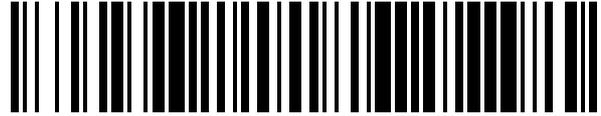


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 217 045**

21 Número de solicitud: 201800327

51 Int. Cl.:

F25D 3/02 (2006.01)

F25D 3/08 (2006.01)

A47G 23/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

25.05.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

07.09.2018

71 Solicitantes:

GONZÁLEZ ESCOBAR, Miguel (100.0%)
Avd. Pau Costa Nº 38
08350 Arenys de Mar (Barcelona) ES

72 Inventor/es:

GONZÁLEZ ESCOBAR, Miguel

54 Título: **Champanera cubitera con alojamientos independientes para hielo y botella**

ES 1 217 045 U

DESCRIPCIÓN

Champanera cubitera con alojamientos independientes para hielo y botella.

5 Objeto de la invención

La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto el registro de una champanera cubitera con alojamientos independientes, que incorporan notables innovaciones y ventajas frente al estado de la técnica.

10 Más concretamente, la invención propone el desarrollo de una champanera cubitera con alojamientos independientes, para hielo y botella, de sencilla construcción y fácil utilización.

15 Antecedentes de la invención

En la actualidad existen una amplia gama de elementos de sobremesa para mantener frías las botellas tanto de vino como de champán. La mayoría está formada por un elemento tipo cubo o similar, en el que se depositan cubitos de hielo, a veces mezclados con agua, y en cuyo interior se depositan las botellas para su enfriamiento, entrando en contacto directo con el hielo de manera que la botella queda mojada y al extraerla deja tras de sí un goteo constante, que a veces no se puede contrarrestar con el paño que se utiliza para tal fin; además del engorro de tener que posicionar el paño, alrededor de la botella, una vez tras otra, y evitar que dicho paño no entre en contacto con los cubitos y el agua; por no mentar que además dependiendo del ancho o forma del recipiente, a la par que el líquido de la botella mengua, la propia botella se va inclinando, a veces de manera peligrosa, ya que puede girar y el agua de los cubitos puede entrar en ella, echando a perder el vino o champán que pudiera quedar en la misma.

También existen las fajas denominadas térmicas que estéticamente dejan bastante que desear, ya que las champaneras juegan un papel importante en la decoración directamente sobre la mesa o en un lateral, y funcionalmente son un poco molestas. Primero se mantienen dentro del congelador ocupando un espacio en el mismo, y una vez fuera aplicada a la botella, y como es normal, el frío se pierde gradualmente. Justo lo mismo le ocurre a las champaneras compactas con cámara y un líquido entre sus paredes. Éstas a veces dan muchos más problemas a la hora de ponerlas dentro del congelador, ya que suelen ser más grandes y más delicadas por el material con el que se fabrican, ya sean de vidrio, acrílico o acero inoxidable, pues unas se pueden romper y las otras se pueden abollar.

Por otro lado tenemos las cubiteras, éstas suelen ser muy limitadas en los locales de restauración. Aunque los clientes tengan a su disposición una champanera con cubitos, estos cubitos no se pueden utilizar por estar en contacto directo con la botella y las etiquetas que pudieran tener, mermando la higiene e imposibilitando el consumo de dichos cubitos para refrigerar otras bebidas. Por lo general, están los cubitos depositados directamente en el congelador o bien en una cubitera en la barra para uso general, por lo tanto la gran mayoría de veces hay que retirar el vaso de la mesa para llevarlo a la barra y poner el cubito de hielo que el cliente le demande, y volverlo a la mesa para finalizar la comanda; una pérdida de tiempo importante del camarero que tiene que llevar a cabo dicha acción, o del propio cliente que se tenga que levantar de la mesa para hacer la petición en la barra.

50 Descripción de la invención

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar una champanera cubitera con alojamientos independientes, que resuelva los inconvenientes anteriormente mencionados, aportando, además, otras ventajas adicionales que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

Es por lo tanto el objeto de la presente invención, el proporcionar una champanera cubitera con alojamientos independientes para hielo y botella.

5 La champanera cubitera con alojamientos independientes para hielo y botella posee una tapa que se utiliza para cubrir el espacio, en forma de cilindro, destinado para la botella en la operación de llenar los cubitos de hielo. Los espacios para los cubitos de hielo están divididos por un perfil divisorio que va unido al espacio cilíndrico destinado a la botella. El espacio independiente en forma de cilindro evita que el cubito de hielo o el agua que pueda derivar de él entre en contacto con la botella mojándola de forma inadecuada. Esta champanera cubitera se puede fabricar en cualquier tipo de material, ya sea vidrio, acrílico, plástico, acero inoxidable o cualquier otro metal; ya que en cualquiera de los casos se protegerá por entera la base interior de la forma cilíndrica con un elemento de silicona o caucho transparente o similar. De la misma manera se protegerán los cantos superiores, tanto del cilindro como de los cantos exteriores o intermedios de la champanera cubitera, evitando así la sonoridad y la posible rotura o deterioro por impacto.

15 La champanera cubitera está diseñada con unas paredes divisorias intermedias, formando dos huecos para los cubitos de hielo, siendo estos huecos inferiores a la medida de cualquier botella de vino o champán del mercado, para así evitar que la botella entre en contacto con los cubitos de hielo de forma accidental, por ejemplo, al intentar colocar la botella en el cilindro sin mirar. Es por este motivo por el que los cantos superiores están protegidos con caucho. Se adjuntan unos modelos que quisiera destacar como los ideales para la presentación, por ejemplo, de champán frío en las habitaciones de hoteles. En este caso sería la champanera cubitera modelo bañera. Otro ejemplo, para los grandes cruceros, podría ser el modelo yate (también para restaurantes marisquerías). Por otro lado, se podría diseñar una pequeña escala del propio crucero para que los clientes siempre tengan presente dónde están. Los modelos diamante, campana y barril son ideales para todo restaurante que quiera destacar aportando un servicio más esmerado y de más calidad, aunque estos modelos aquí presentados no delimitan la infinidad de variantes que se pueden llevar a cabo.

20 En cualquiera de los modelos detallados con anterioridad se puede apreciar las ventajas que representa para el mercado hostelero y de restauración, el poder disponer de dos elementos en uno, la champanera cubitera, solucionando los inconvenientes de tener que coger parte del congelador para la faja térmica, la champanera con cámara o bien el problema de tener siempre un paño alrededor de la botella para evitar que no se esparza el agua, que gotea de la botella, sobre la mesa o los propios platos, o sobre los comensales que ocupan dicha mesa; además de intentar evitar que las gotas caigan sobre el suelo con el peligro que ello representa al poder provocar un accidente a través de un resbalón. Destacando de igual manera la ventaja de disponer de una cubitera al mismo tiempo, tan solo hay que acompañar a la champanera cubitera con unas pinzas para servir los cubitos de hielo. Los comensales podrán disponer del hielo que precisen al instante sin molestar al servicio, aportando además un valor añadido de distinción al establecimiento.

25 Cualquiera de los modelos aquí presentados o cualquier otra variante, siempre que sean en materiales transparentes, vidrios o plásticos; se le podría incorporar iluminación LED alimentada por batería o pilas, y colocada, por ejemplo, en el interior del cilindro; y si las paredes divisorias de la champanera cubitera y el cilindro son de material acrílico transparente, se puede incorporar de igual manera la iluminación LED, aunque las paredes de la champanera cubitera sean de cualquier tipo de plástico, acrílico opaco o de acero inoxidable o cualquier otro metal; pero en este caso, los cubitos de hielo siempre estarían iluminados.

30 Es evidente que las paredes de la champanera cubitera en cualquiera de sus diseños, puede ser un reclamo publicitario adosando el logo, a ambas paredes, del propio establecimiento, o bien, de cualquier marca de vinos o champán.

Otras características y ventajas de la champanera cubitera con alojamientos independientes para hielo y botella, objeto de la presente invención, resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan.

5

Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Es una vista superior de uno de los modelos de champanera cubitera representados con las letras A, B, C, D y E. Véase con la letra A, la champanera cubierta con los espacios completamente vacíos. Con la letra B, se indica con la tapa cerrando el espacio destinado a la botella evitando que entren cubitos de hielo durante la operación de llenado. Con la letra C, se aprecia la champanera cubitera con el espacio destinado a los cubitos completamente lleno. Con la letra D podemos apreciar los dos espacios y para qué fueron creados: el de los cubitos (que se utiliza a parte de enfriar la botella, como cubitera para servir hielo) y el de la botella, completamente aislado de los cubitos. Por último, con la letra E, la champanera cubitera con los cubitos de hielo y la botella, listo para el servicio. Véase lo mismo en una vista lateral, en la que además se refleja la tapa superior para cubrir el espacio destinado para la botella y evitar que los cubitos de hielo entren en su interior, representadas con la letra F en una vista lateral y con la letra G desde una perspectiva superior. En los dibujos expuestos A, B, C, D y E se indican de una forma correlativa los pasos a seguir para el llenado de los cubitos de hielo, el posicionamiento de la tapa y la botella, de acuerdo con la presente invención.

Figura 2.- Una vista lateral de los modelos aquí presentados.

Figura 3.- Vista superior y lateral del modelo bañera.

Figura 4.- Vista superior y lateral del modelo barril.

Figura 5.- Vista superior y lateral del modelo campana.

30

Figura 6.- Vista superior y lateral del modelo diamante.

Figura 7.- Vista superior y lateral del modelo yate o embarcación.

Descripción de una realización preferente

Tal como se muestran en las figuras adjuntas de la champanera cubitera con alojamientos independientes para hielo y botella.

Indicado inicialmente con la figura 1, en una vista superior y una vista lateral representadas con las letras A, B, C, D y E; en el que se puede apreciar inicialmente con la letra A, un recipiente (A1) indicando el compacto denominado champanera cubitera. Véase con los espacios (2) destinados para los cubitos de hielo (7) completamente vacíos. Véanse los espacios (2) separados por el perfil central y de refuerzo (3), el mismo vacío se puede apreciar en el espacio cilíndrico (1) destinado para la botella (6). Con la letra B, se aprecia la tapa (5) cerrando el espacio cilíndrico (1) destinado a la botella (6), evitando que en su interior entren los cubitos de hielo (7) durante la operación de llenado. Con la letra C, podemos ver la champanera cubitera (A1) con los espacios (2) destinados a los cubitos (7) completamente llenos. Con la letra D, podemos apreciar los espacios (2) con los cubitos de hielo (7) (que se utiliza a parte de enfriar la botella (6), como cubitera para servir hielo) y el espacio cilíndrico (1) destinado a la botella (6), recibiendo ésta el frío de los cubitos de hielo (7) aún estando aislados de ellos. Por último, con la letra E, podemos ver la champanera cubitera (A1) con los cubitos de hielo (7) y la botella (6) lista para el servicio. Véase lo mismo en una vista lateral, destacando la champanera cubitera (A1) indicadas con las letras A y B, en el que podemos apreciar en la base del espacio

50

cilíndrico (1) destinado para la botella (6), una membrana de caucho o silicona para amortiguar los impactos de la botella (6).

5 En la figura 1 también podemos observar la tapa superior (5) representada con la letra F en una vista lateral, y con la letra G desde una perspectiva superior; indicada dicha tapa para cubrir el espacio destinado para la botella y evitar que los cubitos de hielo entren en su interior durante la operación de llenado de los cubitos de hielo (7).

10 En la figura 2 se presentan varios modelos de champaneras cubiteras (A1), véase con la letra A en forma de barril, con la letra B en forma de diamante, con la letra C como una campana, con la letra D con forma de bañera y con la E a modo de yate o embarcación.

15 En la figura 3 se presenta más al detalle la champanera cubitera (A1) modelo bañera, vista superior con la letra A y vista lateral con la letra B.

En la figura 4 se puede ver el modelo barril como champanera cubitera (A1). En una vista superior con la letra A y vista lateral con la letra B, en formato plástico y cristal.

20 En la figura 5, detalle de la champanera cubitera (A1). En una vista superior con la letra A y vista lateral con la letra B, en forma de campana.

En la figura 6, detalle de la champanera cubitera (A1). En una vista superior con la letra A y vista lateral con la letra B, en forma de diamante.

25 Y por último, con la figura 7 se puede apreciar el modelo embarcación como champanera cubitera (A1). En una vista con la letra A y vista lateral con la letra B.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Champanera cubitera con alojamientos independientes para hielo y botella, caracterizado por el hecho de que posee dos espacios o alojamientos independientes: el espacio (2) para hielo (7) y el espacio (1) para la botella (6), más una tapa (5) que se utiliza para cubrir el espacio (1) en forma de cilindro destinado para la botella (6). La tapa (5) se utiliza en la operación de llenar los cubitos de hielo (7) dentro de los espacios (2). Estos espacios o alojamientos (2) están divididos por un perfil divisorio (3) que va unido al espacio cilíndrico (1) destinado a la botella (6). Este espacio independiente (1) en forma de cilindro evita que el cubito de hielo (7) entre en contacto con la botella (6).
- 10
- 15 2. Champanera cubitera según la reivindicación 1 caracterizado por el hecho de que se protegerá la base interior de forma cilíndrica (1) con un elemento de silicona o caucho (4). También se protegerán los cantos superiores (3) del cilindro (1) y los cantos exteriores (3) o intermedios (3). Estas paredes divisorias (3) forman los huecos (2) para los cubitos de hielo (7), siendo estos huecos inferiores a la medida de cualquier botella (6) evitando que la botella (6) entre en contacto con los cubitos de hielo (7).
- 20 3. Champanera cubitera según la reivindicación 1 caracterizado por el hecho de que adicionalmente incluye unas pinzas para los cubitos de hielo (7).
- 25 4. Champanera cubitera según la reivindicación 1 caracterizado por el hecho de que la champanera cubitera (A1) dispone de una tapa (5) que cubre la parte superior del cilindro (1), evitando que los cubitos de hielo (7) entren en su interior en el momento de llenar la champanera cubitera (A1). Una vez finalizada la operación de introducir los cubitos de hielo (7), se retira la tapa (5) para posicionar la botella (6) en el interior del espacio o cilindro (1).
- 30 5. Champanera cubitera según la reivindicación 1 caracterizado por el hecho de que la champanera cubitera (A1) serán preferentemente de material plástico, vidrio o cualquier tipo de metal.
- 35 6. Champanera cubitera según la reivindicación 1 caracterizado por el hecho de que la champanera cubitera (A1), fabricada con materiales transparentes o traslúcidos, vidrio o plásticos, se le puede incorporar iluminación tipo LED en el interior del cilindro (1) iluminando la champanera cubitera (A1) y los cubitos de hielo (7).
- 40 7. Champanera cubitera según la reivindicación 1 caracterizado por el hecho de que la champanera cubitera (A1) , fabricada con materiales metálicos, también se le puede incorporar iluminación en el interior del cilindro (1) iluminando los cubitos de hielo (7) cuando el cilindro (1) sea transparente y no metálico.

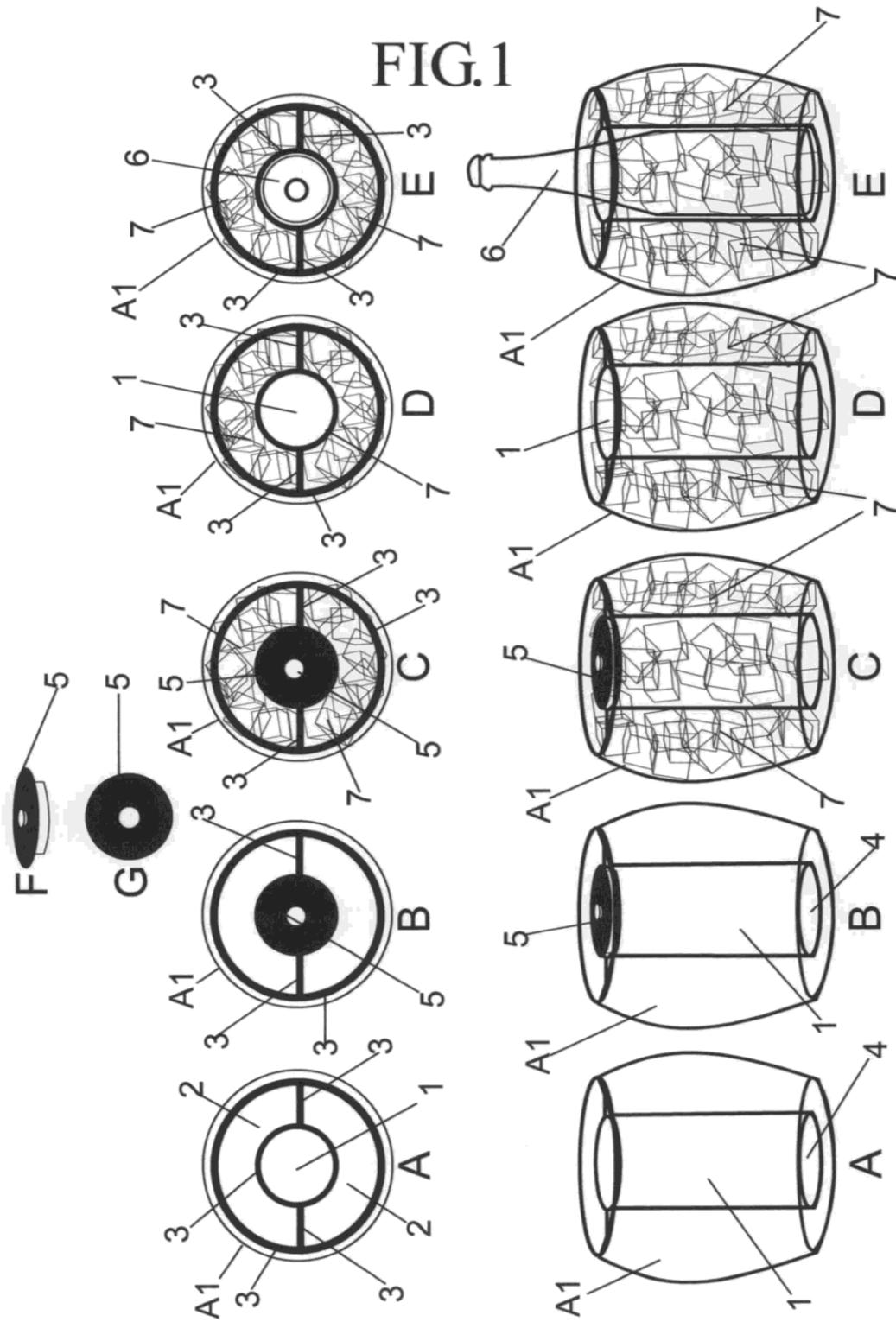
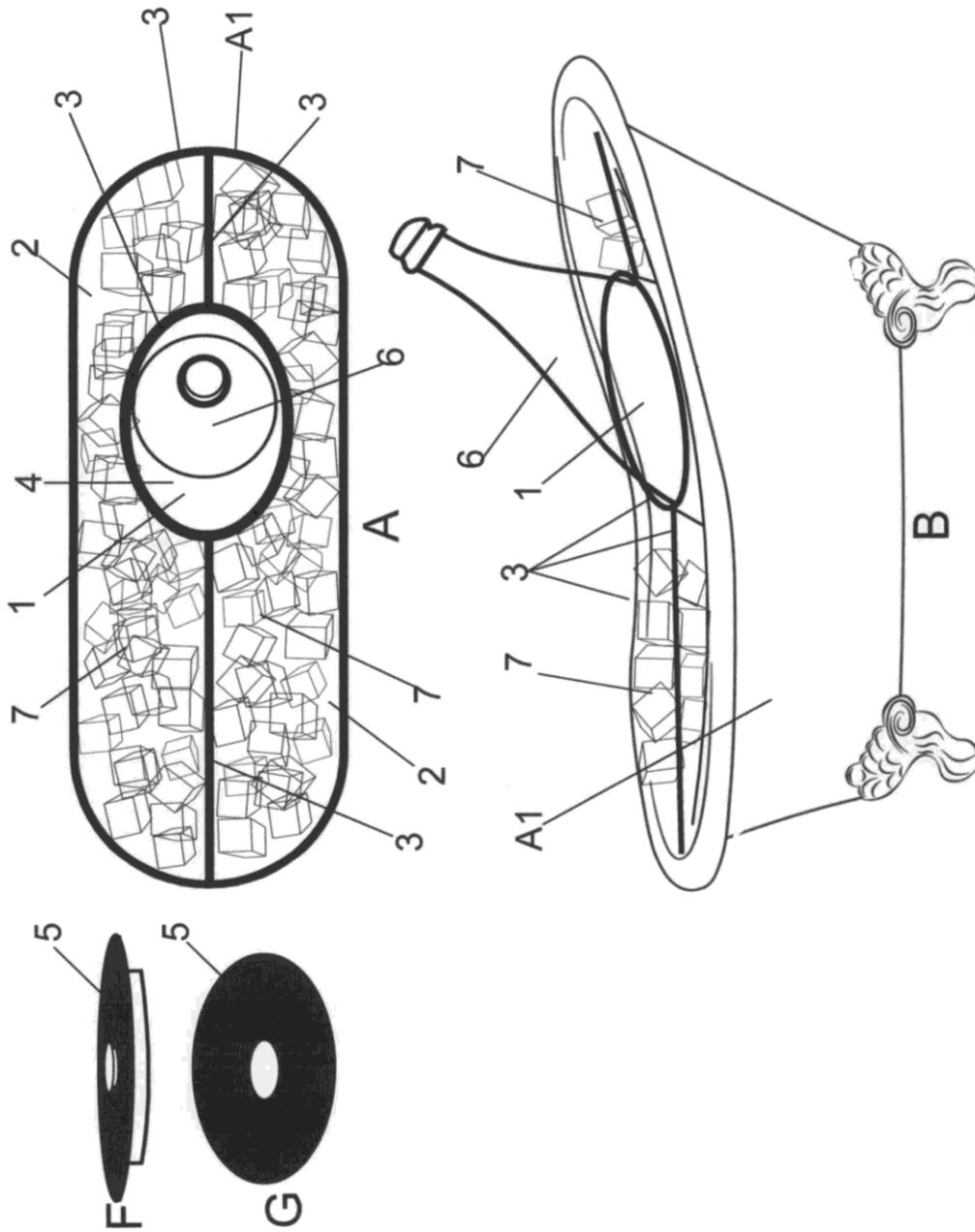


FIG.3



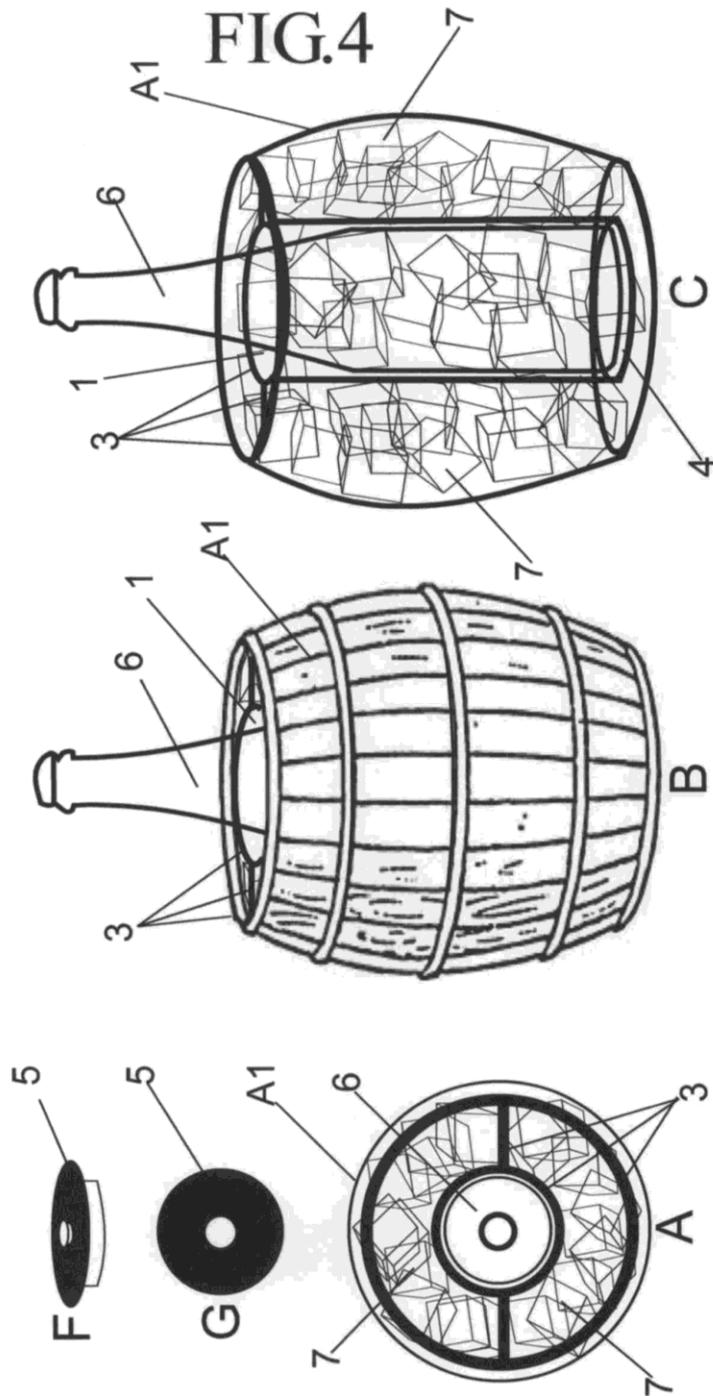


FIG.5

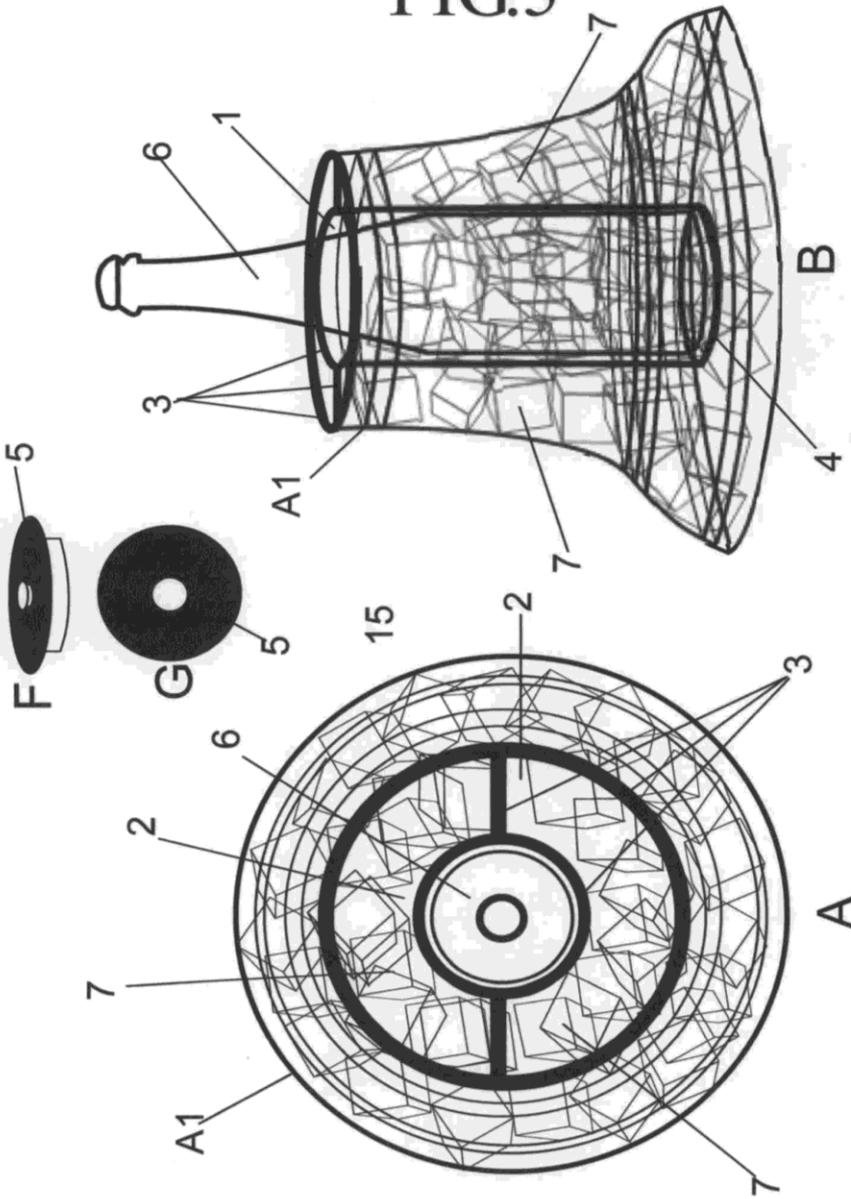


FIG.6

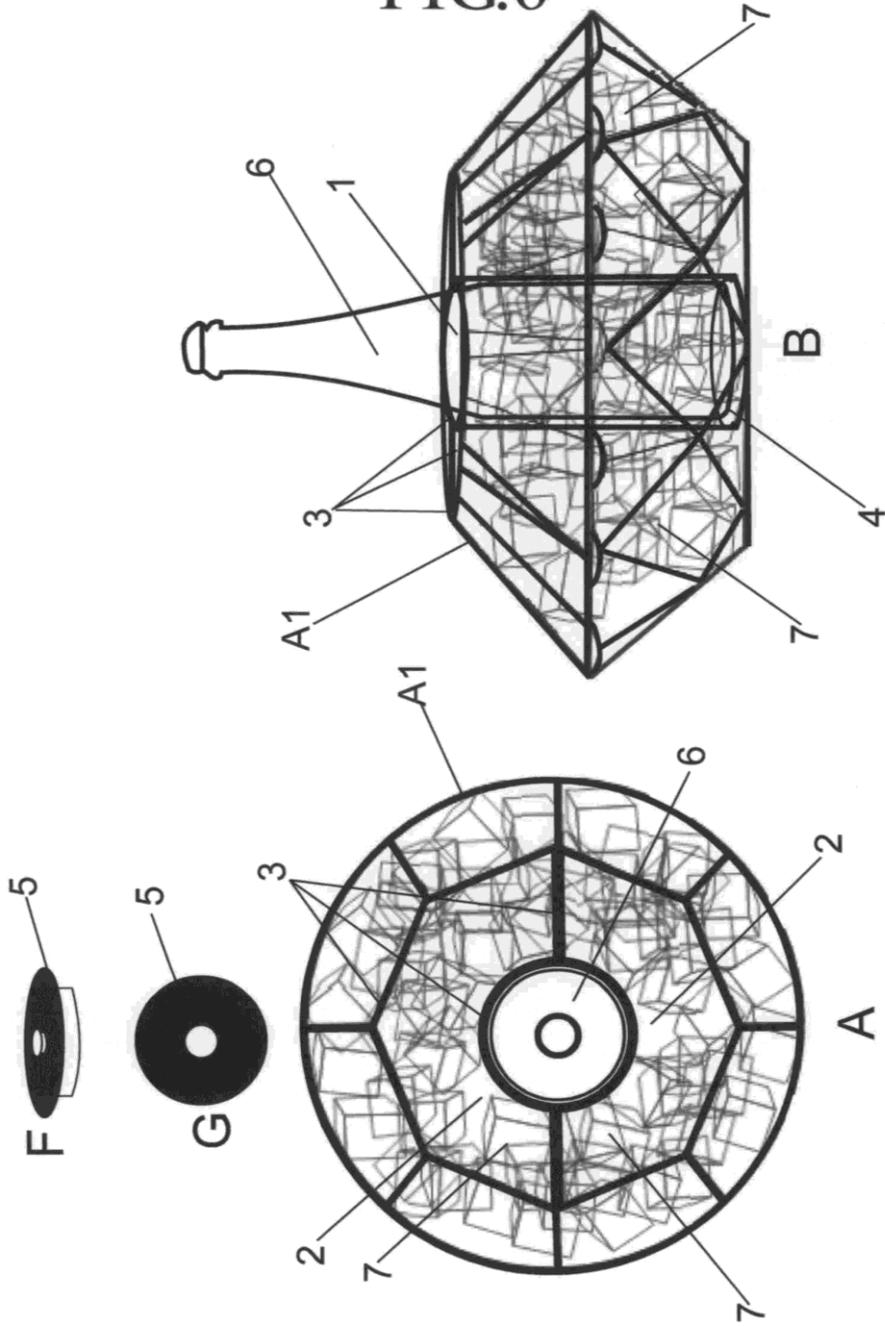


FIG.7

