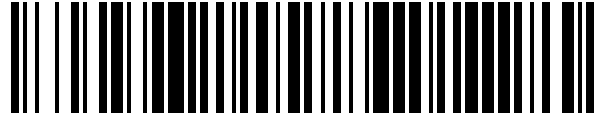


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 216 069**

21 Número de solicitud: 201830863

51 Int. Cl.:

B65D 19/06 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

07.06.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

31.07.2018

71 Solicitantes:

**MANDRILADORA ALPESA, S.L. (100.0%)
POL. IND. EL GOLFO C/ L'ESTACIÓ S/Nº - APDO.
DE CORREOS 138
46760 TAVERNES DE LA VALLDIGNA (Valencia) ES**

72 Inventor/es:

**ALTUR SÁNCHEZ, Sergio y
ALTUR SÁNCHEZ, Antonio Javier**

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **CONTENEDOR CON PLATAFORMA DE CARGA**

ES 1 216 069 U

CONTENEDOR CON PLATAFORMA DE CARGA

DESCRIPCIÓN

5 Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un contenedor con plataforma de carga que comprende una estructura de pared lateral dispuesta verticalmente que delimita un espacio interior. Dicha estructura de pared lateral incluye un borde perimetral inferior y un borde perimetral superior; donde la estructura de pared lateral se acopla a la plataforma de carga mediante unos primeros medios de enganche; y donde el contenedor de la invención incluye unos segundos medios de enganche para poder anclar unos elementos superiores seleccionados entre una tapa y unos travesaños, de manera que estos elementos superiores están dispuestos en correspondencia con una embocadura del contenedor delimitada por el borde perimetral superior. Se destaca que el contenedor con la plataforma de carga se arma de forma rápida y sencilla, a la vez que es totalmente reciclable sin precisar grapas y elementos plásticos.

Problema técnico a resolver y antecedentes de la invención

En la actualidad son conocidos los contenedores de madera con plataforma de plástico integrable.

En el estado de la técnica también son conocidos otros contenedores sin medios para poder vincularse físicamente a una plataforma de carga, como por ejemplo los modelos de utilidad con nº de publicación en España ES 1021141, ES 1138881 y ES 1075614.

Estos contenedores convencionales adolecen de falta de resistencia mecánica, tanto cuando se utilizan de forma independiente como cuando se utilizan varios contenedores apilados.

Otros inconvenientes de estos contenedores convencionales es que su coste de fabricación es elevado y su montaje complicado.

Descripción de la invención

Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores, la invención propone un contenedor con plataforma de carga que

comprende una estructura de pared lateral constituida por al menos una faja interior y una faja exterior; donde la estructura de pared lateral se vincula a la plataforma de carga mediante unos medios de enganche formados por unos primeros elementos macho que forman parte de la estructura de pared lateral, y unos primeros elementos hembra
5 ubicados en la plataforma de carga; y donde los primeros elementos macho se encajan dentro de los primeros elementos hembra

El contenedor de la invención comprende además al menos un elemento superior que se acopla en unos segundos elementos macho que forman parte de la estructura de pared
10 lateral.

Los primeros elementos macho están ubicados en un borde perimetral inferior de la estructura de pared lateral, mientras que los segundos elementos macho están ubicados en un borde perimetral superior de la estructura de pared lateral; donde dicho borde
15 perimetral superior delimita una embocadura del contenedor; y donde el borde perimetral superior y el borde perimetral inferior están ubicados en planos opuestos.

La faja interior y la faja exterior de la estructura de pared lateral comprenden pares de paredes colaterales opuestas que están en contacto entre sí, y unas paredes centrales
20 opuestas; donde las paredes colaterales se unen a las respectivas paredes centrales mediante unas líneas de doblez.

Los primeros elementos macho comprenden unas primeras lengüetas angulares formadas por dos ramas, unas primeras lengüetas intermedias y unas primeras lengüetas
25 extremas; mientras que los primeros elementos hembra comprenden unas primeras ranuras angulares y unas primeras ranuras rectas.

Las primeras lengüetas intermedias se encajan dentro de las primeras ranuras rectas, mientras que las primeras lengüetas angulares junto con las primeras lengüetas extremas
30 se encajan dentro de las primeras ranuras angulares; donde cada una de las primeras lengüetas extremas se adosa contra una de las dos ramas de las primeras lengüetas angulares.

Los segundos elementos macho, ubicados en el borde perimetral superior de la estructura de pared lateral, comprenden unas segundas lengüetas angulares formadas
35

por dos ramas, unas segundas lengüetas intermedias y unas segundas lengüetas extremas; donde todas las segundas lengüetas forman parte todas ellas de dicha estructura de pared lateral; y donde cada una de las segundas lengüetas extremas se adosa contra una de las dos ramas de las segundas lengüetas angulares.

5

Las líneas de doblez que unen las paredes colaterales y las paredes centrales, dichas líneas de doblez unen también los pares de ramas que forman las primeras lengüetas angulares y los pares de ramas que forman las segundas lengüetas angulares.

10 En una realización de la invención, el contenedor comprende unos elementos superiores formados por unos travesaños extremos de configuración angular y al menos un travesaño intermedio de configuración angular.

15 Los dos travesaños extremos se acoplan sobre el conjunto de las segundas lengüetas angulares y las segundas lengüetas extremas; donde los travesaños extremos incluyen unas segundas ranuras angulares en las que se encajan los conjuntos de segundas lengüetas angulares y segundas lengüetas extremas.

20 En cambio, el travesaño intermedio se acopla sobre las segundas lengüetas intermedias; donde el travesaño intermedio incluye unas segundas ranuras rectas en las que se encajan las segundas lengüetas intermedias.

25 En una segunda realización de la invención, el contenedor comprende un elemento superior formado por una tapa de cierre que se acopla en las segundas lengüetas intermedias, y en el conjunto de las segundas lengüetas angulares y segundas lengüetas extremas; donde la tapa incluye unas ranuras en las que se encajan las segundas lengüetas intermedias, y el conjunto de las segundas lengüetas angulares y segundas lengüetas extremas.

30 Cada una de las segundas lengüetas intermedias comprende una porción inferior y una porción superior que sobresale hacia arriba con respecto al borde perimetral superior de la estructura de pared lateral; donde la porción inferior está flanqueada entre dos cortes que confluyen en la porción superior; y donde dichos cortes están configurados para encajar en ellos unas porciones de las dos ramas del travesaño intermedio.

35

La estructura de pared lateral incluye unas solapas ubicadas en el borde perimetral inferior de dicha estructura de pared lateral; donde dichas solapas apoyan sobre una superficie de la plataforma de carga; y donde dichas solapas están unidas mediante unas líneas de doblez.

5

Dichas solapas forman parte de los pares de paredes colaterales y también de las paredes centrales.

Se destaca que con el nuevo contenedor de la invención se mejora la resistencia mecánica tanto del contenedor unitario como de varios contenedores apilados.

10

Otra ventaja del nuevo contenedor es que totalmente ecológico al comprender en su totalidad elementos de cartón totalmente reciclable.

Por último se destaca que el coste de fabricación es relativamente bajo y además la su configuración optimiza el montaje, que es rápido y sencillo.

15

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompaña una serie de figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

20

Breve descripción de las figuras

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva del contenedor con plataforma de carga, objeto de la invención. En la realización representada en esta figura, sobre una embocadura del contenedor están acoplados unos travesaños, aunque también se puede acoplar una tapa en sustitución de dichos travesaños.

25

Figura 2.- Muestra una vista en perspectiva explosionada del contenedor con plataforma de carga.

Figura 3.- Muestra una vista de un cuerpo laminar que forma parte de una estructura de pared lateral del contenedor.

30

Figura 4.- Muestra una vista en perspectiva de dos contenedores apilados uno encima de otro.

Descripción de un ejemplo de realización de la invención

Considerando la numeración adoptada en las figuras, el contenedor 1 con plataforma de

35

carga 2 comprende una estructura de pared lateral 3 dispuesta verticalmente que delimita un espacio interior 4.

5 El contenedor con la plataforma de carga está fabricado con material de cartón, sin descartar otros materiales laminares diferentes del cartón. En la realización que se muestra en las figuras, la plataforma de carga está configurada por un palé.

10 La estructura de pared lateral 3 se vincula a la plataforma de carga 2 mediante unos medios de enganche que comprenden unas primeras lengüetas angulares 5, unas primeras lengüetas intermedias 5', unas primeras lengüetas extremas 5'', unas primeras ranuras angulares 6, y unas primeras rectas 6'; donde las primeras lengüetas 5, 5', 5'' son solidarias a la estructura de pared lateral 3; y donde las primeras ranuras 6, 6' están ubicadas en la plataforma de carga 2.

15 Por otro lado, las primeras lengüetas 5, 5', 5'' están configuradas para encajarse dentro las primeras ranuras 6, 6' de la plataforma de carga 2. Las primeras lengüetas 5, 5', 5'' están ubicadas en un borde perimetral inferior de la estructura de pared lateral 3.

20 Las primeras lengüetas intermedias 5' se encajan dentro de las primeras ranuras rectas 6', mientras que las primeras lengüetas angulares 5 junto con las primeras lengüetas extremas 5'' se encajan dentro de las primeras ranuras angulares 6. Para ello, una vez armada la estructura de pared lateral 3 cada una de las primeras lengüetas extremas 5'' se adosa contra una de las dos ramas de las primeras lengüetas angulares 5.

25 En cambio, un borde perimetral superior de la estructura de pared lateral 3 delimita una embocadura del contenedor 1 e incluye unas segundas lengüetas angulares 7, unas segundas lengüetas intermedias 7' y unas segundas lengüetas extremas 7'', que forman parte todas ellas de dicha estructura de pared lateral 3, de manera que una vez armada la estructura de pared lateral 3, cada una de las segundas lengüetas extremas 7'' se
30 adosa contra una de las dos ramas de las segundas lengüetas angulares 7.

En una primera realización de la invención, las segundas lengüetas angulares 7 y las segundas lengüetas extremas 7'' están configuradas para montar en ellas dos travesaños extremos 8 de configuración angular, mientras que las segundas lengüetas intermedias 7'
35 están configuradas para montar sobre ellas al menos un travesaño intermedio 9 de

configuración angular; donde el travesaño intermedio 9 incluye unas segundas ranuras rectas 10' en las que se introducen las segundas lengüetas intermedias 7', mientras que los travesaños extremos 8 incluyen unas segundas ranuras angulares 10 en las que se encajan los conjuntos de segundas lengüetas angulares 7 y segundas lengüetas extremas 7''; todo ello cuando se montan dichos travesaños 8, 9 que apoyan sobre el borde perimetral superior de la estructura de pared lateral 3.

En una segunda realización de la invención, las segundas lengüetas 7, 7', 7'' están configuradas para montar en ellas una tapa no representada en las figuras, que cierra la embocadura del contenedor 1 con plataforma de carga 2. En este caso, la tapa incluirá otras ranuras en las que se introducirán las segundas lengüetas 7, 7', 7'' cuando se monta dicha tapa que apoyará sobre el borde perimetral superior de la estructura de pared lateral 3 del contenedor 1.

Por otro lado, la estructura de pared lateral 3 incluye unas solapas 11 ubicadas en correspondencia con el borde perimetral inferior de la estructura de pared lateral 3; donde dichas solapas 11 apoyan sobre una superficie de la plataforma de carga 2 mejorando la estabilidad del contenedor; y donde dichas solapas 11 están unidas mediante unas líneas de doblez 11'.

En la realización que se muestra en las figuras, la estructura de pared lateral 3 comprende una faja interior 3a y una faja exterior 3b que incluyen pares de paredes colaterales 12a, 12b opuestas y unas paredes centrales 13a, 13b opuestas, de manera que las paredes colaterales 12a, 12b se unen a las respectivas paredes centrales 13a, 13b mediante unas líneas de doblez 14a, 14b que configuran las primeras lengüetas angulares 5 y también las segundas lengüetas angulares 7.

Una vez montada la estructura de pared lateral 3 formada por la faja interior 3a y la faja exterior 3b, sus paredes colaterales 12a, 12b están en contacto entre sí en planos paralelos, mientras que las paredes centrales 13a, 13b están dispuestas en oposición en planos paralelos separados entre sí; donde las primeras lengüetas 5, 5', 5'' y las segundas lengüetas 7, 7', 7'' forman parte de dichas paredes colaterales 12a, 12b y paredes centrales 13a, 13b; y donde unas y otras lengüetas sobresalen con respecto al borde perimetral superior y al borde perimetral inferior de la estructura de pared lateral 3.

En unas partes centrales de las paredes colaterales 12a, 12b de la faja interior 3a y faja exterior 3b se ubican las primeras lengüetas intermedias 5' y las segundas lengüetas intermedias 7' que se superponen entre sí configurando pares de primeras lengüetas intermedias 5' y pares de segundas lengüetas intermedias 7' que se encajan, respectivamente, en las primeras ranuras rectas 6' de la plataforma de carga 2 y en las respectivas segundas ranuras rectas 10' del travesaño intermedio 9.

Cada una de las segundas lengüetas intermedias 7' comprende una porción inferior 15 de forma trapecial y una porción superior 16 que sobresale hacia arriba con respecto al borde perimetral superior de la estructura de pared lateral 3; donde la porción inferior 15 está flanqueada entre dos cortes 17 que confluyen en la porción superior 16; y donde dichos cortes 17 están configurados para encajar en ellos unas porciones de las dos ramas del travesaño intermedio 9 de configuración angular cuando se monta sobre la embocadura del contenedor 1.

En unas partes centrales de las paredes centrales 13a, 13b de la faja interior 3a y de la faja exterior 3b se ubican otras primeras lengüetas intermedias 5' que se encajan en otras primeras ranuras rectas 6' de la plataforma de carga 2.

Lo importante del contenedor de la invención es que su estructura de pared lateral 3 sea al menos doble en al menos parte del contorno de dicha estructura de pared lateral 3, ya que el peso que debe soportar este tipo de contenedores es bastante elevado.

Por ello la faja interior 3a y la faja exterior 3b pueden abarcar un contorno parcial del perímetro cerrado de la estructura de pared lateral 3 del contenedor 1 como se muestra en las figuras, o cada una de las dos fajas 3a, 3b puede abarcar un contorno completo del perímetro cerrado de la estructura de pared lateral 3 del contenedor 1 montándose de forma concéntrica una faja dentro de otra faja pareja, manteniendo el resto de elementos.

Al emplear una faja interior 3a y una faja exterior 3b, obviamente la longitud de la faja interior 3a debe ser ligeramente más corta que la longitud de la faja exterior 3b.

En la figura 4 se muestra el apilamiento de dos contenedores 1: uno inferior y otro superior; donde las segundas lengüetas 7, 7', 7'' del contenedor 1 inferior que asoman

por encima de los travesaños 8 y 9 se encajan dentro de unos huecos de la plataforma de carga 2 del contenedor 1 superior que asienta sobre dichos travesaño 8, 9. Se destaca que el contenedor 1 superior también podría asentar sobre una tapa acoplada sobre las lengüetas 7, 7', 7'' del contenedor 1 inferior, en sustitución de los travesaños 8, 9.

5

Con esta estructura de contenedor descrito se mejora sensiblemente los contenedores conocidos hasta la fecha, tanto en resistencia como en facilidad de montaje, y sobre todo en lo que se refiere al reciclaje, manteniendo las opciones de manipulación al contar con la plataforma de carga 2 que comprende la configuración de palé.

10

Cabe señalar, que aunque en las figuras se muestra una estructura concreta de contenedor con una configuración plantar de forma rectangular/cuadrangular, también podría comprender otras formas poligonales, como por ejemplo formas triangulares o hexagonales. Incluso la configuración armada de cada una de las fajas podría abarcar la totalidad del contorno cerrado de la estructura de pared lateral. También se destaca que la invención podría ser aplicable a contenedores con estructura de pared lateral curvada.

15

REIVINDICACIONES

1.- Contenedor con plataforma de carga, caracterizado porque:

- 5 - comprende una estructura de pared lateral (3) constituida por al menos una faja interior (3a) y una faja exterior (3b); donde la estructura de pared lateral (3) se vincula a la plataforma de carga (2) mediante unos medios de enganche formados por unos primeros elementos macho que forman parte de la estructura de pared lateral (3), y unos primeros elementos hembra ubicados en la plataforma de carga (2); y donde los primeros elementos macho se encajan dentro de los primeros elementos hembra;
- 10 - comprende al menos un elemento superior que se acopla en unos segundos elementos macho que forman parte de la estructura de pared lateral (3);
- los primeros elementos macho están ubicados en un borde perimetral inferior de la estructura de pared lateral (3), mientras que los segundos elementos macho están ubicados en un borde perimetral superior de la estructura de pared lateral (3); donde
15 dicho borde perimetral superior delimita una embocadura del contenedor (1); y donde el borde perimetral superior y el borde perimetral inferior están ubicados en planos opuestos.

20 **2.- Contenedor con plataforma de carga, según la reivindicación 1, caracterizado porque la faja interior (3a) y la faja exterior (3b) de la estructura de pared lateral (3) comprenden pares de paredes colaterales (12a, 12b) opuestas que están en contacto entre sí, y unas paredes centrales (13a, 13b) opuestas; donde las paredes colaterales (12a, 12b) se unen a las respectivas paredes centrales (13a, 13b) mediante unas líneas de doblez (14a, 14b).**

25

3.- Contenedor con plataforma de carga, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque:

- 30 - los primeros elementos macho comprenden unas primeras lengüetas angulares (5) formadas por dos ramas, unas primeras lengüetas intermedias (5') y unas primeras lengüetas extremas (5''); mientras que los primeros elementos hembra comprenden unas primeras ranuras angulares (6) y unas primeras ranuras rectas (6');
- las primeras lengüetas intermedias (5') se encajan dentro de las primeras ranuras rectas (6'), mientras que las primeras lengüetas angulares (5) junto con las primeras lengüetas extremas (5'') se encajan dentro de las primeras ranuras angulares (6); donde cada una
35 de las primeras lengüetas extremas (5'') se adosa contra una de las dos ramas de las

primeras lengüetas angulares (5);

4.- Contenedor con plataforma de carga, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los segundos elementos macho, ubicados en el borde
5 perimetral superior de la estructura de pared lateral (3), comprenden unas segundas lengüetas angulares (7) formadas por dos ramas, unas segundas lengüetas intermedias (7') y unas segundas lengüetas extremas (7''); donde todas las segundas lengüetas (7, 7' 7'') forman parte de dicha estructura de pared lateral (3); y donde cada una de las segundas lengüetas extremas (7'') se adosa contra una de las dos ramas de las
10 segundas lengüetas angulares (7).

5.- Contenedor con plataforma de carga, según las reivindicaciones 2 a 4, caracterizado porque las líneas de doblez (14a, 14b) que unen las paredes colaterales (12a, 12b) y las paredes centrales (13a, 13b), dichas líneas de doblez (14a, 14b) unen
15 los pares de ramas que forman las primeras lengüetas angulares (5) y los pares de ramas que forman las segundas lengüetas angulares (7).

6.- Contenedor con plataforma de carga, según la reivindicación 4, caracterizado porque comprende:
20 - dos travesaños extremos (8) de configuración angular que se acoplan sobre el conjunto de las segundas lengüetas angulares (7) y las segundas lengüetas extremas (7''); donde los travesaños extremos (8) incluyen unas segundas ranuras angulares (10) en las que se encajan los conjuntos de segundas lengüetas angulares (7) y segundas lengüetas extremas (7'');
25 - al menos un travesaño intermedio (9) de configuración angular que se acopla sobre las segundas lengüetas intermedias (7'); donde el travesaño intermedio (9) incluye unas segundas ranuras rectas (10') en las que se encajan las segundas lengüetas intermedias (7').

7.- Contenedor con plataforma de carga, según la reivindicación 4, caracterizado porque comprende una tapa de cierre que se acopla en las segundas lengüetas intermedias (7'), y en el conjunto de las segundas lengüetas angulares (7) y segundas lengüetas extremas (7''); donde la tapa incluye unas ranuras en las que se encajan las segundas lengüetas intermedias (7'), y el conjunto de las segundas lengüetas angulares
35 (7) y segundas lengüetas extremas (7'').

8.- Contenedor con plataforma de carga, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores 4 a 7, caracterizado porque cada una de las segundas lengüetas intermedias (7') comprende una porción inferior (15) y una porción superior (16) que sobresale hacia arriba con respecto al borde perimetral superior de la estructura de pared lateral (3);
5 donde la porción inferior (15) está flanqueada entre dos cortes (17) que confluyen en la porción superior (16).

9.- Contenedor con plataforma de carga, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la estructura de pared lateral (3) incluye unas solapas (11) ubicadas en el borde perimetral inferior de dicha estructura de pared lateral (3);
10 donde dichas solapas (11) apoyan sobre una superficie de la plataforma de carga (2); y donde dichas solapas (11) están unidas mediante unas líneas de dobléz (11').

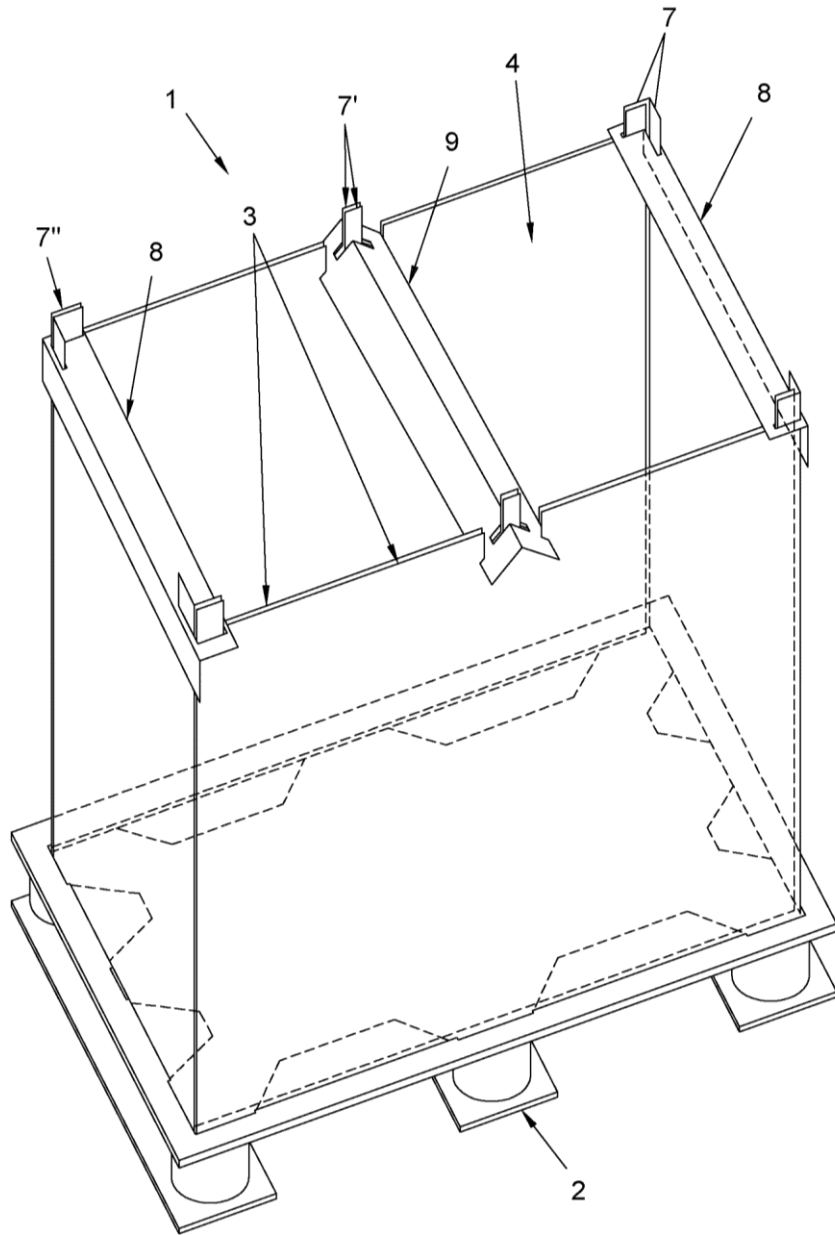


FIG. 1

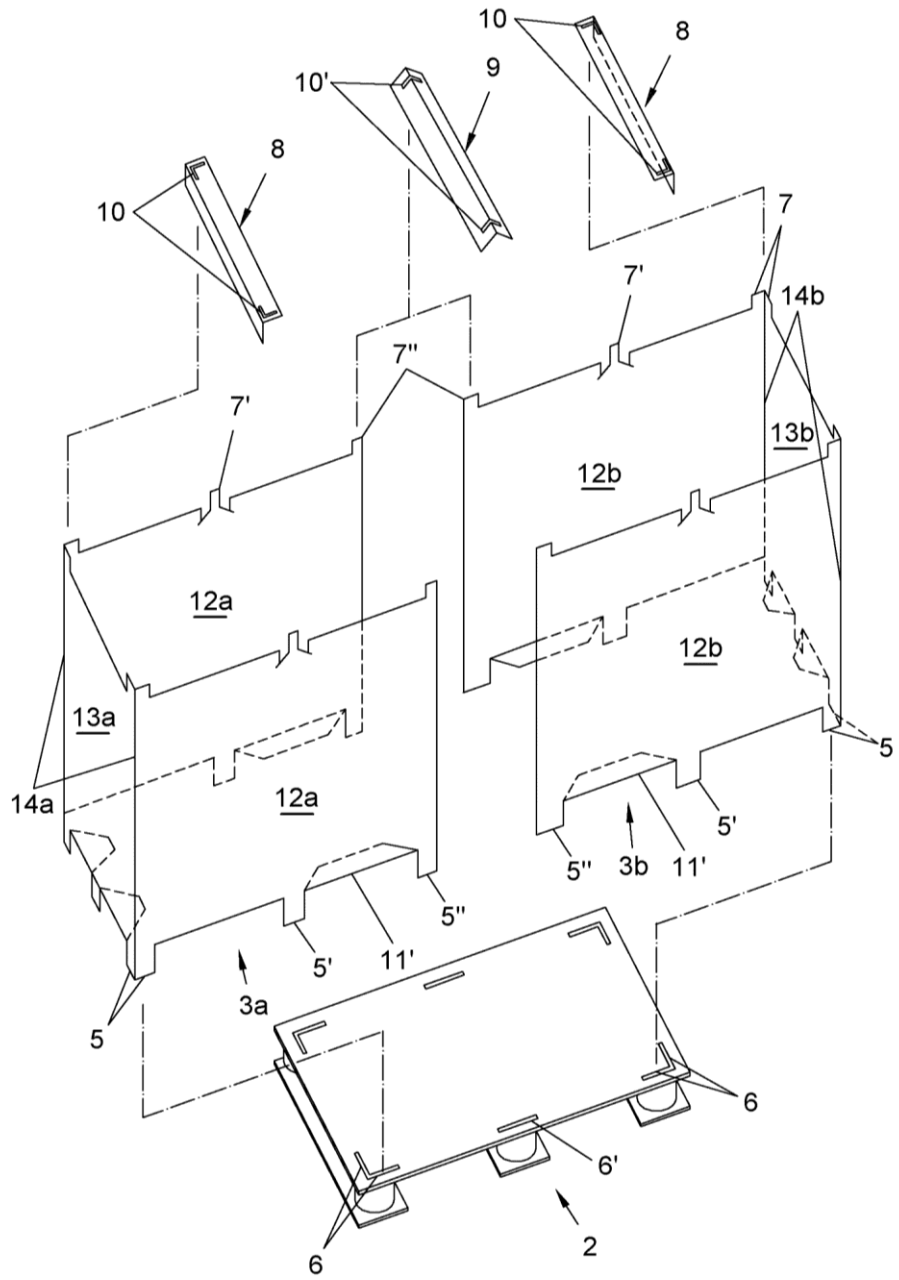


FIG. 2

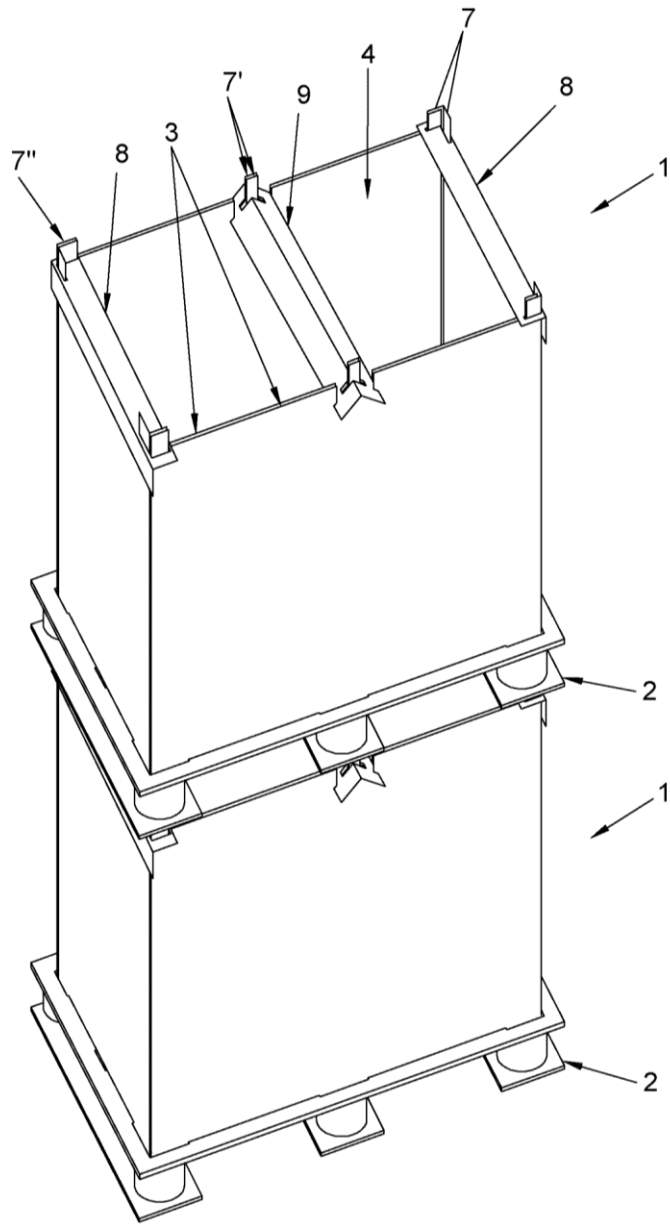


FIG. 4