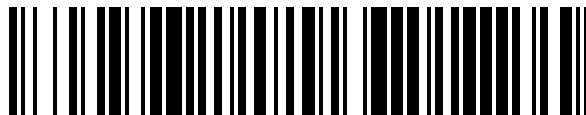


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 214 719**

21 Número de solicitud: 201800148

51 Int. Cl.:

F16L 9/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

02.03.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

25.06.2018

71 Solicitantes:

**BENITO ORDEN, Francisco Javier (100.0%)
Lago Victoria nº 28
28411 Morzarzal (Madrid) ES**

72 Inventor/es:

BENITO ORDEN, Francisco Javier

54 Título: **Tubo de hierro rosca/ranura o ranura/ranura**

ES 1 214 719 U

DESCRIPCION

Tubo de hierro rosca/ranura o ranura/ranura

SECTOR DE LA TECNICA

5

CONDUCCION DE FLUIDOS. Existen accesorios que se pueden acoplar y así conseguir juntando varias piezas un tubo que tenga en un extremo una rosca y en el otro una ranura, con esta bobina de hierro conseguimos esa pieza sin necesidad de acoplar ningún otro accesorio.

10 **ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

No se encuentran antecedentes del mismo. Hasta la fecha sólo se podía formar esta pieza mediante accesorios acoplables, mi producto consta de una sola pieza que se rosca y ranura en cada extremo mecánicamente

15

EXPLICACION DE LA INVENCION

Este producto revoluciona la forma de transformar de tubería roscada a ranurada, ya que anteriormente esto se transformaba mediante accesorios roscados ó ranurados, esto provocaba perdida de tiempo en el montaje y coste elevado por el suministro de los accesorios

20

Accesorio de tubería negra o galvanizada de acero DIN 2440 con o sin soldadura la cual se mecaniza en ambos extremos, realizando una rosca en uno y una ranura en el otro, pudiendo ser recta o curvada a 90º

25

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Página 4

La figura (1) muestra la vista superior de la pieza

30 La figura (2) muestra la vista lateral de la pieza recta, en la cual con la letra (A) marcamos el diámetro de la pieza, que puede variar desde 1" (33,7mm) hasta 12" (323,9mm), con la letra (B) marcamos la ranura de un extremo, con la letra (C) marcamos el paso de rosca, pudiendo ser europea (BSPT) o americana (NPT) pudiendo variar desde 1" hasta 6"

La figura (3) muestra la vista inferior de la pieza

35

Página 5

La figura (4) muestra la vista superior de la pieza curvada a 90°

La figura (5) muestra la vista lateral de la pieza curvada a 90°, en la cual con la letra (A) marcamos el diámetro de la pieza, que puede variar desde 1" hasta 12", con la letra (B) marcamos el paso de rosca, pudiendo ser europea (BSPT) o americana (NPT) pudiendo variar desde 1" hasta 6", y con la letra (C) marcamos la ranura de un extremo

La figura (6) muestra la vista inferior de la pieza curvada a 90°

La figura (7) muestra la vista frontal de la pieza curvada a 90°

10

15

20

25

30

REIVINDICACIONES

5 1) Tubo caracterizado porque consta exclusivamente de una pieza de hierro, donde se pueden combinar rosca en un extremo y ranura en el otro ó ranuras en los dos extremos

10 2) Tubo según la reivindicación 1, caracterizado porque el diámetro puede variar desde 33,7mm hasta 323,9mm

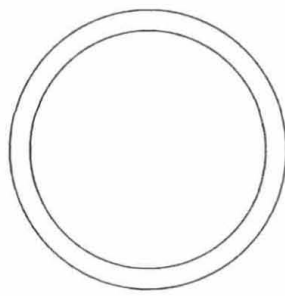


FIG. 1

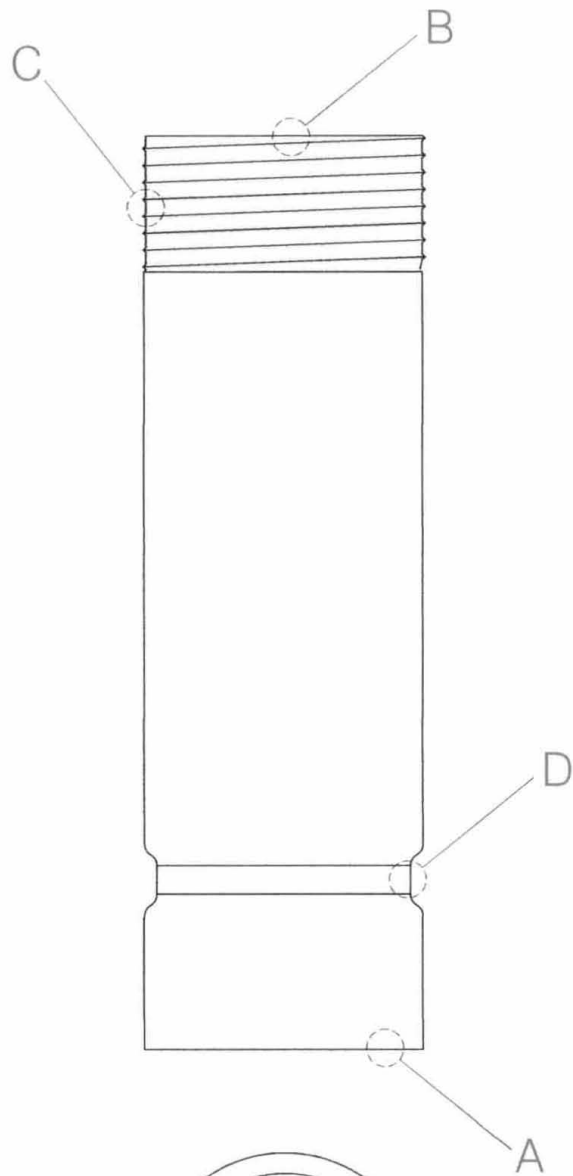


FIG. 2

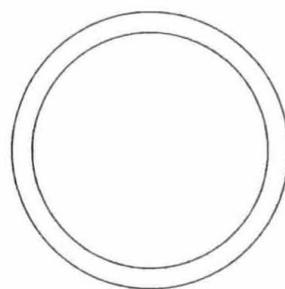


FIG. 3

FIG. 4

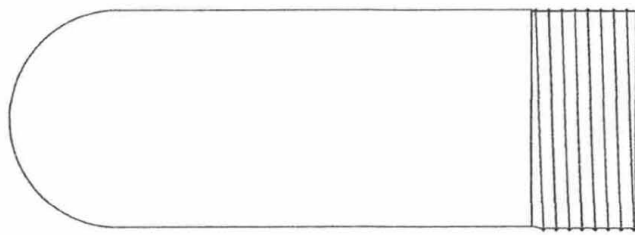


FIG. 5

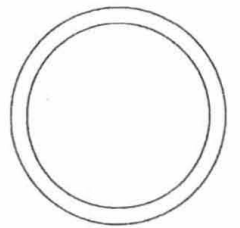
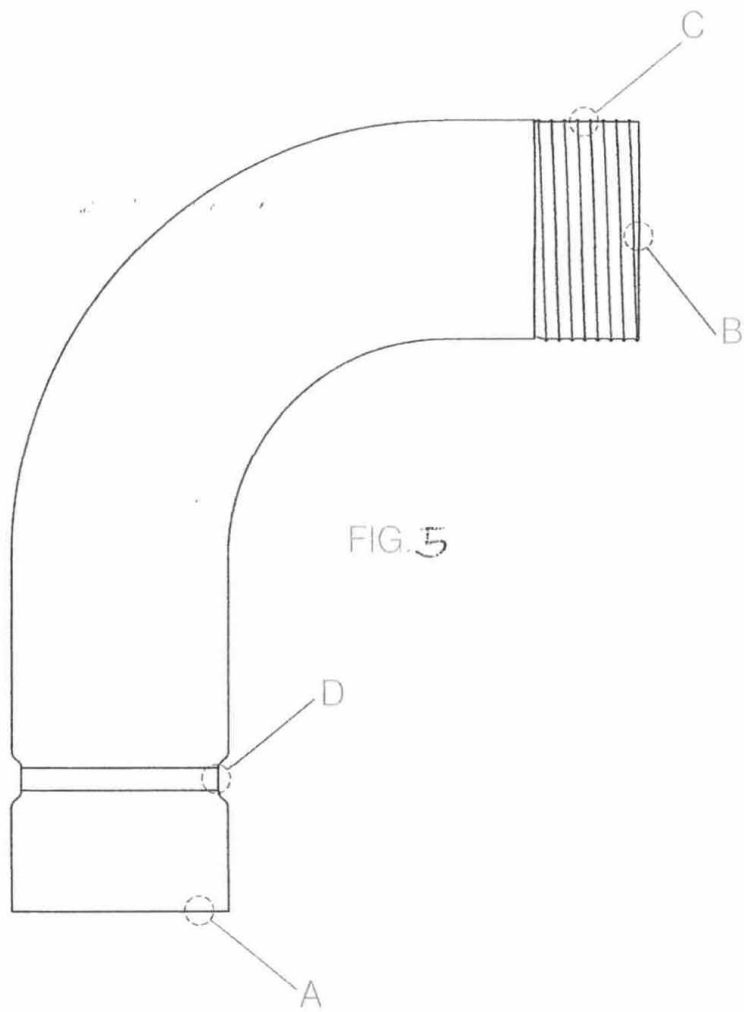


FIG. 6

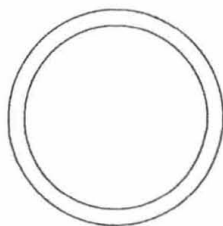


FIG. 7