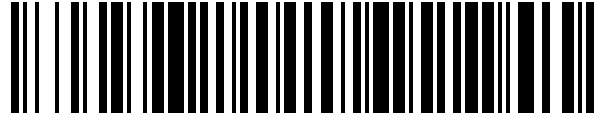


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 215 260**

21 Número de solicitud: 201830857

51 Int. Cl.:

E04H 5/08 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

06.06.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

11.07.2018

71 Solicitantes:

**SÉMÁS CONSULTORÍA S.L. (100.0%)
C/ PARRAS Nº 17 - 2º A
41002 SEVILLA ES**

72 Inventor/es:

PAGES GARCIA, Norberto Jose

74 Agente/Representante:

HIDALGO CASTRO, Angel Luis

54 Título: **NAVE MODULAR AUTOSUFICIENTE**

ES 1 215 260 U

DESCRIPCIÓN

Nave modular autosuficiente

5 Objeto de la invención

El objeto de la presente invención es una construcción desmontable para usos agrícolas, ganaderos o industriales que minimiza el impacto ambiental y urbanístico y que está concebida para aprovechar los recursos naturales, por ejemplo, fuentes de energía renovables o materiales reciclados, con el consiguiente ahorro, lo que repercutirá en un aumento de la competitividad de sus usuarios.

Antecedentes de la invención

15 Las explotaciones agrícolas, ganaderas e industriales, y también las empresas del sector de servicios, tienen la necesidad de disponer temporalmente de naves para el desarrollo de su actividad. Este tipo de naves ha de ser fácilmente desmontable, lo que ha generado diferentes diseños para uso general o un uso más específico.

20 Las naves desmontables que existen en el mercado en la actualidad tienen, entre otros, dos inconvenientes principales, que a continuación se citan:

- Necesitan obra civil para su cimentación lo que conlleva el consiguiente impacto ambiental
- Necesitan energía eléctrica, por lo que o bien la toman de la red de suministro o bien utilizan generadores autónomos.

Descripción de la invención

La presente invención se ha desarrollado con el objetivo de crear construcciones agroindustriales sostenibles que minimicen el impacto medioambiental y urbanísticos y estén concebidas en todas las fases de proyecto y construcción para aprovechar los recursos naturales, tales como la energía eólica y la energía solar, de manera eficiente con las cuales aumentar la competitividad de las PYMES y agricultores al disminuir el gasto energético de la misma con el consiguiente ahorro económico en el precio de los productos vendidos por

esta, lo que repercutirá en un aumento de la competitividad de las PYMES respecto al mercado, nacional, comunitario e internacional.

5 Las naves están basadas en los principios de construcción sostenible y concebidas para el aprovechamiento total de los recursos naturales minimizando daños medioambientales y urbanísticos respecto a las construcciones del tipo industrial, ganadera y agrícola tradicional.

10 La nave modular autosuficiente apta para usos agrícolas, ganaderos e industriales, que es el objeto de la presente invención, comprende una estructura formada por perfiles metálicos unidos entre sí mediante medios de unión amovibles, una pluralidad de paneles de cerramiento y de cubierta unidos a la mencionada estructura de manera amovible y uno o más sistemas de generación de energía eléctrica utilizando fuentes de energía renovables, preferentemente minieólica o fotovoltaica.

15 **Breve descripción de las figuras**

Figura 1: una vista de una perspectiva de la nave modular autosuficiente sin su fachada anterior.

20 **Realizaciones preferentes**

La nave modular autosuficiente, que es el objeto de la presente invención comprende los siguientes elementos.

25 Una estructura de perfiles metálicos (1), preferentemente estarán fabricados con acero recuperado de otras construcciones o con perfiles de acero nuevos realizados en siderurgias no integrales. La unión de los perfiles metálicos para conformar la estructura será mediante medios de unión amovibles, preferentemente uniones atornilladas, pernos o con elementos de encaje a presión o cualquier otro de los medios sobradamente conocidos en el sector.
30 Este tipo de estructura reutilizable producen un mínimo impacto ambiental y son sostenibles.

Los cerramientos y la cubierta están realizados mediante paneles (2) unidos de manera amovible a la estructura, preferentemente, uniones atornilladas o con elementos encajables u otro tipo de uniones.

35

Los paneles de cerramiento y cubierta pueden estar directamente ejecutados con vidrios, telas u otros materiales fotovoltaicos o con sistemas tradicionales de cerramientos y cubiertas para naves, ejemplo perfiles metálicos y panel tipo sándwich, los cuales tengan fijados placas fotovoltaicas formando un sistema conjunto.

5

Los materiales fotovoltaicos serán uno de los sistemas de generación de energía eléctrica, otro sistema que puede incorporar la nave es una fuente de energía minieólica mediante uno o más aerogeneradores instalados convenientemente en la mencionada nave, la elección de un sistema de generación u otro o de los dos a la vez dependerá de la ubicación y de las necesidades energéticas del usuario.

10

En el caso de naves agrícolas o ganaderas que dependiendo de su uso necesitan de una aireación determinada, el borde superior de los paneles puede estar abisagrado a la estructura, de tal manera que puedan girar con respecto a un eje horizontal. Los paneles dispondrán en este caso de herrajes (3) tipo compas que permiten fijar la posición de los paneles en dos o más posiciones para mantenerlos más o menos abiertos o cerrados.

15

Otro elemento que puede incorporar la invención es una o más tomas a la red eléctrica de suministro, si están disponibles.

20

Con la presente invención también se evoluciona en dos puntos fundamentales:

- Transformación de un coste en un beneficio. Tradicionalmente una construcción del tipo industrial ha sido considerada un coste necesario para cubrir una necesidad, ejemplo naves para criaderos de pavos en el sector ganadero, invernaderos para plantaciones en el sector agrícola, pabellones cubiertos para centros deportivos en el sector servicios, naves de producción o almacenamiento en el sector industrial con este proyecto la nave pasa a ser un producto valorizable al obtener energía de la misma disminuyendo el gasto para el propietario.

25

- Implantación en cualquier ubicación. La versatilidad de ser una nave totalmente desmontable con sistemas propios de generación de energía eléctrica integrados posibilita su ubicación en distintos puntos de ubicación y facilita la obtención de permisos locales y autonómicos por su menor impacto sobre el medioambiente.

30

35

REIVINDICACIONES

- 5 1. Nave modular autosuficiente apta para usos agrícolas, ganaderos e industriales **caracterizada** porque comprende una estructura formada por perfiles metálicos unidos entre sí mediante medios de unión amovibles, una pluralidad de paneles de cerramiento y cubierta unidos a la mencionada estructura de manera amovible y uno o más sistemas de generación de energía eléctrica utilizando fuentes de energía renovables.
- 10 2. Nave modular autosuficiente, según reivindicación 1, **caracterizada** porque al menos uno de los sistemas de generación de energía eléctrica comprende materiales fotovoltaicos a modo de paneles de cerramiento y cubierta.
- 15 3. Nave modular autosuficiente, según reivindicación 1 o 2, **caracterizada** porque al menos uno de los sistemas de generación de energía eléctrica utiliza una fuente de energía minieólica mediante uno o más aerogeneradores.
- 20 4. Nave modular autosuficiente, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** porque al menos uno de los paneles de cerramiento está abisagrado por su borde superior a la estructura para permitir su giro con respecto a un eje horizontal.
5. Nave modular autosuficiente, según reivindicación 6, **caracterizada** porque al menos uno de los paneles abisagrados dispone de uno o más herrajes tipo compás que fijan los dichos paneles abisagrados en dos o más posiciones.

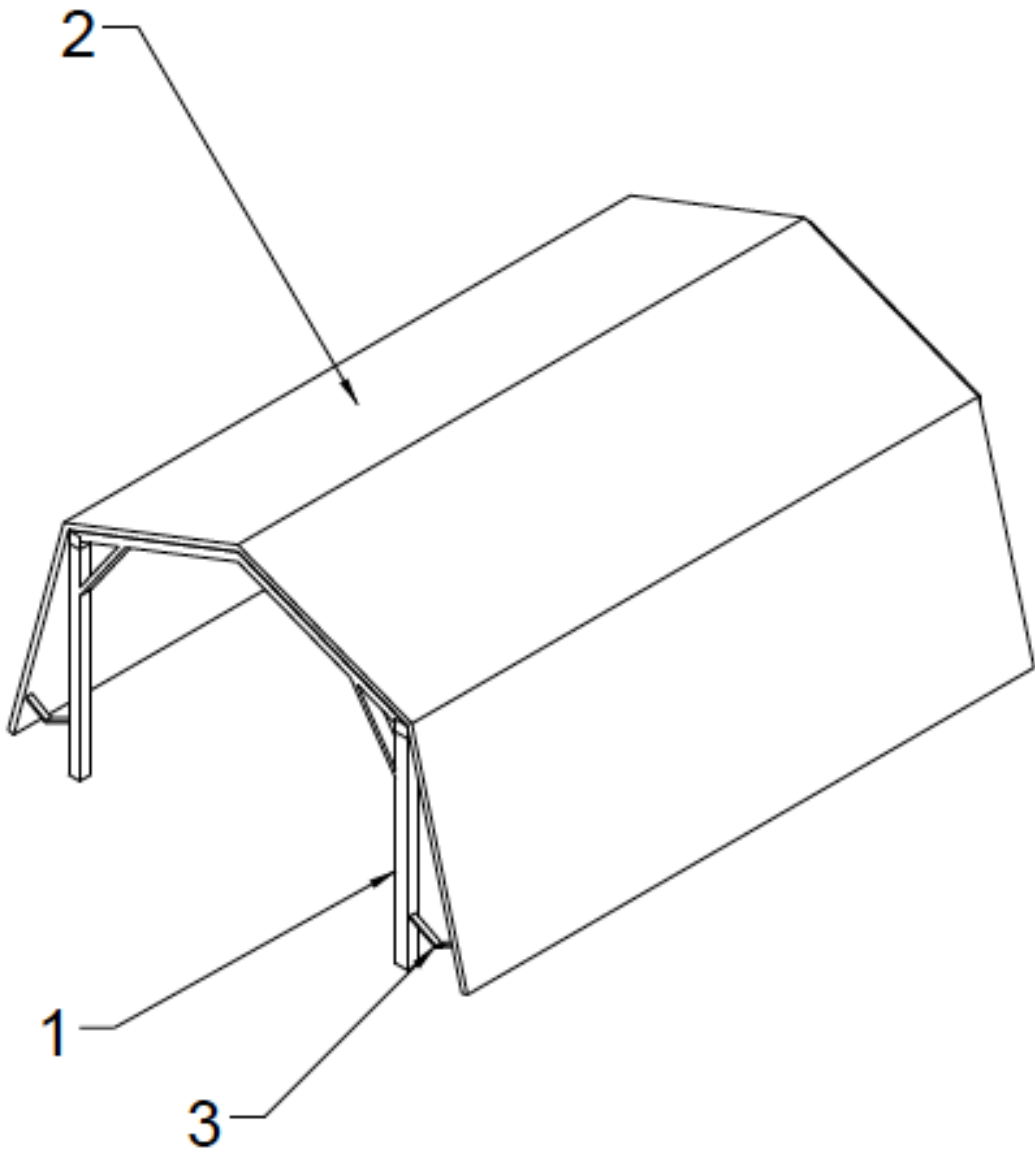


Figura 1