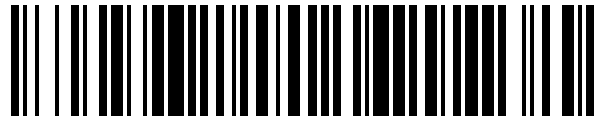


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 217 316**

21 Número de solicitud: 201830965

51 Int. Cl.:

B65D 8/14 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

22.06.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

14.09.2018

71 Solicitantes:

**CORBI PITARCH, Vicente (100.0%)
La Safor, 6 y 12
46600 ALZIRA (Valencia) ES**

72 Inventor/es:

CORBI PITARCH, Vicente

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **BIDÓN REUTILIZABLE PARA EL TRANSPORTE DE PRODUCTOS**

ES 1 217 316 U

BIDÓN REUTILIZABLE PARA EL TRANSPORTE DE PRODUCTOS

DESCRIPCIÓN

5 Objeto de la invención

La presente invención, tal y como se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un bidón reutilizable que pertenece al campo técnico del transporte y almacenamiento de todo tipo de productos, más concretamente de productos alimenticios a granel, como por ejemplo pueden ser aceitunas, con o sin líquido.

10 Antecedentes de la invención

En la actualidad es muy empleado un tipo de bidón reutilizable de material plástico que presenta una configuración a modo de tonel para realizar el transporte de diferentes tipos de productos, para lo que está dotado de una tapa mediante la que se realiza su llenado y vaciado. Un ejemplo de este tipo de bidones son los empleados para realizar el transporte de aceitunas.

Cuando se produce el retorno de los bidones vacíos para su reutilización, el volumen que ocupan en el medio de transporte es el mismo que cuando los bidones están llenos, por lo que no se aprovecha el espacio en el medio de transporte, lo que limita considerablemente el número de bidones a transportar cuando se realiza el retorno para su reutilización. Esta circunstancia repercute en unos costes realmente elevados, máxime si el retorno se realiza desde un país remoto, como por ejemplo sucede cuando se transporta aceituna desde la zona de cultivo, como por ejemplo Turquía, hasta por ejemplo España.

Para solventar este problema es conocido dividir el bidón en dos mitades, como por ejemplo se divulga en el documento DE1611991A1, que describe un bidón reutilizable para transporte de productos que comprende dos mitades troncocónicas desmontables roscadas que se pueden apilar encajando una dentro de la otra, de forma que se reduce el volumen que ocupan en el medio de transporte.

Este bidón presenta el problema de que a la hora de montar las dos mitades ha de realizarse de forma manual, lo que dificulta la unión y apriete, de las dos mitades cuando se efectúa el montaje de las dos mitades, sobretodo en la realización del apriete final. Igualmente cuando se han de separar las dos mitades para su transporte de vuelta para la reutilización, también se dificulta el aflojado y separación de ambas mitades, sobretodo en el momento en que se inicia el aflojado.

Descripción de la invención

Para conseguir los objetivos y resolver los problemas anteriormente comentados, la invención proporciona un nuevo bidón reutilizable, que al igual que los previstos en el estado de la técnica comprende una primera y segunda porción desmontables, para lo que están dotadas de un extremo libre y un extremo de unión que permite realizar esta función, de forma que una vez que el bidón ha sido usado para el transporte de un producto, si se desea realizar su almacenamiento o reenvío para su reutilización, se desmontan la primera y segunda porción, separándolas, lo que permite encajar una en el interior de otra para realizar su apilado.

10 Una de las porciones se obtura mediante una tapa que permite realizar el llenado y vaciado del bidón, en función de las necesidades requeridas.

La principal novedad de la invención reside en que se caracteriza por que al menos una de las porciones comprende en el extremo de unión unos relieves perimetrales que forman unas huellas de sujeción mediante las que se facilita la operación de unión y separación de la primera y segunda porción. Esta configuración permite sujetar una herramienta en las huellas de sujeción, configurada para tal fin, lo que simplifica considerablemente la operación de unión y separación de las porciones, permitiendo realizar esta función de una manera más eficiente, al encajar dicha herramienta en los relieves perimetrales.

Los relieves perimetrales que forman huellas de sujeción, además constituyen un tope en el apilado de la primera y segunda porción, de forma que se proporciona un apilado estable.

En la realización preferente de la invención tanto la primera como la segunda porción comprenden los relieves perimetrales en el extremo de unión. Esta configuración facilita el apilado sucesivo de diferentes bidones de forma estable. Además los relieves perimetrales están dispuestos en un reguesamiento perimetral que mejoran la resistencia mecánica del bidón, así como su estética y la colocación de la herramienta, facilitando la unión/separación de las porciones de bidón.

En la realización preferente de la invención, se ha previsto que la primera y segunda porción sean dos mitades de bidón.

Además en la realización preferente de la invención, la primera y segunda porción presentan una configuración troncocónica para facilitar la realización del encaje y apilado de una porción en el interior de la otra.

La configuración troncocónica de la primera y segunda porción es, preferentemente, más

pronunciada en los extremos libres que en los extremos de unión desmontables para facilitar el apilado de las porciones una vez separadas.

5 La unión entre las dos porciones, se realiza preferentemente mediante roscado, para lo que los extremos de unión desmontables de la primera y segunda porción comprenden un roscado que permite realizar la operación de unión y separación de la primera y segunda porción mediante roscado/desenroscado. Los relieves perimetrales facilitan la operación de roscado/desenroscado mediante la herramienta configurada para tal fin. Obviamente esta unión puede realizarse de cualquier otra forma en cuyo caso los relieves perimetrales
10 también contribuyen a facilitar la unión y separación mediante la herramienta comentada.

En una realización de la invención, comprende una junta que se dispone entre la primera y segunda porción, para mejorar la hermeticidad en la unión de dicha primera y segunda porción. Esta junta es preferentemente de goma.

15 La invención prevé, que uno de los regruesamientos perimetrales comprenda un alojamiento que define un perfil en "U" en el que encaja una extensión prevista en el regruesamiento perimetral de la otra porción.

En la realización preferente de la invención, el roscado de una de las porciones es un roscado hembra que está dispuesto en el alojamiento que define el perfil en "U", de manera que el roscado de la otra porción es un roscado macho que está previsto en la extensión, lo
20 proporciona un cierre estanco al realizar la unión de la primera y segunda porción. Esta configuración proporciona una mayor resistencia mecánica del bidón.

La invención descrita, además permite que las tapas se puedan apilar todas juntas en una columna independiente, contribuyendo a la reducción del volumen comentado.

Descripción de las figuras

25 Para completar la descripción y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a esta memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, un conjunto de figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

30 La figura 1 muestra una vista en alzado del bidón de un ejemplo de realización de la invención con las dos partes que lo constituyen unidas.

La figura 2 muestra una vista equivalente a la figura anterior con las dos partes del bidón separadas.

La figura 3 muestra una vista superior de la primera porción en la que se aprecian los relieves perimetrales que forman huellas para facilitar el roscado/desenroscado de las dos porciones. Estos relieves perimetrales están dispuestos en un regruessamiento perimetral.

La figura 4 muestra una vista seccionada de la figura 1, y un detalle de la unión mediante roscado de la primera y segunda porción.

La figura 5 muestra la disposición de apilado de diferentes bidones.

Realización preferente de la invención

A continuación se realiza una descripción de la invención basada en las figuras anteriormente comentadas.

10 El bidón de la invención comprende una primera porción 1 y una segunda porción 2 desmontables, para lo que incluyen un extremo libre 4 y un extremo de unión 5 desmontable de manera que dichos extremos de unión 5 comprenden roscados 6 y 7 complementarios, que posibilitan realizar la unión/separación de la primera y segunda porción, mediante el roscado/desenroscado, entre la primera 1 y segunda porción 2. Por ejemplo, la primera
15 porción comprende un roscado hembra 6 complementario de un roscado macho 7 previsto en el extremo de unión de la segunda porción, o viceversa.

La invención prevé que al menos una de las porciones comprenda, en el extremo de unión, unos relieves perimetrales 8 que forman huellas que se utilizan para el enroscado o desenroscado de la primera y segunda porción, usando una herramienta especialmente
20 diseñada para este fin.

Los relieves perimetrales 8 están configurados para constituir un tope en el encaje y apilado de la primera y segunda porción, de manera que se facilita considerablemente dicho apilado, tal como se aprecia en la figura 5.

En el ejemplo ambas porciones 1 y 2 están dotadas de dichos relieves perimetrales 8 y
25 están dispuestos en un regruessamiento perimetral que facilita la unión /separación entre las dos porciones, según ha sido descrito, al mismo tiempo que facilita el apilado de dichas porciones, reduciendo de forma considerable el volumen de almacenamiento y el transporte de bidones vacíos.

El regruessamiento perimetral de la porción superior 1, comprende un alojamiento que define
30 un perfil en "U" en el que incluye la rosca hembra 6 y la porción inferior 2, está dotada de una extensión en la que incluye el roscado macho 7. Además en el interior del alojamiento

se dispone una junta 3, de goma, para mejorar la hermeticidad al realizar la unión entre las dos porciones 1 y 2.

Esta configuración facilita la unión/separación entre las porciones y simplifica el apilado sucesivo de diferentes bidones.

- 5 Una vez que el bidón ha sido usado para el transporte de un producto, si se desea realizar su almacenamiento o reenvío para su reutilización, se procede a desmontar la primera y segunda porción, separándolas mediante la herramienta configurada para tal fin en la que encajan los relieves perimetrales 8, lo que facilita el desenroscado de ambas porciones, de forma que tras su separación, a continuación se encaja y apila una en el interior de la otra.
- 10 Para ello una vez que se han separado las dos porciones, una de ellas se gira 180° y se introduce en el interior de la otra.

En la realización preferente de la invención la primera y segunda porción están constituidas por dos mitades; una superior que se obtura mediante una tapa (no representada) y otra inferior, que constituye la base del bidón. A través de la tapa se realiza el llenado y vaciado del bidón, en función de las necesidades requeridas.

15

Para permitir la introducción de una porción en la otra, ambas presentan una configuración troncocónica, de forma que se facilita el apilado comentado.

Tal y como se aprecia en las figuras, la configuración troncocónica de la primera y segunda porción es más pronunciada en los extremos libres que en los extremos de unión desmontables.

20

Esta configuración además permite que las tapas se puedan apilar todas juntas en una columna independiente, contribuyendo a la reducción de volumen comentado.

Por consiguiente, la configuración de bidón descrita presenta la gran ventaja de que a la hora de realizar el retorno del bidón se separan ambas porciones desenroscándolas con la ayuda de una herramienta diseñada para tal fin. A continuación se gira una de las porciones y se encaja en el interior de la otra, produciendo su apilado. Esta operación se repite con sucesivos bidones, de modo que quedan apilados uno a continuación de otro, ocupando un espacio muy reducido. Los relieves perimetrales 8 también facilitan el montaje de las porciones realizando el roscado entre las mismas.

25

REIVINDICACIONES

- 5 1. Bidón reutilizable para transporte de productos, que comprende una primera y una segunda porción desmontables, dotadas de un extremo libre y un extremo de unión, para apilar una en el interior de la otra; caracterizado por que al menos una de las porciones (1, 2) comprende en el extremo de unión (5) unos relieves perimetrales (8) que forman huellas de sujeción para facilitar la unión/separación de la primera y segunda porción.
- 10 2. Bidón según la reivindicación 1, caracterizado por que los relieves perimetrales (8) que forman huellas para la unión/separación constituyen un tope en el apilado de la primera y segunda porción.
3. Bidón según reivindicaciones 1 o 2, caracterizado por que los relieves perimetrales (8) están dispuestos en un reguesamiento perimetral.
- 15 4. Bidón según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la primera y segunda porción son dos mitades de bidón.
5. Bidón según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la primera y segunda porción presentan una configuración troncocónica para permitir encajar y
20 apilar una en el interior de la otra.
6. Bidón según reivindicación 5, caracterizado por que la configuración troncocónica de la primera y segunda porción es más pronunciada en los extremos libres que en los extremos de unión desmontables.
- 25 7. Bidón según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los extremos de unión desmontables de la primera y segunda porción comprenden un roscado (6, 7) para realizar la unión/separación de la primera y segunda porción.
8. Bidón según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que
30 comprende una junta (3) que se dispone entre la primera y segunda porción, para mejorar la hermeticidad en la unión de dicha primera y segunda porción.
9. Bidón según reivindicación 3, caracterizado por que la primera y segunda porción comprenden en el extremo de unión (5) un reguesamiento perimetral, uno dotado de un

alojamiento que define un perfil en “U” en el que encaja una extensión prevista en el regruessamiento perimetral de la otra porción.

10. Bidón según reivindicaciones 7 y 9, caracterizado por que el roscado de una de las porciones es un roscado hembra (6) dispuesto en el alojamiento que define el perfil en “U” y el roscado de la otra porción es un roscado macho (7) previsto en la extensión.

11. Bidón según reivindicaciones 8 y 10, caracterizado por que la junta (3) se dispone en el alojamiento que define el perfil en “U”.

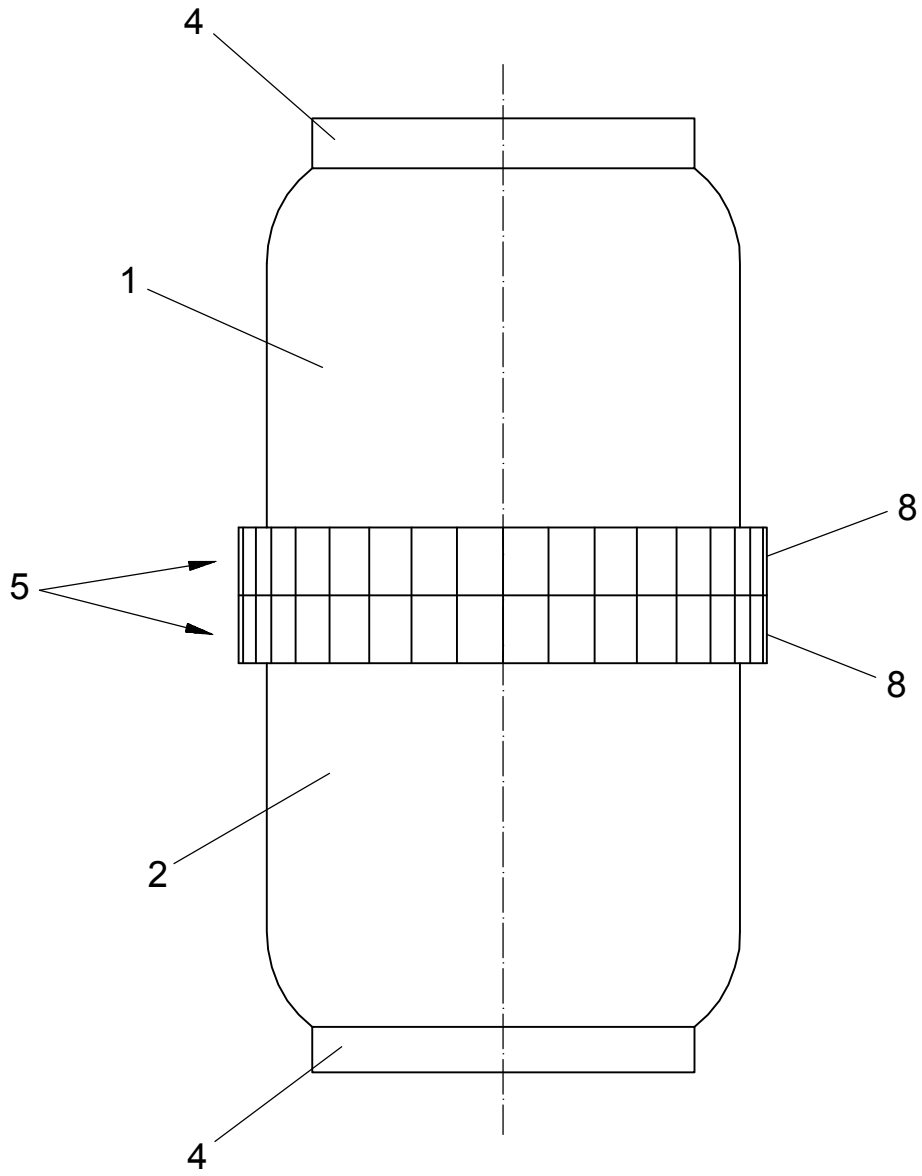


FIG. 1

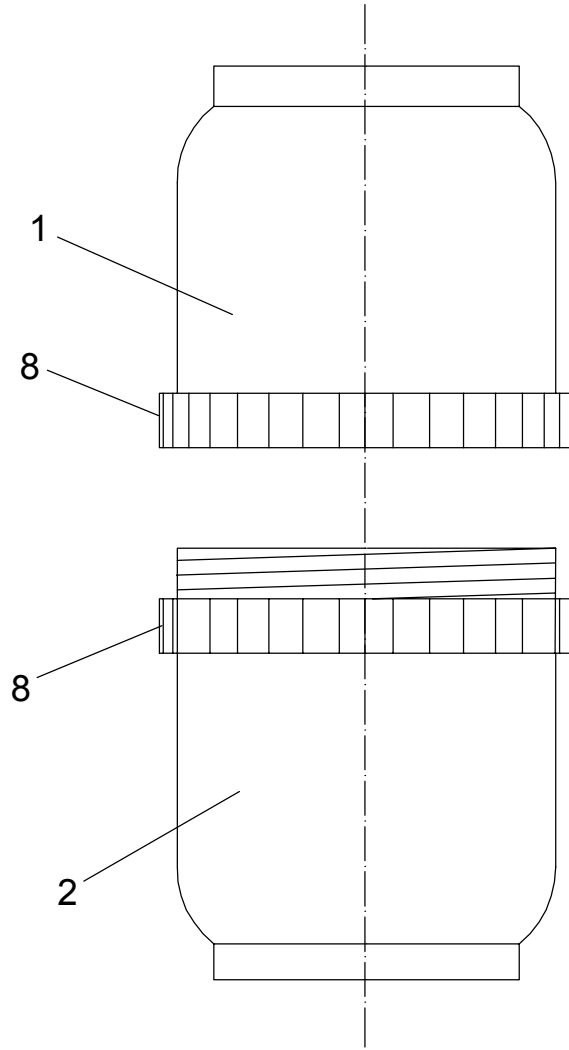


FIG. 2

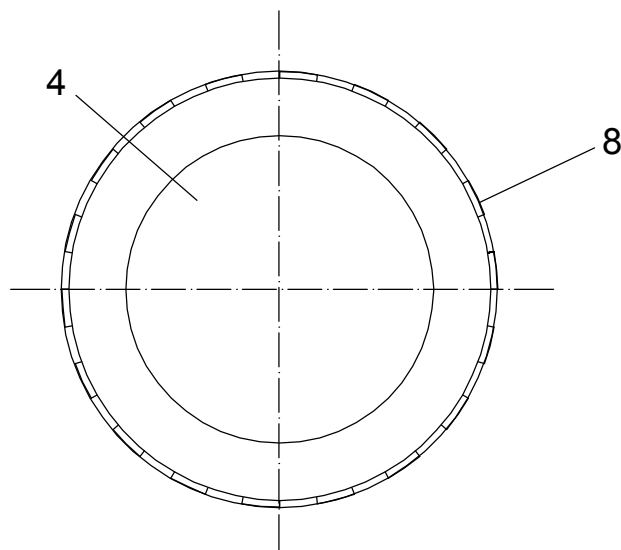


FIG. 3

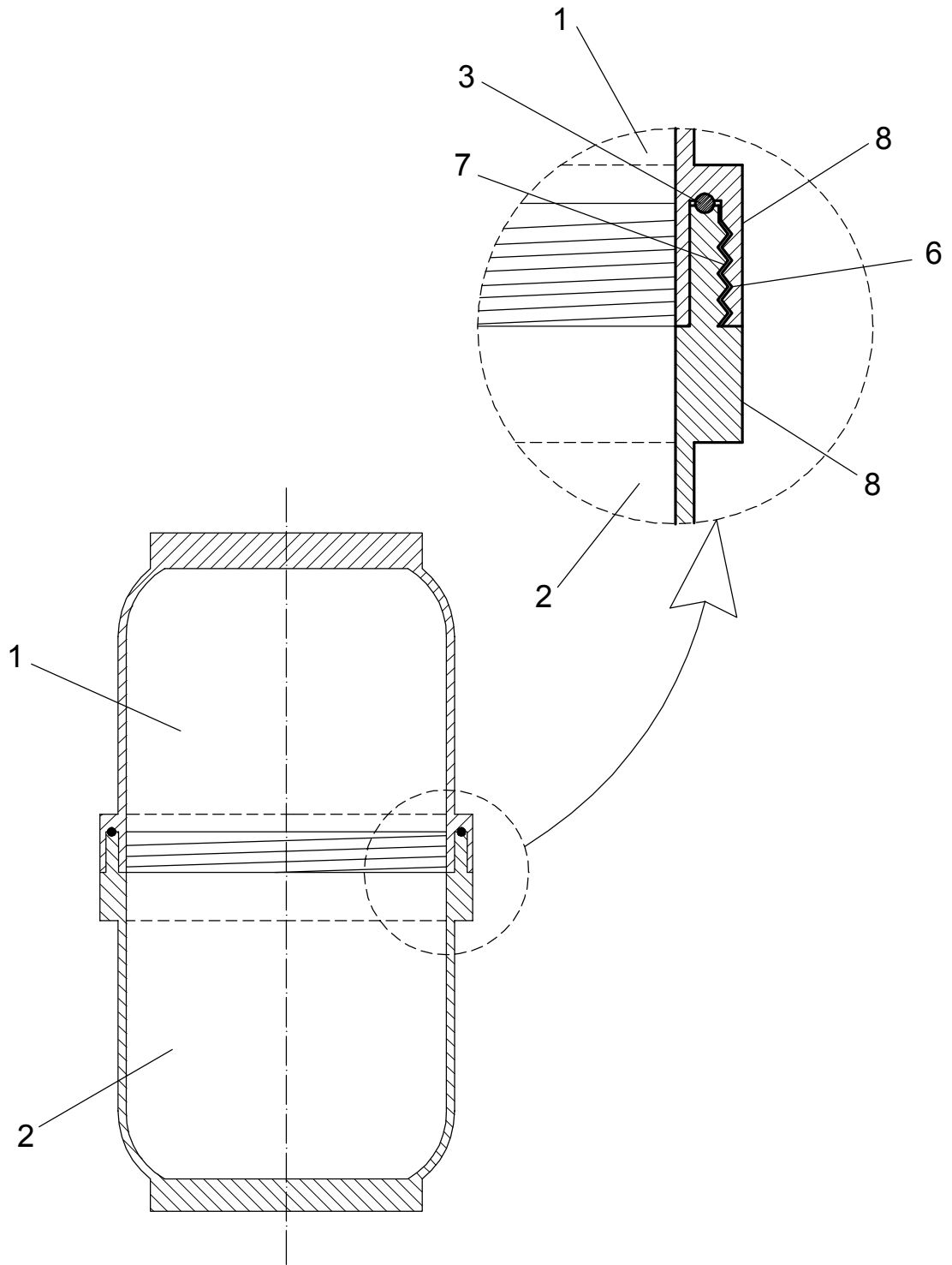


FIG. 4

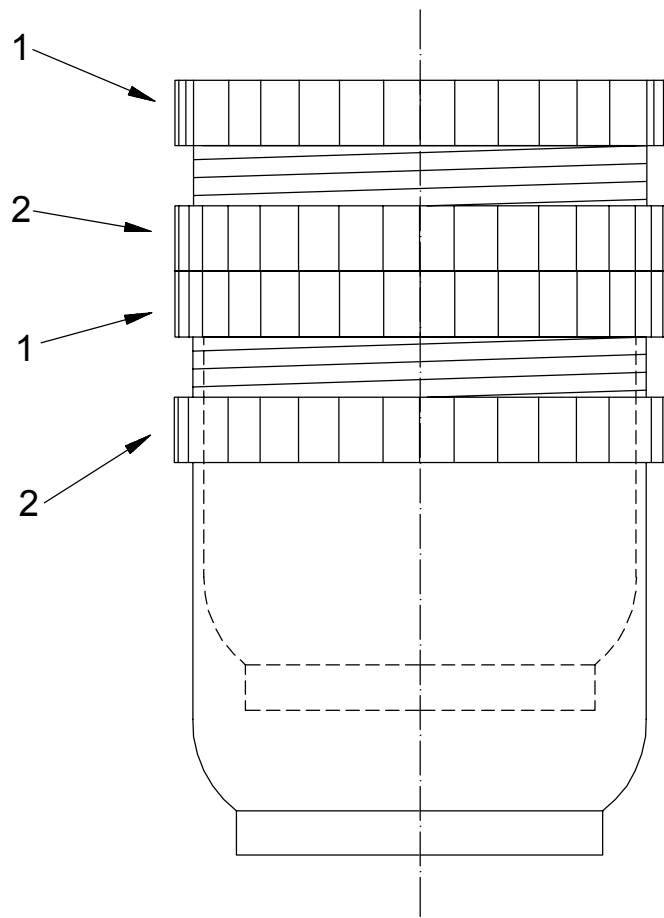


FIG. 5