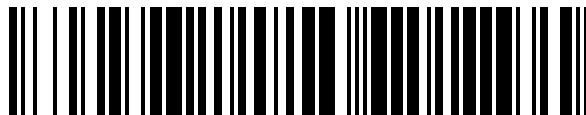


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 214 629**

21 Número de solicitud: 201830706

51 Int. Cl.:

*B65D 83/00* (2006.01)

*B65F 1/00* (2006.01)

*A47G 21/16* (2006.01)

*A47G 23/00* (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**16.05.2018**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**22.06.2018**

71 Solicitantes:

**GALCERAN, Pablo Jose (100.0%)  
PLAZA PEPA MACA, 7 - 2. 6.  
08301 MATARO (Barcelona) ES**

72 Inventor/es:

**GALCERAN, Pablo Jose**

74 Agente/Representante:

**DURAN-CORRETJER, S.L.P**

54 Título: **CONTENEDOR RECOLECTOR DE SERVILLETAS PARA SERVILLETOS CON DOBLE  
ACCESO DE DISPENSACION DE SERVILLETAS**

ES 1 214 629 U

## DESCRIPCIÓN

Contenedor recolector de servilletas para servilleteros con doble acceso de dispensación de servilletas

5

La presente invención se refiere al sector de los servilleteros dispensadores de servilletas con doble acceso de dispensación, particularmente de papel o de plástico, comúnmente utilizados en hostelería y/o restauración durante un servicio de comida.

10

Los servilleteros con doble acceso de dispensación de servilletas suelen disponerse normalmente en las mesas o barras de restaurantes y/o bares para la dispensación simultánea de servilletas por sus dos accesos o ventanas de dispensación y así facilitar la limpieza de las manos y de cualquier otra parte del cuerpo de varios clientes simultáneamente durante un servicio de comida. Los servilleteros con doble acceso de

15

dispensación de servilletas tienen la gran ventaja de proporcionar una capacidad doble de dispensación de servilletas con respecto a los servilleteros de único acceso de dispensación. Dicha capacidad doble de dispensación permite al usuario la necesidad de disponer, por ejemplo, en una barra de bar, menos servilleteros y dispuestos de manera eficiente entre cada comensal de barra, reduciendo así el coste correspondiente para los propietarios de los bares. Dependiendo del tipo de comida, los usuarios pueden consumir un mayor o menor número de servilletas que, una vez utilizadas, suelen dejarse encima de los platos de comida o encima de las mesas. En el caso de las mesas de terrazas de restaurantes y/o bares, las servilletas utilizadas en muchas ocasiones vuelan debido al viento y acaban en el suelo ensuciando y contaminando el medio ambiente.

25

En el estado de la técnica, existen papeleras acoplables a servilleteros con doble acceso de dispensación de servilletas. A título de ejemplo, en el Modelo de Utilidad Español ES1098580U, se da a conocer una papelera que se fija a un servilletero con doble acceso de dispensación de servilletas por uno de los accesos o ventanas de dispensación de

30

servilletas aprovechando la estructura de dicho acceso o ventana. Dicha realización de papelera según el Modelo de Utilidad ES1098580U tiene el problema de obstruir al menos una de las ventanas de dispensación de servilletas del servilletero, impidiendo la dispensación simultánea de servilletas y, por consiguiente, limitando la capacidad doble de dispensación de servilletas por parte del usuario a la mitad, es decir, a una única ventana o

35

acceso de dispensación. Dicha realización, por tanto, limita claramente la utilidad ventajosa de un servilletero de doble acceso de dispensación de servilletas.

Así pues, resulta conveniente encontrar una solución que permita resolver los inconvenientes citados. En particular, un objeto de la presente invención es dar a conocer un contenedor recolector de servilletas usadas que permita un acoplamiento seguro al servilletero de doble acceso de dispensación sin limitar la funcionalidad ni utilidad del propio servilletero y que permita a su vez facilitar el arrojo de servilletas usadas por parte de los usuarios en las mesas o barras de restaurantes y/o bares.

La presente invención da a conocer un contenedor recolector de servilletas para servilleteros con doble acceso de dispensación de servilletas, comprendiendo el contenedor recolector al menos una abertura para el desecho de servilletas usadas, caracterizado por que dicho contenedor comprende en al menos una de sus caras al menos un medio de unión adaptado para su fijación de forma desmontable con la base del servilletero o con al menos una de las superficies laterales del servilletero no coincidente con ninguno de los dos accesos para la dispensación de servilletas. El contenedor recolector según la presente invención permite que la unión de este con el servilletero no obstruya ningún acceso de dispensación de servilletas del servilletero y, por consiguiente, dicha unión de forma desmontable no limita la funcionalidad ni utilidad del propio servilletero de doble acceso de dispensación de servilletas.

Según una primera realización de la presente invención, el citado medio de unión consiste en una abrazadera de retención que define un espacio interior adaptado para el paso de al menos una lengüeta portacartas dispuesta en el servilletero permitiendo el acoplamiento de este último con al menos una de las superficies laterales del servilletero no coincidente con ninguno de los dos accesos para la dispensación de servilletas. Esta primera realización permite aprovechar la lengüeta portacartas o también conocida en el sector de la restauración/hostelería como lengüeta "porta menús", existente en algunos servilleteros como elemento de unión con dicha abrazadera de retención del contenedor recolector.

Según una segunda realización de la presente invención, el citado medio de unión consiste en una lámina de adherencia magnética adaptada para la unión de forma desmontable con al menos una de las citadas superficies laterales del servilletero no coincidente con ninguno de los dos accesos para la dispensación de servilletas. Preferentemente, la lámina de adherencia magnética está dispuesta únicamente en al menos una de las caras del contenedor recolector según la presente invención. Más preferentemente, el servilletero comprende adicionalmente una lámina de adherencia magnética dispuesta en al menos una

de las citadas superficies laterales del servilletero no coincidente con ninguno de los dos accesos para la dispensación de servilletas, estando dicha lámina de adherencia magnética adaptada para la unión de forma desmontable con la citada lámina de adherencia magnética del contenedor recolector.

5

Preferentemente, dicha lámina de adherencia magnética consiste en una placa magnética con dorso autoadhesivo que comprende una capa de imán de tipo anisótropo, permitiendo una unión y adherencia resistente y duradera. Adicionalmente, dicha lámina de adherencia magnética es a su vez removible y reutilizable.

10

Alternativamente, el citado medio de unión consiste en una lámina de unión por succión dispuesta en al menos una de las caras del contenedor recolector adaptada para la unión de forma desmontable con al menos una de las citadas superficies laterales del servilletero no coincidente con ninguno de los dos accesos para la dispensación de servilletas. Dicha

15

lámina de unión por succión comprende una pluralidad de depresiones cóncavas, preferentemente a escala nanométrica o a escala micrométrica, si bien otras escalas del Sistema Internacional de Unidades (SI) pueden ser utilizadas, estando dispuestas de forma contigua unas con otras a lo largo y ancho de toda la lámina de unión, de modo que cuando

20

se presiona dicha lámina contra otra superficie como por ejemplo una de las superficies laterales del servilletero no coincidente con ninguno de los dos accesos para la dispensación de servilletas, cada depresión crea el vacío contra dicha superficie, permitiendo la adherencia o unión de toda la lámina sobre dicha superficie. Debido a la pluralidad de depresiones que pueden llegar a existir dentro de la lámina de unión por succión, tanto a

25

escala micrométrica, nanométrica o similar, dichas láminas permiten una unión y adherencia resistente y duradera. Adicionalmente, éstas son a su vez removibles y reutilizables.

Según una tercera realización de la presente invención, el citado medio de unión consiste en una lengüeta que sobresale perpendicularmente de la parte inferior del contenedor recolector, comprendiendo dicha lengüeta al menos una lámina de adherencia magnética o

30

de unión por succión adaptada para recibir la base del servilletero permitiendo el acoplamiento de este último al contenedor. Preferentemente, la lámina de adherencia magnética o de unión por succión está dispuesta únicamente sobre la citada lengüeta perpendicular sobresaliente de la parte inferior del contenedor recolector según la presente invención. Más preferentemente, en el caso de la citada lámina de adherencia magnética, el

35

servilletero podrá comprender adicionalmente una lámina de adherencia magnética dispuesta en su base, estando dicha lámina de adherencia magnética adaptada para la

unión de forma desmontable con la citada lámina de adherencia magnética dispuesta sobre la lengüeta del contenedor recolector. Dicha lámina de adherencia magnética consiste en una placa magnética con dorso autoadhesivo que comprende una capa de imán de tipo anisótropo, permitiendo una unión y adherencia resistente y duradera. Dicha lámina de unión por succión comprende una pluralidad de depresiones cóncavas cuya estructura y funcionamiento será similar al explicado anteriormente. Adicionalmente, tanto la lámina de adherencia magnética como la lámina de unión por succión son a su vez removibles y reutilizables.

10 Preferentemente, el contenedor recolector de servilletas según la presente invención comprende adicionalmente una puerta pivotante para el vaciado de servilletas usadas. Más preferentemente, la citada puerta pivotante se dispone en una parte inferior del contenedor.

15 Para una mejor comprensión de la invención, se adjunta a título de ejemplo explicativo pero no limitativo, unas figuras que muestran varios ejemplos de realizaciones de la presente invención.

Las Figuras 1 y 2 muestran dos vistas en perspectiva de un servilletero con doble acceso de dispensación de servilletas.

20 La Figura 3 muestra una vista en perspectiva de un ejemplo de realización de un contenedor recolector de servilletas con una primera realización de un medio de unión al servilletero según la presente invención.

25 La Figura 4 muestra una vista en planta del contenedor recolector de servilletas según la realización de la figura 3.

30 Las Figuras 5 y 6 muestran dos vistas en alzado lateral del procedimiento de unión del contenedor recolector de servilletas, según la realización de las figuras 3 y 4, con la lengüeta del servilletero.

Las Figuras 7 y 8 muestran vistas en perspectiva de dos ejemplos de realización de un contenedor recolector de servilletas con una segunda realización de un medio de unión al servilletero según la presente invención.

35 La Figura 9 muestra una vista en perspectiva de la unión del contenedor recolector de

servilletas según las realizaciones de cualquiera de las figuras 7 u 8 con un lateral del servilletero no coincidente con algún acceso de dispensación de servilletas.

5 La figura 10 muestra una vista en perspectiva de otro ejemplo de realización de un contenedor recolector de servilletas con una tercera realización de un medio de unión al servilletero según la presente invención.

10 La figura 11 consiste en una vista en alzado lateral que ilustra el servilletero unido al contenedor recolector de servilletas mediante el medio de unión según la cuarta realización de la figura 10.

Las Figuras 1 y 2 muestran dos vistas en perspectiva anterior y posterior respectivamente de un servilletero -1- con doble acceso de dispensación de servilletas del tipo comúnmente conocido en el sector de la hostelería y/o restauración. Dicho servilletero -1- comprende dos accesos o ventanas para la dispensación de servilletas, proporcionando una capacidad doble de dispensación de servilletas con respecto a los servilleteros de único acceso de dispensación. La figura 1 muestra un primer acceso o ventana -11- por el cual se dispensan una primera serie de servilletas mientras que la figura 2 muestra un segundo acceso o ventana -12- por el cual se dispensan igualmente otra serie de servilletas. El servilletero -1- según las figuras 1 y 2 comprende dos superficies o caras laterales (-13-, -14-) no coincidentes con los mencionados accesos o ventanas (-11-, -12-) para la dispensación de servilletas. La figura 1 muestra una primera cara lateral -13- y la figura 2 muestra una segunda cara lateral -14- de dicho servilletero -1- respectivamente. Opcionalmente, el servilletero también puede comprender en alguna de las caras laterales, en este caso en la cara lateral -13-, al menos una lengüeta portacartas o portamenús -130-.

Las Figuras 3 y 4 muestran respectivas vistas en perspectiva y en planta de un ejemplo de realización de un contenedor recolector -2- de servilletas según la presente invención, que comprende una primera realización de un medio de unión al servilletero -1- según la presente invención que consiste en una abrazadera -3- de retención. Según se puede apreciar en la figura 4, dicha abrazadera -3- de retención define un espacio interior -31- adaptado para el paso de al menos la mencionada lengüeta portacartas -130- dispuesta en el servilletero -1- permitiendo el acoplamiento de este último al contenedor recolector -2-. Las figuras 5 y 6 ilustran dos vistas en alzado lateral del procedimiento de unión del contenedor recolector -2- de servilletas según la presente invención con la lengüeta portacartas -130- del servilletero -1-. Esta primera realización permite aprovechar la lengüeta

portacartas -130- ya existente en algunos servilleteros como elemento de unión con dicha abrazadera -3- de retención del contenedor recolector -2- de servilletas. Adicionalmente, el contenedor recolector -2- de servilletas comprende al menos una abertura -21- para el desecho de servilletas usadas.

5

La Figura 7 muestra una vista en perspectiva de otro ejemplo de realización de un contenedor recolector -2- de servilletas según la presente invención con una segunda realización de un medio de unión al servilletero -1- según la presente invención que consiste en una lámina -4- de adherencia magnética dispuesta en una de las superficies del contenedor recolector -2- de servilletas, estando adaptada dicha lámina -4- de adherencia magnética para la unión de forma desmontable con al menos una de las citadas superficies laterales, en este caso la superficie o cara lateral -14- del servilletero -1- no coincidente con los accesos (-11-, -12-) de dispensación de servilletas. Preferentemente, la lámina de adherencia magnética está dispuesta únicamente en al menos una de las caras del contenedor recolector -2- según la presente invención.

10  
15

Opcionalmente, según se ilustra en la Figura 8, el servilletero -1- podrá comprender adicionalmente una lámina -4'- de adherencia magnética, similar a la dispuesta en una de las superficies del contenedor recolector -2- de servilletas tal como se ha descrito para la figura 7, dispuesta en al menos una de las superficies laterales del servilletero -1- no coincidente con ninguno de los dos accesos (-11-, -12-) para la dispensación de servilletas, estando dicha lámina -4'- de adherencia magnética adicional adaptada para la unión de forma desmontable con la citada lámina -4- de adherencia magnética del contenedor recolector -2-.

20  
25

La Figura 9 muestra una vista en perspectiva de la unión del contenedor recolector -2- de servilletas según cualquiera de las realizaciones según las figuras 7 u 8 con un lateral del servilletero -1- no coincidente con ninguno de los dos accesos (-11-, -12-) de dispensación de servilletas.

30

Preferentemente, según cualquiera de las realizaciones según las figuras 7 u 8, cualquiera de las láminas (-4-, -4'-) de adherencia magnética podrá consistir en una placa magnética con dorso autoadhesivo que comprenda una capa de imán de tipo anisótropo, permitiendo una unión y adherencia resistente y duradera. Adicionalmente, dicha lámina de adherencia

magnética es a su vez removible y reutilizable.

Alternativamente, el citado medio de unión podrá consistir en una lámina de unión por succión adaptada para la unión de forma desmontable con al menos una de las citadas superficies laterales del servilletero no coincidente con los accesos para la dispensación de servilletas. Dicha lámina de unión por succión comprende una pluralidad de depresiones cóncavas, preferentemente a escala nanométrica o a escala micrométrica, si bien otras escalas del Sistema Internacional de Unidades (SI) pueden ser utilizadas, estando dispuestas de forma contigua unas con otras a lo largo y ancho de toda la lámina de unión, de modo que cuando se presiona dicha lámina contra otra superficie como por ejemplo una de las superficies laterales del servilletero no coincidente con al menos uno de los accesos para la dispensación de servilletas, cada depresión crea el vacío contra dicha superficie, permitiendo la adherencia o unión de toda la lámina sobre dicha superficie. Debido a la pluralidad de depresiones que pueden llegar a existir dentro de la lámina de unión por succión, tanto a escala micrométrica, nanométrica o similar, dichas láminas permiten una unión y adherencia resistente y duradera. Adicionalmente, éstas son a su vez removibles y reutilizables.

La figura 10 muestra una vista en perspectiva de otro ejemplo de realización de un contenedor recolector -2- de servilletas con una tercera realización de un medio de unión al servilletero -1- según la presente invención que consiste en una lengüeta -5- que sobresale perpendicularmente de la parte inferior del contenedor recolector -2-, comprendiendo dicha lengüeta -5- al menos una lámina -51- de adherencia magnética o de unión por succión adaptada para recibir la base del servilletero -1- permitiendo el acoplamiento de este último al contenedor recolector -2-, tal como se ilustra en la figura 11. Preferentemente, la lámina -51- de adherencia magnética o de unión por succión está dispuesta únicamente sobre la citada lengüeta -5- perpendicular sobresaliente de la parte inferior del contenedor recolector -2- según la presente invención. Opcionalmente, en el caso de que la citada lámina -51- fuera de adherencia magnética, el servilletero -1- podrá comprender adicionalmente una lámina de adherencia magnética dispuesta en su base (no ilustrado), estando dicha lámina de adherencia magnética adaptada para la unión de forma desmontable con la citada lámina -51- de adherencia magnética dispuesta sobre la lengüeta -5- del contenedor recolector -2- de servilletas. Dicha lámina de adherencia magnética podrá consistir en una placa magnética con dorso autoadhesivo que comprende una capa de imán de tipo anisótropo, permitiendo una unión y adherencia resistente y duradera. Dicha lámina de unión por



succión podrá comprender una pluralidad de depresiones cóncavas cuya estructura y funcionamiento será similar al explicado anteriormente. Adicionalmente, tanto una lámina de adherencia magnética como una lámina de unión por succión podrán ser a su vez removibles y reutilizables.

5

Adicionalmente, el contenedor recolector de servilletas -2- según la presente invención podrá comprender adicionalmente una puerta pivotante para el vaciado de servilletas usadas. Más preferentemente, la citada puerta pivotante se dispone en una parte inferior del contenedor.

10

Si bien la invención se ha descrito con respecto a ejemplos de realizaciones preferentes, éstos no se deben considerar limitativos de la invención, que se definirá por la interpretación más amplia de las siguientes reivindicaciones.

## REIVINDICACIONES

1. Contenedor recolector de servilletas para servilleteros con doble acceso de dispensación de servilletas, comprendiendo el contenedor recolector al menos una abertura para el  
5 desecho de servilletas usadas, caracterizado por que dicho contenedor comprende al menos un medio de unión adaptado para su fijación de forma desmontable con la base del servilletero o con al menos una de las superficies laterales del servilletero no coincidente con ninguno de los dos accesos para la dispensación de servilletas.
- 10 2. Contenedor recolector de servilletas, según la reivindicación 1, caracterizado por que el citado medio de unión consiste en una abrazadera de retención dispuesta en al menos una de las caras del contenedor recolector que define un espacio interior adaptado para el paso de al menos una lengüeta portacartas dispuesta en el servilletero permitiendo el  
15 acoplamiento de este último con al menos una de las superficies laterales del servilletero no coincidente con ninguno de los dos accesos para la dispensación de servilletas.
3. Contenedor recolector de servilletas, según la reivindicación 1, caracterizado por que el  
20 citado medio de unión consiste en una lámina de adherencia magnética dispuesta en al menos una de las caras del contenedor recolector adaptada para la unión de forma desmontable con al menos una de las citadas superficies laterales del servilletero no coincidente con ninguno de los dos accesos para la dispensación de servilletas.
4. Contenedor recolector de servilletas, según la reivindicación 3, caracterizado por que el  
25 servilletero comprende adicionalmente una lámina de adherencia magnética dispuesta en al menos una de las citadas superficies laterales del servilletero no coincidente con los accesos para la dispensación de servilletas, estando dicha lámina de adherencia magnética adaptada para la unión de forma desmontable con la citada lámina de adherencia magnética del contenedor recolector.
- 30 5. Contenedor recolector de servilletas, según la reivindicación 1, caracterizado por que el citado medio de unión consiste en una lámina de unión por succión dispuesta en al menos una de las caras del contenedor recolector adaptada para la unión de forma desmontable con al menos una de las citadas superficies laterales del servilletero no coincidente con  
ninguno de los dos accesos para la dispensación de servilletas.

35

6. Contenedor recolector de servilletas, según la reivindicación 1, caracterizado por que el citado medio de unión consiste en una lengüeta que sobresale perpendicularmente de la parte inferior del contenedor recolector, comprendiendo dicha lengüeta al menos una lámina de adherencia magnética o de unión por succión adaptada para recibir la base del servilletero permitiendo el acoplamiento de este último al contenedor.
7. Contenedor recolector de servilletas, según la reivindicación 3, caracterizado por que el servilletero comprende adicionalmente una lámina de adherencia magnética dispuesta en su base, estando dicha lámina de adherencia magnética o de unión por succión adaptada para la unión de forma desmontable con la citada lámina de adherencia magnética dispuesta sobre la lengüeta del contenedor recolector.
8. Contenedor recolector de servilletas, según cualquiera de las reivindicaciones 5 o 6, caracterizado por que dicha lámina de unión por succión comprende una pluralidad de depresiones cóncavas a escala nanométrica dispuestas de forma contigua unas con otras a lo largo y ancho de toda la lámina de unión.
9. Contenedor recolector de servilletas, según cualquiera de las reivindicaciones 5 o 6, caracterizado por que dicha lámina de unión por succión comprende una pluralidad de depresiones cóncavas a escala micrométrica dispuestas de forma contigua unas con otras a lo largo y ancho de toda la capa.
10. Contenedor recolector de servilletas, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que comprende adicionalmente una puerta pivotante para el vaciado de servilletas usadas.
11. Contenedor recolector de servilletas, según la reivindicación anterior, caracterizado por que la citada puerta pivotante se dispone en una parte inferior del contenedor.
12. Contenedor recolector de servilletas, según cualquiera de las reivindicaciones 3, 4, 6 o 7, caracterizado por que la citada lámina de adherencia magnética consiste en una placa magnética con dorso autoadhesivo que comprende una capa de imán de tipo anisótropo.

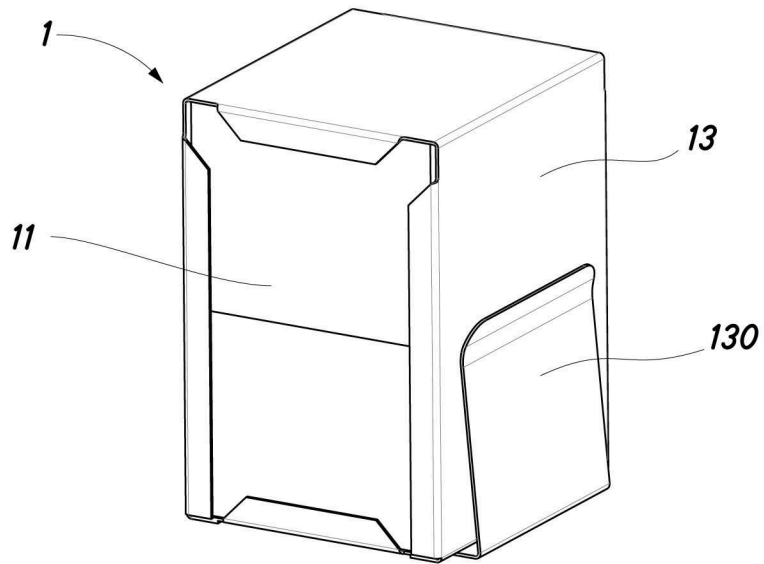
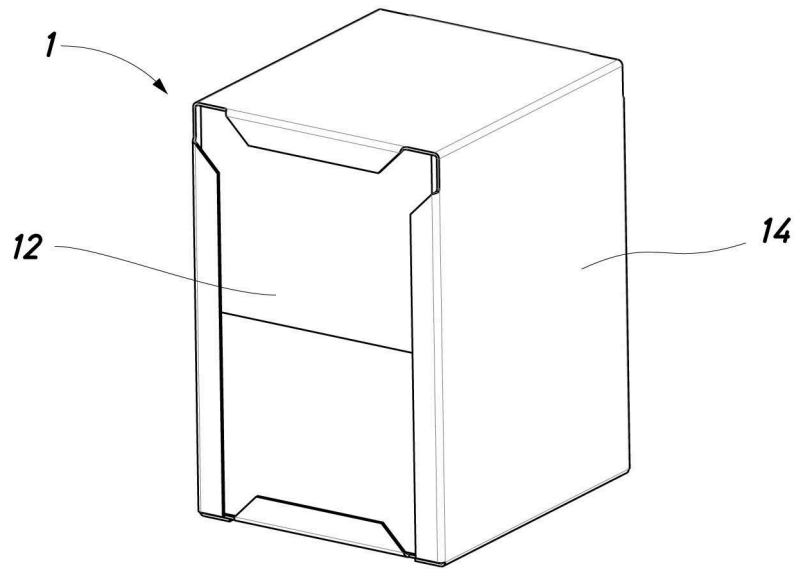


Fig.1



**Fig.2**

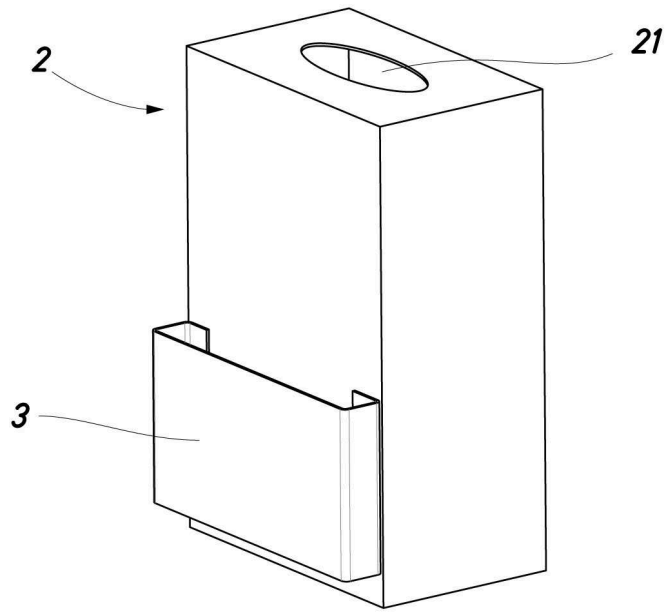


Fig.3

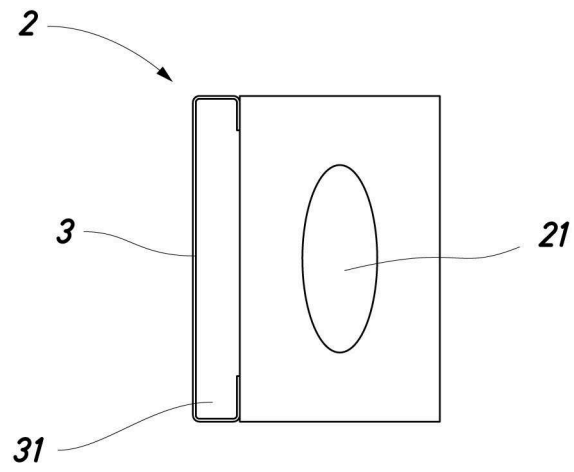


Fig.4

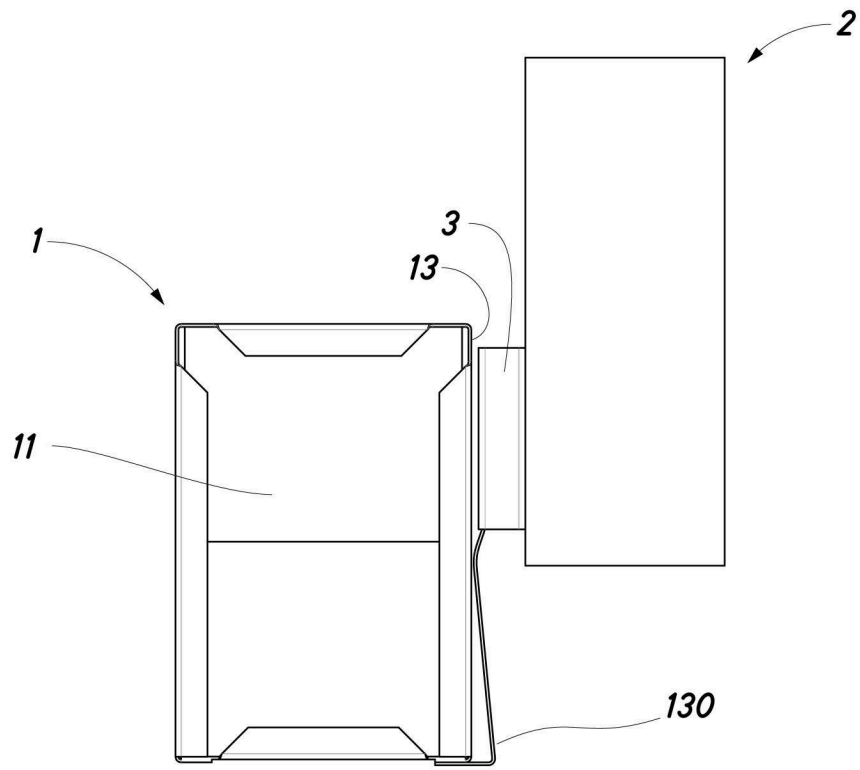


Fig.5



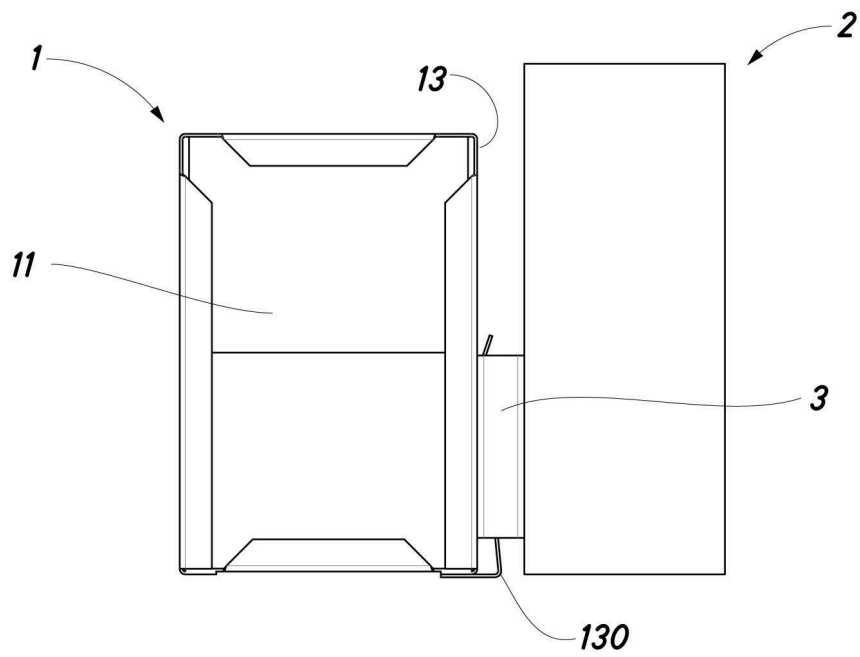
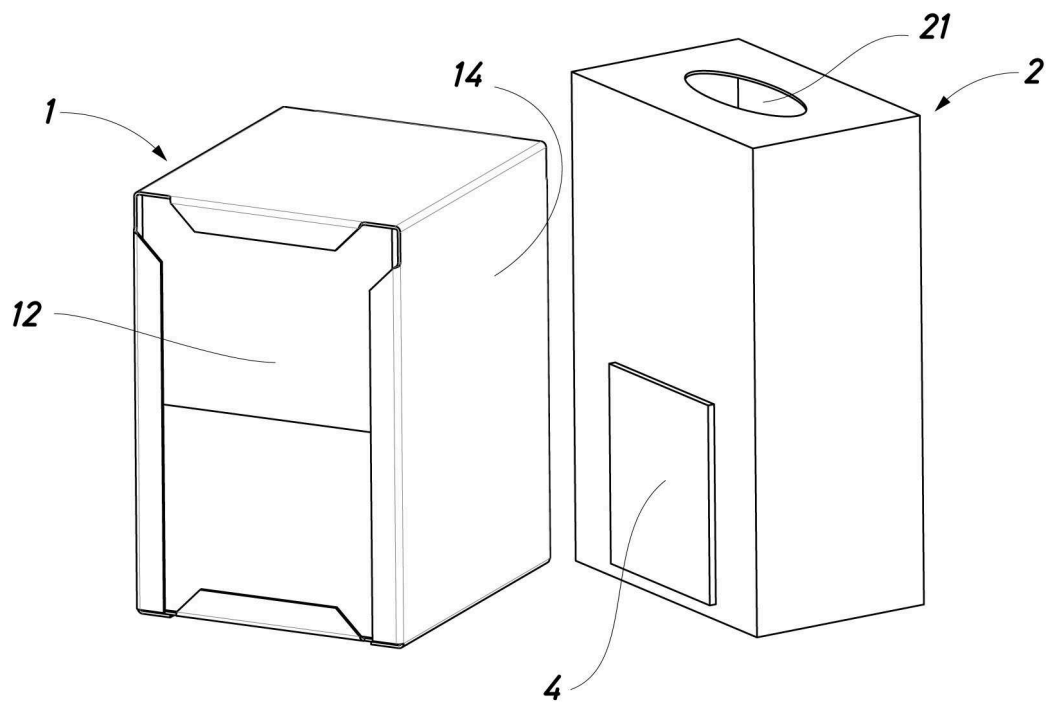


Fig.6



**Fig.7**

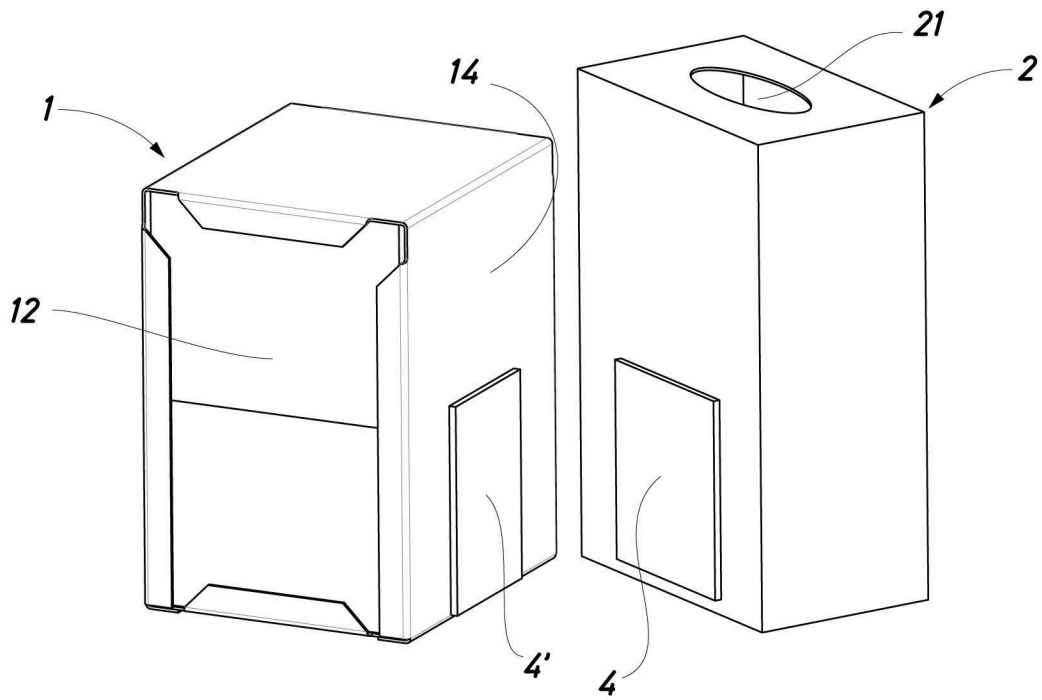


Fig.8

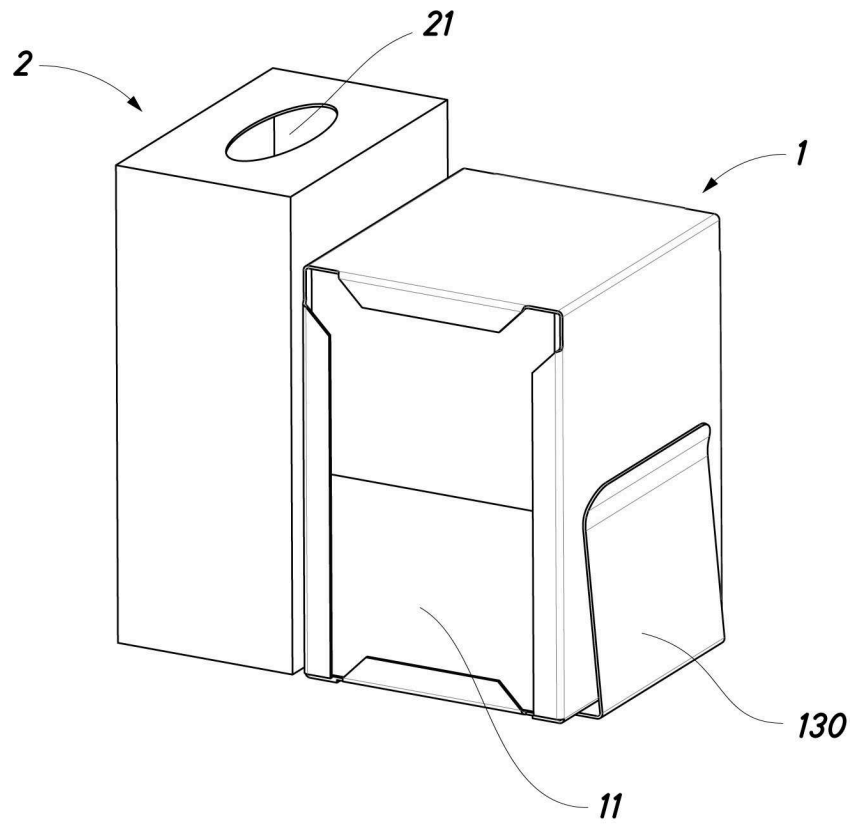


Fig.9

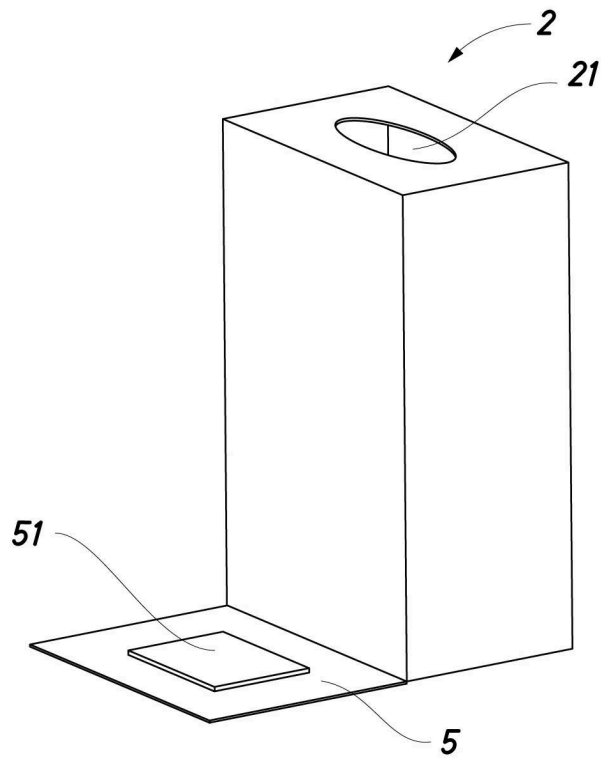


Fig.10

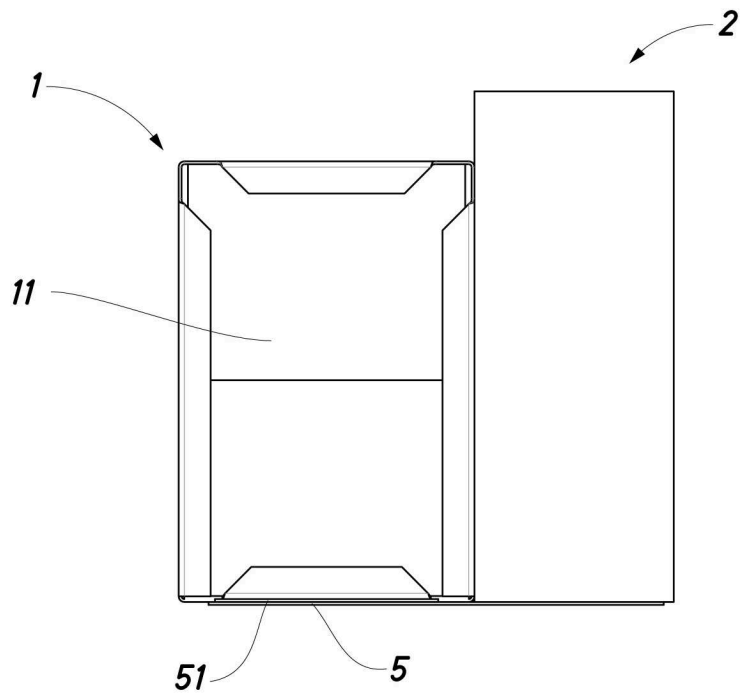


Fig.11