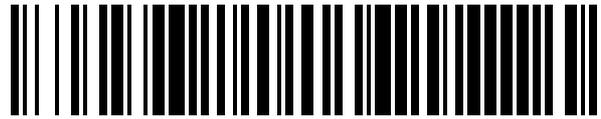


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 212 316**

21 Número de solicitud: 201830610

51 Int. Cl.:

A61J 17/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

27.04.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

16.05.2018

71 Solicitantes:

MARTOS BLANCA, Francisco (50.0%)

L'Altet, 4 C

03440 IBI (Alicante) ES y

SERRANO FERNANDEZ, Francisco (50.0%)

72 Inventor/es:

MARTOS BLANCA, Francisco y

SERRANO FERNANDEZ, Francisco

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **SISTEMA DE FIJACIÓN PARA CADENAS DE CHUPETES**

ES 1 212 316 U

SISTEMA DE FIJACIÓN PARA CADENAS DE CHUPETES

DESCRIPCIÓN

CAMPO Y OBJETO DE LA INVENCION

5

El campo de aplicación de la presente invención se enmarca dentro del sector de la puericultura, es decir, en la crianza y cuidado de niños durante los primeros años de la infancia, centrándose en la industria dedicada a la fabricación de accesorios para chupetes, más concretamente para sujetar chupetes a la ropa de los bebés.

10

La invención propone un sistema para fijar un chupete a la ropa de un bebé mediante una cadena y unas pinzas, que aportan una serie de ventajas que le proporcionan novedad sobre los tipos de fijación existentes.

15 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En la actualidad es conocida la existencia diversos tipos de sistemas de fijación de chupetes empleados por bebés, configurados para mantener dicho chupete en posición adecuada para el uso continuado e impidiendo su caída o extravío, de modo que pueda llegar a ensuciarse, teniendo que ser limpiado para poder ser utilizado de nuevo.

El tipo de fijación más común consiste en un cordón o cadena que por un extremo se sujeta a la ropa y por el opuesto incorpora el chupete.

25

Estos modelos conocidos de sistemas de fijación de chupetes carecen de elementos que permitan un agarre firme y seguro sobre la ropa o componentes habituales de los bebés, sin llegar a dañar esa ropa o elementos.

30 Normalmente el cordón es de corta longitud y se sujeta a la parte central del cuerpo del bebé, a la altura del pecho, mediante una pinza, un gancho cerrado o un imperdible. Estos elementos pueden estropear o dejar marcas en dicha ropa, pueden ser extraídos si se tira de ellos con fuerza suficiente y pueden ser de fácil manipulación, con el consiguiente riesgo de que las piezas se suelten haciendo daño
35 al bebé.

En el funcionamiento de estos sistemas es relativamente simple y están ampliamente extendidos en el mercado, presentando una gran variedad en lo respectivo al diseño, pero no en lo respectivo a los elementos encargados de la fijación.

5

El documento ES1046814U describe una pinza sujetadora para chupete infantil que comprende dos mandíbulas, con una base en forma de U, dentadas articuladas entre sí y con elementos de un mecanismo de retención del tipo de leva, que presenta una pieza en forma de placa para su accionamiento tanto para el apriete como para su

10 apertura.

Esta invención no garantiza que un bebé, a pesar de la escasa fuerza que pueda tener, pueda abrir la pinza, ya que, si se ejerce una leve fuerza sobre el extremo de la leva, ésta se abre sin dificultades. Es decir, no precisa de conocer cómo se ha de

15 manipular el sistema para poder abrirse.

El documento ES1202966 U divulga un dispositivo de sujeción de chupetes de un bebé a su ropa, para evitar que éste se pueda caer al suelo, que comprende dos cordones acoplados entre sí, donde se une uno de los cordones con unos medios de

20 sujeción a la ropa, y el otro cordón se une al primer cordón mediante una sujeción deslizante que permite su libre movilidad a lo largo de primer cordón, teniendo por el extremo opuesto de este segundo cordón unido el chupete.

Esta invención solo se diferencia del resto de los sistemas de fijación existentes en el

25 mercado en el uso de dos pinzas o métodos de unión, en vez de una, pues no tienen características que las diferencien de otras pinzas comunes. Con ello se consigue que el cordón que se une al chupete del bebé pueda tener una mayor movilidad que de unirse a una sola pinza, pero es susceptible a ser liberado si se ejerce sobre la suficiente fuerza por parte del bebé.

30

El objetivo de la invención es, por tanto, evitar dichos inconvenientes mediante el desarrollo de un dispositivo de fijación mejorado que no pueda ser alterado por las manos de un bebé, a pesar de la fuerza que éste pueda ejercer, además de no alterar el estado de la ropa o elemento al que se fija, permitiendo una fácil manipulación del

35 sistema por parte de los cuidadores.

No existe en las invenciones encontradas, el concepto desarrollado en esta invención, provocando un salto evolutivo en los sistemas de fijación a la ropa.

5 DESCRIPCIÓN DE LA INVENCIÓN

La invención propuesta consiste en un sistema de fijación de un chupete a partir de unas pinzas y una cadena, de modo que han sido configuradas para que no puedan ser manipuladas por un bebé, evitando que éste pueda tirar de los elementos de
10 conexión, llegando a liberarlos de su unión.

La solución que la invención presenta, está compuesta por dos pinzas, donde una primera pinza une un extremo de una cadena a la ropa de un usuario.

15 Esta primera pinza comprende dos elementos o mordazas. La primera mordaza con forma de “U”, tiene una primera argolla unida al primer extremo de la cadena, y una primera superficie dentada mientras que, la segunda mordaza, está definida por una superficie plana que dispone de unas guías longitudinales y una segunda superficie dentada.

20

El funcionamiento consiste en que ambas piezas o mordazas están montadas longitudinalmente y adoptan dos posiciones distintas.

Una posición extrema abierta, en la que hay una separación entre la primera superficie
25 dentada y la segunda superficie dentada para introducir una parte de la ropa de un usuario del chupete, y una posición extrema cerrada, generada en el desplazamiento longitudinal de la primera mordaza respecto de la segunda mordaza, en la que la separación entre la primera superficie dentada y la segunda superficie dentada se reduce respecto a la posición extrema abierta. Con ello se consigue apretar la parte de
30 la ropa del usuario entre las superficies dentadas, encajando e inmovilizando la primera mordaza sobre la segunda mordaza, y la primera pinza respecto de la ropa.

En una realización preferente, el sistema de fijación también comprende una segunda pinza que conecta la anilla de un chupete a un segundo extremo de una cadena. Esta
35 segunda pinza está comprendida por una primera pieza, con forma de “U”, con dos

salientes en los extremos, y una segunda pieza, hueca, con dos ranuras en su interior y con una segunda argolla una de sus superficies externas.

De este modo, el sistema consiste en introducir la anilla del chupete en la parte interior
5 de la primera pieza de la segunda pinza, la cual, se inserta en la segunda pieza, formando un conjunto montado con la anilla del chupete aprisionado. Los salientes de los extremos de la primera pieza se introducen quedando fijados a las dos ranuras de la segunda pieza, de modo que en caso de necesitar liberar la anilla del chupete, es necesitando ejercer una presión de compresión entre los salientes y desplazar
10 longitudinalmente, al mismo tiempo, la pieza interna respecto de la externa.

En una realización preferente, la segunda pieza de la segunda pinza tiene forma prismática rectangular y comprende seis superficies. Una superficie abierta por la que se introduce la primera pieza de dicha segunda pinza, dos superficies contrapuestas,
15 perpendiculares a la superficie abierta, donde se sitúan las dos ranuras y una superficie exterior, paralela y opuesta de la superficie abierta donde se sitúa la segunda argolla que está unida al segundo extremo de la cadena.

En esta realización preferente, la segunda pieza de la segunda pinza tiene por la
20 superficie abierta un vaciado semicilíndrico longitudinal a dicha superficie abierta, de modo que al cerrar la segunda pinza, la anilla del chupete queda alojada entre una superficie semicilíndrica interna de la primera pieza y el vaciado semicilíndrico de la segunda pieza.

25 En una forma de realización preferente, la primera mordaza de la primera pinza comprende unas primeras pestañas que impiden que la primera mordaza se desplace longitudinalmente respecto de la segunda mordaza, de la posición extrema cerrada a la posición extrema abierta, a no ser que se ejerza una presión de compresión sobre unos extremos de esas pestañas de la primera mordaza. Con ello se deforma
30 elásticamente esta primera mordaza, lo suficiente para que las pestañas queden liberadas, volviendo a la posición abierta. Al haberse realizado una deformación elástica, la pieza recupera su estado inicial cuando cesa la presión sobre los extremos, pudiendo funcionar de nuevo para modificar las posiciones de la primera pinza.

En una forma de realización, la primera mordaza comprende unas segundas pestañas en los extremos, que impiden que la primera mordaza pueda desmontarse, cuando se comprimen los extremos de la primera mordaza, respecto de la segunda mordaza, de modo que solo puedan adoptar las posiciones extremas, así como intermedias.

5

En una forma de realización preferente, una solución que la invención presenta está basada en la fabricación de una unión mediante una inyección compacta, sin juntas, de la cadena unida por un extremo a la primera mordaza de la primera pinza y por el otro extremo a la segunda pieza de una segunda pinza, de modo que no existen uniones mediante elementos externos que puedan soltarse, considerando estos tres elementos un conjunto ensamblado cerrado.

10

De tal forma, los componentes de la cadena, la primera mordaza de la primera pinza y la segunda pieza de la segunda pinza, están fabricadas mediante un único proceso de inyección, en Nylon, para asegurar su resistencia y fijación para que no se puedan soltar ninguna de las partes pudiendo perjudicar al bebé, usuario del chupete.

15

En otras realizaciones, la segunda mordaza de la primera pinza puede tener diferentes diseños, colores y materiales mientras mantenga las guías longitudinales y la segunda superficie dentada, para adaptarse a las exigencias de los usuarios. De este modo, se fabrica en materiales de origen plástico, pudiendo estar bañados de diferentes colores.

20

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

Para completar la descripción de la invención y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de sus características, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización de la misma, se acompaña un conjunto de dibujos en donde, con carácter ilustrativo y no limitativo, se han representado las siguientes figuras:

25

- La figura 1 representa una vista en perspectiva del conjunto del sistema de fijación, con todos los elementos montados, en los que se ha realizado un corte en la cadena para limitar el espacio ocupado por ésta.
- La figura 2a una vista en perspectiva de la segunda pinza desmontada.
- La figura 2b una vista en perspectiva de la segunda pinza montada.
- La figura 3a una vista en perspectiva de la primera pinza desmontada.

30

35

- La figura 3b una vista en perspectiva de la primera pinza montada en la posición extrema cerrada.
- La figura 3c una vista en perspectiva de la primera pinza montada en la posición extrema abierta.

5

DESCRIPCIÓN DE UNA REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

Como puede verse en la figura 1, la presente invención se refiere a un sistema de fijación de un chupete (4) a la ropa de un bebé mediante el uso de dos pinzas. Una
10 segunda pinza (1) que une la anilla (41) del chupete (4) a un segundo extremo (21) de una cadena (2) y una primera pinza (3) unida a un primer extremo de la cadena (2) y que se aprieta sobre la ropa del usuario del chupete (4).

De este modo se obtiene un sistema de fijación montado, con tres partes
15 diferenciadas, configuradas para no ser manipuladas por un bebé, evitando que, a pesar de que se tire de esas partes, el bebé no pueda desmontar los elementos de conexión, llegando a liberarlos.

Como muestran las figuras 1, 2a y 2b, el chupete (4) a fijar a la ropa de un usuario,
20 mediante el sistema de fijación, es un elemento al que no se le ha realizado ninguna operación de fabricación ni presenta ninguna característica especial, tratándose de un modelo habitualmente encontrado en el mercado.

Este chupete tiene una anilla (41) de sección preferentemente circular, que se utiliza
25 para tirar del chupete (4) cuando se quiere manipular, sin tocar con las manos el resto del chupete (4), evitando de esa manera contaminarlo.

En la figura 2a se muestra como la segunda pinza (1) une al chupete (4), a partir de su
30 anilla (41), a la cadena (2), de modo que dicha anilla (41) se inserta por una primera pieza (11), en forma de "U", de la pinza (1). Esta primera pieza (11) se inserta a su vez por una superficie abierta (121) de una segunda pieza (12), de modo que se enganchan dos salientes (111) de la primera pieza (11) sobre dos ranuras (124) situadas en unas superficies paralelas (122), de la segunda pieza (12), inmovilizando ambas partes (11 y 12) de la primera pinza (1) como muestra la figura 2b.

35

Esta segunda pieza (12) posee además una superficie exterior (123), opuesta de la superficie abierta (121), donde se sitúa una segunda argolla (126) unida a la cadena (2) por un segundo extremo (21).

5 Para realizar una fijación con holgura de la anilla (41) respecto de la segunda pinza (1), la segunda pieza (12) tiene, longitudinalmente a su superficie abierta (121), un vaciado semicilíndrico (125), mientras que la primera pieza (11) posee una superficie semicilíndrica interna (112) debido a su forma de "U". Cuando ambas piezas (11 y 12) están acopladas, la unión de ambas superficies semicilíndricas (125 y 112) genera un
10 orificio cilíndrico en el que se ubica la anilla (41).

Por otro lado, el sistema de fijación posee una primera pinza (3) unida al primer extremo (22) de la cadena (2) que se sujeta a la ropa del usuario. Esta primera pinza (3) está compuesta, preferiblemente por una primera mordaza (31), con
15 forma de "U", que comprende una primera argolla (311) que está unida al segundo extremo (22) de la cadena (2), y una primera superficie dentada (312).

Esta primera mordaza (31) está configurada para ser ensamblada sobre una segunda mordaza (32) que comprende unas guías longitudinales (321) y una segunda
20 superficie dentada (322).

La primera mordaza (31) se encaja longitudinalmente en la segunda mordaza (32) de modo que unas primeras pestañas (313), de la primera mordaza (31), se insertan en las guías longitudinales (321) de la segunda mordaza (32), formando un conjunto que
25 adopta dos posiciones extremas.

Una posición extrema abierta (A), que muestra la figura 3c, en la que hay una separación entre la primera superficie dentada (312) y la segunda superficie dentada (322), en la que se introduce una parte de la ropa de un usuario del chupete (4) para enganchar la primera pinza (3). Una vez que se ha introducido esa parte de la ropa a modo de pliegue, se cierra la primera mordaza (31) respecto de la segunda mordaza (32) llegando a una posición extrema cerrada (C), mostrada en la figura 3b, en la que la separación entre la primera superficie dentada (312) y la segunda superficie dentada (322) se ha reducido, apretando la parte de la ropa del usuario entre las
30 superficies dentadas (312, 322).
35

Al cerrarse la primera pinza (3), se inmoviliza la primera mordaza (31) respecto de la segunda (32), y la primera pinza (3) respecto de la ropa.

- 5 Para evitar que la primera mordaza (31) pueda abrirse y soltar la primera pinza (3) de la ropa del usuario, la primera mordaza (31) comprende unas primeras pestañas (313) que impiden que la primera mordaza (31) se desplace longitudinalmente respecto de la segunda mordaza (32) de la posición extrema cerrada (C) a la posición extrema abierta (A), al hacer contacto, o tope, con las guías longitudinales (321) de la segunda
10 mordaza (32).

Para poder liberar la primera mordaza (31) de la posición cerrada (C), se ha de ejercer una presión de compresión sobre unos extremos (315), de dichas primeras pestañas (313), de la primera mordaza (31), deformando elásticamente dicha primera mordaza
15 (31) y eliminar el contacto entre las primeras pestañas (313) y las guías longitudinales (321).

Una vez que la primera pinza (3) se encuentra en posición abierta, para evitar que se desmonten ambas mordazas (31 y 32) en dos partes separadas, la primera mordaza
20 (31) comprende unas segundas pestañas (314) en los extremos (315), que hacen contacto con la segunda superficie dentada (322). De ese modo, la mordaza solo se puede mover de la posición abierta (A) a la posición cerrada (C), sin posibilidad de desmontarse.

- 25 La fabricación de todas las piezas que forman el sistema de fijación está realizada en materiales de origen plástico mediante inyección, de modo que la cadena (2), la primera mordaza (31) de la primera pinza (3) y la segunda pieza (12) de la segunda pinza (1), están fabricadas mediante un único proceso de inyección, en Nylon. Es decir, que se fabrican esas tres partes en un único proceso para asegurar la
30 resistencia de las uniones y que el bebé, usuario del chupete (4) no lo rompa con facilidad.

REIVINDICACIONES

1.- Sistema de fijación para cadenas (2) de chupetes (4), **caracterizado** por que comprende:

- 5 - una primera pinza (3) que une un primer extremo (22) de una cadena (2) que se sujeta a la ropa de un usuario, donde dicha primera pinza (3) comprende:
- una primera mordaza (31), con forma de “U”, que comprende una primera argolla (311) unida al primer extremo (22) de la cadena (2), y una primera superficie dentada (312); y
 - 10 • una segunda mordaza (32) que comprende unas guías longitudinales (321) y una segunda superficie dentada (322);

donde la primera mordaza (31) está configurada para ser ensamblada longitudinalmente en la segunda mordaza (32) formando un conjunto que adopta dos posiciones extremas:

- 15 - una posición extrema abierta (A), en la que la primera superficie dentada (312) y la segunda superficie dentada (322) se encuentran separadas por un espacio para introducir una parte de la ropa de un usuario del chupete (4); y
- una posición extrema cerrada (C), en la que el espacio entre la primera superficie dentada (312) y la segunda superficie dentada (322) se reduce
- 20 respecto a la posición extrema abierta (A), apretando la parte de la ropa del usuario entre las superficies dentadas (312, 322), inmovilizando la primera mordaza (31) respecto de la segunda mordaza (32), y la primera pinza (3) respecto de la ropa.

25 2.- Sistema para la fijación de cadenas (2) de chupetes (4) según la reivindicación 1 **caracterizada** por que comprende una segunda pinza (1) que une una anilla (41) de un chupete (4) a un segundo extremo (21) de una cadena (2), que comprende:

- una primera pieza (11), con forma de “U” para alojar la anilla (41), con dos salientes (111) en los extremos de dicha primera pieza (11); y
- 30 • una segunda pieza (12), con forma prismática hueca, con dos ranuras (124) y un segunda argolla (126) unida al primer extremo (21) de la cadena (2);

donde, se inserta la primera pieza (11) en la segunda pieza (12), formando un conjunto montado, en el que los salientes (111) de la primera pieza (11) se introducen, quedando fijados, a las dos ranuras (124) de la segunda pieza (12), estando

35 configurados dichos salientes (111) para, al ser presionados mediante una fuerza de compresión entre ellos, poder liberar la primera pieza (11) de la segunda pieza (12).

3.- Sistema para la fijación de cadenas (2) de chupetes (4) según la reivindicación 2 **caracterizada** por que la segunda pieza (12) de la segunda pinza (1), comprende:

- una superficie abierta (121) por la que se introduce la primera pieza (11);
- 5 - dos superficies paralelas (122), perpendiculares a la superficie abierta (121) donde se sitúan las dos ranuras (124);
- una superficie exterior (123), opuesta de la superficie abierta (121); y
- un vaciado semicilíndrico (125) longitudinal a la superficie abierta (121);

donde la segunda argolla (126) se sitúa en la superficie exterior (123).

10

4.- Sistema para la fijación de cadenas (2) de chupetes (4) según la reivindicaciones 2 y 3 **caracterizada** por que al cerrar la segunda pinza (1), la anilla (41) del chupete (4) queda alojada entre una superficie semicilíndrica interna (112) de la primera pieza (11), y el vaciado semicilíndrico (125) de la segunda pieza (12).

15

5.- Sistema para la fijación de cadenas (2) de chupetes (4) según la reivindicación 1 **caracterizada** por que la primera mordaza (31) comprende unas primeras pestañas (313) que impiden que la primera mordaza (31) se desplace longitudinalmente respecto de la segunda mordaza (32) de la posición extrema cerrada (C) a la posición extrema abierta (A), configuradas para ser liberadas al ejercer una presión de compresión sobre unos extremos (315), de dichas primeras pestañas (313), de la primera mordaza (31), ejerciendo una deformación elástica sobre dicha primera mordaza (31) para ser liberada.

20

25

6.- Sistema para la fijación de cadenas (2) de chupetes (4) según la reivindicación 1 **caracterizada** por que la primera mordaza (31) comprende unas segundas pestañas (314) en los extremos (315), que impiden que la primera mordaza (31) pueda desmontarse respecto de la segunda mordaza (32) cuando se comprimen los extremos (315) de la primera mordaza.

30

7.- Sistema para la fijación de cadenas (2) de chupetes (4) según las reivindicaciones 1 y 2 **caracterizada** por que la cadena (2), la primera mordaza (31) de la primera pinza (3) y la segunda pieza (12) de la segunda pinza (1), están fabricadas mediante un único proceso de inyección, en Nylon.

35

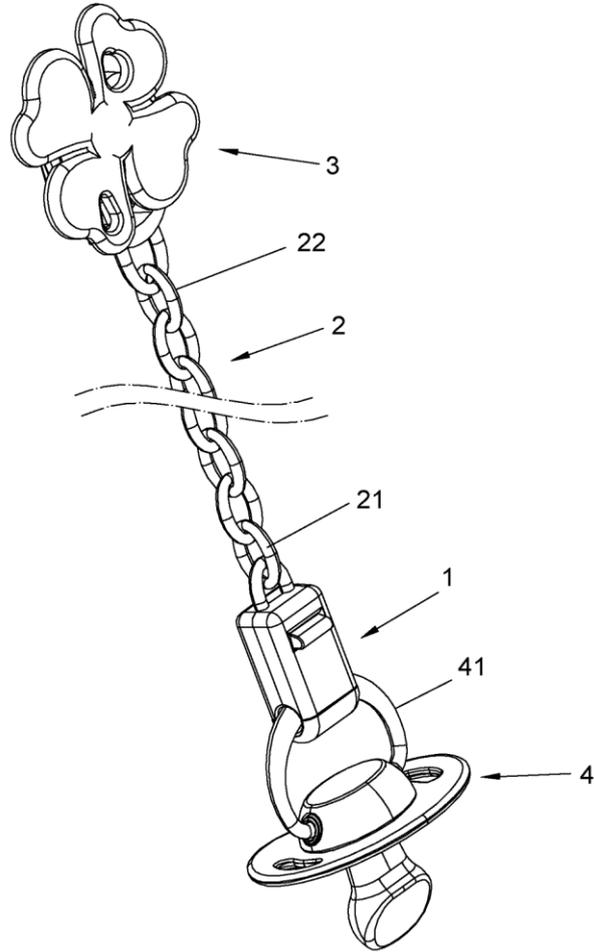


FIG. 1

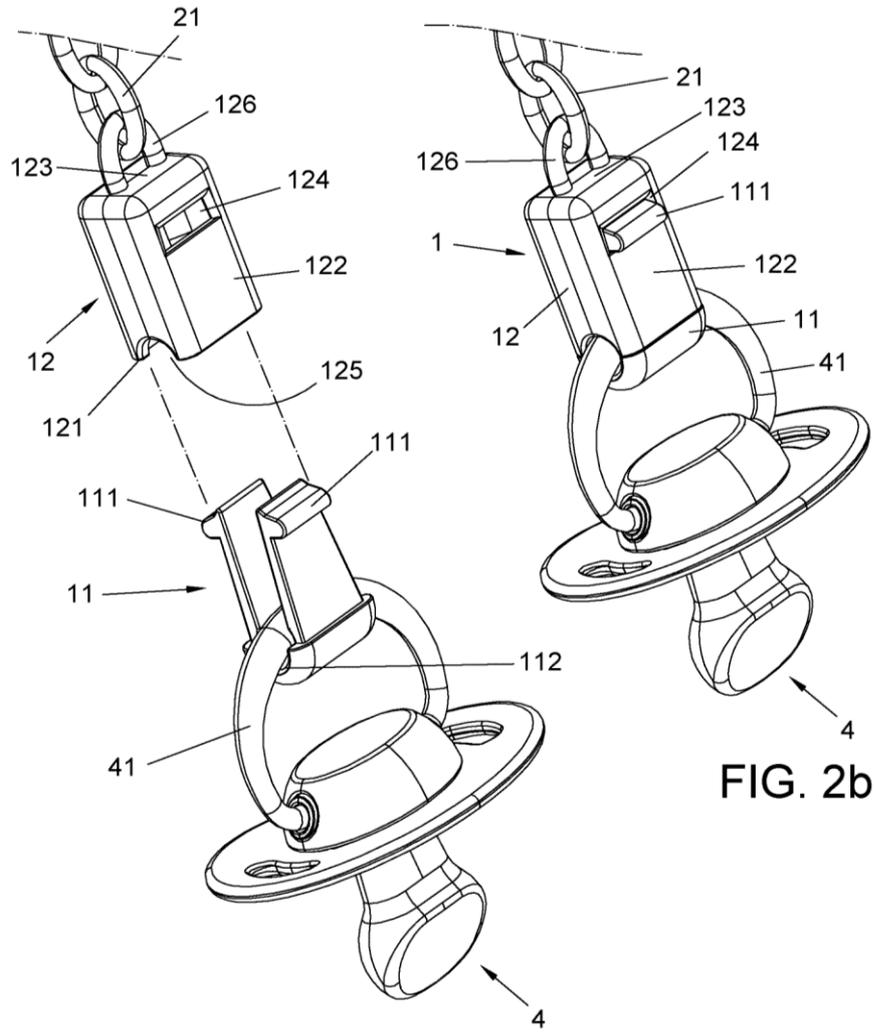


FIG. 2a

FIG. 2b

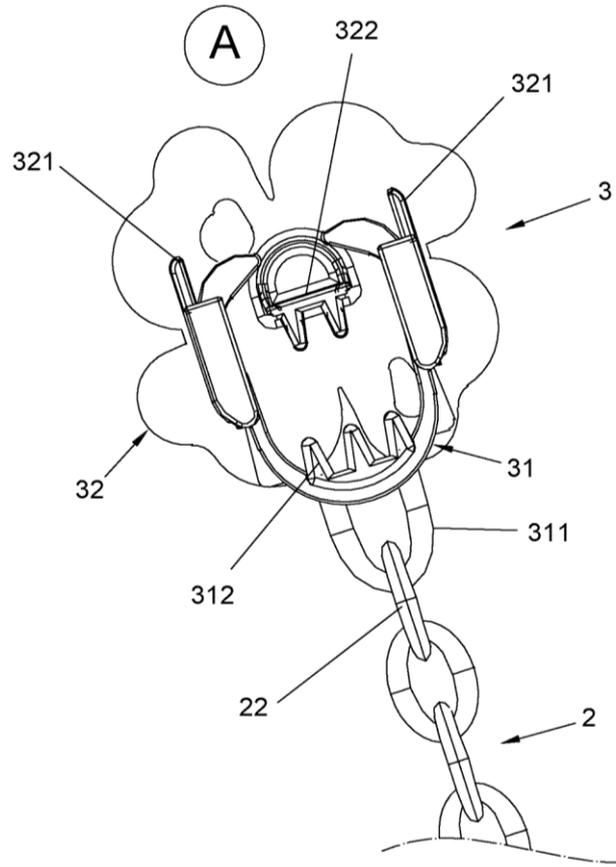


FIG. 3c