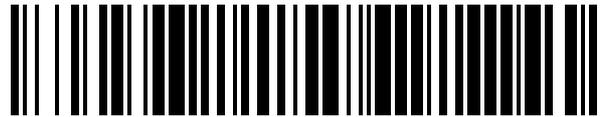


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 220 888**

21 Número de solicitud: 201831436

51 Int. Cl.:

B65D 21/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

21.09.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

27.11.2018

71 Solicitantes:

**MANDRILADORA ALPESA, S.L. (100.0%)
POL. IND. EL GOLFO C/ L'ESTACIÓ, S/Nº - APDO.
CORREOS 138
46760 TAVERNES DE LA VALLDIGNA (Valencia) ES**

72 Inventor/es:

**ALTUR SÁNCHEZ, Sergio y
ALTUR SÁNCHEZ, Antonio Javier**

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **CONTENEDOR CON PLATAFORMA DE CARGA**

ES 1 220 888 U

CONTENEDOR CON PLATAFORMA DE CARGA

DESCRIPCIÓN

5 Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un contenedor con plataforma de carga que comprende una estructura de pared lateral dispuesta verticalmente que delimita un espacio interior. Dicha estructura de pared lateral incluye un borde perimetral inferior y un borde perimetral superior; donde la estructura de pared lateral se acopla a la plataforma de carga mediante unos medios de enganche; y donde el contenedor de la invención incluye otros medios de enganche para poder anclar unos elementos de travesaño, de manera que estos elementos de travesaño están dispuestos en correspondencia con una embocadura del contenedor delimitada por el borde perimetral superior proporcionando un armado más sólido del contenedor y también un apoyo estable durante el apilamiento de varios contenedores. Se destaca que el contenedor con la plataforma de carga se arma de forma rápida y sencilla, a la vez que es totalmente reciclable sin precisar grapas y elementos plásticos.

Problema técnico a resolver y antecedentes de la invención

20 En la actualidad son conocidos los contenedores de madera con plataforma de plástico integrable.

En el estado de la técnica también son conocidos otros contenedores sin medios para poder vincularse físicamente a una plataforma de carga, como por ejemplo los modelos de utilidad con nº de publicación en España ES 1021141, ES 1138881 y ES 1075614.

Estos contenedores convencionales adolecen de falta de resistencia mecánica, tanto cuando se utilizan de forma independiente como cuando se utilizan varios contenedores apilados.

30

Otros inconvenientes de estos contenedores convencionales es que su coste de fabricación es elevado y su montaje complicado.

Descripción de la invención

35 Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los

apartados anteriores, la invención propone un contenedor con plataforma de carga que comprende una estructura de pared lateral que incluye un borde perimetral inferior y un borde perimetral superior que delimita una embocadura del contenedor; donde el borde perimetral superior y el borde perimetral inferior están ubicados en planos opuestos.

5

El contenedor de la invención comprende además unos elementos de travesaño y unos primeros elementos macho que forman parte de la estructura de pared lateral.

10

Los primeros elementos macho sobresalen por encima del borde perimetral superior de la estructura de pared lateral; de forma que los primeros elementos macho están acoplados en los elementos de travesaño, los cuales están configurados para formar un apoyo ampliado de la plataforma de carga de un contenedor colocado por encima de otro contenedor durante el apilamiento.

15

Dichos elementos de travesaño tienen la función también de reforzar el armado y la rigidez del contenedor, consiguiendo preservar la geometría de la embocadura del contenedor. El armado reforzado de la embocadura del contenedor mediante los elementos de travesaño evita la deformación del contenedor debido a la carga interior que contiene dicho contenedor, lo que perjudicaría la calidad del apilamiento de varios

20

Los primeros elementos macho comprenden unas primeras lengüetas angulares formadas por dos ramas, unas primeras lengüetas intermedias y unas primeras lengüetas extremas; donde todas las primeras lengüetas forman parte de dicha estructura de pared lateral; y donde cada una de las primeras lengüetas extremas se adosa contra una de las dos ramas de las primeras lengüetas angulares.

25

Los elementos de travesaño comprenden dos travesaños extremos de configuración angular y al menos un travesaño intermedio que presenta también una configuración angular.

30

Los travesaños extremos se acoplan sobre el conjunto de las primeras lengüetas angulares y las primeras lengüetas extremas; donde los travesaños extremos incluyen unas primeras ranuras angulares en las que se encajan los conjuntos de primeras lengüetas angulares y primeras lengüetas extremas.

35

En cambio cada uno de los travesaños intermedios se acopla sobre las primeras lengüetas intermedias; donde el travesaño intermedio incluye unas primeras ranuras rectas en las que se encajan las primeras lengüetas intermedias.

5

Cada una de las primeras lengüetas intermedias comprende una porción inferior y una porción superior que sobresale hacia arriba con respecto al borde perimetral superior de la estructura de pared lateral; donde la porción inferior está flanqueada entre dos cortes que confluyen en la porción superior.

10

Se destaca que con el nuevo contenedor de la invención se mejora la resistencia mecánica tanto del contenedor unitario como de varios contenedores apilados.

15

Otra ventaja del nuevo contenedor es que totalmente ecológico al comprender en su totalidad elementos de cartón totalmente reciclable.

Por último se destaca que el coste de fabricación es relativamente bajo y además la su configuración optimiza el montaje, que es rápido y sencillo.

20

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompaña una serie de figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de las figuras

25

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva del contenedor con plataforma de carga, objeto de la invención. En la realización representada en esta figura, sobre una embocadura del contenedor están acoplados unos travesaños, aunque también se puede acoplar una tapa en sustitución de dichos travesaños.

30

Figura 2a.- Muestra una vista en perspectiva explosionada del contenedor con plataforma de carga.

Figura 2b.- Muestra otra vista en perspectiva explosionada del contenedor con plataforma de carga.

Figura 3.- Muestra una vista de un cuerpo laminar que forma parte de una estructura de pared lateral del contenedor.

35

Figura 4.- Muestra una vista en perspectiva de dos contenedores apilados uno encima de

otro.

Descripción de un ejemplo de realización de la invención

5 Considerando la numeración adoptada en las figuras, el contenedor 1 con plataforma de carga 2 comprende una estructura de pared lateral 3 dispuesta verticalmente que delimita un espacio interior 4; donde la estructura de pared lateral 3 comprende un borde perimetral inferior y un borde perimetral superior que están dispuestos en planos opuestos.

10 El borde perimetral superior de la estructura de pared lateral 3 delimita una embocadura del contenedor 1 e incluye unas primeras lengüetas angulares 7, unas primeras lengüetas intermedias 7' y unas primeras lengüetas extremas 7'', que forman parte todas ellas de dicha estructura de pared lateral 3, de manera que una vez armada la estructura de pared lateral 3, cada una de las primeras lengüetas extremas 7'' se adosa contra una de las dos ramas de las primeras lengüetas angulares 7.

El contenedor con la plataforma de carga está fabricado con material de cartón, sin descartar otros materiales laminares diferentes del cartón. En la realización que se muestra en las figuras, la plataforma de carga está configurada por un palé.

20

La estructura de pared lateral 3 se vincula a la plataforma de carga 2 mediante unos medios de enganche que comprenden unas segundas lengüetas angulares 5, unas segundas lengüetas intermedias 5', unas segundas lengüetas extremas 5'', unas segundas ranuras angulares 6, y unas segundas rectas 6'; donde las segundas lengüetas 5, 5', 5'' son solidarias a la estructura de pared lateral 3; y donde las segundas ranuras 6, 6' están ubicadas en la plataforma de carga 2.

25

Por otro lado, las segundas lengüetas 5, 5', 5'' están configuradas para encajarse dentro las segundas ranuras 6, 6' de la plataforma de carga 2. Las segundas lengüetas 5, 5', 5'' están ubicadas en un borde perimetral inferior de la estructura de pared lateral 3.

30

Las segundas lengüetas intermedias 5' se encajan dentro de las segundas ranuras rectas 6', mientras que las segundas lengüetas angulares 5 junto con las segundas lengüetas extremas 5'' se encajan dentro de las segundas ranuras angulares 6. Para ello, una vez armada la estructura de pared lateral 3 cada una de las segundas lengüetas extremas 5''

35

se adosa contra una de las dos ramas de las segundas lengüetas angulares 5.

5 En una primera realización de la invención, las primeras lengüetas angulares 7 y las primeras lengüetas extremas 7'' están configuradas para montar en ellas dos travesaños extremos 8 de configuración angular, mientras que las primeras lengüetas intermedias 7' están configuradas para montar sobre ellas al menos un travesaño intermedio 9 de configuración angular; donde el travesaño intermedio 9 incluye unas primeras ranuras rectas 10' en las que se introducen las primeras lengüetas intermedias 7', mientras que
10 los travesaños extremos 8 incluyen unas primeras ranuras angulares 10 en las que se encajan los conjuntos de primeras lengüetas angulares 7 y primeras lengüetas extremas 7''; todo ello cuando se montan dichos travesaños 8, 9 que apoyan sobre el borde perimetral superior de la estructura de pared lateral 3.

15 En una segunda realización de la invención, las primeras lengüetas 7, 7', 7'' están configuradas para montar en ellas una tapa no representada en las figuras, que cierra la embocadura del contenedor 1 con plataforma de carga 2. En este caso, la tapa incluirá otras ranuras en las que se introducirán las primeras lengüetas 7, 7', 7'' cuando se monta dicha tapa que apoyará sobre el borde perimetral superior de la estructura de pared
20 lateral 3 del contenedor 1.

Por otro lado, el contenedor de la invención incluye unas solapas 11 que son prolongación de la estructura de pared lateral 3; donde dichas solapas 11 apoyan sobre una superficie de la plataforma de carga 2; y donde dichas solapas 11 están unidas a la
25 estructura de pared lateral 3 mediante unas líneas de doblez 11' ubicadas en correspondencia con el borde perimetral inferior de dicha estructura de pared lateral 3.

En la realización que se muestra en las figuras, la estructura de pared lateral 3 comprende una faja interior 3a y una faja exterior 3b que incluyen pares de paredes colaterales 12a, 12b opuestas y unas paredes centrales 13a, 13b opuestas, de manera
30 que las paredes colaterales 12a, 12b se unen a las respectivas paredes centrales 13a, 13b mediante unas líneas de doblez 14a, 14b que configuran las segundas lengüetas angulares 5 y también las primeras lengüetas angulares 7.

35 Una vez montada la estructura de pared lateral 3 formada por la faja interior 3a y la faja

exterior 3b, sus paredes colaterales 12a, 12b están en contacto entre sí en planos paralelos, mientras que las paredes centrales 13a, 13b están dispuestas en oposición en planos paralelos separados entre sí; donde las segundas lengüetas 5, 5', 5'' y las primeras lengüetas 7, 7', 7'' forman parte de dichas paredes colaterales 12a, 12b y
 5 paredes centrales 13a, 13b; y donde unas y otras lengüetas sobresalen con respecto al borde perimetral superior y al borde perimetral inferior de la estructura de pared lateral 3.

En unas partes centrales de las paredes colaterales 12a, 12b de la faja interior 3a y faja exterior 3b se ubican las segundas lengüetas intermedias 5' y las primeras lengüetas
 10 intermedias 7' que se superponen entre sí configurando pares de segundas lengüetas intermedias 5' y pares de primeras lengüetas intermedias 7' que se encajan, respectivamente, en las segundas ranuras rectas 6' de la plataforma de carga 2 y en las respectivas primeras ranuras rectas 10' del travesaño intermedio 9.

Cada una de las primeras lengüetas intermedias 7' comprende una porción inferior 15 de
 15 forma trapecial y una porción superior 16 que sobresale hacia arriba con respecto al borde perimetral superior de la estructura de pared lateral 3; donde la porción inferior 15 está flanqueada entre dos cortes 17 que confluyen en la porción superior 16; y donde dichos cortes 17 están configurados para encajar en ellos unas porciones de las dos
 20 ramas del travesaño intermedio 9 de configuración angular cuando se monta sobre la embocadura del contenedor 1.

En unas partes centrales de las paredes centrales 13a, 13b de la faja interior 3a y de la faja exterior 3b se ubican otras segundas lengüetas intermedias 5' que se encajan en
 25 otras segundas ranuras rectas 6' de la plataforma de carga 2.

Lo importante del contenedor de la invención es que su estructura de pared lateral 3 sea al menos doble en al menos parte del contorno de dicha estructura de pared lateral 3, ya que el peso que debe soportar este tipo de contenedores es bastante elevado.

30 Por ello la faja interior 3a y la faja exterior 3b pueden abarcar un contorno parcial del perímetro cerrado de la estructura de pared lateral 3 del contenedor 1 como se muestra en las figuras, o cada una de las dos fajas 3a, 3b puede abarcar un contorno completo del perímetro cerrado de la estructura de pared lateral 3 del contenedor 1
 35 montándose de forma concéntrica una faja dentro de otra faja pareja, manteniendo el

resto de elementos.

Al emplear una faja interior 3a y una faja exterior 3b, obviamente la longitud de la faja interior 3a debe ser ligeramente más corta que la longitud de la faja exterior 3b.

5

En la figura 4 se muestra el apilamiento de dos contenedores 1: uno inferior y otro superior; donde las primeras lengüetas 7, 7', 7'' del contenedor 1 inferior que asoman por encima de los travesaños 8 y 9 se encajan dentro de unos huecos de la plataforma de carga 2 del contenedor 1 superior que asienta sobre dichos travesaños 8, 9. Se destaca que el contenedor 1 superior también podría asentar sobre una tapa acoplada sobre las primeras lengüetas 7, 7', 7'' del contenedor 1 inferior, en sustitución de los travesaños 8, 9.

Con esta estructura de contenedor descrito se mejora sensiblemente los contenedores conocidos hasta la fecha, tanto en resistencia como en facilidad de montaje, y sobre todo en lo que se refiere al reciclaje, manteniendo las opciones de manipulación al contar con la plataforma de carga 2 que comprende la configuración de palé.

Cabe señalar, que aunque en las figuras se muestra una estructura concreta de contenedor con una configuración plantar de forma rectangular/cuadrangular, también podría comprender otras formas poligonales, como por ejemplo formas triangulares o hexagonales. Incluso la configuración armada de cada una de las fajas podría abarcar la totalidad del contorno cerrado de la estructura de pared lateral. También se destaca que la invención podría ser aplicable a contenedores con estructura de pared lateral curvada.

25

REIVINDICACIONES

5 **1.- Contenedor con plataforma de carga**, que comprende una estructura de pared lateral (3) que incluye un borde perimetral inferior y un borde perimetral superior que delimita una embocadura del contenedor (1); donde el borde perimetral superior y el borde perimetral inferior están ubicados en planos opuestos; caracterizado por que comprende unos elementos de travesaño y unos primeros elementos macho que forman parte de la estructura de pared lateral (3); donde dichos primeros elementos macho sobresalen por encima del borde perimetral superior de la estructura de pared lateral (3);
10 y donde en los primeros elementos macho están acoplados los elementos de travesaño.

2.- Contenedor con plataforma de carga, según la reivindicación 1, caracterizado por que:

15 - los primeros elementos macho comprenden unas primeras lengüetas angulares (7) formadas por dos ramas, unas primeras lengüetas intermedias (7') y unas primeras lengüetas extremas (7''); donde todas las primeras lengüetas (7, 7' 7'') forman parte de dicha estructura de pared lateral (3); y donde cada una de las primeras lengüetas extremas (7'') se adosa contra una de las dos ramas de las primeras lengüetas angulares (7);

20 - los elementos de travesaño comprenden dos travesaños extremos (8) de configuración angular que se acoplan sobre el conjunto de las primeras lengüetas angulares (7) y las primeras lengüetas extremas (7''); donde los travesaños extremos (8) incluyen unas primeras ranuras angulares (10) en las que se encajan los conjuntos de primeras lengüetas angulares (7) y primeras lengüetas extremas (7'');

25 - los elementos de travesaño comprenden además al menos un travesaño intermedio (9) de configuración angular que se acopla sobre las primeras lengüetas intermedias (7'); donde el travesaño intermedio (9) incluye unas primeras ranuras rectas (10') en las que se encajan las primeras lengüetas intermedias (7').

30 **3.- Contenedor con plataforma de carga**, según la reivindicación 2, caracterizado por que cada una de las primeras lengüetas intermedias (7') comprende una porción inferior (15) y una porción superior (16) que sobresale hacia arriba con respecto al borde perimetral superior de la estructura de pared lateral (3); donde la porción inferior (15) está flanqueada entre dos cortes (17) que confluyen en la porción superior (16).

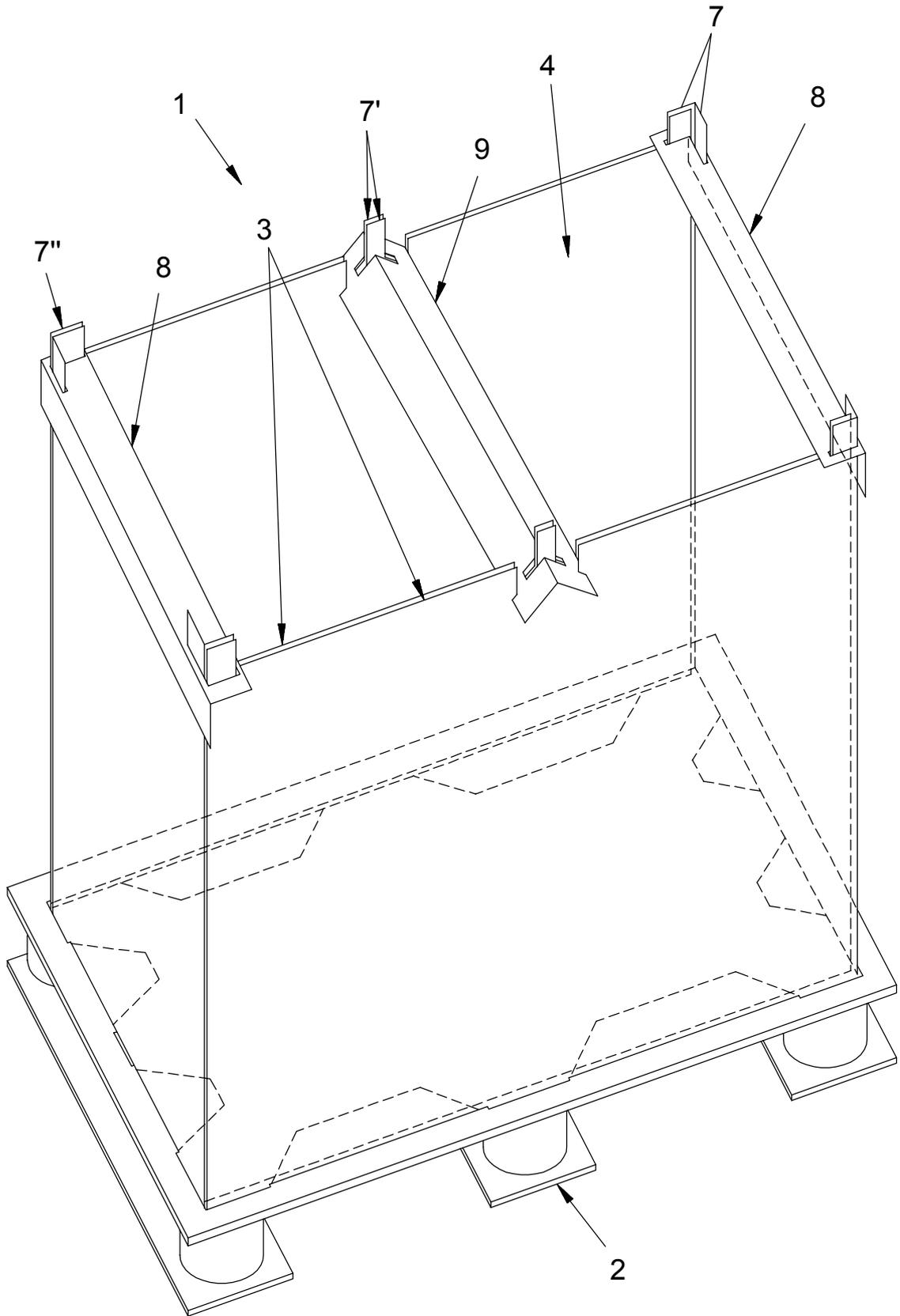


FIG. 1

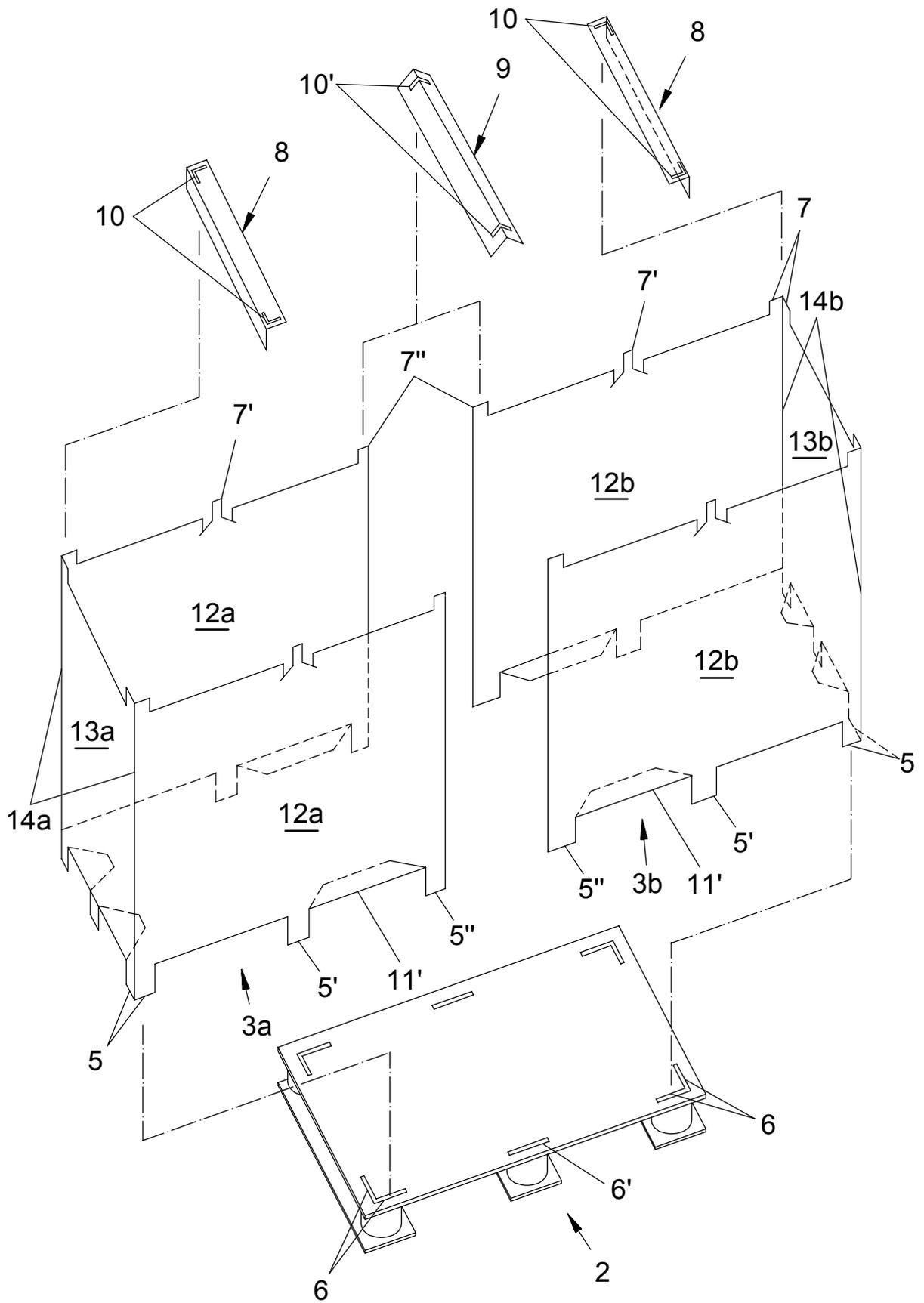


FIG. 2a

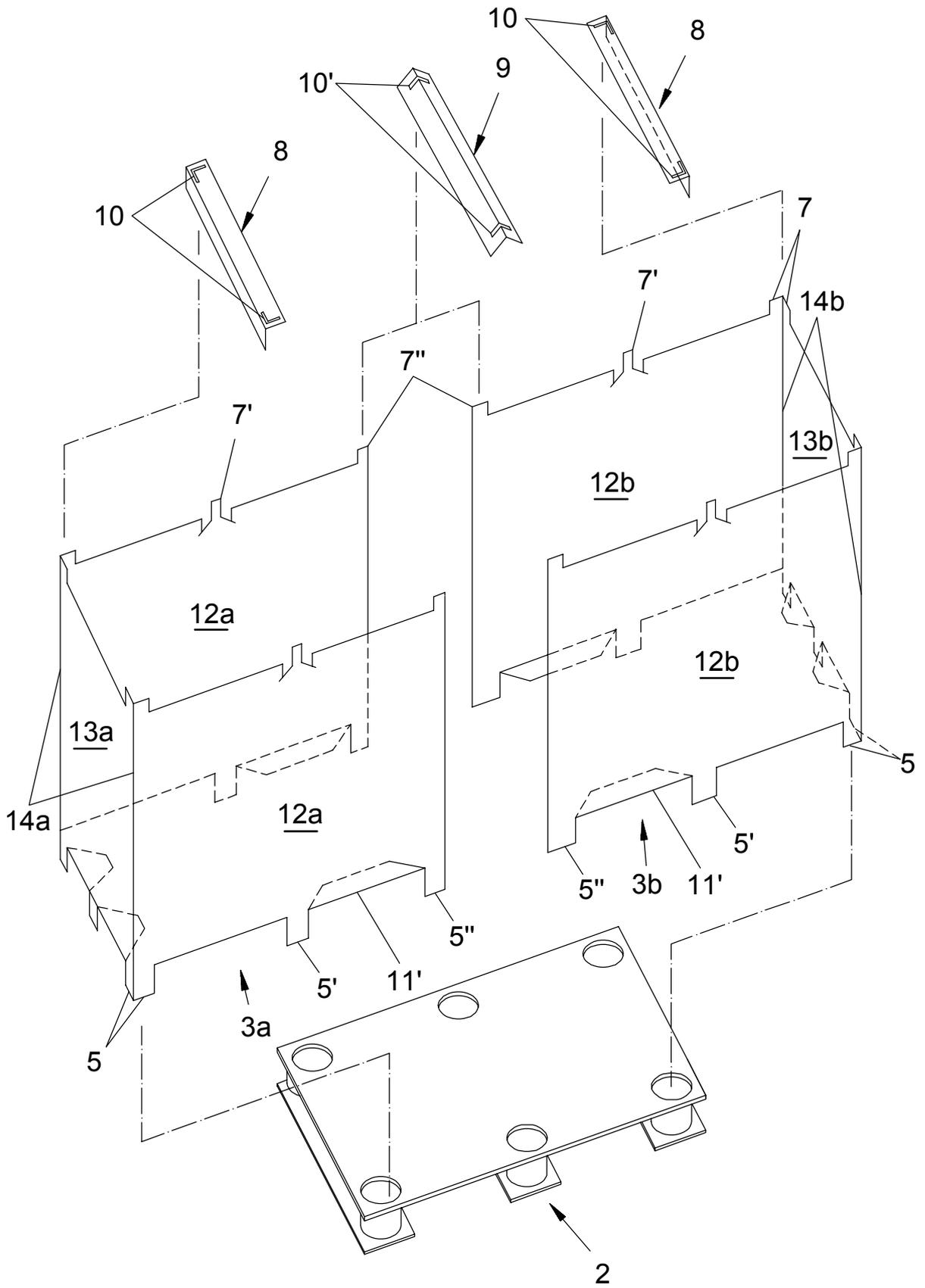


FIG. 2b

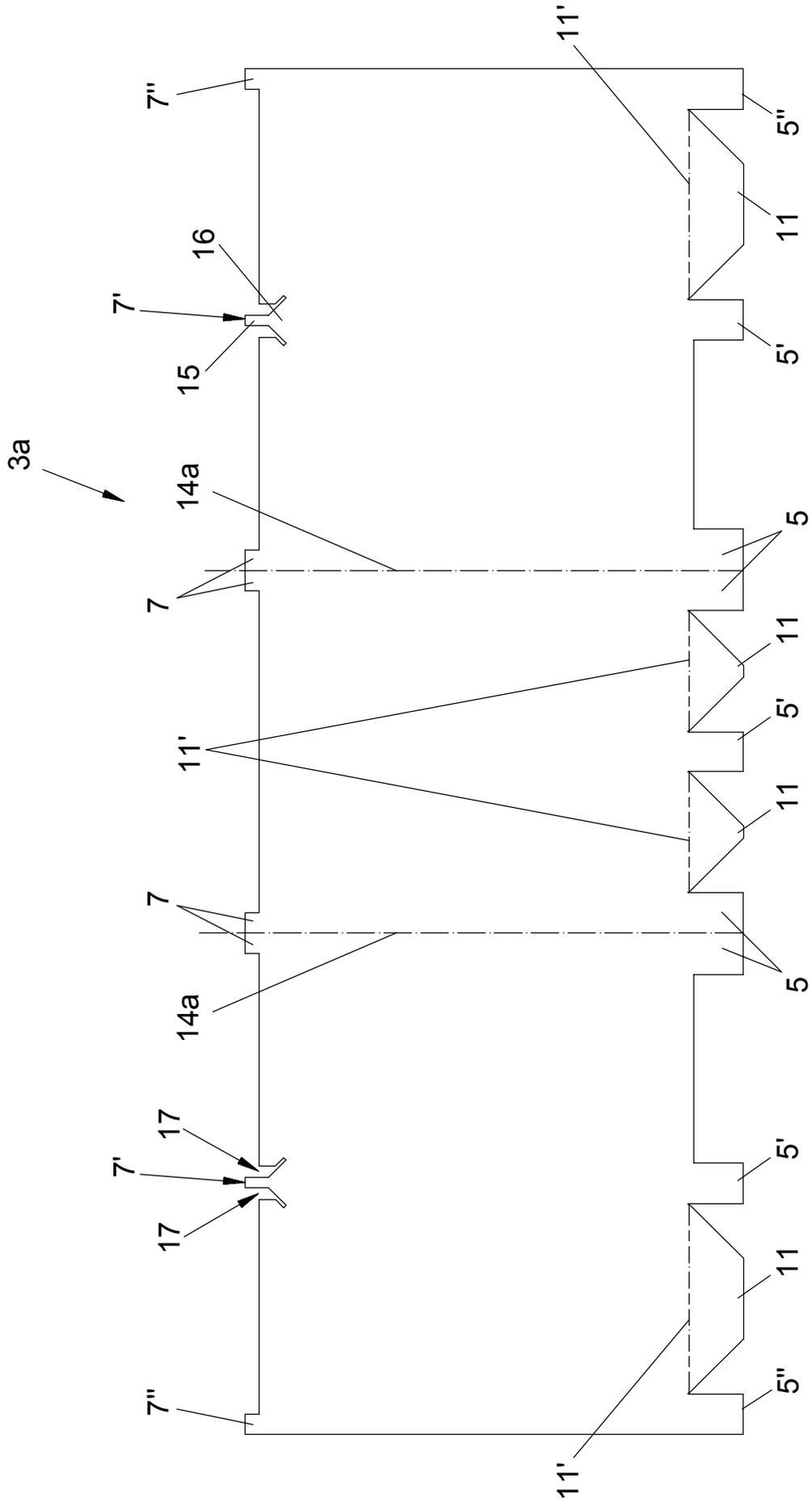


FIG. 3

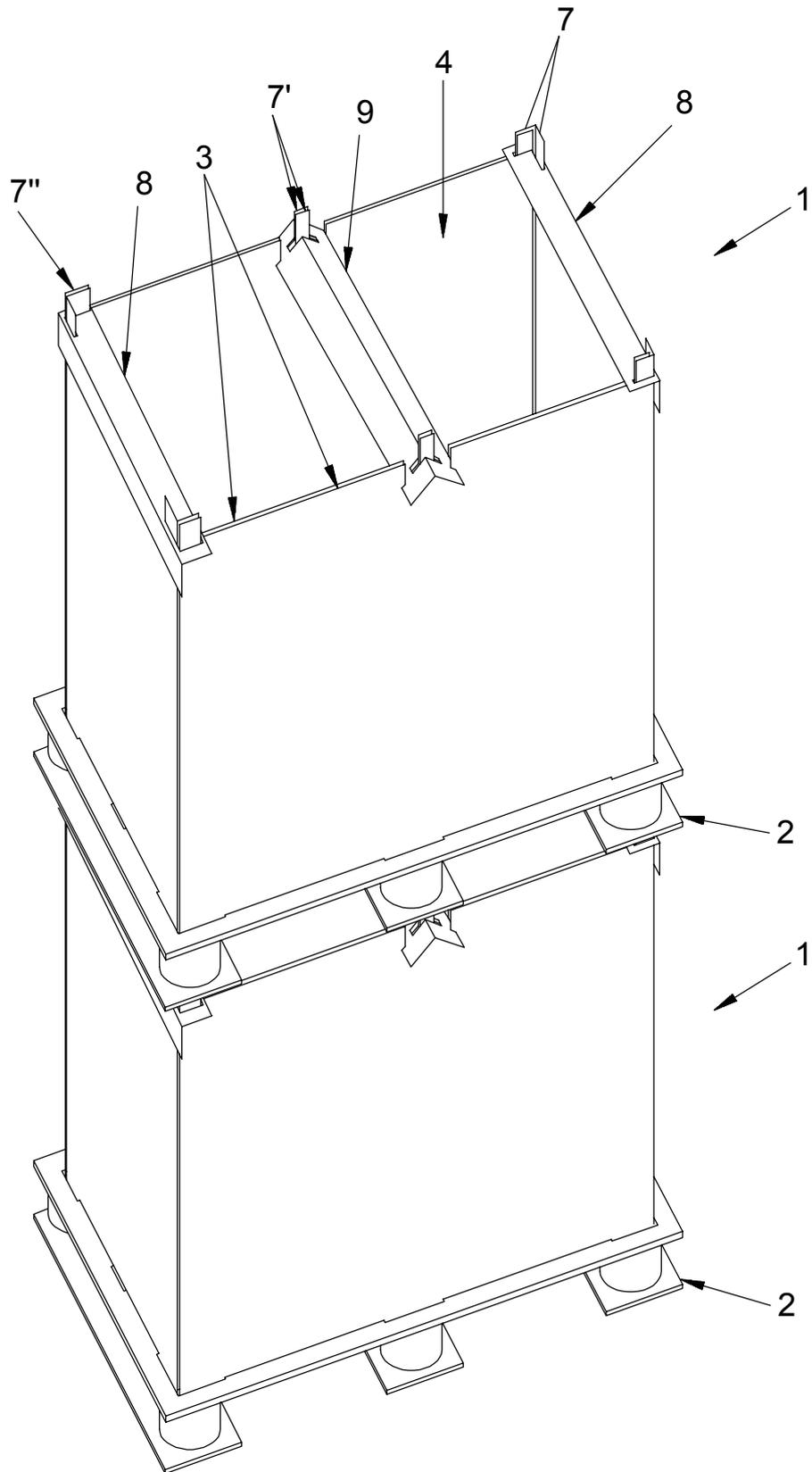


FIG. 4