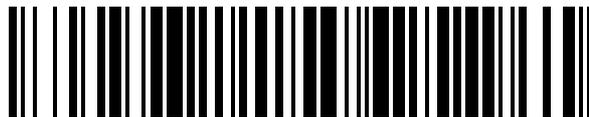


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 220 884**

21 Número de solicitud: 201831564

51 Int. Cl.:

F25D 23/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

16.10.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

27.11.2018

71 Solicitantes:

**INFRACA, S.L. (100.0%)
Pol. Ind. Estación, C/Camí travesser s/n
46560 MASSALFASSAR (Valencia) ES**

72 Inventor/es:

POQUET FERRER, Miguel

74 Agente/Representante:

TEMIÑO CENICEROS, Ignacio

54 Título: **SISTEMA DE GUIADO DE PUERTA CORREDERA FRIGORÍFICA**

ES 1 220 884 U

DESCRIPCIÓN

SISTEMA DE GUIADO DE PUERTA CORREDERA FRIGORÍFICA

5 **Campo de la invención**

La presente invención se refiere a un sistema de guiado para puerta corredera que está formado por un conjunto de elementos que permiten el deslizamiento de la hoja, permiten la regulación de la posición de la misma y además dispone de elementos para el accionamiento automático del conjunto, quedando todo oculto y protegido en su interior gracias a que el sistema comprende unas tapas fácilmente movibles que permiten manipular el interior o retirarse si es preciso, de modo que todo el conjunto hace que el sistema sea cómodo de instalar y además sea versátil.

15 El campo de la invención se refiere sistemas de guiado de puertas correderas, pero está concretamente orientado a puertas correderas frigoríficas donde se requiere un mayor grado de exactitud en el ensamblaje de los diferentes elementos que conforman el sistema, así como un sistema de cierre que permita un sellado hermético de la puerta.

20 El objetivo de la presente invención es el de desarrollar un sistema de guiado de puerta corredera que comprenda una regulación tanto del deslizamiento, de la posición y del accionamiento, de forma que la estructura de la guía sea autoportante y este constituida por un único perfil, sobre el que se incorporarán el resto de elementos que componen la guía, quedando todos estos elementos protegidos y ocultos por uno o dos perfiles, según el caso, que una vez ensamblados entre sí, forman un única pieza (cubre guía) ó perfilería exterior que protege a los elementos que forman la guía, de esta forma permite que el ensamblaje sea más preciso y pueda ser utilizado para separar espacios que requieren de un ajuste en su geometría y una hermeticidad del cierre, y por tanto puedan ser utilizados por ejemplo como

30

Estado de la técnica

Es conocido que las puertas correderas, o también conocidas como puertas corredizas, son una tipología de puerta que permite separar espacios como puedan ser entre habitaciones en una casa, sistemas de aperturas de muebles y/o armarios, y cuyo accionamiento es tal que

35

se abre de manera horizontal con un movimiento de deslizamiento paralelo al lugar en el que se encuentra, y todo ello comandado por un sistema de deslizamiento que comprende diferentes tipos de herrajes.

5 Dentro de las diferentes tipologías de puertas correderas, o dentro de sus múltiples usos, es conocida la existencia o uso de puertas correderas frigoríficas, las cuales son puertas que generalmente tienen un uso dentro de la industria frigorífica, y sirven preferentemente para la a apertura de habitáculos refrigerados, cámaras frigoríficas o centros logísticos climatizados.

10 Esta tipología de puertas correderas, frente a las convencionales usadas en armarios, muebles o como sustitutas de puertas convencionales en casas, tienen la problemática de que requieren una correcta instalación y regulación de la posición para que no aparezcan problemas en el mantenimiento de las condiciones del habitáculo que protegen, lo cual puede llevar acompañado problemas en el mantenimiento de los productos almacenados en la
15 cámara frigorífica, lo cual a su vez puede derivar en problemas de aparición de patógenos en el caso de que lo que se almacene sean alimentos; y también tienen el problema de que este tipo de puertas requiere de un mantenimiento frente a averías y roturas más exhaustivo que el requerido en otros tipos de puertas dado que las dimensiones y características de las hojas hacen que problemas de roturas sean más comunes que en otro tipo de cerramientos.

20
Cara a resolver estos problemas, de manera normal se realizan puertas correderas a medida con herrajes particularizados para ese cerramiento concreto. Esto implica que se requiere que los sistemas de guiado sean muy robustos, pesados y de grandes dimensiones para que puedan en conjunto con otros elementos complementarios de ajuste a la pared. Estos
25 sistemas tienen también de forma general el problema de que son cerrados para que las condiciones de mantenimiento sean las mejores posibles, lo cual deriva en un problema en el mantenimiento del sistema de guiado si hay algún tipo de trabajo de cambio de pieza o de ajuste de la puerta, dado que no se puede acceder al conjunto interno protegido por el herraje.

30 Frente a estas soluciones a medida, se conoce lo divulgado en el documento ES0278838 donde se describe una tipología de puerta corredera particularmente diseñada para cámaras frigoríficas que tiene la particularidad de comprender un mecanismo de apertura exterior manual que hace palanca en el perfil de guiado, lo cual mejora las condiciones de apertura de dicha cámara. Esta solución mejora la apertura de la puerta, sin embargo, no
35 aporta mejoras en el sistema de guiado, el cual está compuesto por una serie de herrajes que

tienen los mismos problemas que los descritos anteriormente.

También se conoce lo divulgado en el documento ES1078336U donde se describe una tipología de cámara frigorífica para personas discapacitadas, en el que la cámara comprende
5 entre otros unas puertas correderas múltiples, que aseguran la estanqueidad del habitáculo cerrado, pero que tienen la particularidad de que están integradas dentro del chasis de la propia cámara. Esto permite que las puertas sean de dimensiones reducidas, accesibles para personas discapacitadas, aunque pueden ser utilizadas por cualquier usuario, que asegura las condiciones de estanqueidad interna de la cámara; pero que tienen la problemática de que
10 no pueden ser instaladas en otro lugar que no sea precisamente esa cámara, es decir, esta solución no puede instalarse sobre una pared, o en cualquier otra habitación o habitáculo.

Se conoce lo divulgado en el documento ES1066147U donde se describe un dispositivo de guiado para puertas de cámaras frigoríficas que tiene la particularidad de que el conjunto de
15 guiado es en materiales resistentes a la oxidación y que se basa en un perfil longitudinal en forma de V. Este documento es autoportante, pero tiene el inconveniente de no poder ser autorregulado para una correcta instalación in situ, no ser accesible desde el exterior, comprender de más de un perfil para el guiado, además de no comprender ningún medio para que el movimiento de la puerta se pueda adecuar según necesidades de la instalación.

20 Finalmente se conoce lo descrito en el documento ES2161590 donde se divulga un sistema de desplazamiento y soporte de puertas correderas frigoríficas que tiene el inconveniente de no asegurar el cierre completo de todos los componentes del sistema, por tanto la estanqueidad se ve comprometida, además de no comprender elementos o medios que
25 permitan modificar el deslizamiento de la hoja de la puerta.

Teniendo en cuenta los antecedentes existentes en el estado de la técnica, y la problemática técnica previamente expuesta, el sistema de guiado de puertas correderas presenta la ventaja de que puede ser instalada en cualquier ubicación, ya sea sobre una pared para separar
30 ambientes, en mobiliario, o para su uso en puertas correderas frigoríficas, una funcionalidad y versatilidad no conocida dentro este campo industrial; es una solución técnica que comprende integrado en un único conjunto medios de deslizamiento, ajuste de posición y accionamiento de la puerta, lo que permite que pueda instalarse y adecuarse a las necesidades particulares de cada ubicación, y permite un correcto ajuste necesario en
35 sistemas frigoríficos; además permite mejorar las labores de mantenimiento en caso de rotura

o ajuste, dado que dispone de unas tapas desmontables que permite acceder al interior donde todo está integrado.

Descripción de la invención

5

La invención consiste en un sistema de guía corredera que permite alojar en su interior un equipo de deslizamiento de la hoja, un equipo de regulación de la posición y un equipo de accionamiento automático, quedando todo oculto en su interior mediante unos elementos modulares de tapas integradas que pueden desmontarse para manipular el interior o retirarse si es necesario. En este sentido, toda la perfilería está diseñada para poder ensamblarse mediante la inserción de piezas metálicas en sus correspondientes alojamientos, permitiendo obtener un sistema conjunto que es simétrico y reversible.

10

Esta versatilidad permite una regulación con precisión de la posición de la puerta, mediante el ajuste de los diferentes tornillos de regulación, en las 3 posiciones direcciones X, Y, Z. Así mismo la geometría de diseño permite un cierre con presión a medida que avanza la regulación del tornillo vertical regulando en 2 direcciones simultáneas, lo cual es un aspecto imprescindible para que este sistema puede ser utilizado en el guiado de puertas correderas frigoríficas.

20

En este sentido, el sistema de la presente invención comprende una serie de elementos y equipos que a continuación se definen, y que permiten obtener la ventaja de una regulación sencilla, rápida y de precisión del conjunto en cualquier dimensión; es un sistema reversible y simétrico; dispone de una guía modular que permite el acceso fácilmente a su zona interna mediante un sistema de bisagra sin tornillería; y es un sistema estructural versátil monobloque que es a su vez auto-portante.

25

El sistema objeto de la presente invención comprende una estructura de guía portante, que es una pieza que está formada por un perfil estructural de aluminio extruido especialmente diseñado para facilitar el montaje y la fabricación, reduciendo el número de piezas y operaciones necesarias. Esta estructura permite soportar todo el conjunto e instalar la puerta correctamente. Entre otros, soporta el carro de deslizamiento, los elementos de regulación, las piezas de caída para el cierre de la puerta mediante un mecanizado específico, los topes finales de seguridad, los elementos de accionamiento automático, y los elementos de fijación que ocultan el marco mediante junquillo.

35

El sistema comprende además unas tapas modulares, en concreto dos tipos de tapas de perfilera de aluminio extruido según las necesidades de requeridas por los diferentes formatos de hojas. En este sentido se comprende:

5 - un cubre guía, que es un perfil extruido que permite cerrar el sistema de guiado para estar protegido de los elementos externos y que se acopla a la estructura de guía, mediante una articulación integrada en el diseño del perfil. Este cubre guía está diseñado con un sistema de clipaje para poder montarse con la tapa de extensión;

10 - una extensión del cubre guía, que es un perfil extruido diseñado con una articulación integrada y con un sistema de clipaje que permite acoplarse al cubre guía la extensión de la tapa, la cual se acopla mediante clipaje y/o elementos de fijación a dicha pieza para acoplarse a las distintas situaciones de montaje; y

15 - un perfil que forma el carro y que permite montar y regular el sistema de regulación de la puerta. Sobre él se montan a través de ranuras y/o mecanizados las bridas de regulación, los topes, los sistemas de arrastre del sistema de accionamiento automático, y el resto de los elementos del conjunto.

Cara a la regulación de la posición, el sistema objeto de la invención comprende unas bridas de regulación. Estas permiten el ajuste en las 3 direcciones del espacio de la puerta en dos puntos permitiendo a la puerta adaptarse al marco de la puerta y su perímetro de cierre, y consta de los siguientes elementos:

20 - soporte de brida superior, que se monta al perfil que soporta el carro mediante unas placas de fijación y unos tornillos. De esta forma se permite el ajuste de la brida en posición longitudinal. La eliminación de la holgura se realiza mediante una tuerca de apriete superior;

25 - soporte de brida inferior, que sirve de fijación al soporte de brida superior. Mediante un tornillo de regulación vertical, se ajusta la regulación vertical de la puerta. Así mismo sirve para ajustar la hoja en profundidad al acoplarse a un soporte fijo de brida, lo cual se consigue mediante la regulación de un tornillo de ajuste horizontal. La eliminación de la holgura se realiza mediante una tuerca de apriete inferior;

30 - soporte fijo de brida, que se fija al bastidor de la hoja y sirve de fijación y de nexo de unión a la hoja con el sistema de deslizamiento y regulación descrito con estructura de guía portante;

35 - y donde los medios de regulación de posición se completan, tal como se ha adelantado anteriormente, con al menos un tornillo de regulación vertical; al menos una tuerca superior de regulación vertical, que aprieta el soporte de brida superior y el tornillo de regulación

vertical; al menos un tornillo de ajuste horizontal, que regula la unión entre el soporte fijo de brida y el soporte de brida inferior; al menos una tuerca inferior de regulación vertical, que aprieta el soporte de brida inferior y el tornillo de regulación vertical; unas placas de fijación al carro, que sirven para la fijación y posicionamiento del soporte de brida superior; y una pluralidad de tornillos que sirven para la fijación del soporte de brida superior y las placas de fijación al carro.

El sistema objeto de la presente invención comprende de medios para ajustar el cierre de la puerta, para lo cual el sistema comprende unas piezas de caída con un mecanizado específico. Estos medios están diseñados para fijarse en un hueco mecanizado habilitado en el perfil de la estructura de guía portante y para fijarse a él. Estos medios constan de dos tipos de piezas, unas piezas de caída y unas piezas de tapa. En concreto, las piezas de caída constan de unas ruedas frontales que se montan en el carro a lo largo de los carriles de montaje, de forma que la puerta queda asentada correctamente y ejerciendo la presión necesaria. También consta de unas ruedas trasera, que se montan en el carro a lo largo de los carriles de montaje, permanecen sobre el perfil estructural todo el tiempo permitiendo el deslizamiento sobre él, es decir, permiten el deslizamiento de la puerta. Por otro lado, el intercambio de la posición de las tapas entre los alojamientos realizados en el perfil de la estructura de guía portante se consigue con las piezas de tapa. El orientado de la dirección de las piezas de caída hacia la dirección de cierre de la puerta permite que la puerta sea de apertura a izquierdas o a derechas con la simple manipulación de la pieza de tapa.

Para el cierre del conjunto del sistema se realiza con unas tapas laterales, pudiendo ser de dos tipos diferentes según necesidades del montaje, pudiendo haber:

- una tapa lateral corta, y su opuesta que es simétrica, que cierra el conjunto formado por la estructura de guía portante y el acoplamiento y cierre del cubre guía externo; o
- una tapa lateral larga, y su opuesta que es simétrica, que cierre al conjunto formado por la estructura de guía portante, el cierre frontal del cubre guía externo y además la extensión del cubre guía para otras situaciones de montajes que requieren de una extensión en el tapado.

Con todos estos elementos se dispone de un sistema que permite la regulación sencilla, rápida y precisa en cualquier posición X, Y, Z; es un sistema reversible y simétrico; con el cubre guías se permite el acceso fácil y sencillo mediante una pluralidad de bisagras sin tornillería al interior del sistema; y todo es el perfil estructural de guía portante es un elemento único y

compacto que permite que el conjunto sea auto-portante; se facilita el montaje, siendo su instalación rápida; el conjunto queda protegido del ambiente externo; y se consigue una reducción del espacio al estar todo integrado y compacto.

- 5 Para finalizar, se ha de tener en cuenta que, a lo largo de la descripción y las reivindicaciones, el término “comprende” y sus variantes no pretenden excluir otras características técnicas o elementos adicionales. Además, con el objeto de completar la descripción y de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se presenta un juego de figuras y dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo se representa lo siguiente:

10

Fig.1 es un dibujo en perspectiva libre de los elementos internos que forman el sistema objeto de la presente invención, es decir, la disposición de los diferentes elementos cuando se quita el cubre guía.

15

Fig.2 es una representación de una sección transversal del conjunto del sistema de guiado objeto de la presente invención, donde se puede observar la disposición de todos los elementos que conforman el conjunto, y donde se señala especialmente a los elementos que permiten y guían de deslizamiento de las puertas.

20

Fig.3 es una representación de una sección transversal que completa la figura anterior, y donde se señala con detalle la ubicación del cierre de la puerta con los topes de seguridad, los elementos de accionamiento automático, y los elementos de fijación al marco, con los que se consigue la regulación en posición del sistema.

25

Fig.4 es un dibujo en perspectiva donde se observa el sistema de guiado de puerta corredera frigorífica desde un punto de vista exterior, y en concreto con una tapa lateral corta, es decir, cuando el sistema está formado por estructura de guía portante y el acoplamiento y cierre del cubre guía externo.

30

Fig.5 es un dibujo en perspectiva donde se observa el sistema de guiado de puerta corredera frigorífica desde un punto de vista exterior, y en concreto con una tapa lateral larga, es decir, cuando el sistema está formado por estructura de guía portante, el acoplamiento y cierre del cubre guía externo, y además la extensión del cubre guía.

35

Descripción detallada de las figuras

En las Figura 1 se puede observar un modo de realización preferente del invento, donde el sistema de guiado de puerta corredera objeto de la invención se basa en un perfil de guía (1) autoportante, que es una estructura longitudinal abierta con una pluralidad de carriles, mecanizados y ranuras que permiten la instalación del resto de elementos del conjunto.

En concreto se puede observar no solo en la Figura 1, sino que también en detalle en las Figura 4 y 5, que sobre ese perfil de guía (1) el sistema comprende unas tapas modulares según las necesidades de los formatos de hojas (25) o puertas a instalar y de los marcos (24) de dichas instalaciones. En todo caso, el sistema comprende un perfil cubre guía (2), que es un perfil extruido que permite cerrar el sistema de guiado para estar protegido de los elementos externos y que se acopla a la estructura del perfil de guía (1), mediante una articulación abisagrada (28) sin tornillería integrada en el diseño del perfil y medios de clipaje para poder montarse con la tapa de extensión; un perfil de extensión del cubre guía (3), que es un perfil extruido diseñado con una articulación integrada y con un sistema de clipaje que permite acoplarse al cubre guía la extensión de la tapa, la cual se acopla mediante clipaje y/o elementos de fijación a dicha pieza para acoplarse a las distintas situaciones de montaje; y un perfil que forma la estructura soporte un carro de deslizamiento (4) y que permite montar y regular el sistema de regulación y deslizamiento de la puerta.

En este sentido, en las Figuras 1 y 2 se puede observar con detalle que cara a la regulación de la posición, el sistema objeto de la invención comprende unos medios regulación que permiten el ajuste en las 3 direcciones del espacio de la puerta en dos puntos permitiendo a la puerta adaptarse al marco de la puerta y su perímetro de cierre, y comprende un soporte de brida superior (5), que se monta a cada lado del perfil que soporta el carro (4) mediante unas placas de fijación(6) y unos tornillos (13), con lo que se permite el ajuste en posición longitudinal, y donde la eliminación de la holgura se realiza mediante al menos una tuerca de apriete superior (11); un soporte de brida inferior (7), ubicado en ambos extremos del carro (4), que sirve de fijación al soporte de brida superior (5), que mediante un tornillo de regulación vertical (8), se ajusta la regulación vertical de la hoja (24) o puerta, y así mismo sirve para ajustar la hoja (24) en profundidad al acoplarse a un soporte fijo de brida (9), lo cual se consigue mediante la regulación de al menos un tornillo de ajuste horizontal (10) y donde la eliminación de la holgura se realiza mediante al menos una tuerca de apriete inferior (12); y donde el soporte fijo de brida (9), que se fija al bastidor o marco (24) de la hoja y sirve de

fijación y de nexo de unión a la hoja (25) con el sistema de deslizamiento y regulación de la estructura del perfil de guía (1). De esta forma se obtiene la ventaja técnica de poder regular y ajustar la posición del sistema a cualquier particularidad del montaje de una manera sencilla y rápida.

5

Por otro lado, en la Figura 1, y con mayor grado de detalle en la Figura 3, se puede observar que el carro de deslizamiento (4) comprende tanto unas ruedas delanteras (18) como unas ruedas traseras (19) que permiten que el carro mantenga su posición en los ranurados del perfil de guía e impiden su caída; al menos una pieza de tapa (27) que permite el intercambio de la posición de las tapas externas; al menos una pieza de caída (26) que asegura la posición de las ruedas del carro de deslizamiento; unos topes finales de seguridad (21) ubicados en ambos extremos del perfil de guía portante, estando anclados a ellos que impiden y limitan el movimiento del carro más allá del perfil; una placa longitudinal (20) de deslizamiento que está anclada al perfil de guía (1) y está en contacto con el carro (4), y que mejora el deslizamiento y el accionamiento automático del carro; y unos elementos de fijación que ocultan el marco de la puerta consistente en una placa de fijación (23) de posicionamiento del perfil respecto de la pared y un junquillo (22) que fija la placa a la parte inferior del perfil de guía. De esta forma se obtiene la ventaja técnica de poder regular el deslizamiento de las hojas, pudiendo hacer que el sistema sea simétrico y la hoja pueda deslizar en cualquier sentido, y puede regularse su desplazamiento.

20

Finalmente, tal como se puede observar en las Figuras 4 y 5, el cierre del conjunto del sistema se realiza con unas tapas laterales, pudiendo ser de dos tipos diferentes según necesidades del montaje, pudiendo haber una tapa lateral corta (14), y su opuesta (15) que es simétrica, que cierra el conjunto formado por la estructura del perfil de guía (1) y el acoplamiento del perfil cubre guía (2) externo; o una tapa lateral larga (16), y su opuesta (17) que es simétrica, que cierra al conjunto formado por la estructura de guía (1), el cierre frontal del cubre guía externo (2) y además la extensión del cubre guía (3) para otras situaciones, tal como se ha indicado con anterioridad que requieren de montajes donde es necesaria una extensión en el tapado. De esta forma se obtiene la ventaja técnica de cerrar el conjunto, pero que este sea accesible desde el exterior de una manera rápida, sin necesidad de tornillería exterior que complica las labores de mantenimiento tanto en coste como en tiempo; además que el sistema de caídas en 45º permite conseguir la hermeticidad y que sean intercambiables, dado que al ser simétricas se permite el cambio de sentido de manera fácil.

30

REIVINDICACIONES

1.- Sistema de guiado de puerta corredera frigorífica, que permite el cerramiento de una cámara o habitáculo frigorífico mediante al menos una hoja (25) o puerta, que se cierra con
5 unas tapas exteriores, y que se caracteriza porque sobre un único perfil de guía (1) autoportante que es un perfil abierto que dispone de una pluralidad de carriles y canales longitudinales, y donde en dicho perfil se fija carro de deslizamiento (4) configurado por un perfil de estructura que comprende
un soporte de brida superior (5), que se monta a cada lado del carro (4) mediante unas placas
10 de fijación (6) y unos tornillos (13), y que dispone de al menos una tuerca de apriete superior (11) de ajuste de la holgura;
un soporte de brida inferior (7), ubicado en ambos extremos del carro (4), que fija el soporte de brida superior (5), que comprende un tornillo de regulación vertical (8) con el que se ajusta la regulación vertical de la hoja (24), al menos un tornillo de ajuste horizontal (10) de regulación
15 del acoplamiento con un soporte fijo de brida (9), y al menos una tuerca de apriete inferior (12) de ajuste de la holgura;
un soporte fijo de brida (9) que se fija al bastidor o marco (24) de la hoja (25);
unas ruedas delanteras (18) y unas ruedas traseras (19) fijadas al carro (4) de mantenimiento de la posición sobre los ranurados del perfil de guía (1);
20 al menos una pieza de caída (26) fijada al carro (4) que asegura la posición de las ruedas (18,19) del carro de deslizamiento;
y donde el sistema comprende al menos un perfil cubre guía (2), que es un perfil extruido que tapa exteriormente el sistema y que se acopla a la estructura de guía (1) mediante una articulación abisagrada (28) sin tornillería, habiendo además al menos una pieza de tapa (27)
25 de intercambio de la posición de las tapas exteriores que está fijada al perfil de guía (1).

2.- Sistema de guiado de puerta corredera frigorífica, según la reivindicación 1, que se caracteriza por que comprende una tapa lateral corta (14), y su opuesta (15) que es simétrica, que cierra el conjunto formado por la estructura de guía portante (1) y el acoplamiento del
30 perfil cubre guía (2) externo.

3.- Sistema de guiado de puerta corredera frigorífica, según la reivindicación 1, que se caracteriza por que comprende un perfil de extensión del cubre guía (3), que es un perfil extruido que se acopla mediante clipaje al perfil cubre guía (2).

35

4.- Sistema de guiado de puerta corredera frigorífica, según la reivindicación 3, que se caracteriza por que comprende una tapa lateral larga (16), y su opuesta (17) que es simétrica, que cierra el conjunto formado por la estructura de guía portante (1), el perfil cubre guía (2) y la extensión del cubre guía (3).

5

5.- Sistema de guiado de puerta corredera frigorífica, según la reivindicación 1, que se caracteriza por que comprende una placa de fijación (23) de posicionamiento del perfil guía (1) respecto de la pared y un junquillo (22) que fija la placa de fijación (23) a la parte inferior del perfil de guía (1).

10

6.- Sistema de guiado de puerta corredera frigorífica, según la reivindicación 1, que se caracteriza por que comprende una placa longitudinal (20) de deslizamiento que está anclada al perfil de guía (1) y a su vez está en contacto con el carro (4).

15

7.- Sistema de guiado de puerta corredera frigorífica, según la reivindicación 1, que se caracteriza por que comprende en los extremos del perfil de guía (1) se dispone de unos topes finales de seguridad (21).

20

25

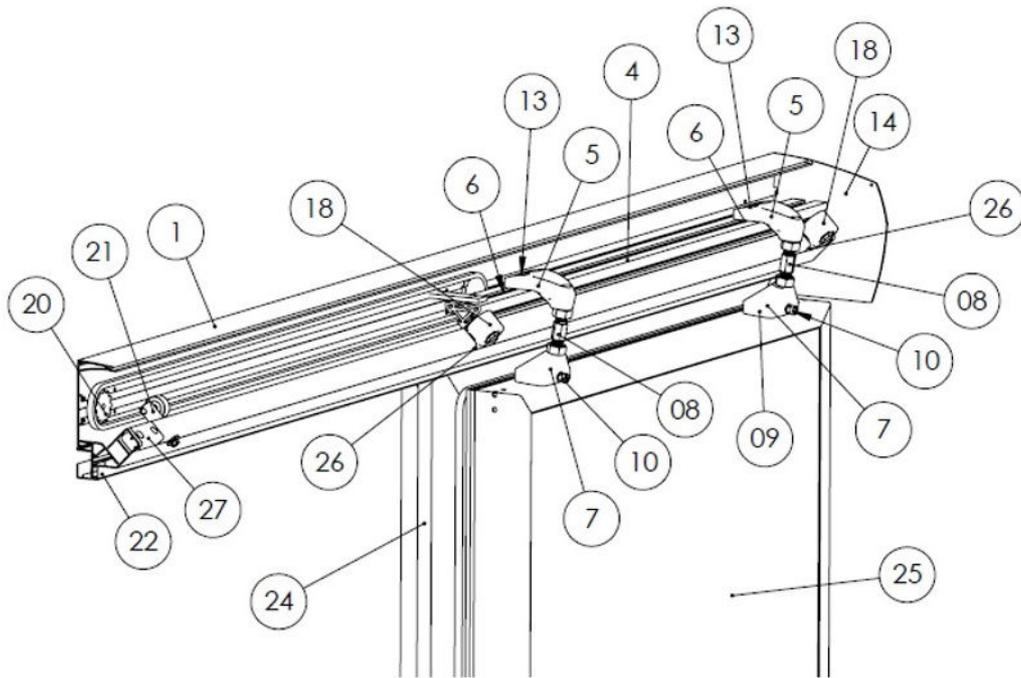


FIG.1

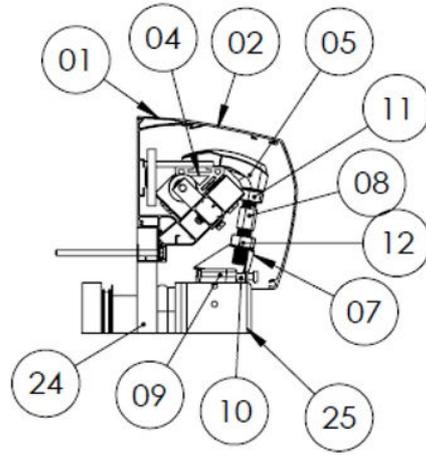


FIG. 2

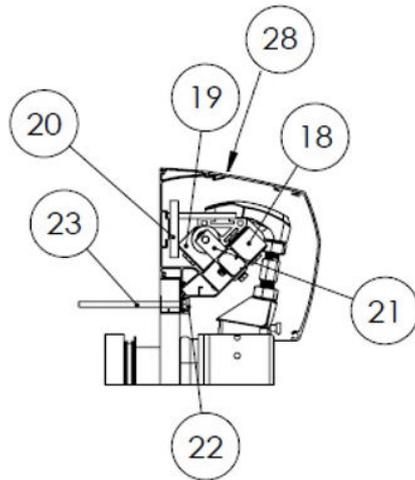


FIG. 3

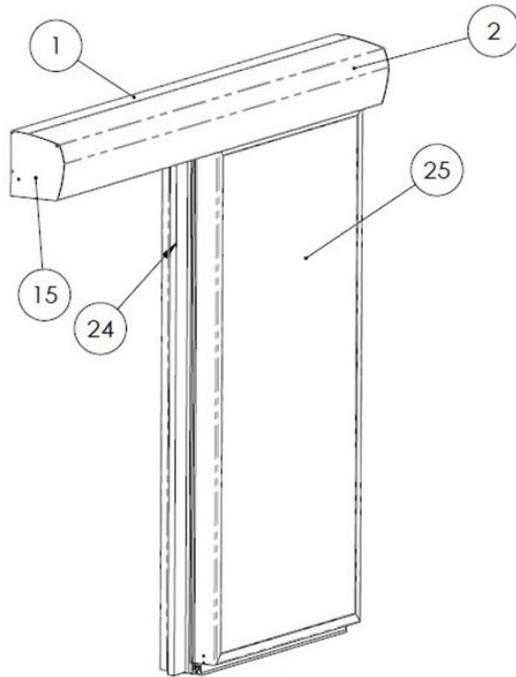


FIG. 4

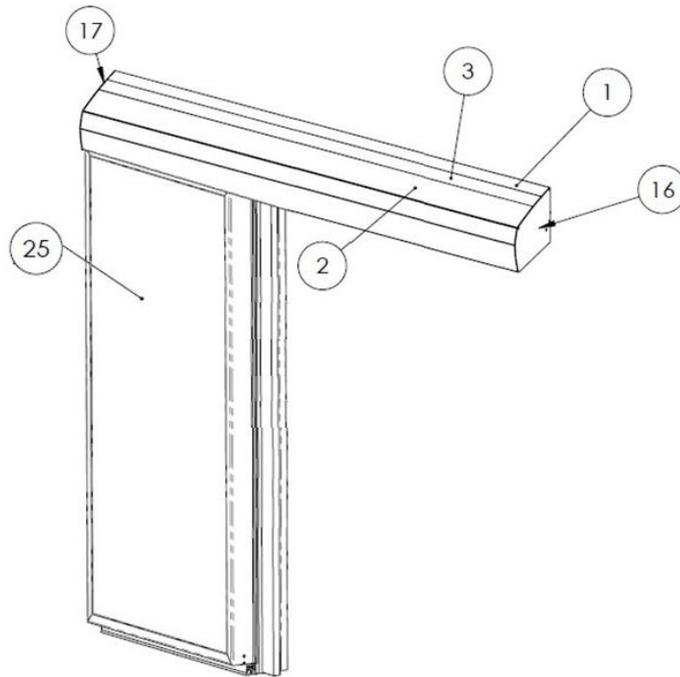


FIG. 5