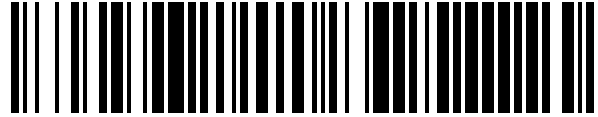


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 218 694**

21 Número de solicitud: 201831308

51 Int. Cl.:

**A24C 5/40**

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**27.08.2018**

30 Prioridad:

**28.08.2017 PL W12655**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**08.10.2018**

71 Solicitantes:

**TOBACCO TRADING INTERNATIONAL POLAND  
SP. Z O.O. (100.0%)**

**Ul. Czestochowska 38  
32-085 Modlnica PL**

72 Inventor/es:

**SWIDERSKI, Edward**

74 Agente/Representante:

**ILLESCAS TABOADA, Manuel**

54 Título: **Dispositivo para enrollar a mano una mezcla de tabaco**

**ES 1 218 694 U**

## DESCRIPCIÓN

Dispositivo para enrollar a mano una mezcla de tabaco

- 5 El objeto de la invención es un dispositivo para enrollar a mano una mezcla de tabaco, destinado a la fabricación manual de productos de tabaco.

De la solicitud polaca de modelo de utilidad W.114365 U1, se conoce un dispositivo de fabricación de cigarrillos que está provisto de una correa de bucle enrollada en rodillos  
10 montados sobre cojinetes.

De la descripción de la patente polaca P.359360 A1, se conoce un dispositivo para envolver una mezcla de tabaco preparada en un papel de cigarrillo, con una cinta de tracción enrollada en los rodillos.

15

De la solicitud polaca de modelo de utilidad W.114009 U1, se conoce un dispositivo para la fabricación manual de cigarrillos, con una correa de bucle flexible provista de una capa de tracción situada en dos rodillos cooperantes-de retención y de formación.

- 20 Del modelo de utilidad chino CN204635071 (U), se conoce una máquina de enrollado de cigarrillos, con una cinta textil enrollada en ejes, no adherida sino sujeta mediante abrazaderas al eje.

Del modelo de utilidad chino CN205865954 (U) se conoce una máquina de enrollado manual  
25 de cigarrillos que está provista de una tela con una sección transversal anular, colocada sobre dos rodillos giratorios.

De la solicitud internacional WO9725886 (A1), se conoce un dispositivo para formar cigarrillos con una cinta enrollada en ejes de sección cónica.

30

Del modelo de utilidad alemán DE29604871 U1, se conoce un dispositivo para enrollar cigarrillos, con una cinta no separable y colocada alrededor de dos ejes paralelos.

La esencia del dispositivo para enrollar a mano una mezcla de tabaco de acuerdo con el  
35 modelo de utilidad, que comprende un cuerpo, provisto de un rodillo de retención y de un rodillo de formación móvil colocado en una horquilla inclinable, con una cinta de formación

enrollada en los rodillos, es la cinta de formación que constituye una sección de un anillo circular.

Se prefiere que la sección de anillo circular tenga un radio R1 del círculo interno que es  
5 preferentemente de 323 mm, y un radio R2 del círculo externo de 245 mm.

Preferentemente, el ángulo central  $\alpha$  de la sección de anillo circular es 11,12 °.

Preferentemente, entre la cavidad de la correa de formación y el rodillo de retención, y el  
10 rodillo de formación no inclinado en la horquilla, hay un espacio en forma de cono truncado

Preferentemente, la cinta tiene, a lo largo de sus bordes laterales, lengüetas de conexión  
longitudinales conectadas entre sí de forma inseparable, con una anchura de 3 mm cada  
una.

15

Preferentemente, la cinta de formación está hecha de lámina de PVC.

El objetivo de la solicitud es obtener la forma de la cinta de formación que permite la  
fabricación de un producto de tabaco en una forma diferente a la obtenida hasta ahora, sin  
20 tener que diseñar un nuevo cuerpo del dispositivo.

El objeto de la invención se describe en los dibujos, en los que la figura 1 muestra el  
dispositivo en una vista en perspectiva desde el frente; la figura 2 muestra una pared del  
cuerpo del dispositivo en una vista lateral, junto con un sistema de cinta visualizado sobre  
25 rodillos de la cinta del dispositivo, la figura 3 muestra una sección de la cinta de formación.  
El dispositivo para enrollar a mano una mezcla de tabaco tiene un cuerpo 1, provisto de un  
rodillo de retención 2, colocado en una abertura 2a y un rodillo de formación deslizante 3,  
colocado en una abertura 3a con una horquilla inclinada 3b dentro de la cual se mueve el  
rodillo de formación 3. En los rodillos 2, 3, se coloca una cinta de formación que tiene dos  
30 bordes laterales 4a de la misma longitud, es decir, 78 mm, conectados de forma inseparable  
entre sí por medio de lengüetas longitudinales 5 soldadas que tienen 3 mm de anchura y  
que forman el extremo de cada borde 4a.

La cinta de formación 4, en forma de una sección de anillo circular, tiene dos radios de los  
35 que un radio R1 del círculo interno es de 245 mm y un radio R2 del círculo externo es de  
323 mm, y donde el ángulo central  $\alpha$  de la sección de anillo circular es 11,12 °. La cinta de

formación 4, aplicada sobre los rodillos 2, 3 y conectada por medio de las lengüetas 5 del borde 4a, permite obtener un espacio 6 formado entre el rodillo de retención 2 y el rodillo de formación 3 no inclinado en la horquilla 3b, y estando la cavidad de la cinta de formación 4 colocada entre ellos. El espacio 6 se forma de tal manera que está cerrado entre el rodillo de retención 2 y el rodillo de formación inclinado en la horquilla 3b, por el movimiento del rodillo de formación 3 en la horquilla 3b hacia el rodillo de retención 2 y por el movimiento de oscilación de los rodillos 2, 3 que están en contacto entre sí. El espacio 6 se forma de este modo entre la cavidad de la cinta de formación 4, cerrado entre los dos rodillos 2, 3 que entran en contacto entre sí, lo cual permite la creación de una forma cónica a partir de un producto colocado en el mismo y sometido al movimiento de la cinta de formación 4.

## REIVINDICACIONES

1. Dispositivo para enrollar a mano una mezcla de tabaco que comprende un cuerpo provisto de un rodillo de retención y de un rodillo de formación móvil colocado en una horquilla inclinable, con una cinta de formación enrollada en los rodillos, caracterizado por *que* la cinta de formación (4) constituye una sección de un anillo circular.  
5
2. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que la sección de anillo circular tiene un radio  $R1$  del círculo interno que es preferentemente de 323 mm, y un radio  $R2$  del círculo externo que es preferentemente de 245 mm.  
10
3. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, caracterizado por que el ángulo central  $\alpha$  de la sección de anillo circular es preferentemente de 11,12 °.
- 15 4. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que entre la cavidad de la cinta de formación (4) y el rodillo de retención (2), y el rodillo de formación (3) no inclinado en la horquilla (3b), hay un espacio (6) en forma de cono truncado.
- 20 5. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que la cinta de formación (4) presenta, a lo largo de sus bordes laterales (4a), lengüetas de conexión (5) longitudinales conectadas entre sí de forma inseparable, con una anchura de preferentemente 3 mm cada una.
- 25 6. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que la cinta de formación (4) está hecha preferentemente de lámina de PVC.

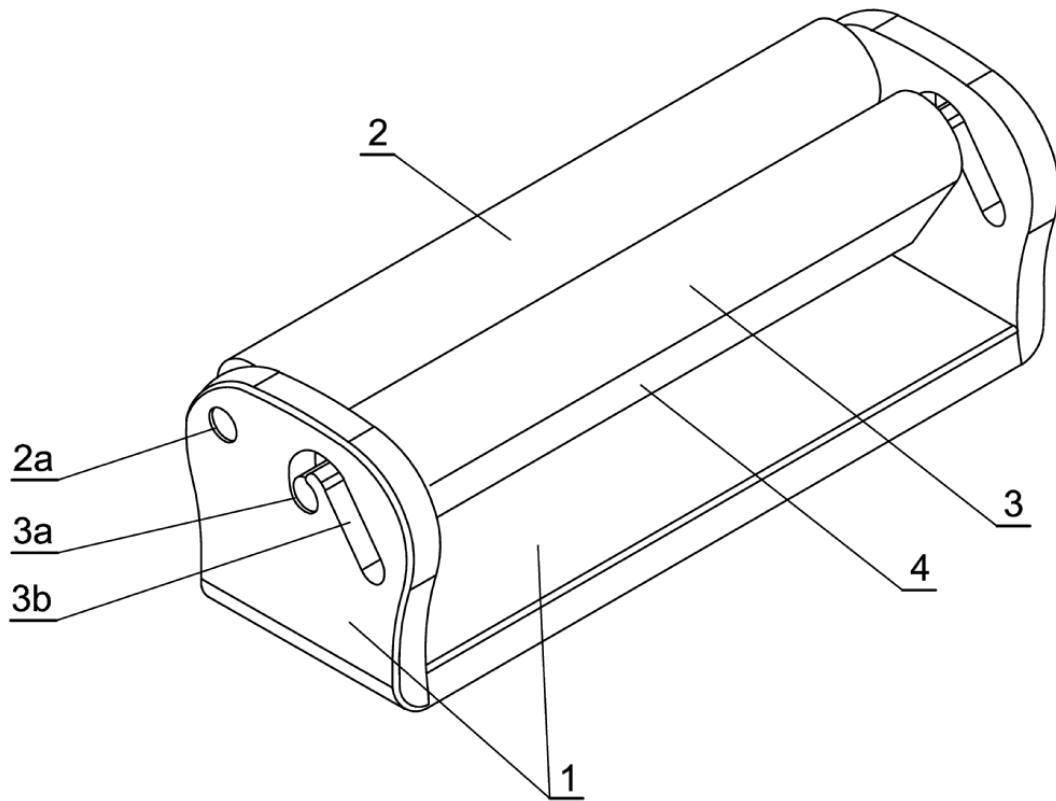


Fig.1

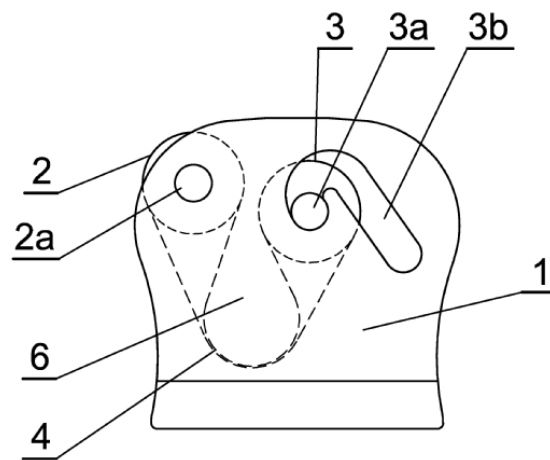


Fig.2

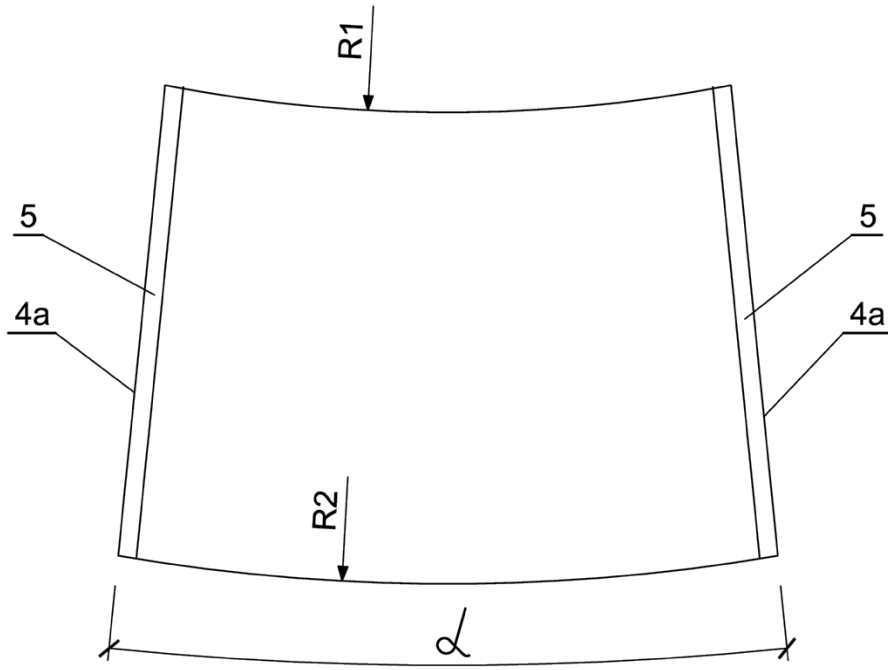


Fig.3