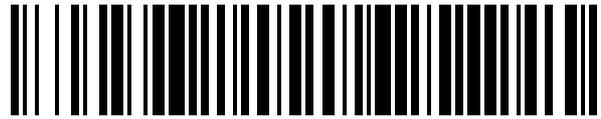


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 216 264**

21 Número de solicitud: 201830754

51 Int. Cl.:

A47F 5/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

24.05.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

07.08.2018

71 Solicitantes:

**GARCIA LOPES, Vasco (100.0%)
Parque Industrial de Sampaio Oliveirinha
3430414 CARREGAL DO SAL PT**

72 Inventor/es:

GARCIA LOPES, Vasco

74 Agente/Representante:

SALVA FERRER, Joan

54 Título: **DESARROLLO PARA EXPOSITOR PLEGABLE**

ES 1 216 264 U

DESCRIPCIÓN
DESARROLLO PARA EXPOSITOR PLEGABLE

5 La presente invención se refiere a un desarrollo de varias piezas formadas a partir de una
plancha, preferentemente de cartón tipo sándwich o similar, previamente troquelada en la
forma del desarrollo específico y sus piezas auxiliares, para el armado de un expositor que
incluye estantes y que resulta del armado de dicho desarrollo, que permite disponer de un
cuerpo, el del expositor, de una gran estabilidad y resistencia estructural y con una
superficie para exponer productos a distintos niveles de una forma rápida y simple.

10

Antecedentes de la invención

15 Son conocidos, y por tanto pueden considerarse como que forman parte del Estado de la
Técnica, diversos desarrollos fabricados en planchas, habitualmente de cartón tipo
sándwich, que después de ser debidamente troqueladas sus formas en dicha plancha para
obtener la forma del desarrollo deseado a montar, permiten gracias a su específica
configuración disponer de utilidades propias a dicha configuración dada, permitiendo la
exposición y/o almacenaje de productos en dicho expositor y sus bandejas.

20 Los tipos de desarrollos para expositor conocidos que disponen de una pluralidad de
estantes y que permiten soportar el peso de los productos que se almacenan en las
bandejas, presentan una cierta complejidad tanto en la configuración del desarrollo y sus
piezas auxiliares, así como en su armado, ya que se debe conseguir que dicho expositor
una vez cargado goce de la correspondiente estabilidad y resistencia a los pesos de los
25 productos que contiene.

Este tipo de desarrollos se pueden suministrar ya montados, como alternativa y para
comodidad del usuario, con el problema del espacio y por tanto los costes asociados al
transporte, teniendo por el contrario, que si el mismo se sirve en forma de plancha sin armar
30 el usuario no siempre tiene la habilidad suficiente para montarlo, y en caso de que sea
suficientemente hábil, en algunos casos, por dicha complejidad del desarrollo y su proceso
de armado, en dicha operación de montaje puede quedar dañada, o con alguna doblez no
prevista, alguna parte del conjunto, restándole fortaleza estructural una vez desplegado y
armado.

35

Finalidad de la invención

La finalidad de la presente invención es poder servir un expositor de bandejas unidas de forma articulada a dicho cuerpo, donde dicho cuerpo es del tipo que se encuentra abierto por su parte anterior frontal, que al suministrarse se encuentre en un punto de montaje casi completo, que para el usuario que lo ha de colocar en la zona de exposición sea sencillo acabar su montaje, y que permita a su vez el montaje prácticamente total y su plegado para evitar los costes de expedición de productos muy voluminosos.

Es también finalidad de la presente invención proporcionar un desarrollo para expositor con una configuración sencilla y a su vez resistente en un número de piezas mínimo, y que permita al usuario, partiendo de la posición de plegado con solo dos movimientos dejarlo totalmente en condiciones de trabajo, pudiendo colocar los productos encima de las bandejas y actuando el propio peso de dichos productos como estabilizador del expositor.

15

Descripción de la invención

La presente invención se basa en un desarrollo para expositor de cuerpo abierto frontalmente, con bandejas unidas de forma articulada a dicho cuerpo, que se sirve parcialmente montado y plegado y permite, a diferencia de los desarrollos convencionales, ser armado casi de forma completa en fabrica, a falta de sus componentes auxiliares no estructurales y los anclajes de las bandejas articuladas independientes y servirse plegado.

El desarrollo parte de, al menos, dos piezas o subdesarrollos, donde el primero de ellos es una lámina que forma el cuerpo del expositor, donde el cuerpo dispondrá de tres zonas separadas por dos líneas de plegado longitudinales, quedando formado el desarrollo por una zona central y dos laterales, una a cada lado de la central, entendiéndose la dirección longitudinal la vertical, permitiendo doblarse dicho cuerpo para su montaje y formar una estructura de expositor en forma de "U" en su planta y sección transversal.

30

La zona central que forma la cara posterior dispone de medios/zona de fijación para la fijación/acoplamiento de la segunda pieza necesaria para formar el expositor, la cual está formada por una o más bandejas individuales en las que se encajan dichos medios de fijación, las cuales, siendo preferentemente del mismo material que el desarrollo y gracias a una línea de plegado contigua a la unión entre bandeja y cara posterior del cuerpo del expositor, tiene articulación en dicha unión permitiendo su plegado con respecto a la

35

posición final de montaje. Las bandejas disponen de unas formas de enganche a los medios de soporte dispuestos en ambas zonas laterales del cuerpo del expositor, para que una vez dispuesta la bandeja en una posición horizontal o inclinada, según diseño realizado, quede fijada su posición y se pueda disponer material en dicha bandeja, con lo que tanto la unión trasera de la bandeja con la zona central y las uniones delanteras en cada zona lateral del cuerpo del expositor, se realizan para poder resistir dicho peso de productos.

El conjunto de cuerpo del expositor formando una "U", con las bandejas individuales montadas y fijadas en las tres zonas de dicho cuerpo, forman un conjunto de gran estabilidad y de gran resistencia estructural por los diversos puntos de soporte y unión de que se dispone.

En la parte inferior del expositor se puede disponer de una bandeja inferior diferente a las demás, la cual incluya una parte frontal que acabe apoyando en el suelo o superficie de apoyo del conjunto y que aumente la estabilidad de dicho conjunto de expositor, teniendo un punto de soporte adicional de dicha bandeja que fija la posición de dicha parte frontal inferior.

También de manera opcional, se puede disponer de una pieza superior de identificación publicitaria, la cual no tiene más misión que la de recoger el gráfico y/o identificación de los productos que se disponen en el expositor montado, y que se forma por una pieza auxiliar del mismo material u otro en el que se prefiera realizar la publicidad, disponiendo de una forma inferior que encaja en los medios de encaje traseros de la bandeja superior a la zona central del cuerpo del expositor, quedando sensiblemente vertical y sobresaliendo del cuerpo del expositor para resaltar y realizar su función publicitaria. Lo mismo se puede conseguir sin necesidad de dicha pieza auxiliar, realizando una zona central del desarrollo del expositor con una forma que sobresaliese de la zona superior, aunque eso implicaría un mayor tamaño ocupado para su transporte.

De este modo, el expositor se puede suministrar plegado con las bandejas montadas plegadas, y solamente con la acción de poner el cuerpo en "U" e ir encajando la parte delantera de cada bandeja en los soportes de las zonas laterales del cuerpo del expositor, se podría tener montado el expositor de manera rápida y sin ocupar más que un espacio mínimo para su transporte, solamente teniendo que añadir el elemento adicional de la pieza auxiliar publicitaria.

Otros detalles y características se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la cual se hace referencia a las figuras que se acompañan a la memoria en las que se muestra a título ilustrativo, pero no limitativo una realización práctica de la invención, la cual podrá ser realizada en todo tipo de medidas y materiales adecuados a la invención.

Breve descripción de las figuras

Para mejor comprensión de cuanto se ha expuesto se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo no limitativo, se representa un caso práctico de realización.

La figura 1 es una vista en planta del desarrollo de cada una de las partes y componentes del expositor, pudiendo contener una pluralidad de bandejas articuladas, la cual solamente se ha representado una vez.

La figura 2 es una vista en perspectiva del expositor parcialmente montado y posición semi-plegada, con las bandejas plegadas y las zonas laterales del cuerpo del expositor parcialmente plegadas.

La figura 3 es una vista en perspectiva del expositor prácticamente montado, con el cuerpo de dicho expositor cerca de formar una "U" y simplemente a la falta de fijar la posición de las bandejas en los soportes de las zonas laterales del cuerpo del expositor, y de la pieza superior publicitaria.

La figura 4 es una vista en perspectiva del expositor montado.

Descripción de una realización preferida

En una de las realizaciones preferidas de la invención, y tal y como puede verse en las figuras adjuntas 1 a 4, el desarrollo para el expositor (10) plegable comprende una estructura formada por cuatro piezas o subdesarrollos (11, 12, 13 y 14) de cartón sándwich de estructura interior de panel de abeja, las cuales se solidarizan entre sí mediante el encaje y/o pegado de sus zonas destinadas a la unión, hasta formar el expositor final, según puede observarse en la figura 4. Estas cuatro piezas son:

- el cuerpo (11) del expositor (10);
- las bandejas (12);
- la bandeja inferior (13) con apoyo al suelo; y
- la pieza superior publicitaria (14)

5

El cuerpo (11) del expositor (10) dispone de dos líneas de plegado (17) longitudinales que dividen dicha pieza/subdesarrollo en tres zonas, una central (15) y a cada lado una lateral (16) con lo que cuando se monta su sección transversal forma una "U".

10 Las bandejas (12, 13) disponen de dos pestañas, una trasera (21) que se pliega con respecto del resto de la bandeja (12, 13) para su unión a la zona central (15) del cuerpo (11) del expositor (10), y una frontal (20) que se pliega con respecto del resto de la bandeja (12, 13) y que sirve para evitar que los productos se salgan de dicha bandeja (12, 13), así como también sirve para ubicar las formas de enganche (23) en los medios de soporte (19) de la
15 zona lateral (16) del cuerpo (11) del expositor (10).

La unión entre la bandeja (12, 13) con la zona central (15) del cuerpo (11) del expositor (10) se realiza en la presente realización por el encolado de la pestaña trasera (21) para adherirse a los medios/zona de fijación (18), en este caso zona donde fijarse por uno u otro
20 tipo de adhesivo. De manera alternativa se podría disponer en los medios/zona de fijación (18) de una abertura o ranura donde introducirse la pestaña trasera (21) de la bandeja (12, 13).

La unión de la bandeja (12, 13) con los medios de soporte (19) de la zona lateral (16) del
25 cuerpo (11) del expositor (10) se realiza por el acoplamiento de la forma de enganche (23) en la abertura que se tiene a modo de medios de soporte (19) en ambos lados de la zona lateral (16) del cuerpo (11) del expositor (10), para poder sujetar por su parte anterior a la bandeja (12, 13) fijada a la parte trasera del cuerpo (11) en una posición horizontal o sensiblemente inclinada según se quiera y así también poder contener el peso de los
30 productos que se colocan en la bandeja (12, 13).

La bandeja inferior (13) dispone de una pestaña frontal (20) de un tramo descendente que permite el apoyo en la bandeja (13) en el suelo, dotando de mayor estabilidad al conjunto del expositor (10). Para fijar la posición de dicho tramo de apoyo, se dispone de puntos
35 auxiliares de fijación (24) a la zona lateral (16) del cuerpo (11) del expositor (10).

En la parte superior del expositor (10) se puede encajar una última pieza/subdesarrollo auxiliar a modo de elemento de identificación visual o publicitario (14), disponiendo de una forma inferior (25) que encaja en la bandeja superior (12) en la abertura (22) destinada a tal efecto, quedando sensiblemente vertical y sobresaliendo del cuerpo (11) del expositor (10) para resaltar y realizar su función publicitaria.

El expositor (10) se suministra, según la presente realización, en un estado como el mostrado en la figura 2, en la que se encuentran fijadas las bandejas (12, 13) a la zona central (15) del cuerpo (11) del expositor, pero estando dichas bandejas (12, 13) plegadas, con lo que el espacio que ocupan es mínimo, pudiendo apilar diversos expositores (10) y minimizando costes de transporte. El usuario una vez los recibe solamente ha de realizar el enganche de las bandejas (12, 13) en las aberturas que forman los medios de soporte (19) de la zona lateral (16) del cuerpo (11) del expositor (10), y posteriormente si lo encuentra necesario, encajar el elemento de identificación visual o publicitario (14) en la parte superior de dicho expositor (10), con lo que su montaje es realmente rápido.

A pesar de que se ha hecho referencia a una realización concreta de la invención, es evidente para un experto en la materia que la invención descrita es susceptible de numerosas variaciones y modificaciones, y que todos los detalles mencionados pueden ser substituidos por otros técnicamente equivalentes, sin apartarse del ámbito de protección definido por las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

5 1.- **DESARROLLO PARA EXPOSITOR PLEGABLE** de los que se fabrican a partir de láminas troqueladas de cartón o similares, para su armado, **caracterizado** en que el expositor (10) comprende, al menos, una pieza/subdesarrollo del cuerpo (11) del expositor (10) y una o más piezas/subdesarrollos de bandejas (12), donde la pieza/subdesarrollo del cuerpo (11) dispone de dos líneas de doblado (17) que separan en tres zonas dicho cuerpo (11) una central (15) y dos laterales (16), una a cada lado de la central (15), y formando una estructura que en su posición de montaje adquiere la forma en planta de "U", disponiéndose
10 en la zona central unos medios/zona de fijación (18) donde se fijan las bandejas (12, 13) de manera articulada, gracias a una línea de plegado (24) contigua a los medios (18) donde se ha fijado dicha bandeja (12, 13), manteniendo una vez montada dicha bandeja (12, 13) en el cuerpo (11) del expositor (10) la posición de plegado del conjunto, y disponiendo de unas formas de enganche (23) a los medios de soporte (19) ubicados en las dos zonas laterales
15 (16) del cuerpo (11) del expositor (10) manteniendo en la posición montada una posición de la bandeja (12, 13) horizontal o ligeramente inclinada.

20 2.- **DESARROLLO PARA EXPOSITOR PLEGABLE** según la reivindicación 1, **caracterizado** en que la unión entre bandejas (12, 13) con los medios de fijación (18) de la parte central del cuerpo (11) del expositor (10) se realiza mediante el encolado/adhesivo de la pestaña (21) en la zona del cuerpo (11) indicada como medio de fijación (18).

25 3.- **DESARROLLO PARA EXPOSITOR PLEGABLE** según la reivindicación 1, **caracterizado** en que la unión entre bandejas (12, 13) con los medios de fijación (18) de la parte central del cuerpo (11) del expositor (10) se realiza mediante el encaje de la pestaña (21) en dichos medios (18) formados una abertura.

30 4.- **DESARROLLO PARA EXPOSITOR PLEGABLE** según la reivindicación 1, **caracterizado** en que las formas de enganche (23) se encuentran en una pestaña frontal (20) en el extremo delantero de dicha bandeja (12, 13) que se articula por una línea de plegado del resto de la bandeja (12, 13).

35 5.- **DESARROLLO PARA EXPOSITOR PLEGABLE** según la reivindicación 1, **caracterizado** en que la bandeja inferior (13), además del sistema de unión al cuerpo (11) del expositor y de su articulación por la línea de plegado contigua a dicha unión, dispone de una parte frontal (20) que apoya en el suelo o superficie de apoyo del conjunto teniendo,

además de las formas de enganche (23) a los medios de soporte (19), de un punto de soporte adicional (24) de dicha bandeja (13) que fija la posición de dicha parte frontal (20) inferior de apoyo.

5 **6.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR PLEGABLE** según todas las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** en que todos las piezas/subdesarrollos (11, 12, 13, 14) que forman el expositor (10) están realizados de cartón tipo sandwich.

10 **7.- DESARROLLO PARA EXPOSITOR PLEGABLE** según la reivindicación 1, **caracterizado** en que el expositor dispone de una pieza/subdesarrollo a modo de pieza auxiliar identificativa-publicitaria, la cual dispone de una forma inferior que encaja en los medios de encaje traseros de la bandeja superior a la zona central del cuerpo del expositor, quedando sensiblemente vertical y sobresaliendo del cuerpo del expositor.

15

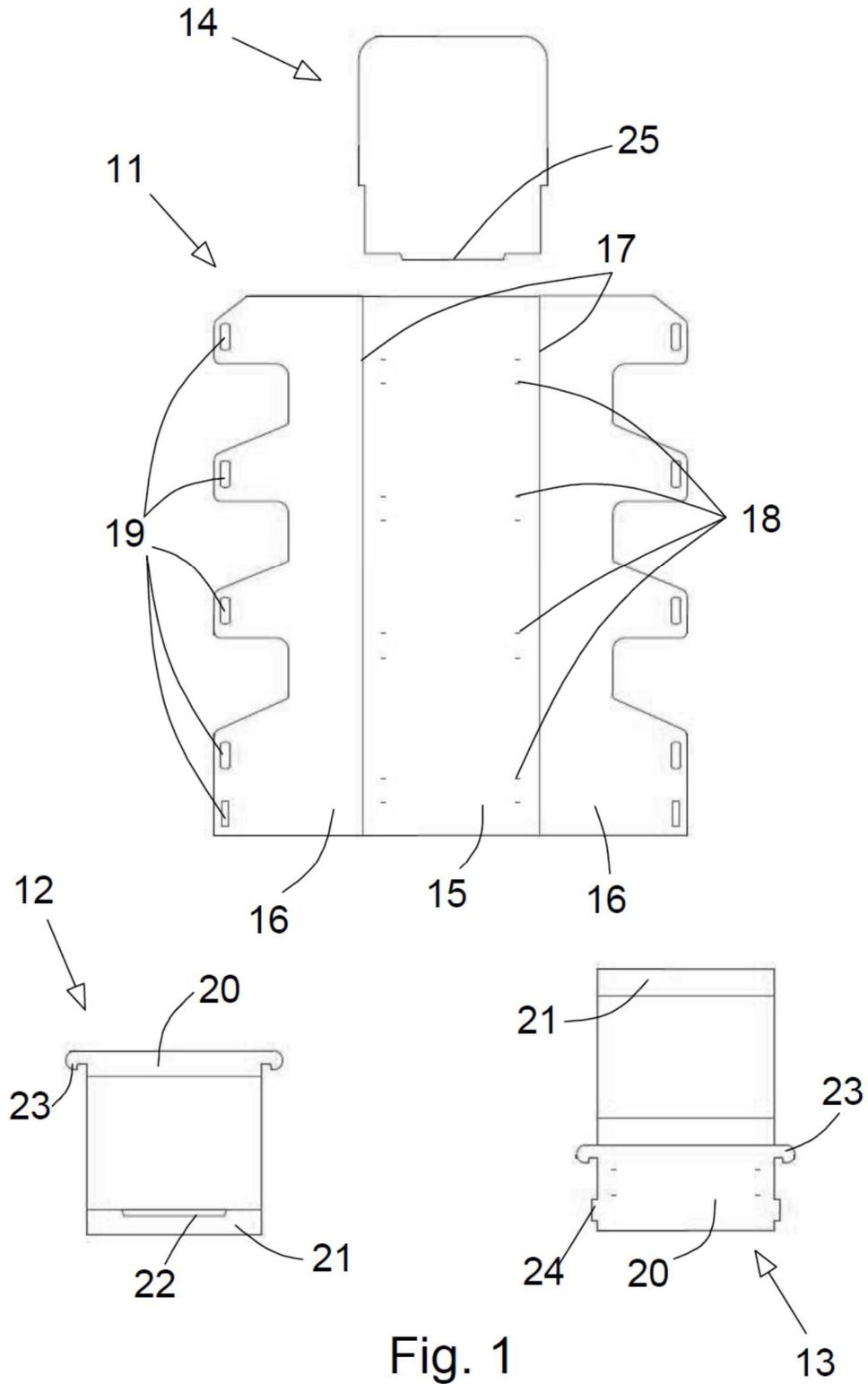


Fig. 1

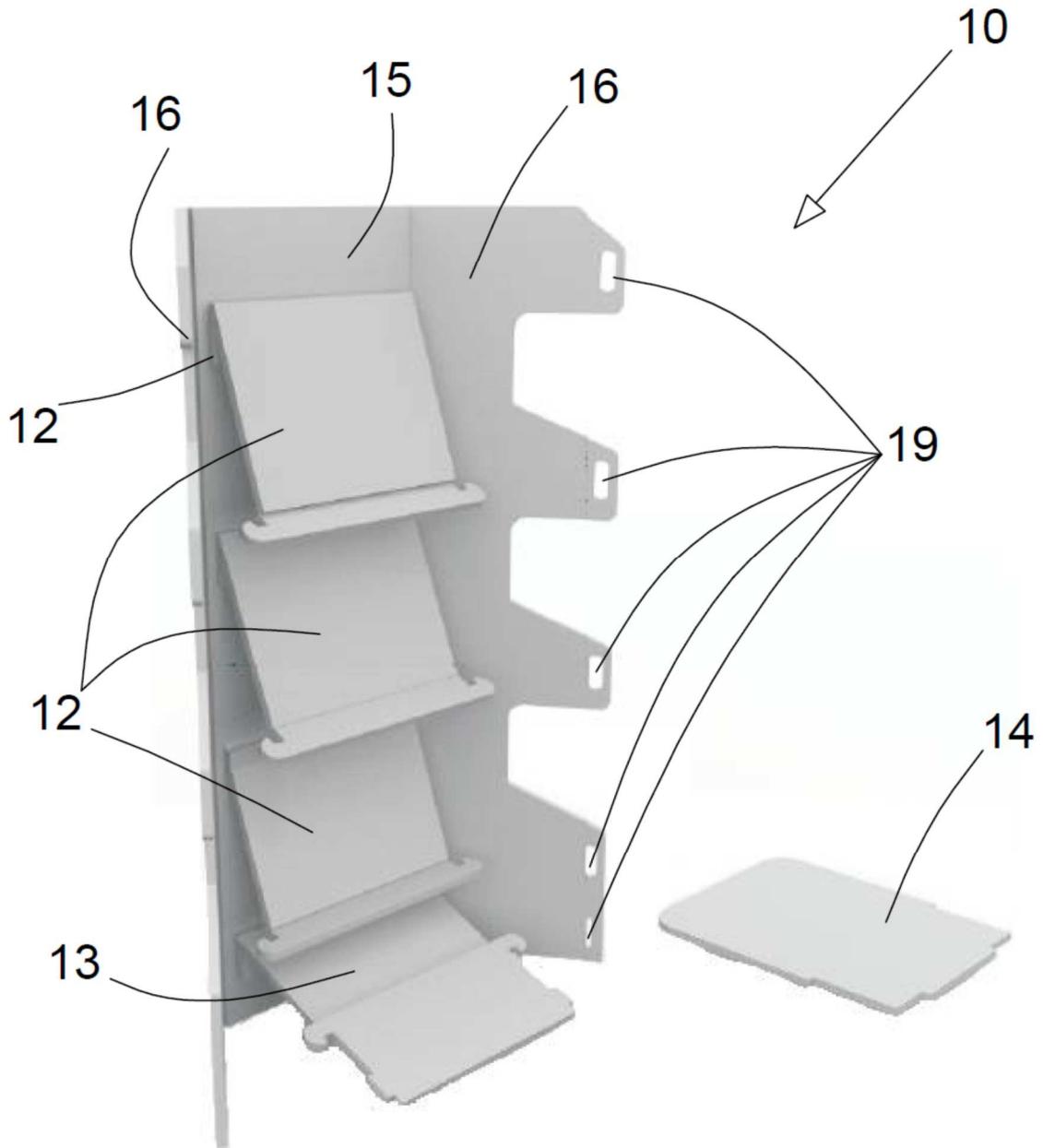


Fig. 2

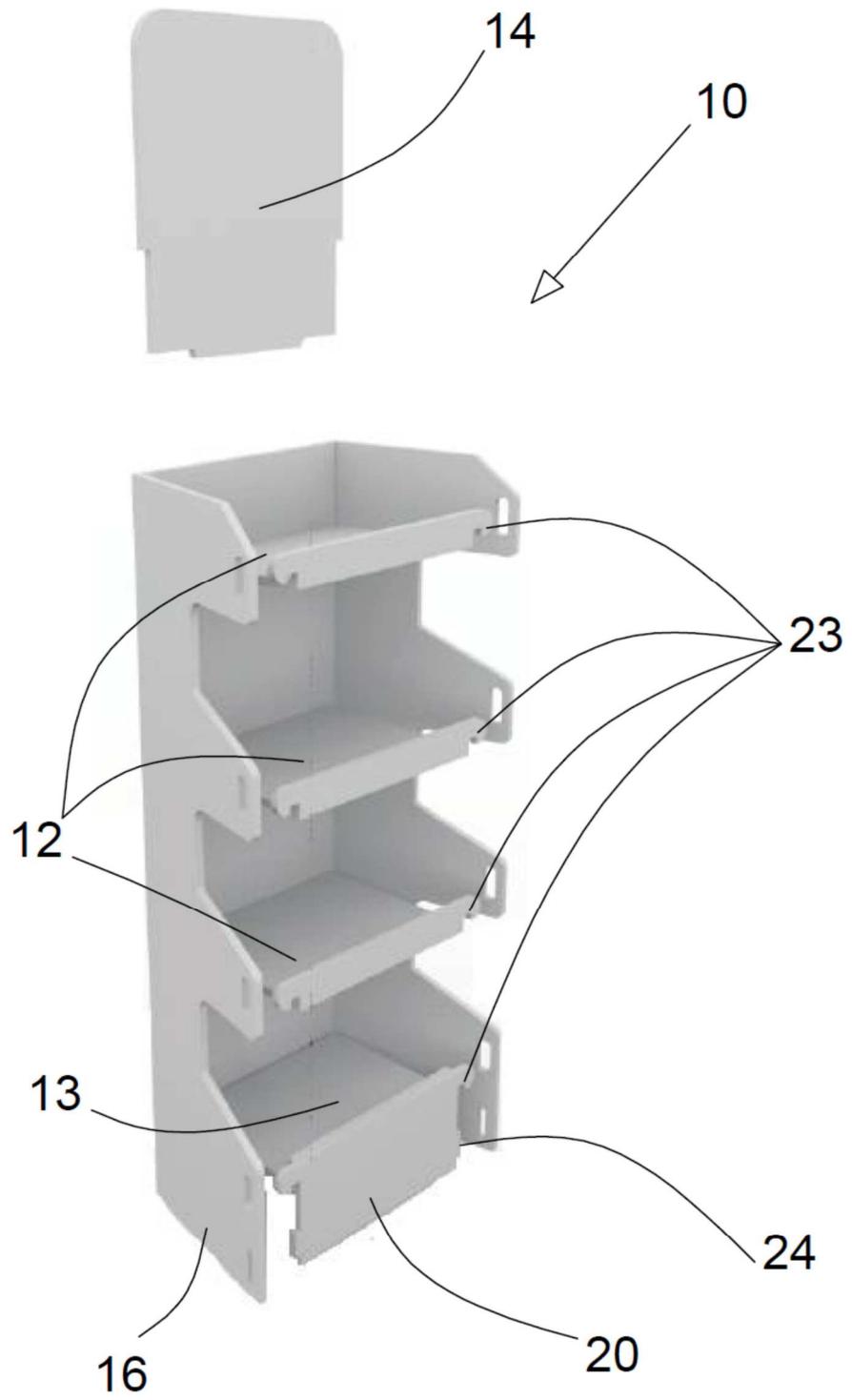


Fig. 3

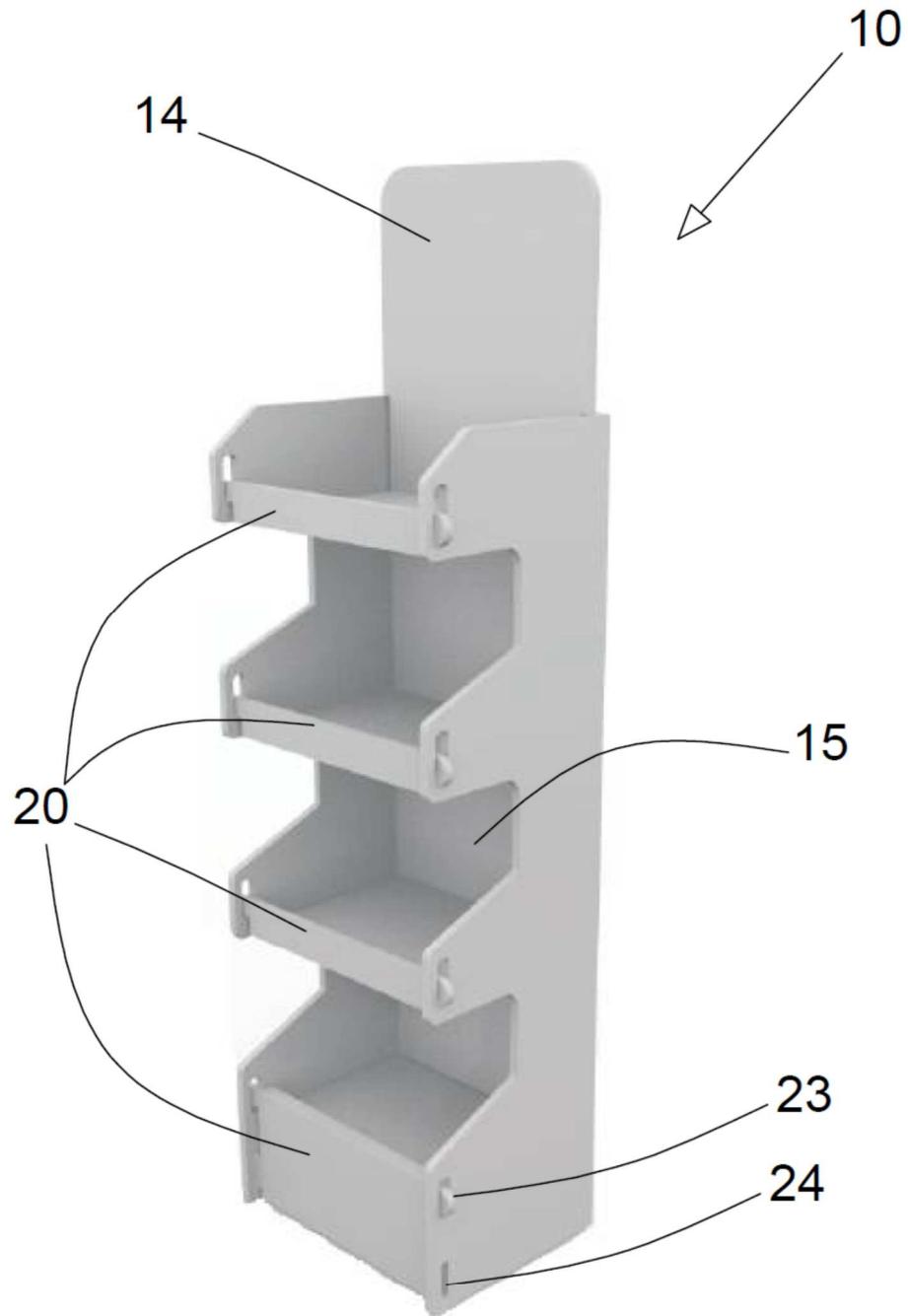


Fig. 4