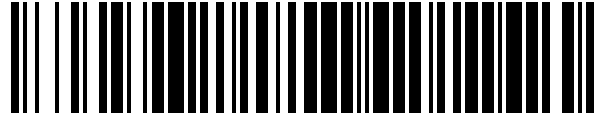


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 214 779**

21 Número de solicitud: 201830707

51 Int. Cl.:

A47K 1/02

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

17.05.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

26.06.2018

71 Solicitantes:

**INDUSTRIA DEL MUEBLE CIUDAD REAL, S.L.
(100.0%)**

C/ Mendizabal, s/n

13730 Santa Cruz de Mudela (Ciudad Real) ES

72 Inventor/es:

VELASCO GALLEGO, Miguel Ángel

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

54 Título: **COMPONENTE ESTRUCTURAL DE MOBILIARIO**

ES 1 214 779 U

COMPONENTE ESTRUCTURAL DE MOBILIARIO

DESCRIPCIÓN

5 **OBJETO DE LA INVENCION**

La presente invención se encuadra en el campo técnico de los muebles para el aseo, así como en el de los paneles de muebles, y se refiere en particular a un componente estructural de mobiliario consistente en un panel tipo sándwich especialmente concebido para ser empleado
10 en la manufactura de mobiliario destinado a ser instalado en aseos y cuartos de baño.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Los aseos y cuartos de baño, tanto los situados en domicilios particulares como los localizados
15 en espacios colectivos, son estancias en las cuales se crean una condiciones de humedad y temperatura especiales y superiores a las habituales, y en las que se producen habitualmente vertidos de agua sobre las superficies del mobiliario ubicado en su interior. Por lo tanto, dichas superficies deben disponer de algún tipo de tratamiento o revestimiento protector para evitar su deterioro.

20 Asimismo, en los últimos años puede observarse una tendencia a mejorar y cuidar la estética del mobiliario y los elementos ubicados en el cuarto de baño, que habitualmente habían sido valorados únicamente por su funcionalidad. Así pues, el mobiliario destinado a ser instalado en un cuarto de baño presenta unas peculiaridades y problemáticas propias, derivadas de la
25 necesidad de disponer de superficies y materiales robustos y preparados para evitar su deterioro por humedad y temperatura que a su vez sean estéticamente atractivos.

Por otro lado, es bien conocido que el material más habitualmente empleado en la fabricación de mobiliario en general es la madera y todos sus derivados, siendo los tableros de partículas
30 (MDP) y tableros de fibra de media densidad (MDF) los más utilizados. Sin embargo, la humedad y las altas temperaturas que, como se ha indicado anteriormente, suelen presentarse en los cuartos de baño, deterioran muy fácilmente a la madera, provocando hinchamientos, agrietado e incluso putrefacción.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

El objeto de la invención consiste en un componente estructural de mobiliario, más concretamente en un panel compuesto tipo sándwich, especialmente concebido para ser
5 empleado en la manufactura de mobiliario destinado a ser instalado en aseos y cuartos de baño. El componente estructural comprende un núcleo central, preferentemente realizado en madera o derivados de la madera, y al menos una cara superior unida a una de las caras del núcleo central, estando dicha cara superior conformada por un panel compuesto de aluminio.

10 El panel compuesto de aluminio comprende a su vez una capa interna, preferentemente de polietileno, una lámina exterior de aluminio y una lámina interior de aluminio posterior. La lámina exterior está destinada a quedar orientada hacia el exterior, mientras que la lámina posterior está destinada a quedar enfrentada y en contacto directo con el núcleo central del componente estructural.

15 En la realización preferente del componente estructural, la lámina exterior del panel compuesto de aluminio incorpora en su superficie una impresión digital con una estampación decorativa, por ejemplo a imitación del aspecto de la madera natural, y una película o capa de protección, como un barniz o similar.

20 Asimismo, en esta realización preferente, el componente estructural incorpora una cara inferior vinculada al núcleo central y conformada por otro panel compuesto de aluminio. En una realización alternativa, esta cara inferior del panel está conformada por un panel laminado de alta presión, también referido por sus siglas en inglés como HPL, de reducido grosor.

25 El procedimiento de elaboración de los componentes estructurales de mobiliario de aseo así descritos comprende la siguiente secuencia de etapas:

30 - lijado e imprimación de la lámina anterior del panel compuesto de aluminio destinado a conformar la cara superior del panel;

- impresión digital de la estampación decorativa sobre la superficie de la lámina exterior del panel compuesto de aluminio;

- aplicación de una capa de barniz de acabado sobre la estampación decorativa, preferentemente de tipo incoloro y con filtros solares de al menos 15 g/m²;

- encolado y prensado del panel compuesto de aluminio sobre una cara del núcleo central, preferentemente conformado por un tablero de partículas de madera MDF o MDP y HPL;

- encolado y prensado de la cara inferior sobre la cara opuesta del núcleo central;

5 - ajuste de la geometría y las dimensiones del componente estructural mediante cortes realizados con discos de metal duro o diamante;

- recubrimiento de los cantos del componente estructural, preferentemente mediante el encolado de perfiles planos de PVC; y

10 - fresado del componente estructural para conformación de canales de vinculación entre componentes; preferentemente con herramientas de 91°.

De esta forma, se obtiene un componente estructural tipo sándwich con el espesor y la resistencia necesarios para la aplicación requerida, estable y fácilmente mecanizable. El mobiliario obtenido mediante estos componentes estructurales tendrá las características
15 superficiales que le confiere el aluminio como soporte, con más estabilidad frente a la humedad que los productos tradicionales y con los diseños exclusivos y versátiles que pueden realizarse mediante impresión digital.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

20

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo
25 siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva superior de un componente estructural.

30

Figura 2.- Muestra una vista frontal de un corte transversal realizado en el componente estructural de la figura 1.

Figura 3.- Muestra una vista frontal de un corte transversal realizado en un componente estructural de acuerdo con una segunda realización preferente.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

Seguidamente se proporciona, con ayuda de las figuras anteriormente referidas, una explicación detallada de un ejemplo de realización preferente del objeto de la presente invención.

El componente estructural de mobiliario que se describe, mostrado esquemáticamente en la figura 1, está conformado por un núcleo (1) central, con al menos una de sus caras recubierta por un panel compuesto de aluminio (2).

El núcleo (1) está conformado a su vez por un tablero de aglomerado de madera, y el panel compuesto de aluminio (2) comprende a su vez, vinculadas entre sí, una capa interna (3) de polietileno, una lámina exterior de aluminio (4), impresa y adherida a una cara de la capa interna (3), y una lámina interior de aluminio (5) adherida a la cara opuesta de la capa interna (3) y al núcleo central (1), tal y como se observa en la figura 2.

La lámina exterior de aluminio (4) está destinada a quedar orientada hacia el exterior del componente estructural, e incorpora en su superficie una estampación (6) decorativa y una película de barniz para recubrimiento y protección.

En una cara inferior del núcleo (1) se dispone, en la realización preferente aquí descrita, otro panel compuesto de aluminio (2), en este caso sin ningún tipo de impresión. En una segunda realización preferente, mostrada en la figura 3, en cara inferior del núcleo (1) se dispone un panel laminado de alta presión (7).

El componente estructural incorpora asimismo un canteado (8) para recubrimiento parcial de al menos uno de sus cantos.

REIVINDICACIONES

1. Componente estructural de mobiliario, en especial mobiliario de aseo, caracterizado porque comprende:

- 5 - un núcleo (1) central, y
 - al menos un panel compuesto de aluminio (2) con una estampación (6) de impresión digital, unido a al menos una de las caras del núcleo (1).

2. Componente estructural de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque el panel compuesto de aluminio (2) comprende a su vez:

- 10 - una capa interna (3),
 - una lámina exterior de aluminio (4), con la estampación (6) impresa, adherida a una cara de la capa interna (3), y
15 - una lámina interior de aluminio (5) adherida a la cara opuesta de la capa interna (3) y al núcleo central (1).

3. Componente estructural de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado porque incorpora dos paneles compuestos de aluminio (2), uno unido a una cara superior del núcleo (1) y otro unido a la cara inferior del núcleo (1).

20 4. Componente estructural de acuerdo con la reivindicación 2 caracterizado porque la lámina exterior de aluminio (4) incorpora una película de barniz.

25 5. Componente estructural de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque el núcleo (1) está compuesto de madera.

6. Componente estructural de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque el núcleo (1) está compuesto de derivados de madera.

30 7. Componente estructural de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque incorpora un panel laminado de alta presión (7) unido a la cara inferior del núcleo (1).

8. Componente estructural de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque incorpora un canteado (8) para recubrimiento de al menos uno de sus cantos.

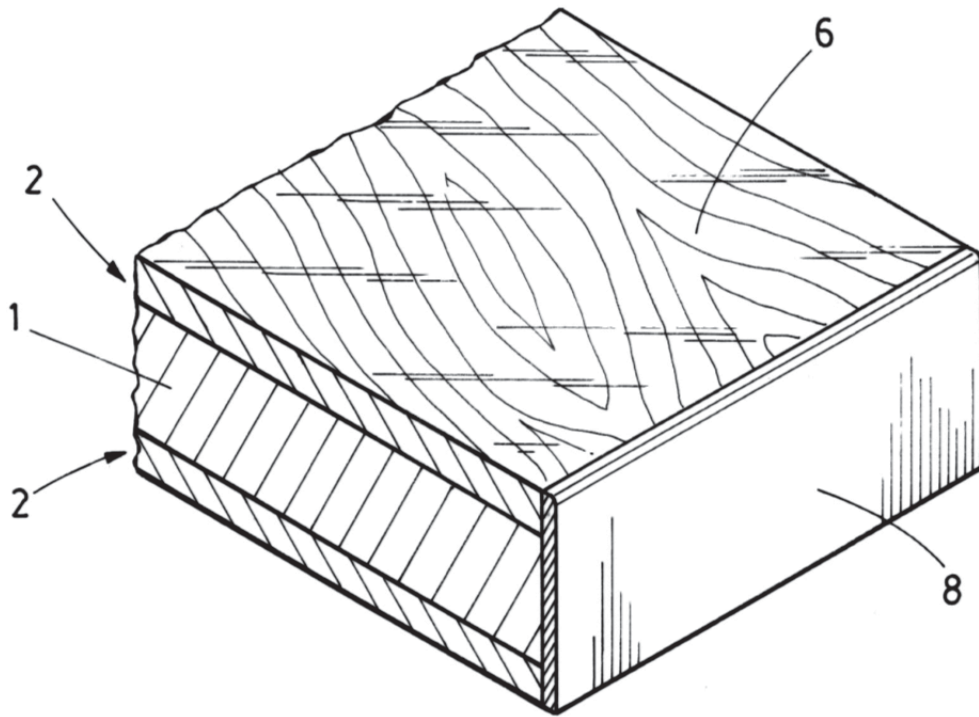


FIG. 1

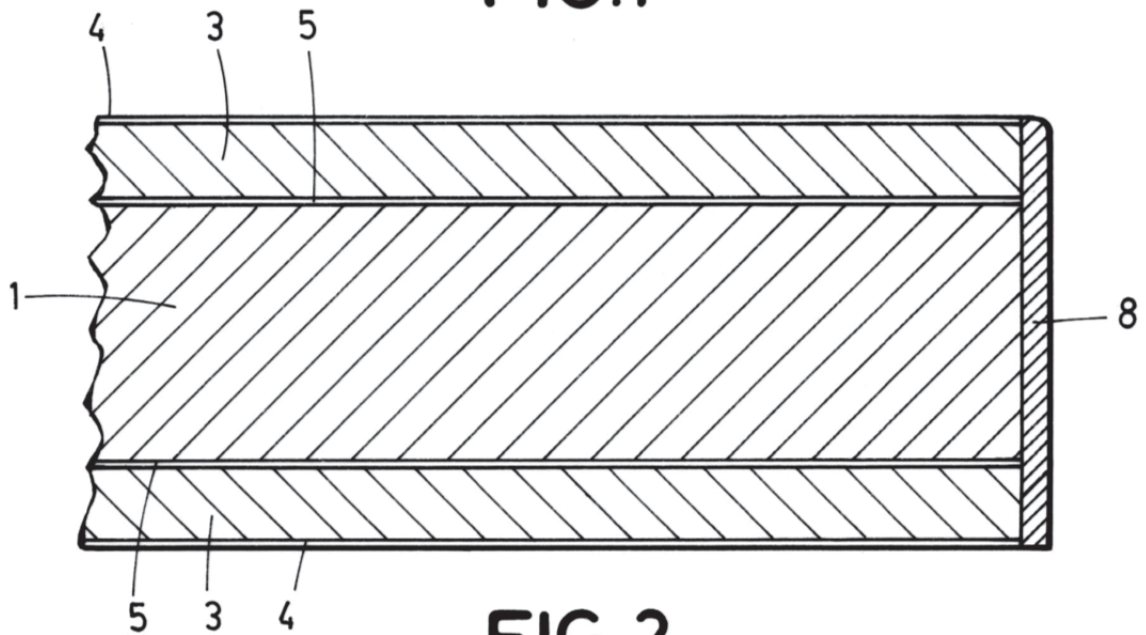


FIG. 2

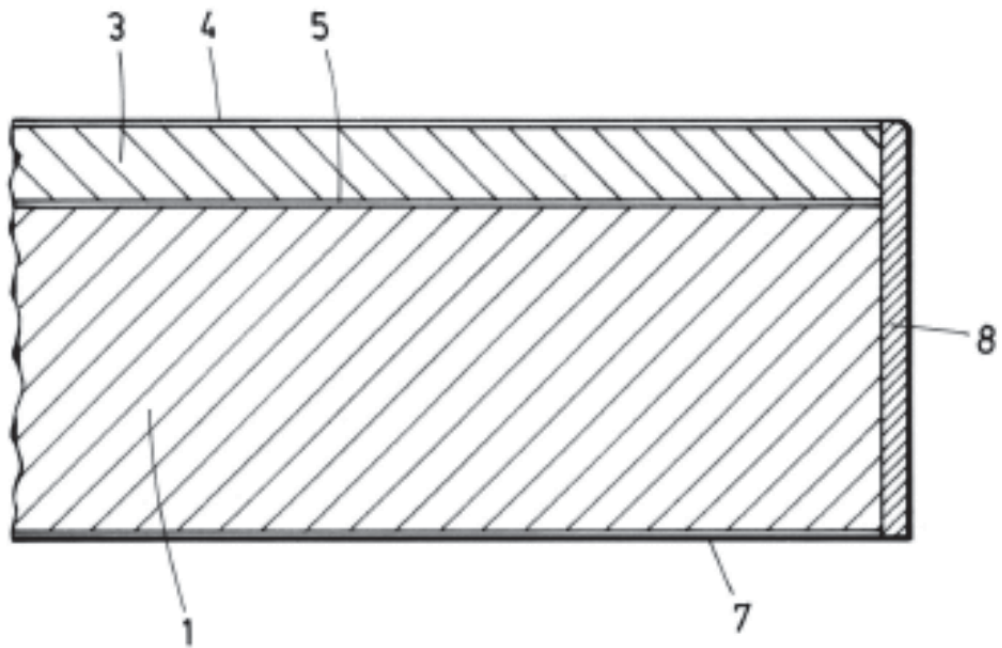


FIG.3