

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 214 794**

21 Número de solicitud: 201830771

51 Int. Cl.:

A47F 5/11 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

25.05.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

26.06.2018

71 Solicitantes:

**GARCIA LOPES, Vasco (100.0%)
Parque Industrial de Sampaio
3430414 Oliveirinha PT**

72 Inventor/es:

GARCIA LOPES, Vasco

74 Agente/Representante:

SALVA FERRER, Joan

54 Título: **DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA Y ZONA DE EXPOSICIÓN ELEVABLE**

ES 1 214 794 U

DESCRIPCIÓN

DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA Y ZONA DE EXPOSICIÓN ELEVABLE

5

La presente invención se refiere a un desarrollo de varias piezas formadas a partir de una plancha, preferentemente de cartón tipo sándwich o similar, previamente troquelada en la forma del desarrollo específico y sus piezas auxiliares, para el armado de un expositor cerrado con apertura y pieza de exposición elevable desde el interior del expositor, donde
10 dicho expositor resulta del armado de dicho desarrollo.

Antecedentes de la invención

Son conocidos, y por tanto pueden considerarse como que forman parte del Estado de la
15 Técnica, diversos desarrollos fabricados en planchas, habitualmente de cartón tipo sándwich, que después de ser debidamente troqueladas sus formas en dicha plancha para obtener la forma del desarrollo deseado a montar, permiten gracias a su específica configuración disponer de utilidades propias a dicha configuración dada, permitiendo la exposición y/o almacenaje de productos en dicho expositor y sus bandejas.

20

Los tipos de desarrollos para expositores presentan una cierta complejidad tanto en la configuración del desarrollo y sus piezas auxiliares, así como en su armado, ya que se debe conseguir que dicho expositor una vez cargado goce de la correspondiente estabilidad y resistencia a los pesos de los productos que contiene, no siendo utilizados para el transporte
25 de los productos y tampoco disponiendo de partes que se puedan instalar en diferentes puntos del propio expositor, según se quiera mostrar o no mostrar el contenido que se tiene asociado a dicho expositor.

Los desarrollos conocidos, una vez instalados en el punto de exposición y con los productos
30 en su interior, forman expositores estáticos en sus piezas estando permanentemente abiertos para poder coger los productos que se han depositado y, solamente en el momento de realizar el vaciado de los productos expuestos para la recogida del expositor es cuando las piezas que forman dicho expositor pueden articularse.

35

Finalidad de la invención

La finalidad de la presente invención es poder servir un expositor de productos, que forme una estructura cerrada, con lo que la forma exterior es fácilmente transportable y permita abrir dicha forma de caja, para poder colocar la superficie de exposición fuera de la estructura cerrada y fijada a ella, formando un expositor que pudiendo realizar un fácil transporte en su interior de los productos que se quieren exhibir, permite disponer de una zona de exposición con diferentes puntos de montaje según sea el momento de transporte o inactividad, o de exhibición de los productos.

10

Descripción de la invención

La presente invención se basa en un desarrollo de dos o más piezas formadas a partir de una lámina, preferentemente de cartón tipo sándwich o similar, previamente troquelada en la forma del desarrollo específico, para formar un expositor de estructura de caja cerrada con un sistema de apertura que, al quedar abierto dicho sistema, permite extraer de su interior un cuerpo de exposición, para poder instalarlo en el exterior de dicha estructura de caja cerrada, formando un expositor y pudiéndose, en su posición cerrada, mantener los productos en el interior y ser transportado y almacenado con dichos productos.

20

El desarrollo que forma el expositor comprende, al menos, una o más piezas/subdesarrollos que forman una estructura de caja cerrada, a modo de cuerpo inferior del expositor, comprendiendo además dicho desarrollo del expositor de una o más piezas/subdesarrollos que forman un cuerpo de exposición, a modo de cuerpo superior de expositor, contenido inicialmente en el interior de la estructura de caja cerrada

25

Cada una de las piezas/subdesarrollos que forman la estructura de caja cerrada se forman a su vez a partir de una lámina con diversas zonas de plegado y medios de unión, pestañas para ser adheridas o sistemas de fijación por acoplamiento de formas, que crean diversas caras formadas por los diversos pliegues indicados de dicha lámina inicial, que se cierran y se fijan sobre sí mismos, o sobre otro subdesarrollo, formando un elemento cerrado al menos en su lateral y en su cara superior, disponiendo dicha estructura de caja cerrada de un sistema de apertura de una o más de sus caras, por donde se puede extraer el cuerpo de exposición.

35

Las piezas/subdesarrollos que forman el cuerpo de exposición se forman a su vez por una lámina con diversas zonas de plegado y medios de unión, que crean diversas caras formadas por los diversos pliegues indicados de dicha lámina inicial, con unos medios de soporte de los elementos de sujeción de los productos, y con unos medios de anclaje a los
5 medios de fijación exterior que se disponen en la estructura de caja cerrada para conseguir un emplazamiento seguro en el exterior de dicha estructura de caja cerrada.

El sistema de apertura de la estructura de caja cerrada, para poder introducir y sacar el cuerpo de exposición de su interior, se forma por una línea de articulación en una cara de
10 dicha estructura y una superficie contigua a dicha articulación que queda liberada también de dicho cuerpo y permite abatirse para acceder al interior de la estructura de caja cerrada.

En el interior de la estructura de caja cerrada se dispone de una superficie de apoyo del cuerpo de exposición o unos medios de soporte/anclaje en los que colocar dicho cuerpo de
15 exposición en el interior de la estructura de caja cerrada, para poder contener dicho cuerpo de manera segura en su interior y crear un conjunto cerrado transportable.

Todas las piezas se realizan preferentemente en cartón sándwich con estructura interior de panel de abeja, aunque configuraciones similares son posibles, con otros tipos de cartón o
20 materiales auxiliares que dispongan de las propiedades del cartón, es decir, facilidad de aplicar líneas de plegado, estabilidad estructural del conjunto montado y unido y bajo coste de producción.

De este modo, el expositor forma una estructura exterior cerrada, a modo de contenedor del
25 cuerpo de exposición, que puede abrirse para poder sacarlo y permitir su anclaje en el exterior de la propia estructura cerrada, con lo que se forma un expositor con un cuerpo de exposición con diversas posibilidades de posicionamiento, y permite actuar como contenedor de los productos que se tienen en el cuerpo de exposición, cuando se encuentra cerrada la estructura con dicho cuerpo de exposición en el interior.

30 Otros detalles y características se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la cual se hace referencia a las figuras que se acompañan a la memoria en las que se muestra a título ilustrativo, pero no limitativo una realización práctica de la invención, la cual podrá ser realizada en todo tipo de medidas y
35 materiales adecuados a la invención.

Breve descripción de las figuras

Para mejor comprensión de cuanto se ha expuesto se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo, se representa un caso práctico de realización.

La figura 1 es una vista en planta del desarrollo de cada una de las partes y componentes del expositor.

La figura 2 es una vista en perspectiva del expositor montado y cerrado por todas sus caras y el cuerpo de exposición en su interior.

La figura 3 es una vista en perspectiva del expositor montado, con la estructura de caja abierta y con el cuerpo de exposición saliendo de la misma.

La figura 4 es una vista en perspectiva del expositor montado, con la estructura de caja cerrada y con el cuerpo de exposición fuera de la misma preparado para anclarse en ella.

La figura 5 es una vista en perspectiva del expositor montado, con la estructura de caja cerrada y con el cuerpo de exposición fuera de la misma anclado en ella.

Descripción de una realización preferida

En una de las realizaciones preferidas de la invención, y tal y como puede verse en las figuras adjuntas 1 a 5, el desarrollo para el expositor (10) comprende dos elementos principales como son la estructura de caja cerrada (11), a modo de cuerpo inferior, y el cuerpo de exposición (12), a modo de cuerpo superior, en donde el cuerpo de exposición (12) se dispone, de manera inicial para su transporte y almacenamiento, o para momentos de no exhibición, en el interior de la estructura de caja cerrada (11).

La estructura de caja cerrada (11) está formada por cuatro piezas/subdesarrollos (15, 16, 17, 18) que tienen su origen en una lámina de cartón sándwich de estructura interior de panel de abeja, con líneas de plegado (13) que al doblarse y unirse por la fijación de las diferentes pestañas (14) que tienen dichas piezas, ya sea por adhesivo o por acoplamiento de formas, forman un cuerpo poliédrico sensiblemente prismático, correspondiente a la

estructura de caja prismática (11). Esta estructura de caja prismática (11) dispone de una abertura superior (19) que se forma por la articulación mediante línea de plegado (13) de una superficie superior no fijada al resto de las caras de la estructura (11), permitiendo abatir dicha superficie y acceder al interior de la estructura de caja cerrada (11).

5

Las piezas/subdesarrollos que forman dicha estructura de caja cerrada (11) son:

- Cara anterior y laterales (15)
- Cara posterior (16)
- Pestaña superficie superior (17)
- Base de la estructura (18)

10

El cuerpo de exposición (12) está formado por dos piezas o subdesarrollos (20, 21) que, en la presente realización, se cierra disponiendo de un prisma que tiene las dimensiones que le permiten caber en el interior de la estructura de caja cerrada (11). La cara anterior (20) y la cara posterior (21) se unen por medio de la superposición y fijación adhesiva de los laterales duplicados en cada pieza/subdesarrollo (20, 21). En los laterales y en la parte posterior se extienden unas pestañas de fijación (22) del cuerpo de exposición (12), a modo de medios de anclaje del cuerpo de exposición (12) en las aberturas (23) dispuestas en la estructura de caja cerrada (11), las cuales se encuentran dispuestas en la cara superior y/o laterales de dicha estructura (11) para la entrada de las indicadas pestañas de fijación (22).

15

20

De forma alternativa, el cuerpo de exposición (12) se encuentra abierto lateralmente, formando una estructura abierta que a su vez está formada por un subdesarrollo que mediante las líneas de plegado permite hacer una estructura estable con al menos una cara inferior de soporte, una frontal de anclaje de los productos y al menos una de conexión y estabilización entre ellas

25

La cara anterior (20) del cuerpo de exposición (12) dispone de unos medios de soporte, en modo de aberturas en las que se fijan colgadores (25), para que se puedan colocar los productos a exhibir, no representados en los dibujos.

30

La estructura de caja cerrada (11) dispone de otras pestañas salientes (24) ubicadas en los laterales para impedir un movimiento no deseado del cuerpo de exposición (12), al apoyarse encima de la propia estructura de caja cerrada (11).

35

Se dispone de un identificador visual (30) que se encaja en la parte superior del cuerpo de exposición (12)

5 Como es obvio, en realizaciones alternativas se pueden realizar diseños de desarrollos que formen estas piezas en menos o más piezas/subdesarrollos, desde un único subdesarrollo, el cual para su constitución en la pieza debería cerrarse sobre sí mismo, hasta un mayor número de ellos que se unen por los medios de unión, es decir pestañas (14) para su fijación adhesiva o acoplamiento de formas.

10 Del mismo modo, y también de forma alternativa, es posible disponer de estructuras en forma de otras formas geométricas que permitan tener un desarrollo cerrado lateralmente y por la parte superior, y opcionalmente la cara inferior, como cilindros, prismas de distintas caras, tetraedros, etc.

15 De esta manera, una vez montada la estructura de caja cerrada (11), se puede introducir el cuerpo de exposición (12) en su interior con los productos en los medios de soporte y cerrarla para su transporte seguro, almacenamiento o proceso de inactividad. En esas situaciones, el cuerpo de exposición (12) descansa sobre la base (18) de la estructura de caja cerrada (11), aunque en realizaciones alternativas se puede disponer de algún otro tipo
20 de soporte que permita la sujeción del cuerpo de exposición por las paredes interiores de la estructura de caja cerrada (11).

A pesar de que se ha hecho referencia a una realización concreta de la invención, es evidente para un experto en la materia que la invención descrita es susceptible de
25 numerosas variaciones y modificaciones, y que todos los detalles mencionados pueden ser substituidos por otros técnicamente equivalentes, sin apartarse del ámbito de protección definido por las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

5 **1.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA Y ZONA DE EXPOSICIÓN ELEVABLE** de los que se fabrican a partir de láminas troqueladas de cartón o similares, para su armado, **caracterizado** en que el desarrollo del expositor comprende, al menos, una o más piezas/subdesarrollos que forman una estructura de caja cerrada, comprendiendo dicho desarrollo del expositor además de una o más piezas/subdesarrollos que forman un cuerpo de exposición contenido inicialmente en el interior de la estructura de caja cerrada, donde cada una de las piezas/subdesarrollos que forman la estructura de caja
10 cerrada se forman a su vez a partir de una lámina con diversas zonas de plegado y medios de unión, que crean diversas caras formadas por los diversos pliegues indicados de dicha lámina inicial, que se cierran y se fijan sobre sí mismos, o sobre otro subdesarrollo, formando un elemento cerrado al menos en su lateral y en su cara superior, disponiendo dicha estructura de caja cerrada de un sistema de apertura de una o más de sus caras, por
15 donde se puede extraer el cuerpo de exposición, disponiendo también dicha estructura de caja cerrada de unos medios de fijación exterior del cuerpo de exposición y donde las piezas/subdesarrollos que forman el cuerpo de exposición se forman a su vez por una lámina con diversas zonas de plegado y medios de unión, que crean diversas caras formadas por los diversos pliegues indicados de dicha lámina inicial, con unos medios de
20 soporte de los elementos de sujeción de los productos, y con unos medios de anclaje a los medios de fijación exterior de la estructura de caja cerrada.

2.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA Y ZONA DE EXPOSICIÓN ELEVABLE según la 1ª reivindicación, **caracterizado** en que el sistema de
25 apertura se forma por una cara de la estructura de caja cerrada con una línea de articulación y una superficie contigua a dicha articulación que permite abatirse para acceder al interior de la estructura de caja cerrada.

3.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA Y ZONA DE EXPOSICIÓN ELEVABLE según la 1ª reivindicación, **caracterizado** en que los medios de
30 fijación exterior del cuerpo de exposición se forman por aberturas en la cara superior y/o laterales para la entrada de las pestañas, a modo de medios de anclaje, del cuerpo de exposición.

35 **4.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA Y ZONA DE EXPOSICIÓN ELEVABLE** según la 1ª y 3ª reivindicaciones, **caracterizado** en que los

medios de fijación exterior del cuerpo de exposición incluyen pestañas laterales limitando el movimiento lateral de dicho cuerpo de exposición en su zona de apoyo en la estructura de caja cerrada.

5 **5.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA Y ZONA DE EXPOSICIÓN ELEVABLE** según la 1ª, 3ª y 4ª reivindicaciones, **caracterizado** en que el cuerpo de exposición es un cuerpo cerrado lateralmente mediante el encaje sobre sí mismo o sobre otro subdesarrollo.

10 **6.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA Y ZONA DE EXPOSICIÓN ELEVABLE** según la 1ª, 3ª y 4ª reivindicaciones, **caracterizado** en que el cuerpo de exposición es un cuerpo abierto lateralmente, formando una estructura abierta que a su vez está formada por un subdesarrollo que mediante las líneas de plegado permite hacer una estructura estable con al menos una cara inferior de soporte, una frontal de
15 anclaje de los productos y al menos una de conexión y estabilización entre ellas.

7.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA Y ZONA DE EXPOSICIÓN ELEVABLE según la 1ª reivindicación, **caracterizado** en que los medios de soporte para los productos del cuerpo de exposición, son aberturas en las que se introducen
20 colgadores para los productos.

8.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA Y ZONA DE EXPOSICIÓN ELEVABLE según la 1ª reivindicación, **caracterizado** en que los medios de unión de las láminas que forma las piezas/subdesarrollos correspondientes a la estructura
25 de caja cerrada y al cuerpo de exposición, está formados por pestañas para ser adheridas o sistemas de fijación por acoplamiento de formas.

9.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA Y ZONA DE EXPOSICIÓN ELEVABLE según la 1ª reivindicación, **caracterizado** en que la estructura de
30 caja cerrada dispone en su interior de una superficie de apoyo del cuerpo de exposición o unos medios de soporte/anclaje en los que colocar dicho cuerpo de exposición en el interior de la estructura de caja cerrada.

11.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA Y ZONA DE EXPOSICIÓN ELEVABLE según todas las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** en
35 que las láminas que forman las piezas/subdesarrollos, que forman a su vez el cuerpo de

exposición y la estructura de caja cerrada, se realizan en cartón sándwich con estructura interior de panel de abeja.

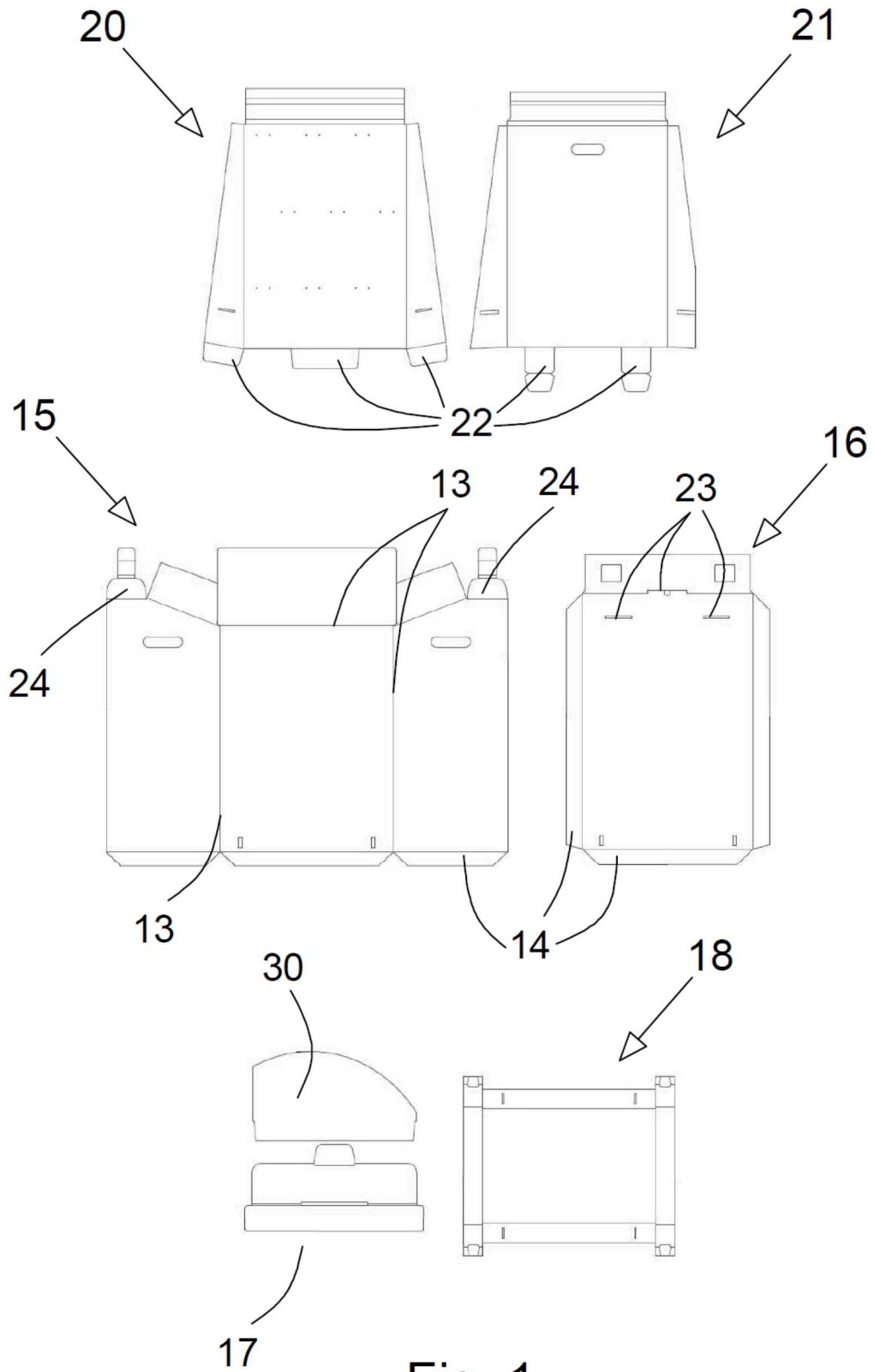


Fig. 1

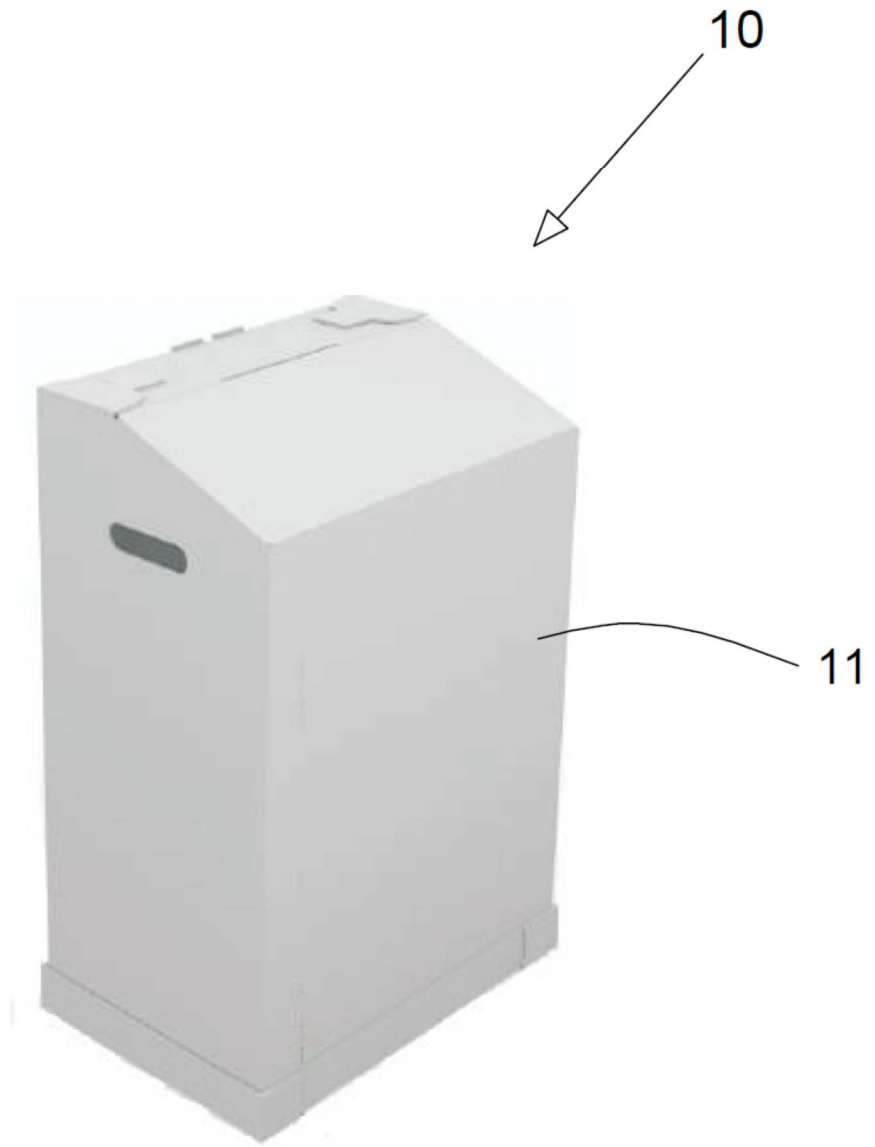


Fig. 2

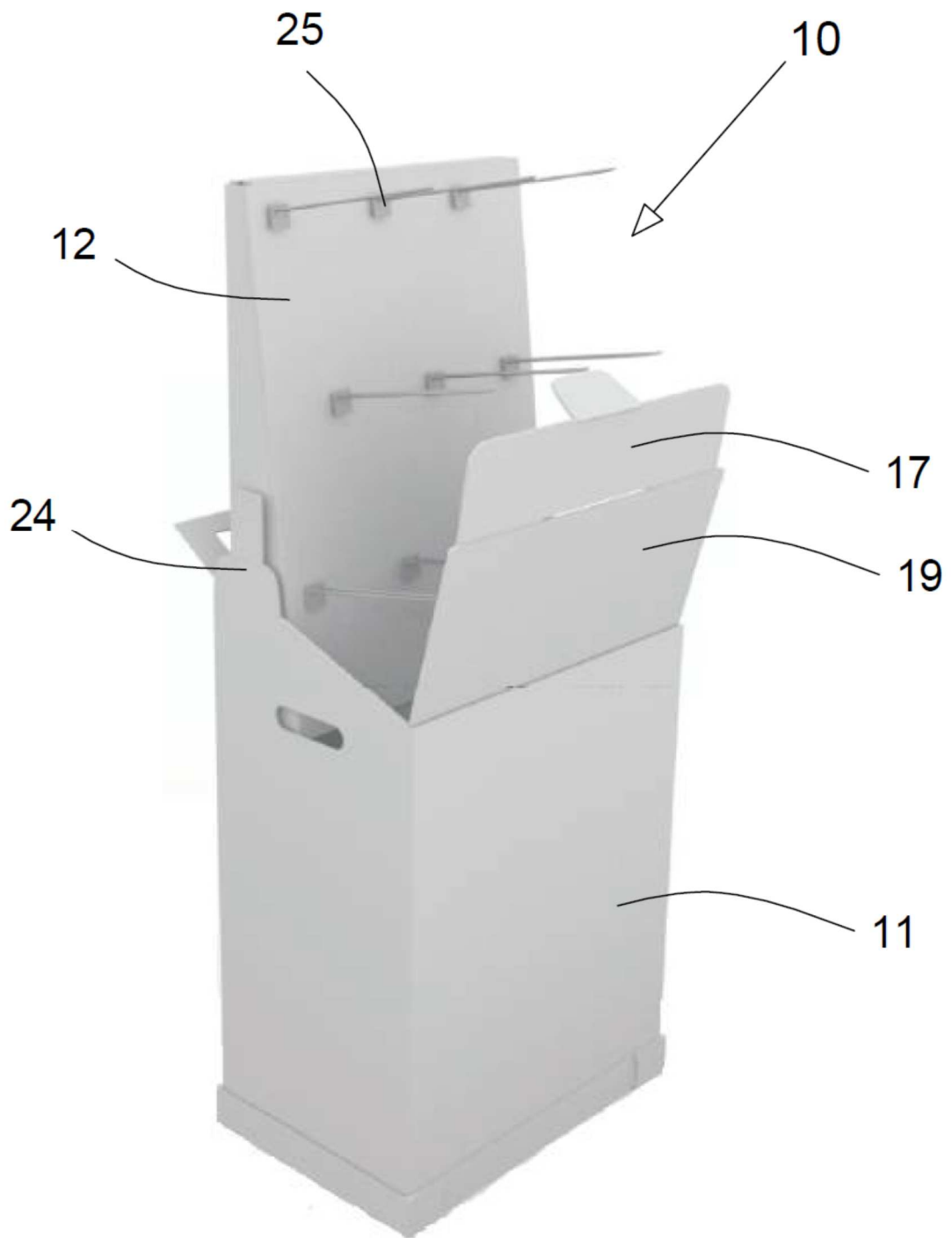


Fig. 3

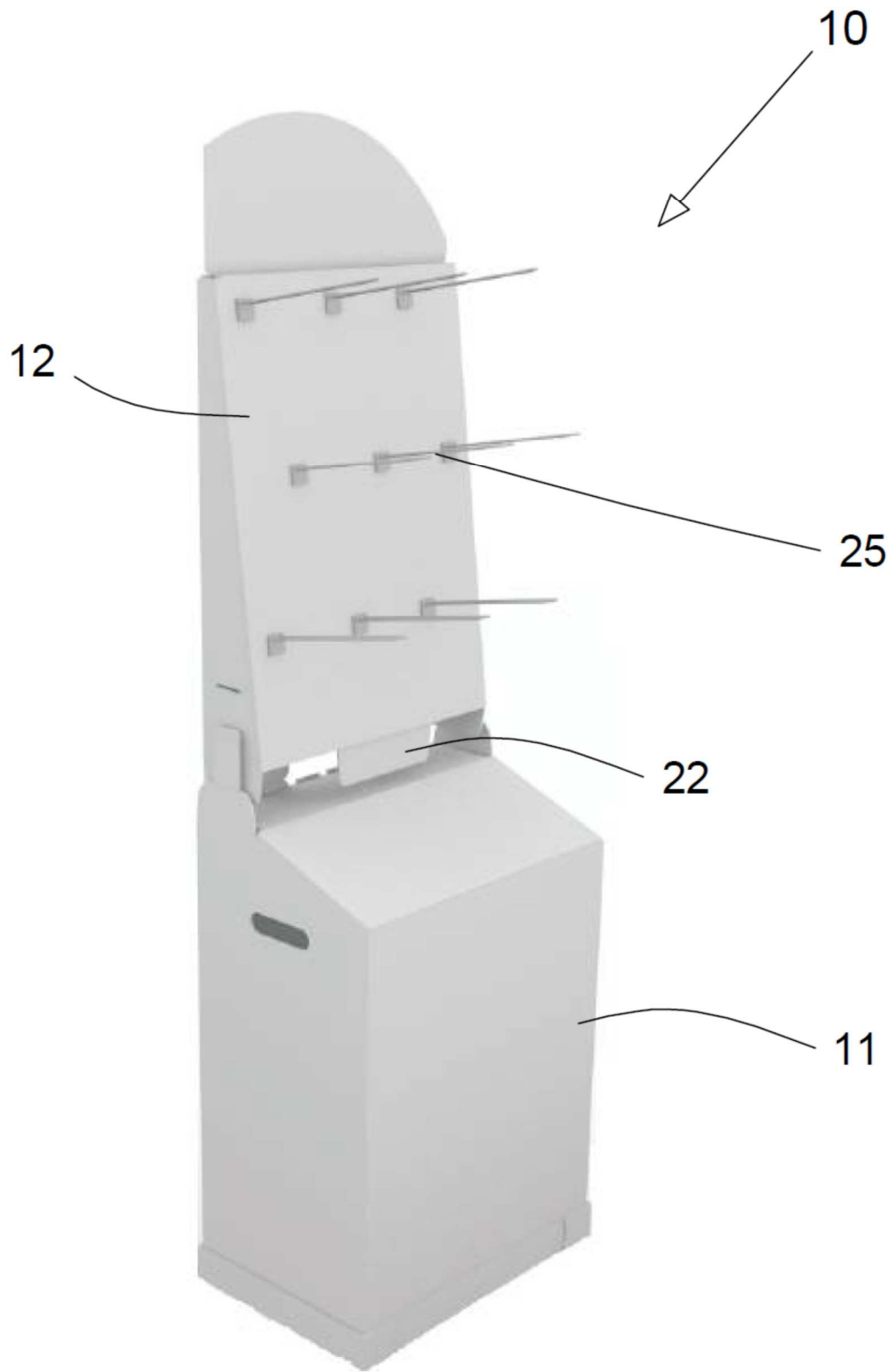


Fig. 4

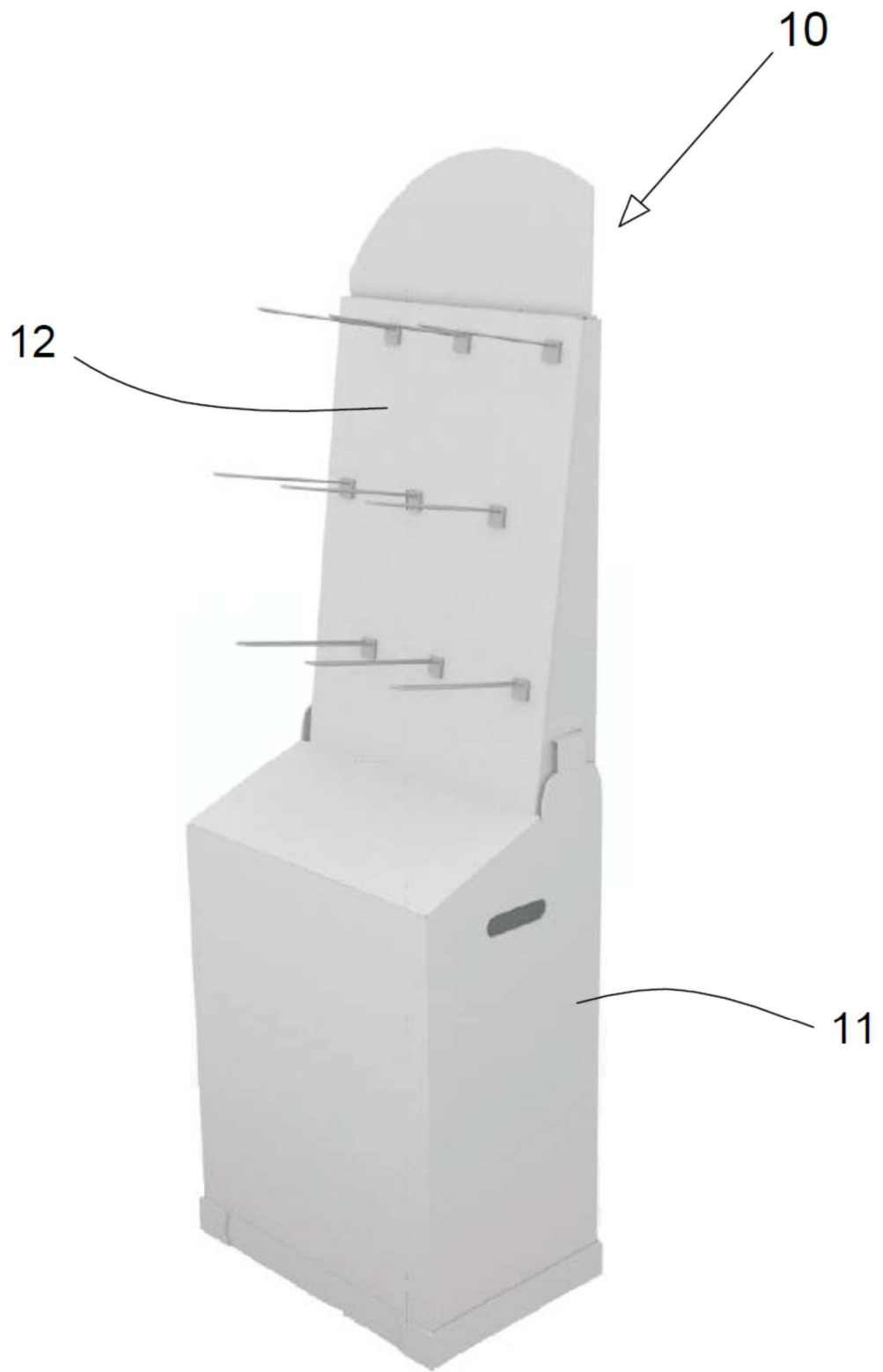


Fig. 5