

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 215 277**

21 Número de solicitud: 201830878

51 Int. Cl.:

B65D 81/133 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

11.06.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

11.07.2018

71 Solicitantes:

**CARTONAJES SANTORROMÁN, S.A. (100.0%)
Ctra. Zaragoza, 32
26500 Calahorra (La Rioja) ES**

72 Inventor/es:

SANTORROMÁN PRADES, Leopoldo

74 Agente/Representante:

ÁLVAREZ LÓPEZ, Sonia

54 Título: **ESTUCHE PROTECTOR PARA BOTELLA**

ES 1 215 277 U

ESTUCHE PROTECTOR PARA BOTELLA

DESCRIPCIÓN

5

OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a un estuche protector para botella que además de envolver la misma, la protege contra golpes.

10

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En la actualidad, debido al auge del comercio electrónico, es cotidiano el envío postal de los bienes adquiridos. Dentro de estos bienes se encuentran diversas bebidas o aceites que se presentan comercialmente en botellas de vidrio, que como es sabido es un material frágil a golpes de cierta magnitud, como los que pueden darse en el transporte logístico y de compras.

15

Para evitar esto se suelen introducir las botellas en cajas, pudiendo disponer unos protectores acolchados o con forma complementaria a la de las botellas, que se colocan rodeando la botella a la hora de introducirla en su caja, pero con el inconveniente de que vienen preparados para varias botellas por caja por economía de coste, y además al tener la forma de la botella para encajar la misma no son planos y ocupan mucho espacio de almacenaje y transporte, lo que encarece los gastos de logística. Por otro lado, al tratarse de elementos separables del estuche se pueden perder o deteriorar.

20

Estos inconvenientes se solucionan con la utilización del estuche de la invención.

25

DESCRIPCION DE LA INVENCION

30

El estuche protector para botella de la invención es del tipo que comprenden una caja realizada mediante plegado por primeras líneas de plegado de una primera plantilla laminar de material ondulado (normalmente cartón) con primeros sectores perimetrales y un primer sector de superposición (que se superpone por debajo del sector perimetral extremo contrario al armar la caja), todos ellos consecutivos para armado perimetral de la caja, y sectores

adicionales en los extremos de los sectores perimetrales para generar las bases de la caja, siendo al menos una de ellas practicable.

Según la invención, el estuche además comprende las siguientes características:

- 5 -los primeros sectores tienen mayor anchura que la de la botella,
-comprende un inmovilizador que se encuentra dispuesto por el interior de la caja, y que se encuentra materializado mediante plegado de una segunda plantilla laminar de material ondulado con segundos sectores perimetrales y un segundo sector de superposición consecutivos delimitados por segundas líneas de plegado, comprendiendo dicho inmovilizador
10 un número de segundos sectores perimetrales igual al número de primeros sectores perimetrales de la primera plantilla, y teniendo dichos segundos sectores perimetrales anchura aproximadamente igual a la anchura de la botella,
-donde el segundo sector intermedio (el que se ubica en el centro de la plantilla contando los segundos sectores perimetrales y el segundo sector de superposición) se encuentra
15 pegado/unido al primer sector intermedio (el análogo al segundo sector intermedio, pero en la primera plantilla) por el interior de éste, y en posición sensiblemente centrada,
-encontrándose practicados en las segundas líneas de plegado unos cortes que se encuentran definiendo unas pestañas salientes perimetrales de longitud suficiente para apoyar en los primeros sectores por el interior de la caja armada, manteniendo la posición del
20 inmovilizador por el interior de la caja,
-comprendiendo el inmovilizador un zócalo inferior de apoyo, regulable en altura para adaptarse a la altura de la botella, que se encuentra arrancando del borde inferior del segundo sector de superposición y se encuentra conformado por sucesivos subsectores delimitados mediante terceras líneas de plegado sucesivas,
25 -y comprendiendo el inmovilizador, al menos, un tacón inferior de apoyo del zócalo, configurado por sucesivas divisiones realizadas sobre las segundas líneas de plegado que delimitan dos sectores laterales del inmovilizador, encontrándose proyectadas hacia dichos sectores laterales hasta abarcar como máximo la mitad de los mismos, y encontrándose dicho tacón delimitado lateralmente en estos sectores laterales mediante cuartas líneas de plegado
30 para doblarse hacia adentro.

De esta forma se consigue un protector para una botella muy adecuado para envío postal o agencia, ya que al comprender dos piezas, una pieza que hace de caja exterior, automontable y un inmovilizador interior también automontable, que vienen unidos de fábrica y que tienen
35 configuración laminar, ocupan muy poco espacio de transporte y logística y de costes antes

del armado, consiguiendo una perfecta preservación y protección una vez montado el estuche, y sin riesgo que se pierdan las dos partes del mismo al venir pegadas. Además, como ventaja adicional que tiene, se puede aprovechar la configuración del inmovilizador interior para conseguir una adaptación a diversas alturas de la botella, de forma que no solo queda
5 protegida e inmovilizada perimetralmente sino verticalmente también.

Por el exterior de la caja pueden imprimirse las instrucciones de armado y/o el nombre del producto.

10

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La figura 1 muestra una vista de las plantillas que configuran el estuche protector de la invención, antes de su armado, con algunos sectores de la segunda plantilla levantados para mejor apreciación.

15

La figura 2 muestra una vista similar a la de la figura 1, con el inmovilizador armado.

La figura 3 muestra una vista exterior del estuche, armado.

20

La figura 4 muestra una vista en planta del interior del estuche armado. En esta vista se ha eliminado la base superior de la caja para mejor apreciación del interior.

25

Las figuras 5 y 6 muestran dos vistas laterales del estuche de la invención con dos botellas de distinta altura y cómo se adapta el protector a esta altura diferente. En estas vistas se ha eliminado el lateral de frente de la caja y del protector para apreciar la variación de altura del zócalo para adaptarse a diferentes alturas de la botella.

DESCRIPCION DE UNA REALIZACION PRÁCTICA DE LA INVENCION

30

El estuche (1) protector para botella (100) (ver fig 1) es del tipo que comprenden una caja (2) realizada (ver figs 1 y 2) mediante plegado por primeras líneas de plegado (4) de una primera plantilla (3) laminar de material ondulado, provista de primeros sectores perimetrales (31, 32, 33, 34) y de un primer sector de superposición (30) consecutivos para armado perimetral de la caja (2), y sectores adicionales (35) en los extremos de los sectores perimetrales (31, 32, 33,

34) para generar las bases (101) de la caja (2), siendo al menos una de ellas practicable.

De acuerdo con la invención además:

-los primeros sectores (31, 32, 33, 34) tienen mayor anchura que la de la botella (100),

5 -comprende un inmovilizador (5) que se encuentra dispuesto por el interior de la caja (2), y que se encuentra materializado (ver fig 2) mediante plegado de una segunda plantilla (6) laminar de material ondulado con segundos sectores perimetrales (61, 62, 63, 64) y un segundo sector de superposición (60) consecutivos delimitados por segundas líneas de plegado (7), comprendiendo dicho inmovilizador (5) un número de segundos sectores perimetrales (61, 62, 10 63, 64) igual al número de primeros sectores perimetrales (31, 32, 33, 34) de la primera plantilla (3), y teniendo dichos segundos sectores perimetrales (61, 62, 63, 64) anchura aproximadamente igual a la anchura de la botella (100),

-donde el segundo sector intermedio (62) se encuentra pegado al primer sector intermedio (32) por el interior de éste, y en posición sensiblemente centrada,

15 -encontrándose practicados en las segundas líneas de plegado (7) unos cortes (70) (ver fig 1) que se encuentran definiendo unas pestañas (70) salientes perimetrales (ver fig 1) de longitud suficiente para apoyar en los primeros sectores (31, 32, 33, 34) por el interior de la caja armada (ver fig 4), manteniendo la posición del inmovilizador por el interior de la caja (2),
-comprendiendo el inmovilizador (5) un zócalo (55) inferior de apoyo (ver figs 1, 2 y 5), 20 regulable en altura para adaptarse a la altura de la botella (100), que se encuentra arrancando del borde inferior del segundo sector de superposición (60) y se encuentra conformado por sucesivos subsectores (56) delimitados mediante terceras líneas de plegado (55a) sucesivas (ver fig 1),

-y comprendiendo el inmovilizador (5), al menos, un tacón (57) inferior (ver fig 2) de apoyo del 25 zócalo (55), configurado por sucesivas divisiones (58) (ver fig 1) realizadas sobre las segundas líneas de plegado (7) que delimitan dos sectores laterales del inmovilizador (5), encontrándose proyectadas hacia dichos sectores laterales hasta abarcar como máximo la mitad de los mismos, y encontrándose dicho tacón (57) delimitado lateralmente en estos sectores laterales mediante cuartas líneas de plegado (59) para doblarse hacia adentro.

30 Se ha previsto que el segundo sector de superposición (60) comprenda una primera solapa (8) superior para consolidar el armado del protector, al doblarse hacia adentro (ver figs 1, 5 y 6).

Además, se ha previsto que el inmovilizador (5) comprenda idealmente dos tacones (57) 35 realizados en segundas líneas de plegado (7) alternas, para proporcionar un mejor apoyo al

zócalo (55).

5 Con la finalidad de tener la botella (100) perfectamente sujeta, se ha previsto que el
inmovilizador (5) comprenda idealmente una segunda solapa (9) superior con un orificio (10)
de enganche para el cuello de la botella (100). Dicho orificio (10) de enganche del cuello de la
botella (100) comprende preferentemente una embocadura flexible anular interior delimitada
por cortes radiales (11) para ajuste con cuellos de diferentes diámetros.

10 Por su parte, la primera plantilla (3) comprende idealmente cuatro primeros sectores (31, 32,
33, 34) cuadrangulares consecutivos para configurar los lados de una caja prismática
cuadrangular, comprendiendo una lengüeta (14) a continuación del primer sector extremo libre
(34) (el que no es adyacente al primer sector de superposición (30)) para insertarse en una
escotadura (80) correspondiente dispuesta entre el primer sector extremo opuesto (31) y la
primera cara de superposición (30) para el armado de la caja (ver figs 1 y 3).

15 Por último, indicar que muy preferentemente las planillas (3, 6) se encuentran materializadas
en cartón de canal C de 4 milímetros, con papeles reciclados con cubiertas exteriores, donde
dichas cubiertas de las plantillas (3, 6) exteriores estarán idealmente materializadas en
Testliner de 150 gramos, mientras que la tripa ondulada está materializada en papel
20 semiquímico tipo nacional de 165 gramos.

Las plantillas (3, 6) se pegan idealmente en una máquina pegadora-plegadora mediante el
sistema polyjoiner, quedando un estuche compacto que no necesita de pegamentos ni
precintos para su formación y cerrado.

25 Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como la manera de realizarse en
la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas y
representadas en los dibujos adjuntos son susceptibles de modificaciones de detalle en
cuanto no alteren el principio fundamental.

REIVINDICACIONES

- 5 1.-Estuche (1) protector para botella (100), del tipo que comprenden una caja (2) realizada mediante plegado por primeras líneas de plegado (4) de una primera plantilla (3) laminar de material ondulado con primeros sectores perimetrales (31, 32, 33, 34) y un primer sector de superposición (30) consecutivos para armado perimetral de la caja (2) y sectores adicionales (35) en los extremos de los sectores perimetrales (31, 32, 33, 34) para generar las bases de la caja, siendo al menos una de ellas practicable; **caracterizado porque:**
- 10 -los primeros sectores (31, 32, 33, 34) tienen mayor anchura que la de la botella (100),
-comprende un inmovilizador (5) que se encuentra dispuesto por el interior de la caja (2), y que se encuentra materializado mediante plegado de una segunda plantilla (6) laminar de material ondulado con segundos sectores perimetrales (61, 62, 63, 64) y un segundo sector de superposición (60) consecutivos delimitados por segundas líneas de plegado (7),
15 comprendiendo dicho inmovilizador (5) un número de segundos sectores perimetrales (61, 62, 63, 64) igual al número de primeros sectores perimetrales (31, 32, 33, 34) de la primera plantilla (3), y teniendo dichos segundos sectores perimetrales (61, 62, 63, 64) anchura aproximadamente igual a la anchura de la botella (100),
-donde el segundo sector intermedio (62) se encuentra pegado al primer sector intermedio (32) por el interior de éste, y en posición sensiblemente centrada,
20 -encontrándose practicados en las segundas líneas de plegado (7) unos cortes (70) que se encuentran definiendo unas pestañas (71) salientes perimetrales de longitud suficiente para apoyar en los primeros sectores (31, 32, 33, 34) por el interior de la caja armada, manteniendo la posición del inmovilizador por el interior de la caja (2),
25 -comprendiendo el inmovilizador (5) un zócalo (55) inferior de apoyo, regulable en altura para adaptarse a la altura de la botella (100), que se encuentra arrancando del borde inferior del segundo sector de superposición (60) y se encuentra conformado por sucesivos subsectores (56) delimitados mediante terceras líneas de plegado (55a) sucesivas,
-y comprendiendo el inmovilizador (5), al menos, un tacón (57) inferior de apoyo del zócalo (55), configurado por sucesivas divisiones (58) realizadas sobre las segundas líneas de plegado (7) que delimitan dos sectores laterales del inmovilizador (5), encontrándose
30 proyectadas hacia dichos sectores laterales hasta abarcar como máximo la mitad de los mismos, y encontrándose dicho tacón (57) delimitado lateralmente en estos sectores laterales mediante cuartas líneas de plegado (59) para doblarse hacia adentro.

2.-Estuche (1) protector para botella (100) según reivindicación 1 **caracterizado porque** el segundo sector de superposición (60) comprende una primera solapa (8) superior.

5 3.-Estuche (1) protector para botella (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** el inmovilizador (5) comprende dos tacones (57) realizados en segundas líneas de plegado (7) alternas.

10 4.-Estuche (1) protector para botella (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** el inmovilizador (5) comprende una segunda solapa (9) superior con un orificio (10) de enganche para el cuello de la botella (100).

15 5.-Estuche (1) protector para botella (100) según reivindicación 4 **caracterizado porque** el orificio (10) de enganche del cuello de la botella (100) comprende una embocadura flexible anular interior delimitada por cortes radiales (11) para ajuste con cuellos de diferentes diámetros.

20 6.-Estuche (1) protector para botella (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** la primera plantilla (3) comprende cuatro primeros sectores (31, 32, 33, 34) cuadrangulares consecutivos para configurar los lados de una caja prismática cuadrangular, comprendiendo una lengüeta (14) a continuación del primer sector extremo libre (34) para insertarse en una escotadura (80) correspondiente dispuesta entre el primer sector extremo opuesto (31) y la primera cara de superposición (30) para el armado de la caja.

25 7.-Estuche (1) protector para botella (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** las plantillas (3, 6) se encuentran materializadas en cartón de canal C de 4 milímetros con papeles reciclados con cubiertas exteriores

30 8.-Estuche (1) protector para botella (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** las cubiertas de las plantillas (3, 6) exteriores están materializadas en Testliner de 150 gramos, mientras que la tripa ondulada está materializada en papel semiquímico tipo nacional de 165 gramos.

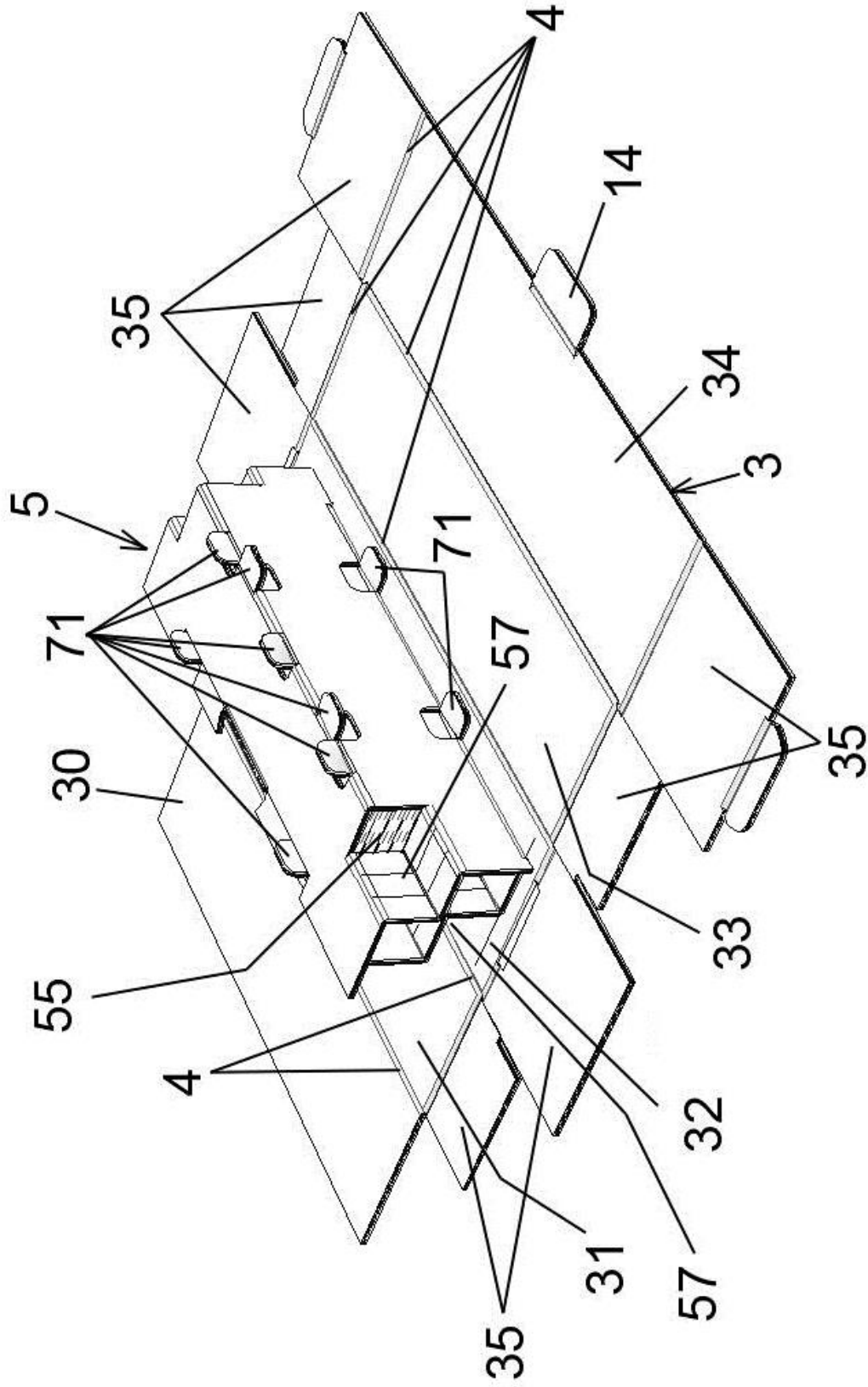


Fig 2

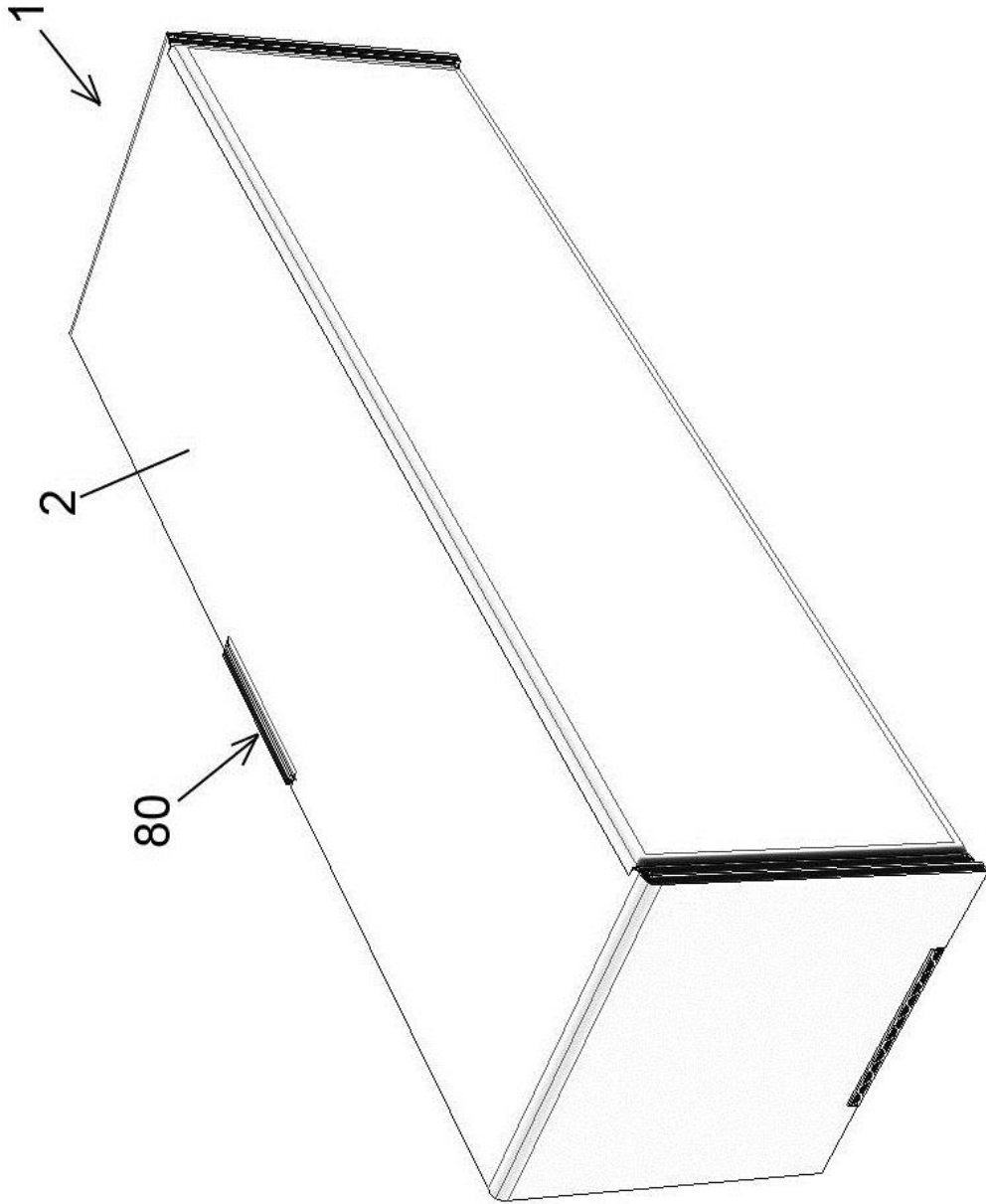


Fig 3

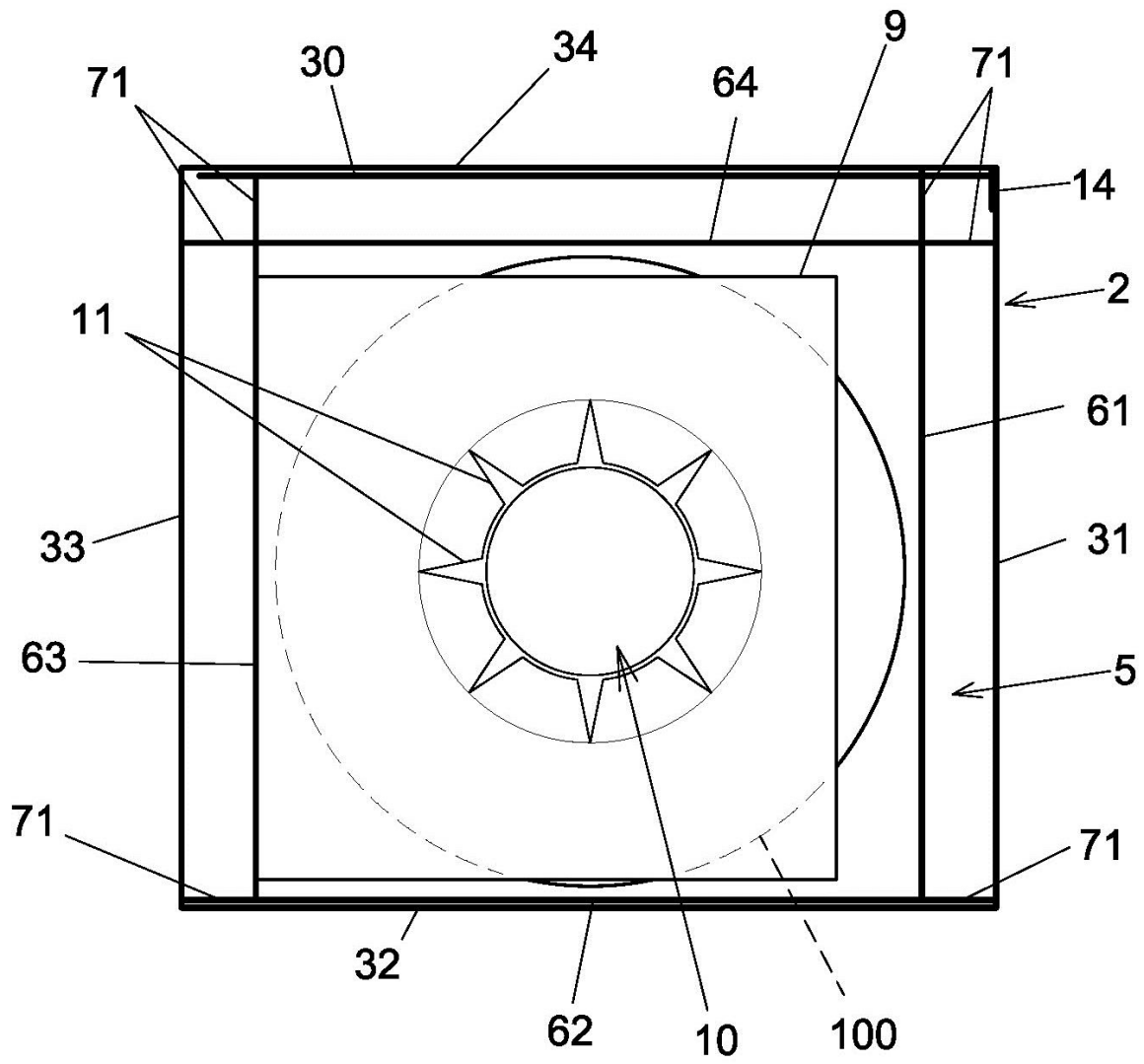


Fig 4

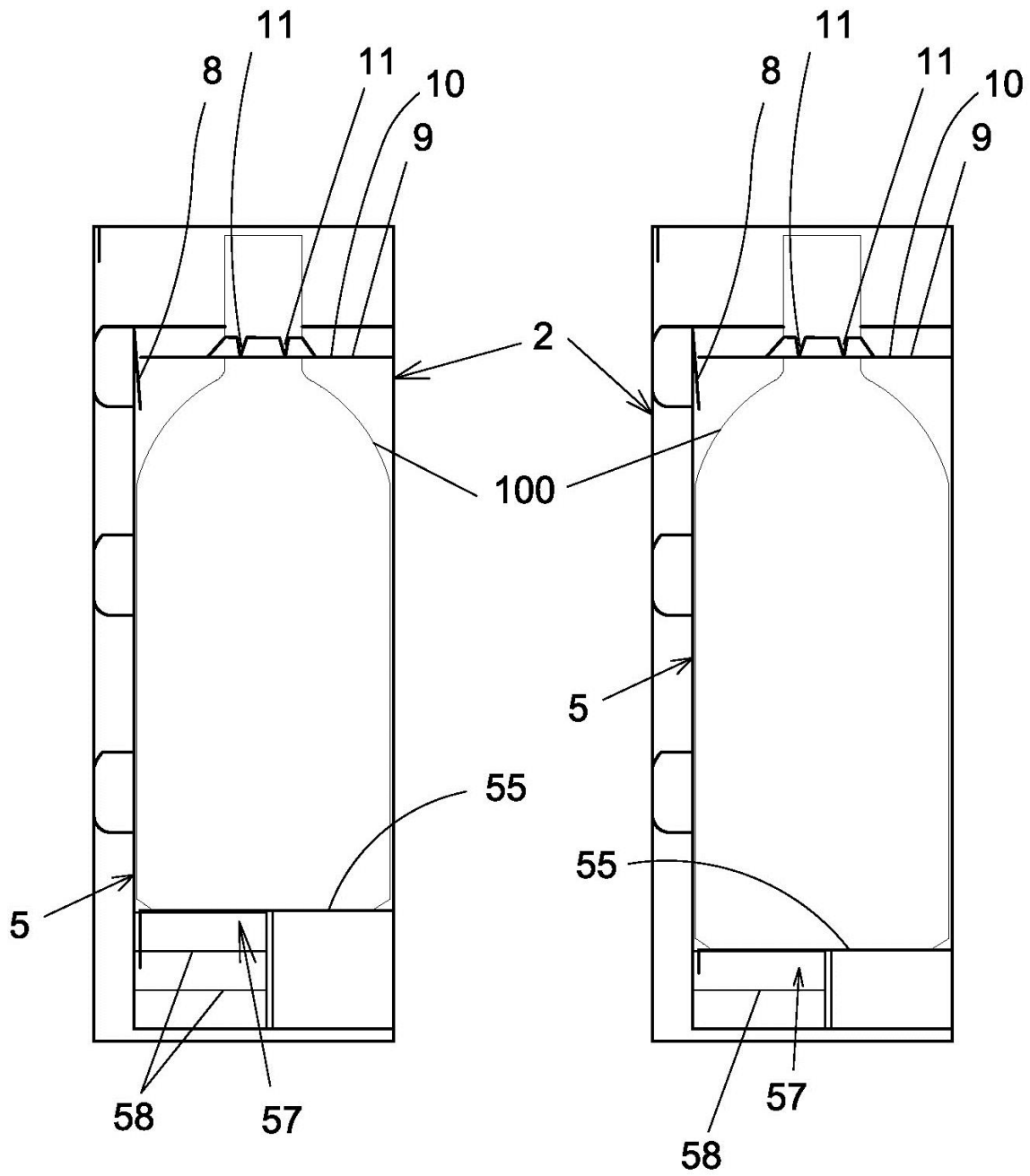


Fig 5

Fig 6