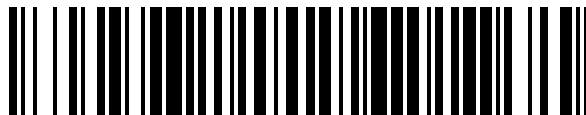


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 217 269**

21 Número de solicitud: 201800442

51 Int. Cl.:

**A61F 13/20**

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**24.07.2018**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**14.09.2018**

71 Solicitantes:

**FONT CASELLES, Ramón (100.0%)**  
**Carretera de Cardona, 99, 4º 2ª**  
**08241 Manresa (Barcelona) ES**

72 Inventor/es:

**FONT CASELLES, Ramón**

74 Agente/Representante:

**PADULLÉS CAPDEVILA, Martín**

54 Título: **Envoltorio para tampón**

ES 1 217 269 U

## DESCRIPCIÓN

### Envoltorio para tampón.

#### 5 Sector de la técnica

Esta invención es aplicable en el envasado de tampones y se refiere a un envoltorio específicamente para tampones digitales, sin aplicador, que comprende un cuerpo tubular formado por una lámina de material flexible, y que está cerrado  
10 longitudinalmente y por los extremos opuestos, delimitando una cavidad contenedora del tampón digital.

Este envoltorio para tampón presenta unas particularidades constructivas orientadas a garantizar su estanqueidad, evitando contaminaciones indeseadas del tampón; y  
15 adicionalmente a permitir su personalización por ejemplo, mediante el marcado impreso del envoltorio.

#### Estado de la técnica anterior

20 Actualmente son conocidos y comercializados en el mercado tanto los tampones con aplicador, en los que cada tampón se encuentra alojado en un aplicador, como los tampones digitales que no disponen de ningún aplicador para su introducción en la cavidad vaginal.

25 Los envoltorios utilizados actualmente para el envasado individualizado de los tampones digitales consisten en un tubo formado por una lámina de material plástico y cerrado por los extremos opuestos.

Para facilitar la apertura del envoltorio y la extracción del tampón, la lámina plástica del  
30 envoltorio presenta una línea de precorte que afecta la totalidad del contorno del tubo y que facilita la rotura del envoltorio cuando se aplica un giro de sentidos opuestos a las dos porciones del envoltorio separadas por la mencionada línea de precorte.

Este tipo de envoltorios presentan diferentes inconvenientes de uso entre los que cabe  
35 mencionar que la línea de precorte atraviesa el cuerpo del envoltorio, por lo que éste

no es hermético, existiendo un riesgo de contaminación del tampón antes de realizar la apertura del envoltorio.

5 Otro de los inconvenientes de este tipo de envoltorios es la dificultad de personalización o marcado de la lámina de plástico conformante del envoltorio, lo que impide conocer cuál es el tipo de tampón contenido en el mismo.

10 Un inconveniente adicional de este tipo de envoltorios es que la conformación y cierre de los mismos envoltorios se realiza habitualmente en un tramo final de la línea de producción de los tampones, de forma que los tampones salgan de la línea de producción ya envasados; sin embargo, la conformación y cierre de este tipo de envoltorios ralentiza el proceso de fabricación y provoca mermas debido, precisamente, a las fases necesarias para la conformación del envoltorio.

15 Por tanto, el problema técnico que se plantea es el desarrollo de un envoltorio para tampones, en particular para tampones digitales, que resuelva la problemática mencionada anteriormente, tanto en lo que se refiere a la hermeticidad del envoltorio como a la personalización del mismo.

## 20 **Explicación de la invención.**

El envoltorio para tampón objeto de esta invención, comprende un cuerpo tubular formado por una lámina de material flexible, y que está cerrado longitudinalmente y por los extremos opuestos, delimitando una cavidad contenedora del correspondiente  
25 tampón digital.

Este envoltorio presenta unas características adecuadas para resolver los inconvenientes mencionados anteriormente.

30 La lámina de material flexible comprende, al menos: - una capa externa de papel, continua y sin zonas de debilitamiento ni perforaciones de precorte, adecuada para ser impresa y que conforma la superficie exterior del envoltorio; y - una capa interna de material termosellable unida a la capa externa de papel y que conforma la cara interior del envoltorio.

35

La conformación del exterior del envoltorio con la mencionada capa externa de papel, permite que dicho envoltorio pueda incorporar exteriormente, impresos sobre la capa externa de papel, los motivos que se consideren oportunos para su personalización o la indicación del tipo del tampón contenido en el mismo.

5

Para garantizar la estanqueidad del envoltorio, la lámina de material flexible comprende dos porciones longitudinales extremas, en correspondencia con sus bordes longitudinales, con las respectivas capas internas de material termosellable, enfrentadas y unidas herméticamente por termosellado; formando dichas porciones una solapa longitudinal que sobresale hacia el exterior del envoltorio, cerrándolo lateralmente en toda su longitud.

10

Dicha lamina de material flexible, comprende en correspondencia con sus bordes transversales, y en cada uno de los extremos del envoltorio, unas porciones transversales extremas, que presentan las respectivas capas internas de material termosellable enfrentadas y unidas herméticamente por termosellado, formando sendas solapas de cierre en los correspondientes extremo del envoltorio.

15

Con las características mencionadas anteriormente, este envoltorio es totalmente hermético e impide la contaminación del tampón contenido en su interior, permitiendo además que la usuaria por medio de los motivos impresos en el exterior de dicho envoltorio pueda disponer de información sobre el tampón individual, por ejemplo: la marca y tipo de tampón contenido en el envoltorio, sin necesidad de realizar la apertura del mismo, o el lote de fabricación del tampón.

20

25

#### **Descripción del contenido de los dibujos.**

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

30

- La figura 1 muestra una vista en alzado de un ejemplo de realización del envoltorio para tampón, según la invención.

35

- Las figuras 2 y 3 muestran respectivamente sendas vistas en planta superior y en planta inferior del envoltorio de la figura 1.

5 - La figura 4 muestra una vista a gran escala de una sección del material flexible conformante del cuerpo tubular del envoltorio, en la que se pueden observar la capa externa de papel y la capa interna de material termosellable conformantes del mismo.

10 - La figura 5 muestra una vista en desarrollo plano de la lámina de material flexible a partir de la cual se conforma el cuerpo tubular, vista por el lateral correspondiente a la capa interna de material termosellable; habiéndose marcado con líneas de trazos las porciones extremas longitudinales y transversales destinadas a fijarse entre sí para establecer el cierre del envoltorio.

#### **Exposición detallada de un modo de realización.**

15 Como se puede observar en las figuras 1 a 3, este envoltorio para tampón comprende un cuerpo tubular (1) conformado por una lámina de material flexible, y que está cerrado longitudinalmente y por los extremos opuestos, delimitando una cavidad contenedora de un tampón (T) digital .

20 En el ejemplo de realización mostrado en las figuras, y concretamente en la figura 4, la lámina de material flexible (2) conformante del envoltorio comprende: - una capa externa de papel (21) continua, que conforma la superficie exterior del envoltorio (1); y - una capa interna de material termosellable (22) fijada a la capa de externa de papel (21) y que conforma la superficie interior del envoltorio (1).

30 Como se puede observar en la figura 5, la lámina de material flexible (2) presenta dos porciones longitudinales (23a, 23b) extremas que se disponen con las respectivas capas internas de material termosellable (22) enfrentadas y unidas herméticamente por termosellado, formando en el envoltorio una solapa longitudinal (11) mostrada en la figura 3 y que sobresale hacia el exterior del envoltorio.

35 Como se puede observar en la figura 5, la lámina de material flexible (2) comprende en cada uno de los extremos del envoltorio unas porciones transversales (24a, 24b) extremas que se disponen con las respectivas capas internas de material

termosellable (22) enfrentadas y unidas herméticamente por termosellado, formando sendas solapas de cierre (12a, 12b) del correspondiente extremo del envoltorio (1) tal como se muestra en las figuras 1 a 3.

- 5 La capa externa de papel (21) es adecuada para ser impresa e incorpora motivos (13) informativos o de cualquier otro tipo, que permiten a la usuaria conocer el tipo de tampón (T) contenido en el envoltorio sin necesidad de realizar la apertura de dicho envoltorio.
- 10 Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como un ejemplo de realización preferente, se hace constar a los efectos oportunos que los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos descritos podrán ser modificados, siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales de la invención que se reivindican a continuación.

15

## REIVINDICACIONES

1. Envoltorio para tampón, aplicable específicamente a tampones digitales, sin aplicador, y que comprende un cuerpo tubular (1) formado a partir de una lámina de material flexible (2), y que está cerrado longitudinalmente y por los extremos opuestos, delimitando una cavidad contenedora de un tampón (T) digital; **caracterizado** porque la lámina de material flexible (2) comprende al menos: - una capa externa de papel (21), continua y sin zonas de debilitamiento ni perforaciones de precorte, adecuada para ser impresa y que conforma la superficie exterior del envoltorio (1); y - una capa interna de material termosellable (22) unida a la capa externa de papel (21) y que conforma la cara interior del envoltorio (1).
2. Envoltorio para tampón, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la lámina de material flexible (2) comprende dos porciones longitudinales extremas (23a, 23b), dispuestas con las respectivas capas internas de material termosellable (22), enfrentadas y unidas herméticamente por termosellado, formando una solapa longitudinal (11) que sobresale hacia el exterior del envoltorio (1).
3. Envoltorio para tampón, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la lámina de material flexible (2) comprende en cada uno de los extremos del envoltorio unas porciones transversales (24a, 24b) extremas, dispuestas con las respectivas capas internas de material termosellable (22) enfrentadas y unidas herméticamente por termosellado, formando sendas solapas de cierre (12a, 12b) del correspondiente extremo del envoltorio (1).

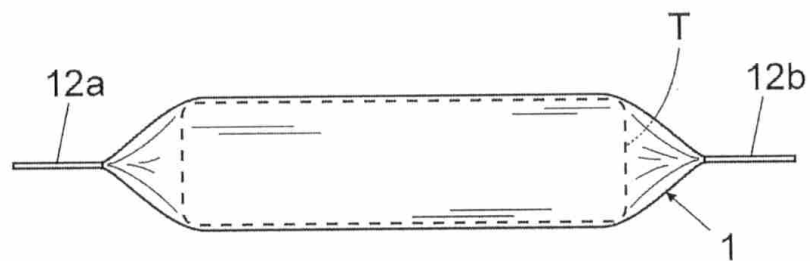


Fig. 1

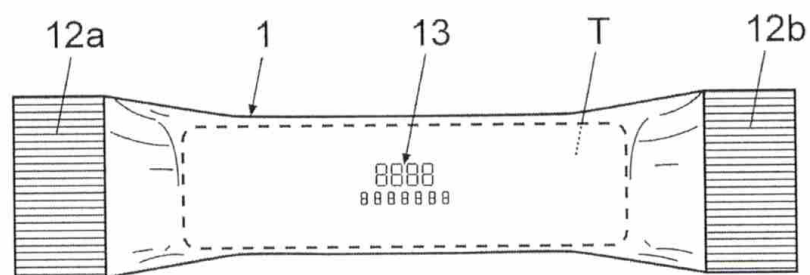


Fig. 2

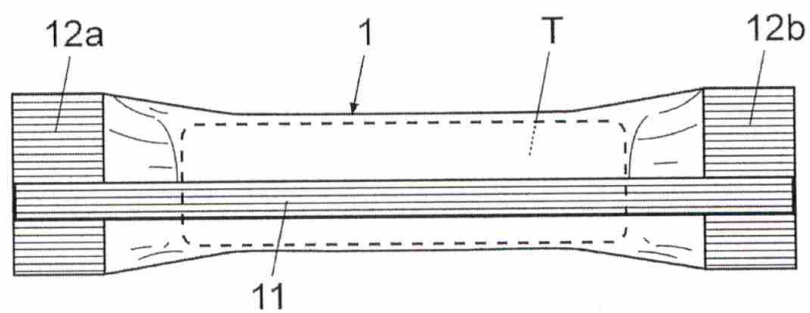


Fig. 3

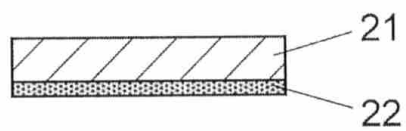


Fig. 4

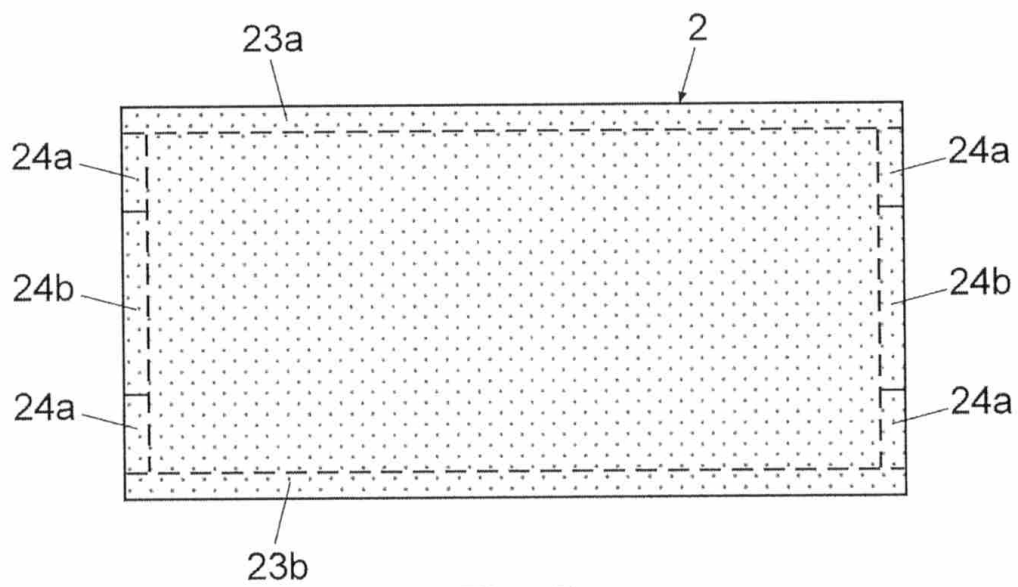


Fig. 5