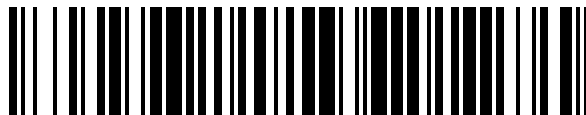


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 214 989**

21 Número de solicitud: 201830782

51 Int. Cl.:

A47F 5/11 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

28.05.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

02.07.2018

71 Solicitantes:

**GARCIA LOPES, Vasco (100.0%)
Parque Industrial de Sampaio
3430414 Oliveirinha PT**

72 Inventor/es:

GARCIA LOPES, Vasco

74 Agente/Representante:

SALVA FERRER, Joan

54 Título: **DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA**

ES 1 214 989 U

DESCRIPCIÓN

DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA

5 La presente invención se refiere a un desarrollo de varias piezas formadas a partir de una plancha, preferentemente de cartón tipo sándwich o similar, previamente troquelada en la forma del desarrollo específico y sus piezas auxiliares, para el armado de un expositor cerrado con apertura, donde dicho expositor resulta del armado de dicho desarrollo, con elementos auxiliares del tipo bandeja de productos o similares.

10

Antecedentes de la invención

Son conocidos, y por tanto pueden considerarse como que forman parte del Estado de la Técnica, diversos desarrollos fabricados en planchas, habitualmente de cartón tipo sándwich, que después de ser debidamente troqueladas sus formas en dicha plancha para
15 obtener la forma del desarrollo deseado a montar, permiten gracias a su específica configuración disponer de utilidades propias a dicha configuración dada, permitiendo la exposición y/o almacenaje de productos en dicho expositor y sus bandejas.

20

Los tipos de desarrollos para expositores presentan una cierta complejidad tanto en la configuración del desarrollo y sus piezas auxiliares, así como en su armado, ya que se debe conseguir que dicho expositor una vez cargado goce de la correspondiente estabilidad y resistencia a los pesos de los productos que contiene, no siendo posible de este modo el paletizado del conjunto montado con los productos en su interior, y mucho menos realizar un apilado paletizado en diversas alturas.

25

Los desarrollos conocidos, una vez instalados en el punto de exposición y con los productos en su interior, forman expositores estáticos en sus piezas estando permanentemente abiertos para poder coger los productos que se han depositado y, solamente en el momento de realizar el vaciado de los productos expuestos para la recogida del expositor es cuando
30 las piezas que forman dicho expositor pueden articularse.

Finalidad de la invención

La finalidad de la presente invención es poder servir un expositor de productos, que forme
35 una caja cerrada, con lo que la forma exterior es paletizable incluso en diversas alturas y

permita abrir dicha forma de caja, formando un expositor que, partiendo de dicha forma cerrada paletizable, muestre los productos que se contienen en su interior.

5 Descripción de la invención

La presente invención se basa en un desarrollo de una o más piezas formadas a partir de una plancha, preferentemente de cartón tipo sándwich o similar, previamente troquelada en la forma del desarrollo específico, para formar un expositor de cuerpo totalmente cerrado con un sistema de apertura que, al quedar abierto dicho sistema, forma un expositor de los
10 productos que se incluyen en su interior, en bandejas u otros sistemas de separación-sustentación de los mismos, pudiéndose, en su posición cerrada mantener los productos en el interior y ser paletizado y/o apilado.

El expositor parte, al menos, de una o más piezas o subdesarrollos que forman el cuerpo de
15 expositor, donde dichos subdesarrollos constituyen una estructura de caja cerrada, y de uno o más elementos o subdesarrollos de soporte, sujeción y/o separación de los productos a contener en el interior.

La estructura exterior cerrada se forma por uno o más subdesarrollos que parten, para cada
20 uno de esos subdesarrollos, de una lámina con diversas zonas de plegado y medios de unión, pestañas para ser adheridas o sistemas de fijación por acoplamiento de formas, que crean diversas caras formadas por los diversos pliegues de dicha lámina inicial, que se cierran y se fijan sobre sí mismos o sobre otro subdesarrollo formando un elemento poligonal, cilíndrico o similar, como se ha dicho, cerrado al menos en sus caras laterales y
25 en su cara superior.

Dicha estructura exterior dispone de un sistema de apertura de una o más caras que forman la estructura exterior, donde dicho sistema de apertura consta al menos de una línea de plegado a modo de articulación a la que se tiene contigua una superficie de una o más caras
30 que se libera del resto de la estructura cerrada, permitiendo su abatimiento por la línea de plegado y permitiendo la apertura de la estructura exterior inicialmente cerrada, permitiendo visualizar y acceder a su interior y, por tanto, a los productos que se han introducido para su exposición. Este sistema de apertura puede tenerse mediante unos microperforados que delimitan la superficie a abatir, de manera que se pueda separar dicha superficie del resto
35 de la cara de la estructura exterior y, estando unida a la línea de plegado, permita su

abatimiento y apertura de la estructura cerrada, con los productos ya en su interior. Al abatirse dicha superficie de apertura a su posición abierta, se forma verdaderamente el expositor ya que se tienen los productos visibles y accesibles, pudiéndose crear con la superficie abatida una zona publicitaria-identificativa del expositor.

5

Las piezas o subdesarrollos que forman las bandejas o soportes de los productos, tienen configuraciones habituales a los de estas aplicaciones, disponiendo de elementos de apoyo o sujeción en la estructura exterior, en caso que necesiten puntos para dicho apoyo o sujeción.

10

Todas las piezas se realizan preferentemente en cartón sándwich con estructura interior de panel de abeja, aunque configuraciones similares son posibles, con otros tipos de cartón o materiales auxiliares que dispongan de las propiedades del cartón, es decir, facilidad de aplicar líneas de plegado, estabilidad estructural del conjunto montado y unido y bajo coste de producción.

15

De este modo, el expositor forma una estructura exterior cerrada, con una estabilidad estructural tal que permitiría su apilado, y que mediante los medios de apertura de que dispone permite la apertura del mismo, así como su cierre en caso necesario.

20

Otros detalles y características se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la cual se hace referencia a las figuras que se acompañan a la memoria en las que se muestra a título ilustrativo, pero no limitativo una realización práctica de la invención, la cual podrá ser realizada en todo tipo de medidas y materiales adecuados a la invención.

25

Breve descripción de las figuras

Para mejor comprensión de cuanto se ha expuesto se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo, se representa un caso práctico de realización.

30

La figura 1 es una vista en planta del desarrollo de cada una de las partes y componentes del expositor, pudiendo contener una pluralidad de bandejas/soportes en dicha figura, la cual solamente se ha representado una vez, y está dividida cada una, en una base y en un separador de productos.

35

La figura 2 es una vista en perspectiva del expositor montado y cerrado por todas sus caras.

La figura 3 es una vista en perspectiva del expositor montado y en el proceso de apertura.

5

La figura 4 es una vista en perspectiva del expositor montado y totalmente abierto.

Descripción de una realización preferida

10

En una de las realizaciones preferidas de la invención, y tal y como puede verse en las figuras adjuntas 1 a 4, el desarrollo para el expositor (10) comprende dos piezas o subdesarrollos (11) para formar el cuerpo del expositor (10) en forma de estructura de caja cerrada (12) del tipo prisma de base rectangular. Dichas dos piezas/subdesarrollos (11) parten de una lámina de cartón sándwich de estructura interior de panel de abeja, con líneas de plegado (13) formando cada pieza/subdesarrollo (11), en la presente realización, dos caras laterales (14) cada una y una parte de la cara inferior (15) y de la cara superior (16) de la estructura de la caja (12), disponiendo para la unión de dichas dos piezas/subdesarrollos (11) de unas pestañas (17) de unión por adhesivo, y pestañas de encaje por forma (21), creando dicha estructura de caja cerrada (12) una vez se termina el montaje.

20

En una cara lateral-frontal y en parte de las caras adyacentes, se dispone de una línea de microperforado (18) que tiene principio en un lado de una línea de plegado-articulación (19) de la cara superior (16) y final en el otro lado de dicha línea de plegado-articulación (19), con lo que al romper dicha línea de microperforado (18), la superficie (20) que queda articulada puede abatirse hacia arriba y descansar contra parte de la cara superior (16) que ha quedado al otro lado de la línea de plegado-articulación (19) que no se abate.

25

Antes del completo montaje de la cara superior de la estructura de la caja (12), se dispone en el interior de dicha estructura unas piezas/subdesarrollos de bandejas de apoyo (22) de los productos a exhibir, en este caso botellas, los cuales se sustentan en las habituales zonas de encaje de dichas bandejas en la estructura de la caja (12), disponiendo también de separadores (23) de los productos los cuales pueden sostenerse o no en dicha estructura.

30

Alternativamente, se pueden disponer estructuras en forma de otras formas geométricas que permitan tener un desarrollo cerrado lateralmente y por la parte superior, y opcionalmente la cara inferior, como cilindros, prismas de distintas caras, tetraedros, etc.

- 5 Como es obvio, en realizaciones alternativas se pueden realizar diseños de desarrollos que formen estas piezas en menos o más piezas/subdesarrollos, desde un único subdesarrollo hasta un mayor número de ellos que se unen por los medios de unión, es decir pestañas (14) para su fijación adhesiva o acoplamiento de formas.

- 10 A pesar de que se ha hecho referencia a una realización concreta de la invención, es evidente para un experto en la materia que la invención descrita es susceptible de numerosas variaciones y modificaciones, y que todos los detalles mencionados pueden ser substituidos por otros técnicamente equivalentes, sin apartarse del ámbito de protección definido por las reivindicaciones adjuntas.

15

REIVINDICACIONES

5 1.- **DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA** de los que se fabrican a partir de láminas troqueladas de cartón o similares, para su armado, y que
10 disponen de bandejas, soportes o elementos de sujeción o separación de los productos que se acoplan al cuerpo del expositor para ubicar los productos a exhibir, **caracterizado** en que el expositor (10) comprende, al menos, una o más piezas/subdesarrollos que forman el cuerpo de expositor, donde dichas piezas/subdesarrollos constituyen una estructura de caja cerrada (11) y una o más piezas/subdesarrollos de elementos de soporte, sujeción y/o
15 separación (12), donde cada una de las piezas/subdesarrollos que forman la estructura de caja cerrada (11) se forman a su vez a partir de una lámina con diversas zonas de plegado y medios de unión, que crean diversas caras formadas por los diversos pliegues indicados de dicha lámina inicial, que se cierran y se fijan sobre sí mismos, o sobre otro subdesarrollo, formando un elemento cerrado al menos en su lateral y en su cara superior, disponiendo
20 dicha estructura de caja cerrada (11) de un sistema de apertura de una o más de sus caras, donde dicho sistema de apertura consta al menos de una línea de plegado a modo de articulación a la que se tiene contigua una superficie de una o más caras que se libera del resto de la estructura cerrada, permitiendo su abatimiento por la línea de plegado y permitiendo la apertura de la estructura exterior inicialmente cerrada.

20

2.- **DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA** según la 1ª reivindicación, **caracterizado** en que el sistema de apertura se forma por unos microperforados que delimitan la superficie a abatir, de manera que se pueda separar dicha superficie del resto de la cara de la estructura de caja cerrada y, estando unida a la línea de plegado, permite su abatimiento y apertura de la estructura cerrada, con los productos ya en su interior.

25

3.- **DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA** según la 1ª reivindicación, **caracterizado** en que los medios de unión de la lámina que forma la pieza/subdesarrollo correspondiente a la estructura de caja cerrada, está formada por
30 pestañas para ser adheridas o sistemas de fijación por acoplamiento de formas.

30

4.- **DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA** según la 1ª reivindicación, **caracterizado** en que los pliegues de la lámina que forma la
35 pieza/subdesarrollo correspondiente a la estructura de caja cerrada, forman un elemento poligonal, cilíndrico o similar, cerrado al menos en su lateral y en su cara superior.

35

5.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA según la 1ª reivindicación, **caracterizado** en que la estructura exterior dispone de elementos de apoyo o sujeción de las piezas o subdesarrollos que forman las bandejas o soportes de los productos.

5

6.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR CERRADO CON APERTURA según todas la 1ª, 3ª y 4ª reivindicaciones, **caracterizado** en que las láminas que forman las piezas/subdesarrollos se realizan en cartón sándwich con estructura interior de panel de abeja.

10

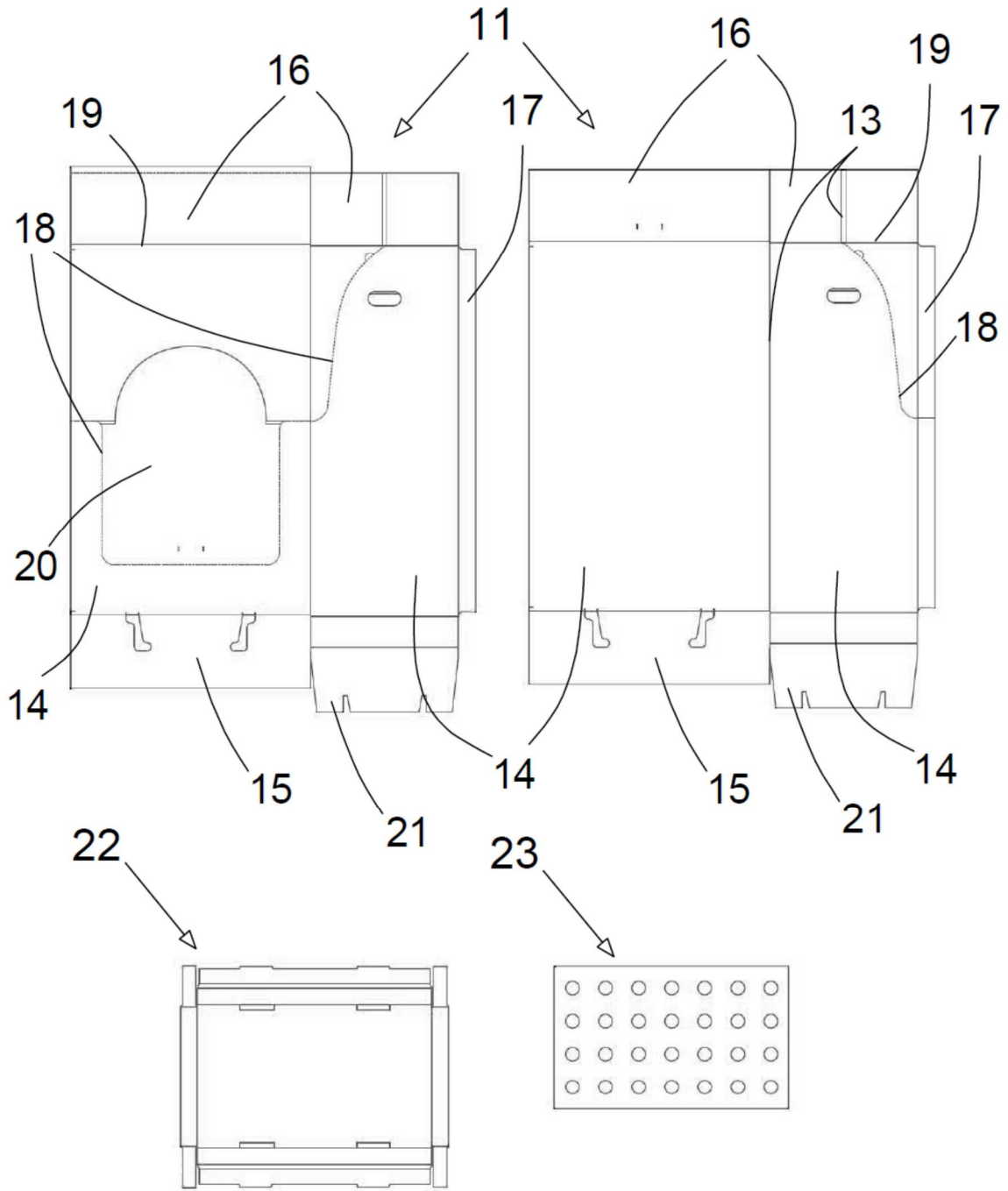


Fig. 1

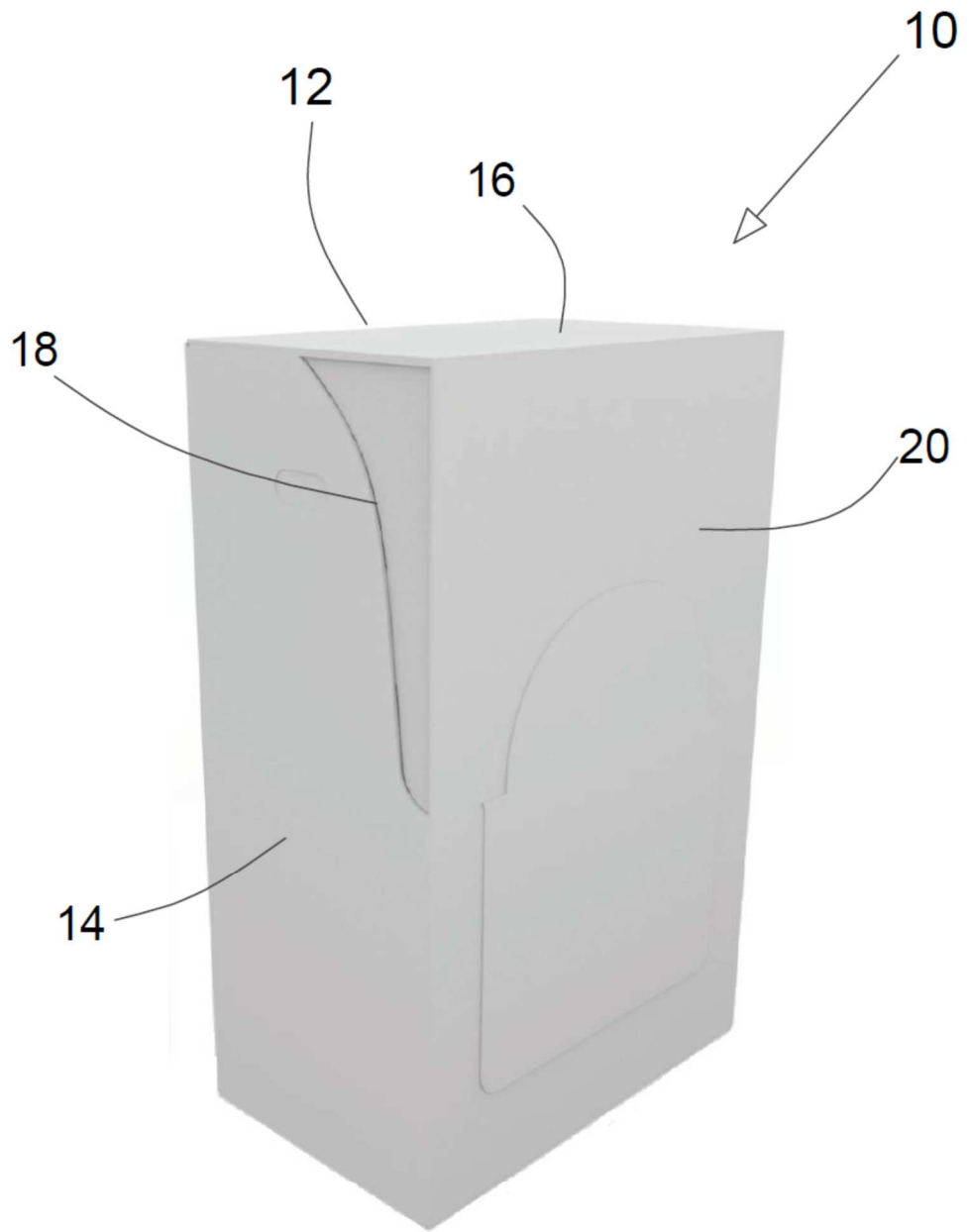


Fig. 2

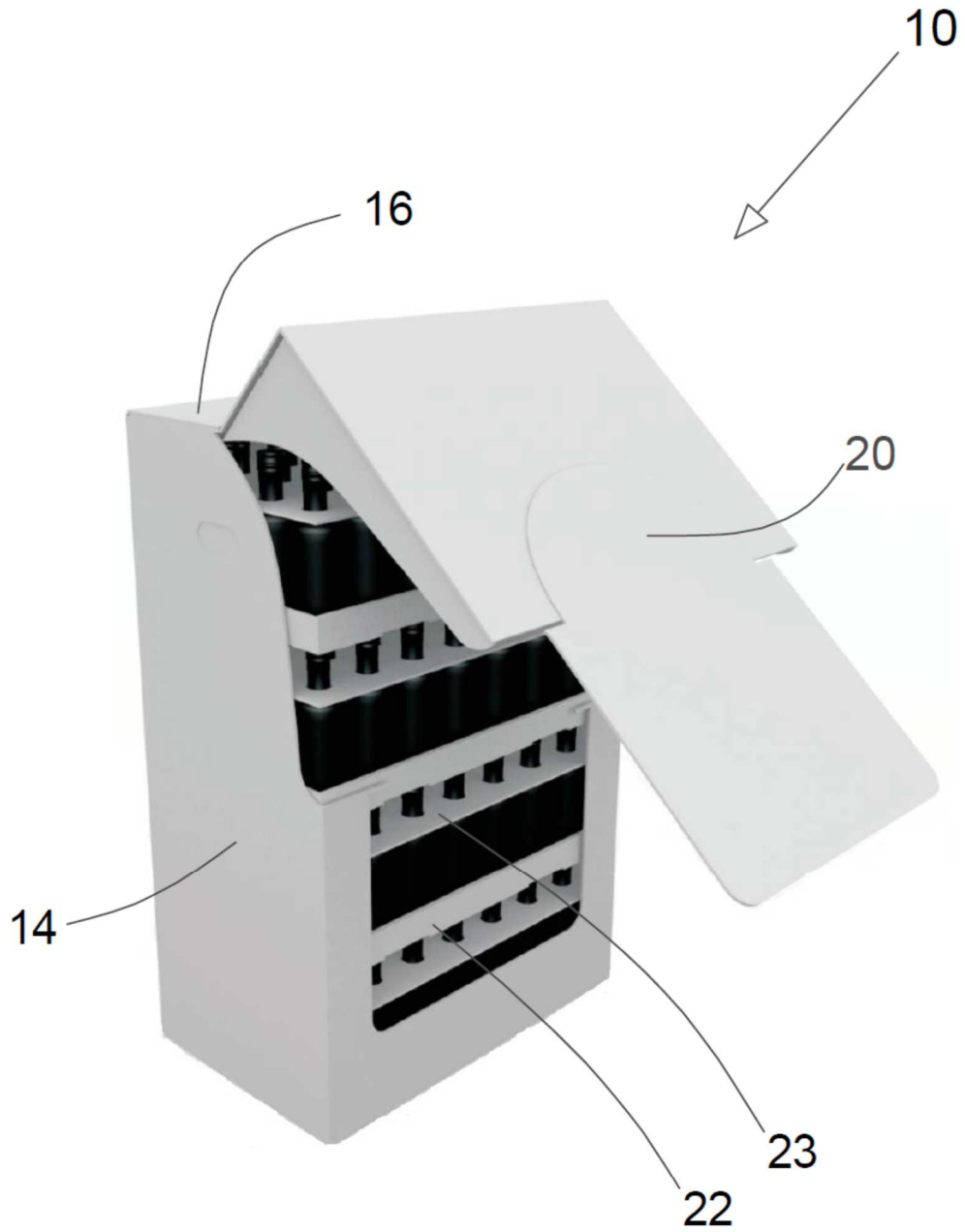


Fig. 3

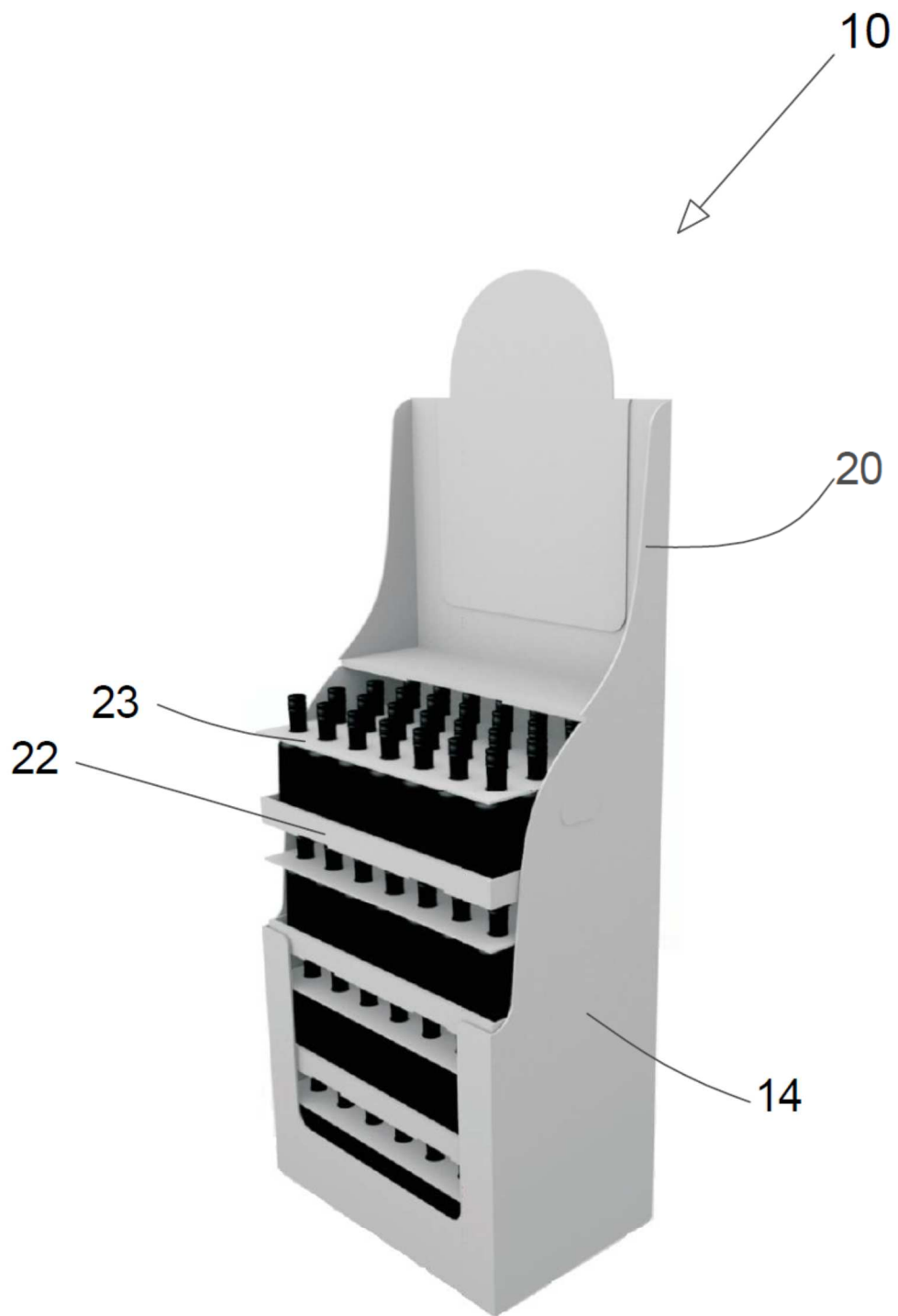


Fig. 4