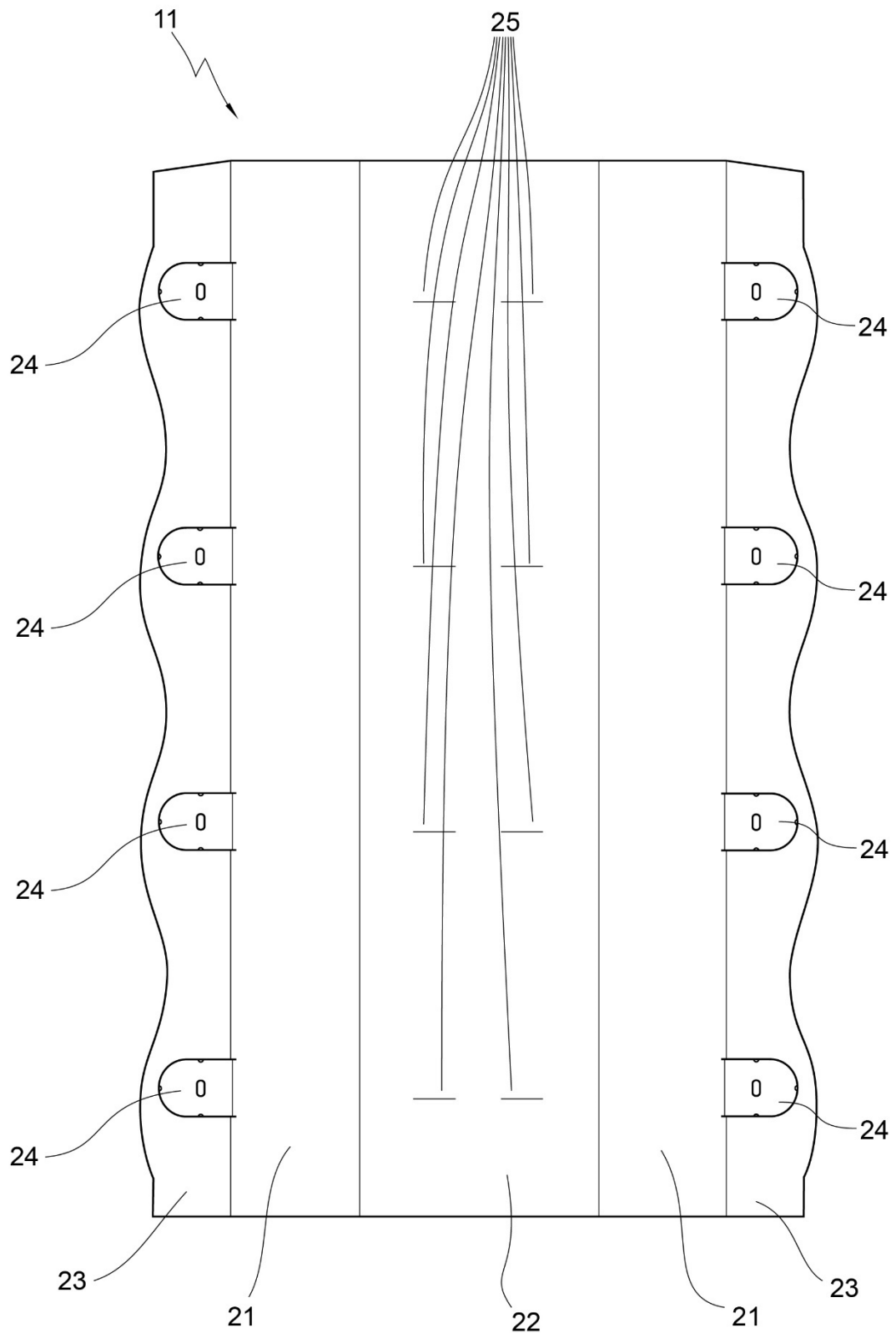


Fig. 2

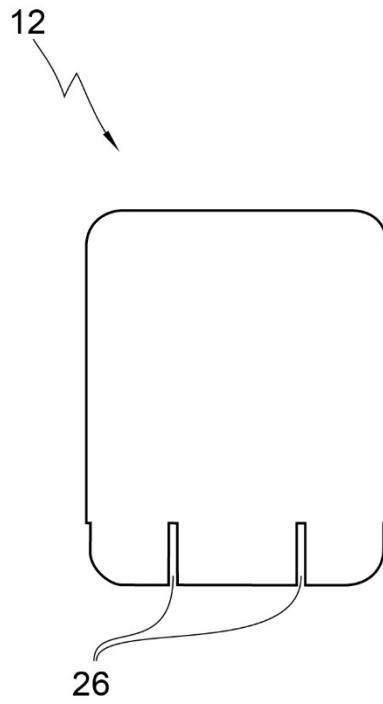


Fig. 3

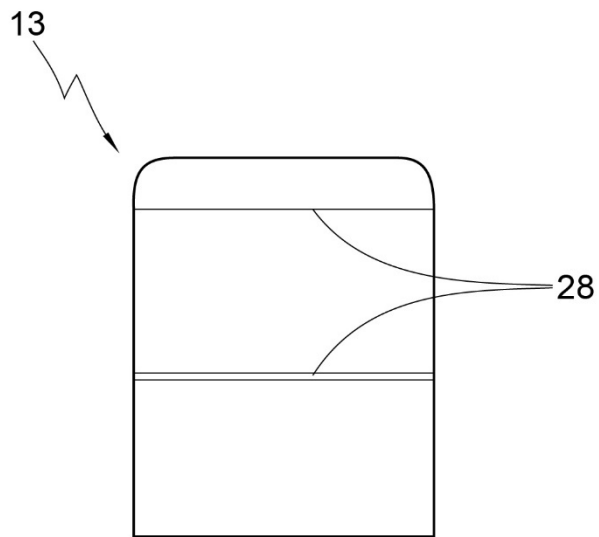


Fig. 4

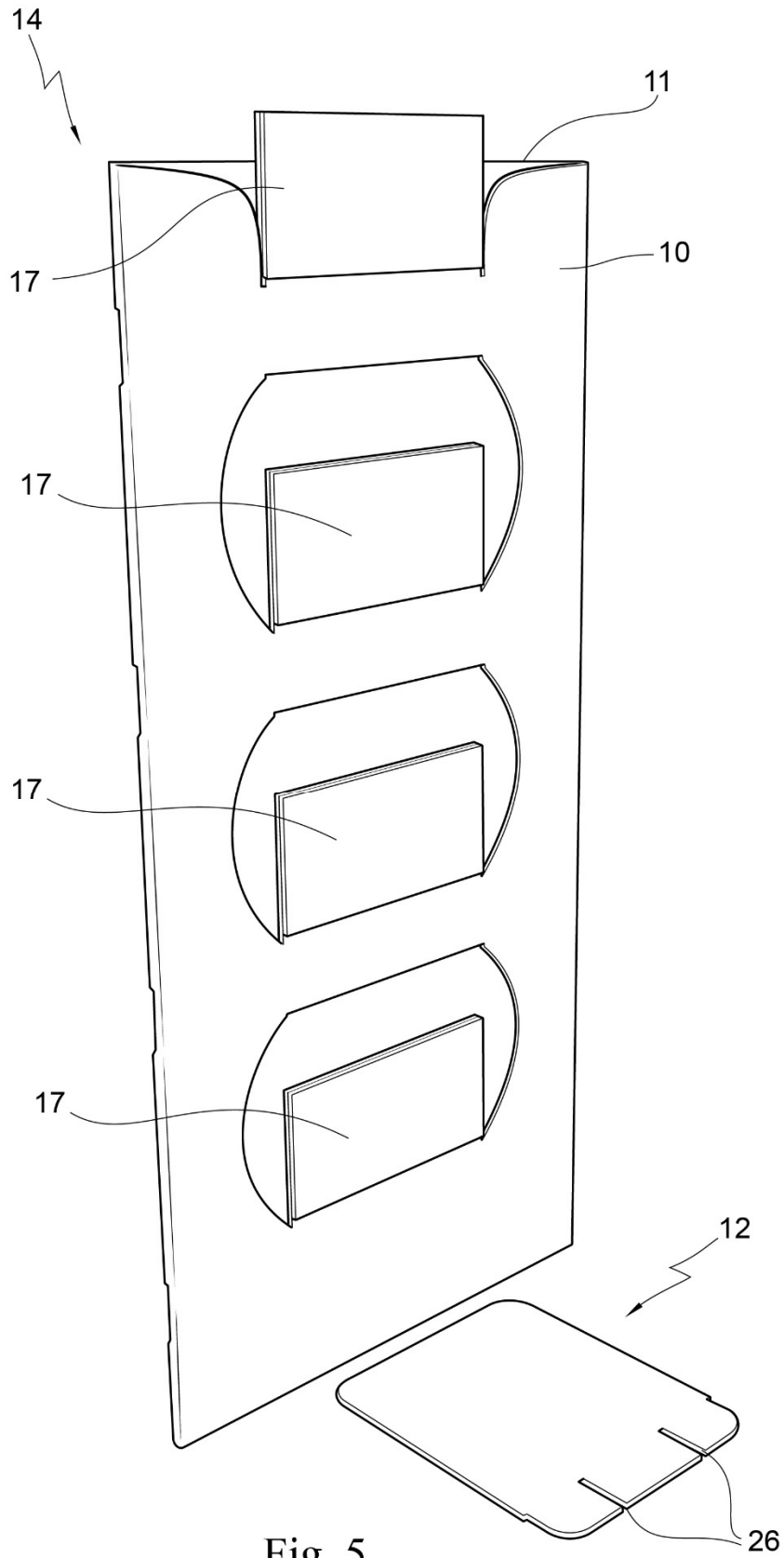


Fig. 5

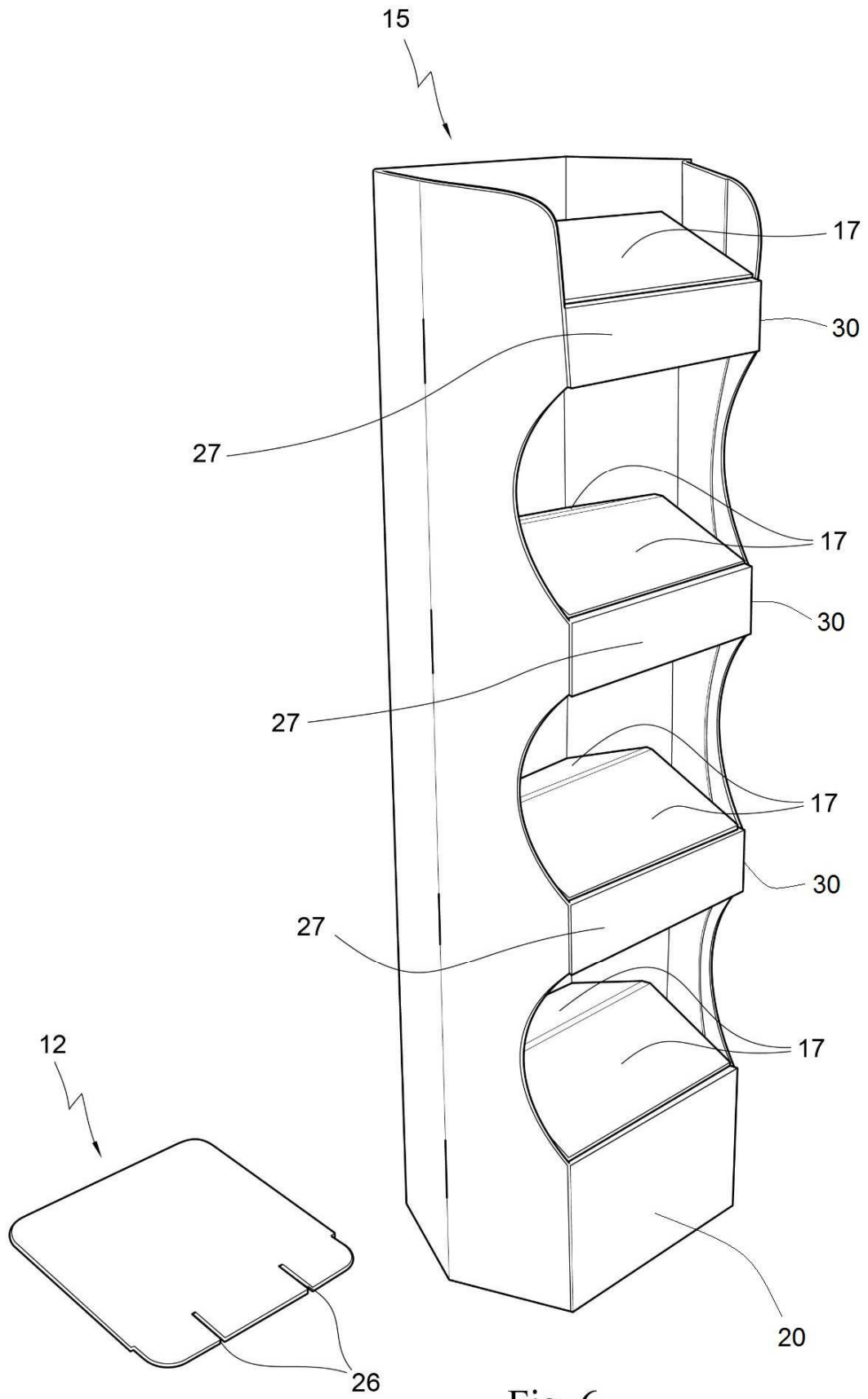


Fig. 6

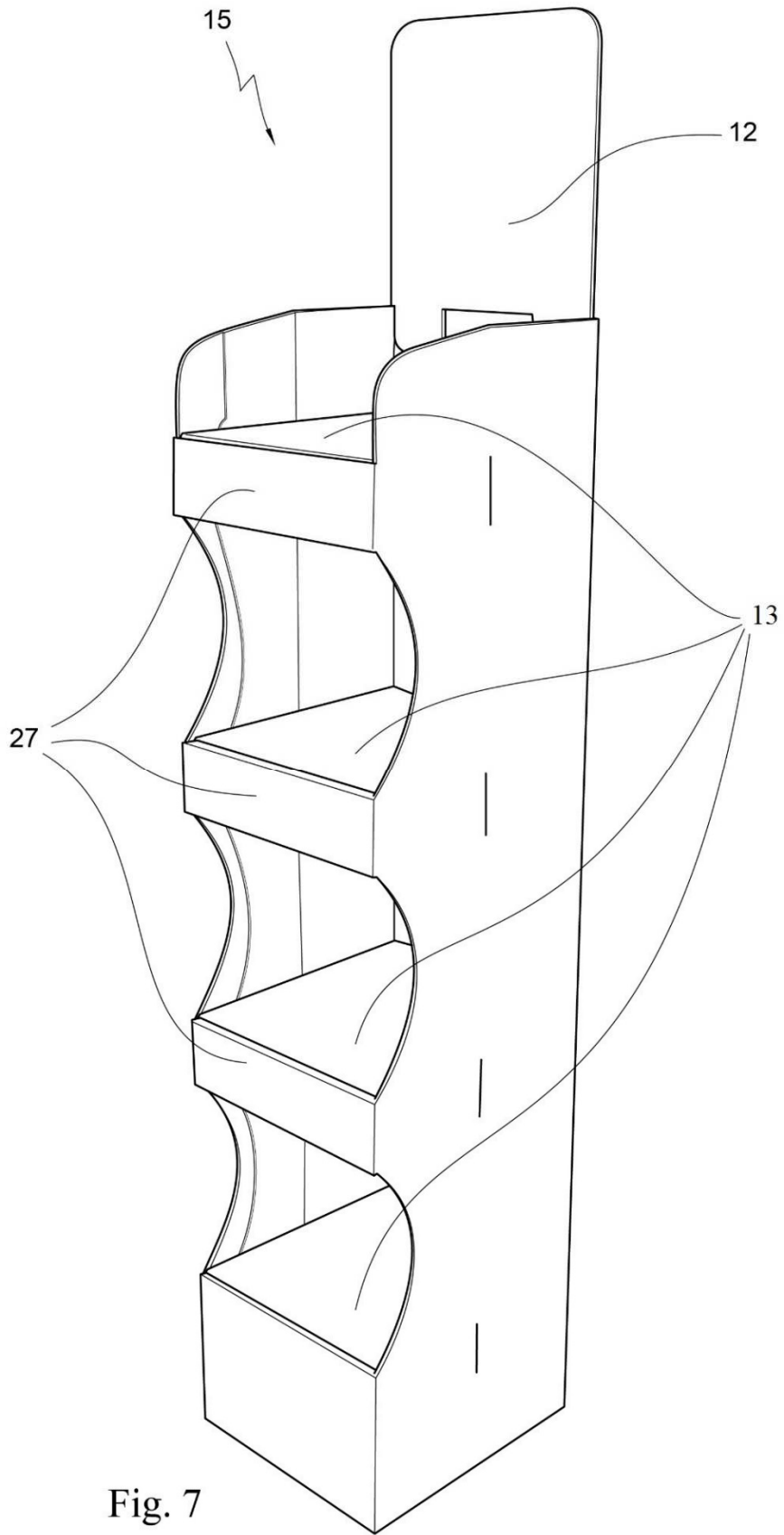


Fig. 7