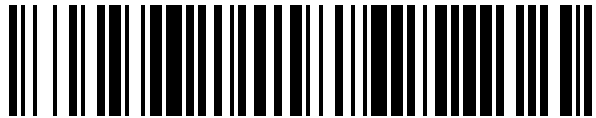


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 222 084**

21 Número de solicitud: 201831756

51 Int. Cl.:

B65D 81/133 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

14.11.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

19.12.2018

71 Solicitantes:

**CARTONAJES SANTORROMÁN, S.A. (100.0%)
Ctra. Zaragoza, 32
26500 Calahorra (La Rioja) ES**

72 Inventor/es:

SANTORROMÁN PRADES, Leopoldo

74 Agente/Representante:

ÁLVAREZ LÓPEZ, Sonia

54 Título: **ESTUCHE PROTECTOR PARA DOS BOTELLAS**

ES 1 222 084 U

ESTUCHE PROTECTOR PARA DOS BOTELLAS

DESCRIPCIÓN

5

OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a un estuche protector para botella que además de envolver la misma, la protege contra golpes.

10

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

15

En la actualidad, debido al auge del comercio electrónico, es cotidiano el envío postal de los bienes adquiridos. Dentro de estos bienes se encuentran diversas bebidas o aceites que se presentan comercialmente en botellas de vidrio, que como es sabido es un material frágil a golpes de cierta magnitud, como los que pueden darse en el transporte logístico y de compras.

20

Para evitar esto se suelen introducir las botellas en cajas, pudiendo disponer unos protectores acolchados o con forma complementaria a la de las botellas, que se colocan rodeando la botella a la hora de introducirla en su caja, pero con el inconveniente de que vienen preparados para varias botellas por caja por economía de coste, y además al tener la forma de la botella para encajar la misma no son planos y ocupan mucho espacio de almacenaje y transporte, lo que encarece los gastos de logística. Por otro lado, al tratarse de elementos separables del estuche se pueden perder o deteriorar.

25

30

Para solucionar estos inconvenientes, el solicitante es titular del modelo de utilidad U201830878 referente a un estuche protector para botella, que divulga un estuche del tipo que comprenden una caja realizada mediante plegado de una primera plantilla laminar de material ondulado con primeros sectores perimetrales de mayor anchura que la de la botella, y que comprende un inmovilizador por el interior de la caja, también materializado mediante plegado de una segunda plantilla laminar de material ondulado con segundos sectores perimetrales, comprendiendo dicho inmovilizador un número de segundos sectores perimetrales igual al número de primeros sectores perimetrales de la primera plantilla, estando la primera plantilla pegada a la segunda plantilla por uno de sus sectores respectivos, y

5
10
15
20
25

teniendo los segundos sectores perimetrales anchura aproximadamente igual a la anchura de la botella, disponiendo además en las líneas de plegado que delimitan los segundos sectores unos cortes que definen unas pestañas salientes perimetrales de longitud suficiente para apoyar en los primeros sectores por el interior de la caja armada, manteniendo la posición del inmovilizador por el interior de la caja. Con esto se consigue separar el inmovilizador de tres de las cuatro paredes de la caja (excepto de la correspondiente a donde se encuentran pegados los sectores de la primera plantilla y de la segunda plantilla) e inmovilizar la botella, quedando protegida.

10
15
20
25

Para mejorar la adaptabilidad del estuche a botellas de diferentes alturas, el inmovilizador también comprende un zócalo inferior de apoyo, regulable en altura, que arrancando del borde inferior del segundo sector de superposición se encuentra conformado por sucesivos subsectores delimitados mediante terceras líneas de plegado sucesivas, comprendiendo también el inmovilizador, al menos, un tacón inferior de apoyo del zócalo, configurado por sucesivas divisiones realizadas sobre las segundas líneas de plegado que delimitan dos sectores laterales del inmovilizador, encontrándose proyectadas hacia dichos sectores laterales hasta abarcar como máximo la mitad de los mismos

20
25
30

De esta forma se consigue un protector para una botella muy adecuado para envío postal o agencia, ya que al comprender dos piezas, una pieza que hace de caja exterior, automontable y un inmovilizador interior también automontable, que vienen unidos de fábrica y que tienen configuración laminar, ocupan muy poco espacio de transporte y logística y de costes antes del armado, consiguiendo una perfecta preservación y protección una vez montado el estuche, y sin riesgo que se pierdan las dos partes del mismo al venir pegadas, con la ventaja adicional de conseguir la adaptación a diversas alturas de la botella, de forma que no solo queda protegida e inmovilizada perimetralmente sino verticalmente también.

30

Esta disposición tiene el inconveniente de que sirve únicamente para una botella, inconveniente que se soluciona con el estuche para dos botellas de la invención.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

35

El estuche protector para dos botellas de la invención es del tipo que comprenden una caja prismática de planta cuadrangular para alojar dos botellas dispuestas en paralelo, realizada mediante plegado por primeras líneas de plegado de una primera plantilla laminar de material

ondulado con dos primeros sectores laterales largos alternados con dos primeros sectores laterales cortos y un primer sector de superposición sobre alguno de los primeros sectores para armado perimetral de la caja, y comprendiendo también la primera plantilla sectores adicionales en los extremos de los sectores laterales para generar las bases de la caja, donde
5 de acuerdo con la invención:

-los primeros sectores laterales largos tienen mayor anchura que la anchura conjunta de dos botellas para dejar una holgura entre la caja armada y las botellas introducidas en la misma,

-los primeros sectores laterales cortos tienen mayor anchura que una botella, con la misma finalidad,

10 -comprende dos inmovilizadores que se encuentran dispuestos por el interior de la caja, y que se encuentran materializados mediante plegado de dos segundas plantillas laminares de material ondulado con segundos sectores perimetrales; comprendiendo cada inmovilizador un segundo sector de contacto con el interior de la caja, un segundo sector opuesto y dos segundos sectores laterales, teniendo el sector opuesto y algunos o todos los segundos
15 sectores perimetrales (los que quedan adyacentes a las paredes laterales de la caja) unas pestañas salientes de sus esquinas de longitud similar a la holgura existente entre el inmovilizador y la caja para contactar con la misma dejando dicha holgura como espacio de protección de las botellas, quedando en contacto los sectores laterales interiores,

-comprendiendo cada inmovilizador un zócalo inferior de apoyo, regulable en altura para adaptarse a la altura de la botella, que se encuentra arrancando del borde inferior de alguno
20 de los segundos sectores y se encuentra conformado por sucesivos subsectores delimitados mediante terceras líneas de plegado sucesivas,

-y comprendiendo cada inmovilizador, al menos, un tacón inferior de apoyo del zócalo, configurado por sucesivas divisiones realizadas sobre algunas de las segundas líneas de plegado (7) que delimitan dos segundos sectores del inmovilizador, encontrándose
25 proyectadas hacia dichos segundos sectores, y encontrándose dicho tacón delimitado lateralmente en estos segundos sectores laterales mediante cuartas líneas de plegado para doblarse hacia adentro.

30 De esta forma se consigue un estuche que sirve para dos botellas, con ahorro en gastos de manipulación (un bulto en lugar de dos). Pero no solo esto, también se consigue ahorro de material, ya que se ahorra material al tener una sola caja en lugar de dos, en las plantillas interiores al disponer las dos botellas juntas en contacto por la cara interior, sin holguras, lo que además hace consigue un conjunto más pequeño y minimizando movimientos entre
35 ambas botellas, lo que hace innecesario reforzar la caja por fuera, ya que se comportan como

un único elemento.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

5 La figura 1 muestra una vista de las plantillas que configuran una primera variante del estuche protector de la invención, antes de su desglose desde un elemento laminar único.

La figura 2 muestra las plantillas ya desglosadas, antes de su armado para configurar el estuche protector de la invención, según la variante de la fig 1.

10

La figura 3 muestra una vista de la colocación de las segundas plantillas que configuran los inmovilizadores posicionadas sobre la primera plantilla que configura la caja según la primera variante de la invención, con las segundas plantillas a medio plegar para mejor apreciación de la configuración plegada

15

La figura 4 muestra una vista en planta inferior del interior del estuche armado según la primera variante de la invención. En esta vista se ha eliminado la base inferior de la caja para mejor apreciación del interior.

20

La figura 5 muestra una vista en planta superior del interior del estuche armado según la primera variante de la invención. En esta vista se ha eliminado la base superior de la caja para mejor apreciación del interior.

25

La figura 6 muestra una vista de las plantillas que configuran una segunda variante del estuche protector de la invención, antes de su desglose desde un elemento laminar único.

La figura 7 muestra las plantillas ya desglosadas, antes de su armado para configurar el estuche protector de la invención, según la variante de la fig 6.

30

La figura 8 muestra una vista de la colocación de las segundas plantillas que configuran los inmovilizadores posicionadas sobre la primera plantilla que configura la caja según la segunda variante de la invención, con las segundas plantillas a medio plegar para mejor apreciación de la configuración plegada.

La figura 9 muestra una vista en planta inferior del interior del estuche armado según la segunda variante de la invención. En esta vista se ha eliminado la base inferior de la caja para mejor apreciación del interior.

5 Las figuras 10 y 11 muestran dos vistas laterales del estuche de la invención de la segunda variante con dos botellas de distinta altura y cómo se adapta el protector a esta altura diferente. En estas vistas se ha eliminado el lateral correspondiente de la caja y del protector para apreciar la variación de altura del zócalo para adaptarse a diferentes alturas de la botella.

10 DESCRIPCION DE UNA REALIZACION PRÁCTICA DE LA INVENCION

El estuche (1) protector para dos botellas (100) de la invención es del tipo que comprenden (ver figs 3 y 8) una caja (2) prismática de planta cuadrangular para alojar dos botellas (100) dispuestas en paralelo, realizada mediante plegado (ver figs 1-2 y 6-7) por primeras líneas de plegado (4) de una primera plantilla (3) laminar de material ondulado con dos primeros sectores laterales largos (31, 33) alternados con dos primeros sectores laterales cortos (32, 34) y un primer sector de superposición (30) sobre alguno de los primeros sectores (31, 32, 33, 34) para armado perimetral de la caja (2), y comprendiendo también la primera plantilla (3) sectores adicionales (35) en los extremos de los sectores laterales (31, 32, 33, 34) para generar las bases de la caja (2), siendo normalmente al menos una de dichas bases practicable, donde de acuerdo con la invención:

15 -los primeros sectores laterales largos (31, 33) tienen mayor anchura que la anchura conjunta de dos botellas (100) para dejar una holgura entre la caja (2) armada y las botellas (100) introducidas en la misma, como puede verse en las figs 4, 5 y 9,

25 -los primeros sectores laterales cortos (32, 34) tienen mayor anchura que una botella, con la misma finalidad, como igualmente se ve en dichas figuras,

-comprende unos inmovilizadores (5) (ver también figs 3 y 8) que se encuentran dispuestos por el interior de la caja (2), y que se encuentran materializados mediante plegado de dos segundas plantillas (6) laminares de material ondulado con segundos sectores perimetrales (61, 62, 63, 64); comprendiendo cada inmovilizador un segundo sector de contacto (61) (esto es, sin holgura, pudiendo ir pagado a la misma o no) con el interior de la caja (2), un segundo sector opuesto (63) y dos segundos sectores laterales (62, 64), teniendo el sector opuesto (63) y algunos o todos los segundos sectores perimetrales (61, 62, 63, 64) unas pestañas (71) salientes de sus esquinas de longitud similar a la holgura existente entre el inmovilizador (5) y la caja (2) para contactar con la misma dejando dicha holgura como espacio de protección de

las botellas (100), quedando en contacto los sectores laterales interiores (62),
-comprendiendo cada inmovilizador (5) un zócalo (55) inferior de apoyo (ver figs 3, 8, 10 y 11),
regulable en altura para adaptarse a la altura de la botella (100), que se encuentra arrancando
del borde inferior de alguno de los segundos sectores (61, 62, 63, 64) y se encuentra
5 conformado por sucesivos subsectores (56) (ver figs 2 y 7) delimitados mediante terceras
líneas de plegado (55a) sucesivas,
-y comprendiendo cada inmovilizador (5), al menos, un tacón (57) inferior de apoyo del zócalo
(55) (ver figs 3, 8, 10 y 11), configurado por sucesivas divisiones (58) (ver figs 2 y 7) realizadas
10 sobre algunas de las segundas líneas de plegado (7) que delimitan dos segundos sectores del
inmovilizador (5), encontrándose proyectadas hacia dichos segundos sectores, y
encontrándose dicho tacón (57) delimitado lateralmente en estos segundos sectores laterales
mediante cuartas líneas de plegado (59) para doblarse hacia adentro.

En una primera variante mostrada en las figs 1 a 5, cada segunda plantilla (6) comprende
15 cuatro segundos sectores (61, 62, 63, 64) de anchura similar (teniendo en cuenta las
tolerancias por doblado) a la de una botella (100), y un segundo sector de superposición (60)
provisto de prolongaciones (71a) extremas de anchura similar a la holgura existente entre el
inmovilizador (5) y la caja (100).

En una segunda variante mostrada en la fig 6 a 11, las segundas plantillas (6) se encuentran
20 unidas por sus sectores laterales interiores (62), comprendiendo una de ellas cuatro segundos
sectores (61, 62, 63, 64) de anchura similar a la de una botella (100) y la otra un segundo
sector de contacto (61) y dos segundos sectores laterales (62, 64) de anchura similar a la de
una botella (100) y un segundo sector opuesto (63) de anchura doble que se encuentra
25 configurando además un segundo sector de superposición (60) sobre la botella (100)
adyacente y que está provisto de prolongaciones (71a) extremas de anchura similar a la
holgura existente entre el inmovilizador (5) y la caja (100). Esta variante supone un ahorro de
material respecto a la primera variante. También dispone esta variante de unas escotaduras
(66) para el paso de algunas de las lengüetas en el armado del estuche (1).

Las pestañas (71) se encuentran materializadas mediante cortes realizados desde las
segundas líneas de plegado (7) que configuran dos segundos sectores adyacentes y
proyectados hacia los mismos, y también desarrollan la misma labor las prolongaciones (71a)
extremas de los segundos sectores de superposición (60) de las segundas plantillas (6),
35 aprovechando siempre la segunda plantilla (6) correspondiente, sin necesidad de material

adicional.

Se ha previsto que la primera plantilla (3) y las segundas plantillas (6) se encuentran formadas a partir de un elemento laminar único (77), facilitando la fabricación (ver figs 1 y 6).

5

Con la finalidad de tener cada botella (100) perfectamente sujeta, se ha determinado que cada inmovilizador (5) comprenda idealmente una solapa (9) superior con un orificio (10) de enganche para el cuello de la botella (100). Dicho orificio (10) de enganche del cuello de la botella (100) comprende preferentemente una embocadura flexible anular interior delimitada por cortes radiales (11) para ajuste con cuellos de diferentes diámetros.

10

Por su parte, la primera plantilla (3) comprende preferentemente, al menos, una lengüeta (14) a continuación del primer sector extremo libre (34) (el que no es adyacente al primer sector de superposición (30)) para insertarse en una escotadura (80) correspondiente dispuesta entre el primer sector extremo opuesto (31) y la primera cara de superposición (30) para el armado de la caja (ver figs 2 y 7).

15

Por último, indicar que muy preferentemente las planillas (3, 6) se encuentran materializadas en cartón de canal C de 4 milímetros con papeles reciclados con cubiertas exteriores, donde dichas cubiertas de las plantillas (3, 6) exteriores estarán idealmente materializadas en Testliner de 150 gramos, mientras que la tripa ondulada está materializada en papel semiquímico tipo nacional de 165 gramos.

20

Las plantillas (3, 6) se pueden pegar en una máquina pegadora-plegadora mediante el sistema polyjoiner, quedando un estuche compacto que no necesita de pegamentos ni precintos para su formación y cerrado.

25

Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas y representadas en los dibujos adjuntos son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren el principio fundamental.

30

35

REIVINDICACIONES

1.-Estuche (1) protector para dos botellas (100), del tipo que comprenden una caja (2) prismática de planta cuadrangular para alojar dos botellas (100) dispuestas en paralelo, realizada mediante plegado por primeras líneas de plegado (4) de una primera plantilla (3) laminar de material ondulado con dos primeros sectores laterales largos (31, 33) alternados con dos primeros sectores laterales cortos (32, 34) y un primer sector de superposición (30) sobre alguno de los primeros sectores (31, 32, 33, 34) para armado perimetral de la caja (2), y comprendiendo también la primera plantilla (3) sectores adicionales (35) en los extremos de los sectores laterales (31, 32, 33, 34) para generar las bases de la caja,; **caracterizado porque:**

-los primeros sectores laterales largos (31, 33) tienen mayor anchura que la anchura conjunta de dos botellas (100),

-los primeros sectores laterales cortos (32, 34) tienen mayor anchura que una botella,

-comprende unos inmovilizadores (5) que se encuentran dispuestos por el interior de la caja (2), y que se encuentran materializados mediante plegado de dos segundas plantillas (6) laminares de material ondulado con segundos sectores perimetrales (61, 62, 63, 64); comprendiendo cada inmovilizador un segundo sector de contacto (61) con el interior de la caja (2), un segundo sector opuesto (63) y dos segundos sectores laterales (62, 64), teniendo el sector opuesto (63) y algunos o todos los segundos sectores perimetrales (61, 62, 63, 64) unas pestañas (71) salientes de sus esquinas de longitud similar a la holgura existente entre el inmovilizador (5) y la caja (2),

-comprendiendo cada inmovilizador (5) un zócalo (55) inferior de apoyo, regulable en altura para adaptarse a la altura de la botella (100), que se encuentra arrancando del borde inferior de alguno de los segundos sectores (61, 62, 63, 64) y se encuentra conformado por sucesivos subsectores (56) delimitados mediante terceras líneas de plegado (55a) sucesivas,

-y comprendiendo cada inmovilizador (5), al menos, un tacón (57) inferior de apoyo del zócalo (55), configurado por sucesivas divisiones (58) realizadas sobre algunas de las segundas líneas de plegado (7) que delimitan dos segundos sectores del inmovilizador (5), encontrándose proyectadas hacia dichos segundos sectores, y encontrándose dicho tacón (57) delimitado lateralmente en estos segundos sectores laterales mediante cuartas líneas de plegado (59) para doblarse hacia adentro.

2.-Estuche (1) protector para dos botellas (100) según reivindicación 1 **caracterizado porque**

cada segunda plantilla (6) comprende cuatro segundos sectores (61, 62, 63, 64) de anchura similar a la de una botella (100) y un segundo sector de superposición (60) provisto de prolongaciones (71a) extremas de anchura similar a la holgura existente entre el inmovilizador (5) y la caja (100).

5

3.-Estuche (1) protector para dos botellas (100) según reivindicación 1 **caracterizado porque** las segundas plantillas (6) se encuentran unidas por sus sectores laterales interiores (62), comprendiendo una de ellas cuatro segundos sectores (61, 62, 63, 64) de anchura similar a la de una botella (100) y la otra un segundo sector de contacto (61) y dos segundos sectores laterales (62, 64) de anchura similar a la de una botella (100) y un segundo sector opuesto (63) de anchura doble que se encuentra configurando un segundo sector de superposición (60) sobre la botella (100) adyacente y que está provisto de prolongaciones (71a) extremas de anchura similar a la holgura existente entre el inmovilizador (5) y la caja (100); comprendiendo unas escotaduras (66) para el paso de algunas de las lengüetas (71) en el armado del estuche (1).

10

15

4.-Estuche (1) protector para dos botellas (100) según reivindicación 2 o 3 **caracterizado porque** las pestañas (71) se encuentran materializadas mediante cortes realizados desde las segundas líneas de plegado (7) que configuran dos segundos sectores adyacentes y proyectados hacia los mismos.

20

5.-Estuche (1) protector para dos botellas (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** la primera plantilla (3) y las segundas plantillas (6) se encuentran formadas a partir de un elemento laminar único (77).

25

6.-Estuche (1) protector para dos botellas (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** cada inmovilizador (5) comprende una solapa (9) superior con un orificio (10) de enganche para el cuello de la botella (100).

30

7.-Estuche (1) protector para dos botellas (100) según reivindicación 6 **caracterizado porque** el orificio (10) de enganche del cuello de la botella (100) comprende una embocadura flexible anular interior delimitada por cortes radiales (11) para ajuste con cuellos de diferentes diámetros.

8.-Estuche (1) protector para dos botellas (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** la primera plantilla (3) comprende una lengüeta (14) a continuación del primer sector extremo libre (34) para insertarse en una escotadura (80) correspondiente dispuesta entre el primer sector extremo opuesto (31) y la primera cara de superposición (30) para el armado de la caja.

5

9.-Estuche (1) protector para dos botellas (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** las plantillas (3, 6) se encuentran materializadas en cartón de canal C de 4 milímetros con papeles reciclados con cubiertas exteriores

10

10.-Estuche (1) protector para dos botellas (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** las cubiertas de las plantillas (3, 6) exteriores están materializadas en Testliner de 150 gramos, mientras que la tripa ondulada está materializada en papel semiquímico tipo nacional de 165 gramos.

15

20

25

30

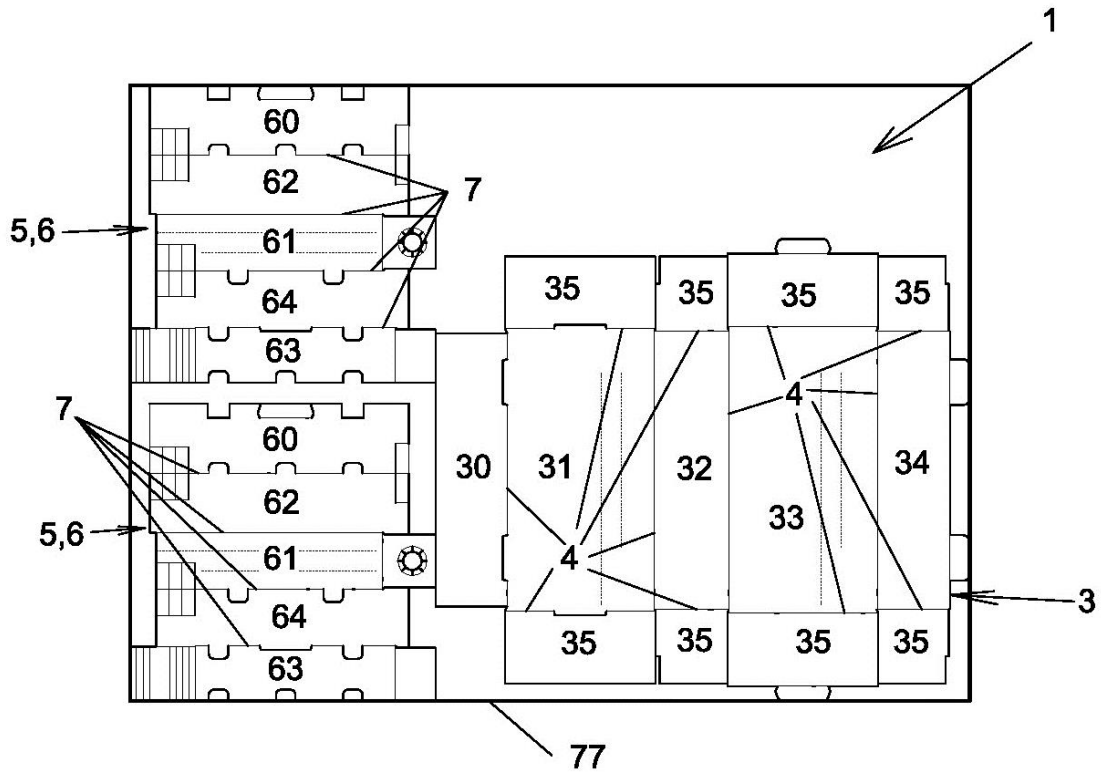


Fig 1

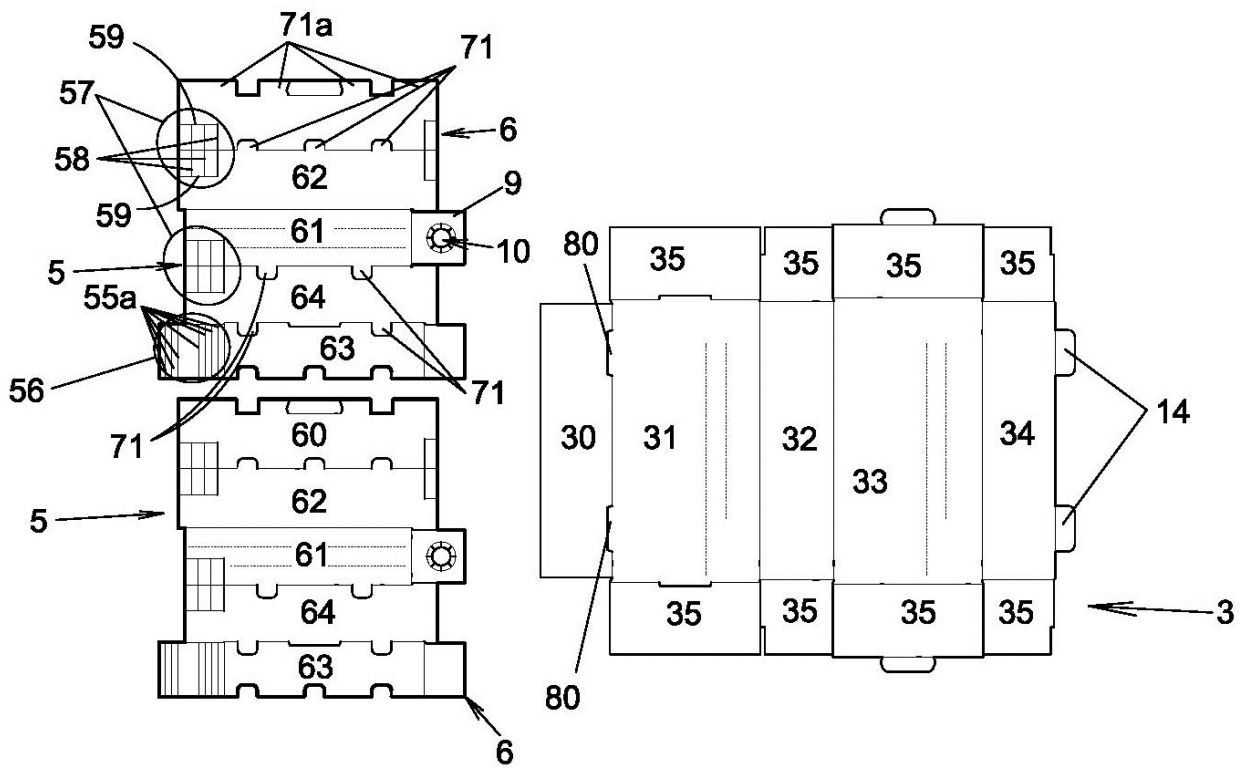


Fig 2

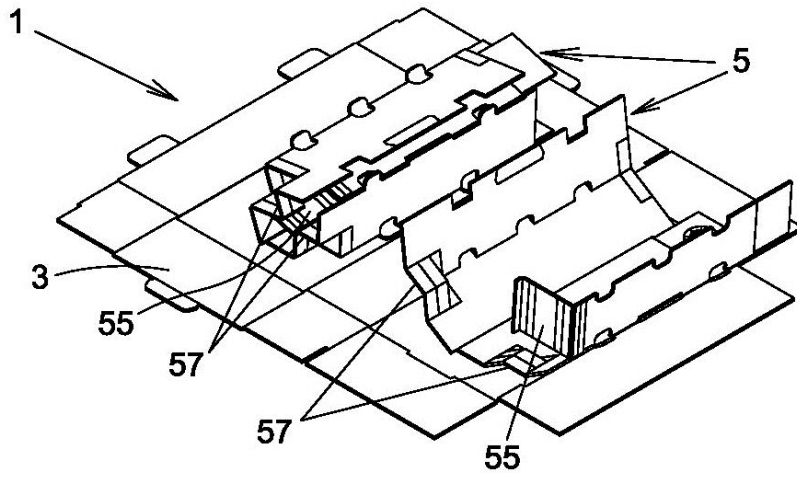


Fig 3

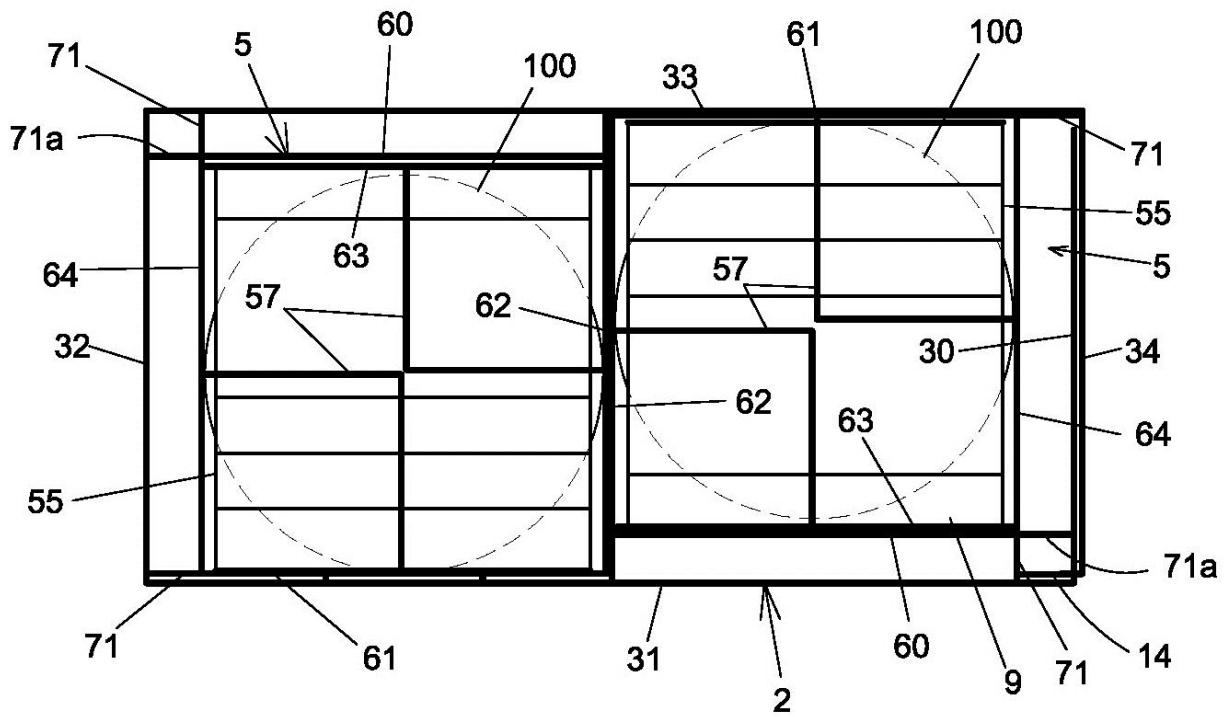


Fig 4

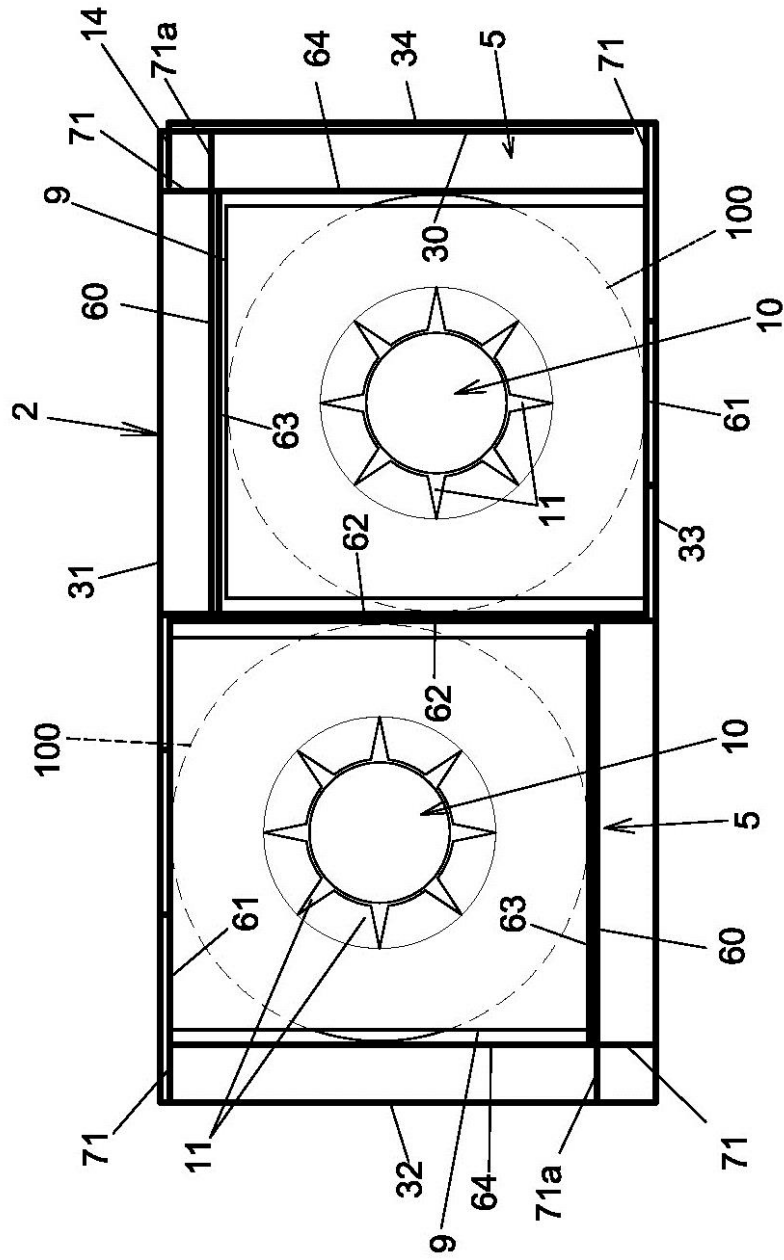


Fig 5

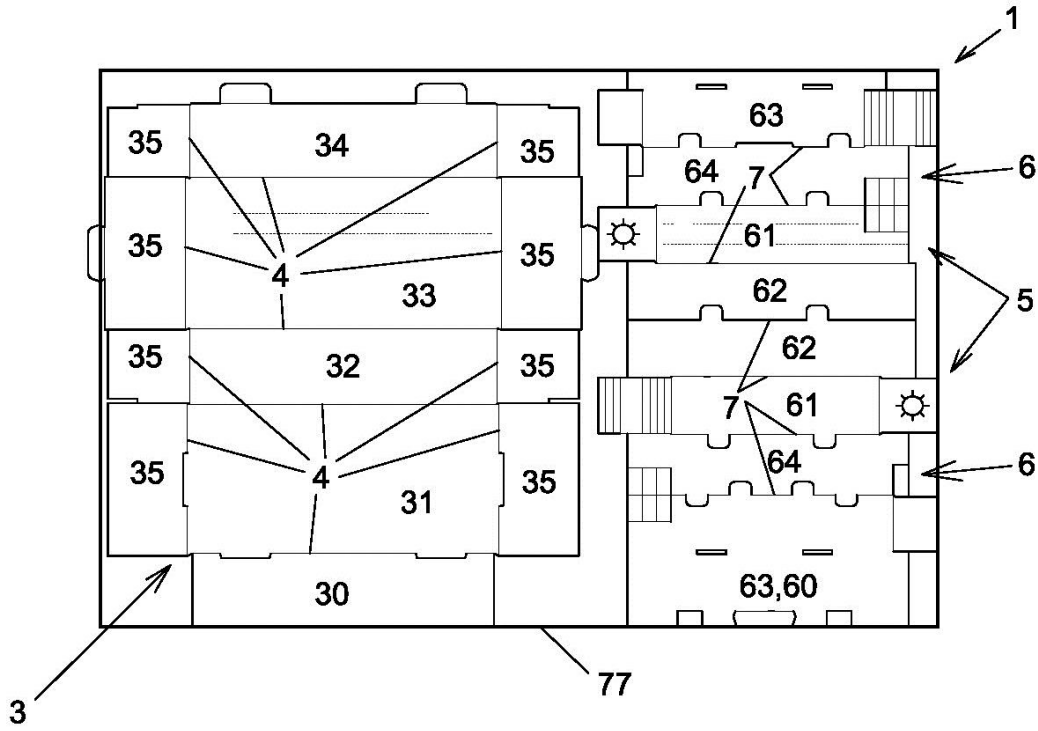


Fig 6

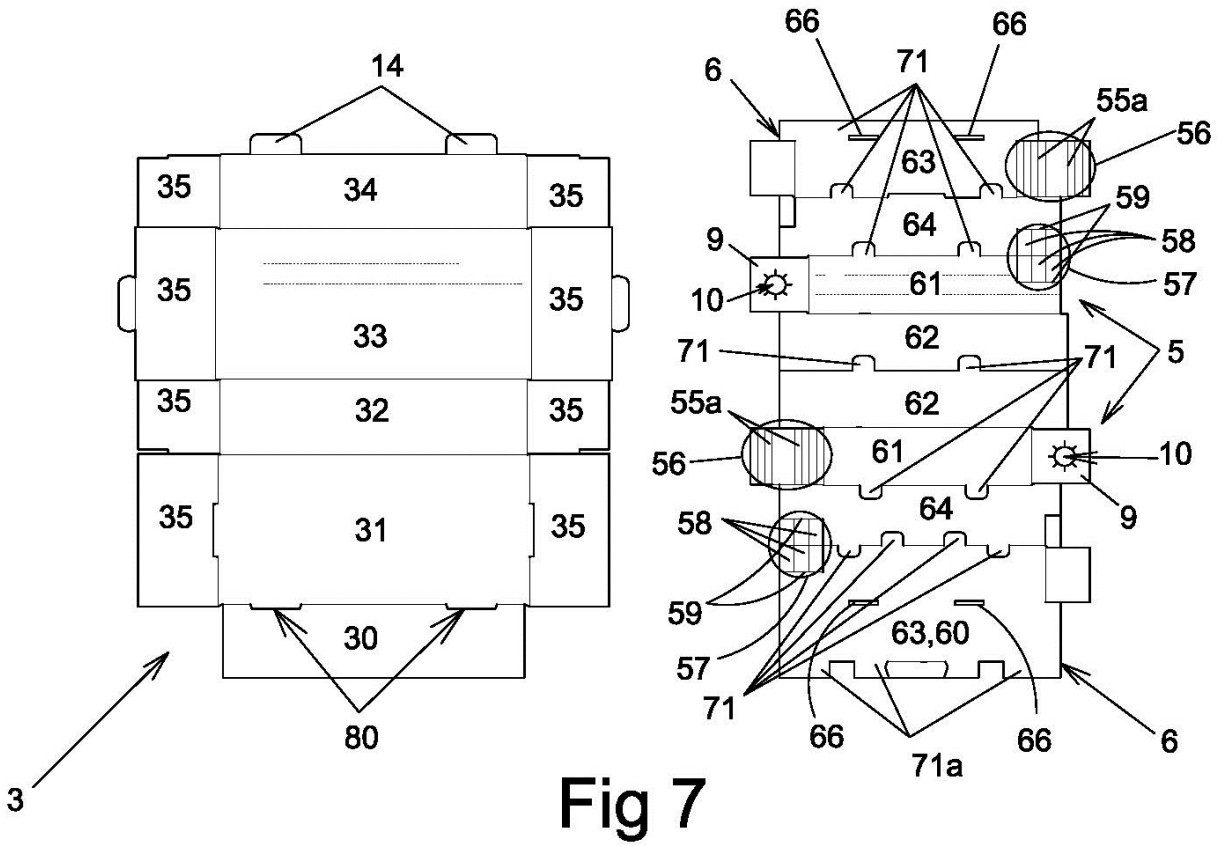


Fig 7

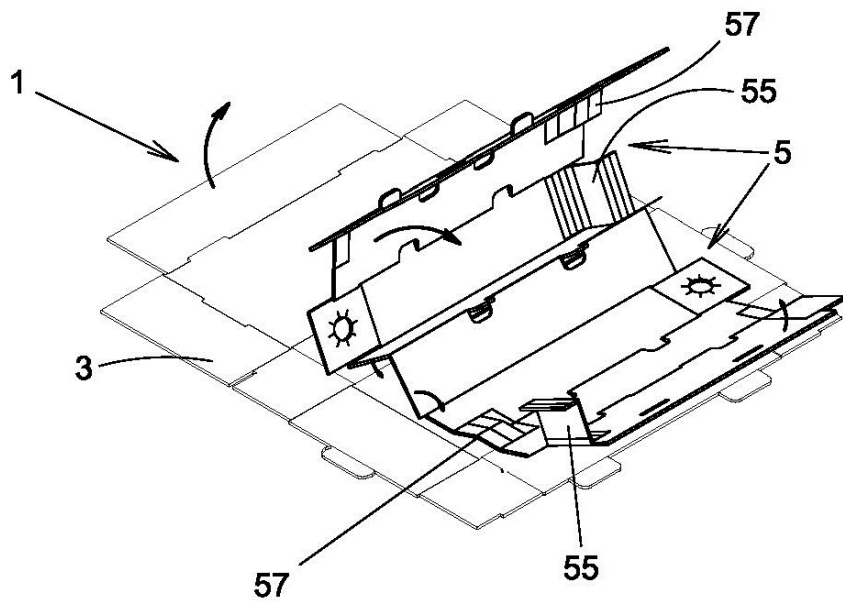


Fig 8

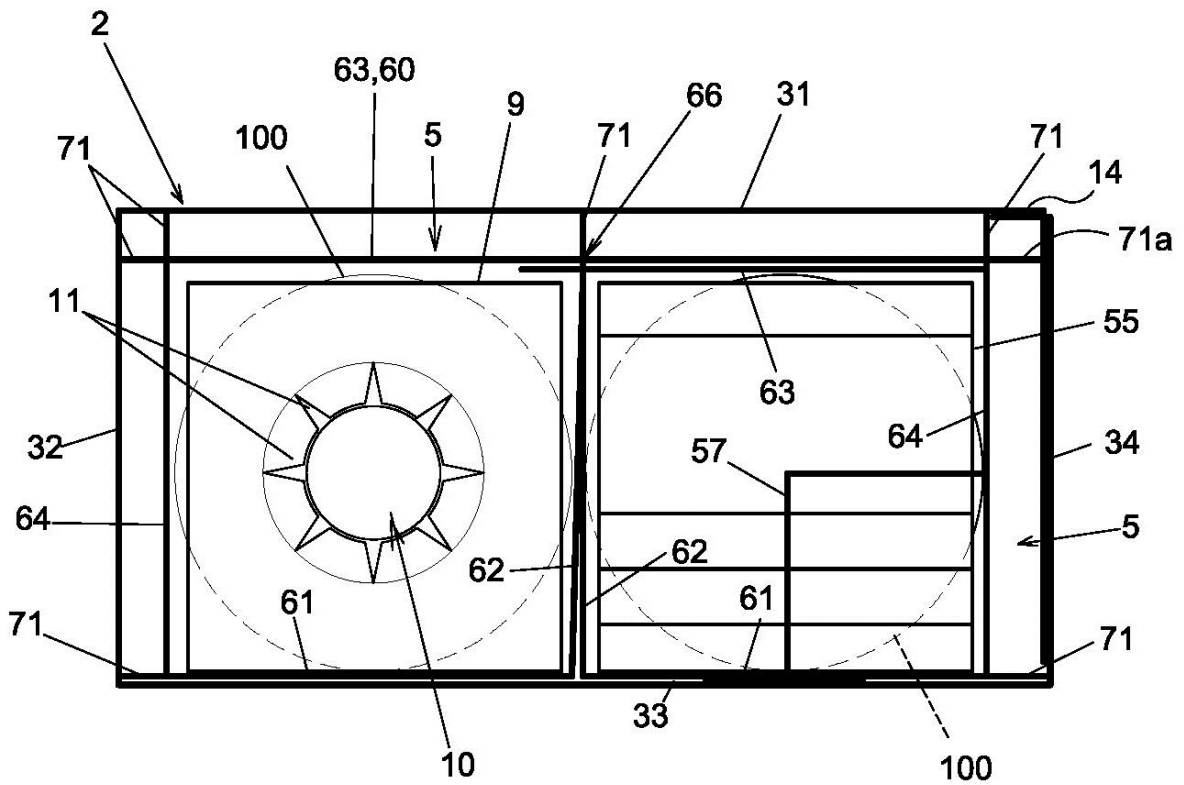


Fig 9

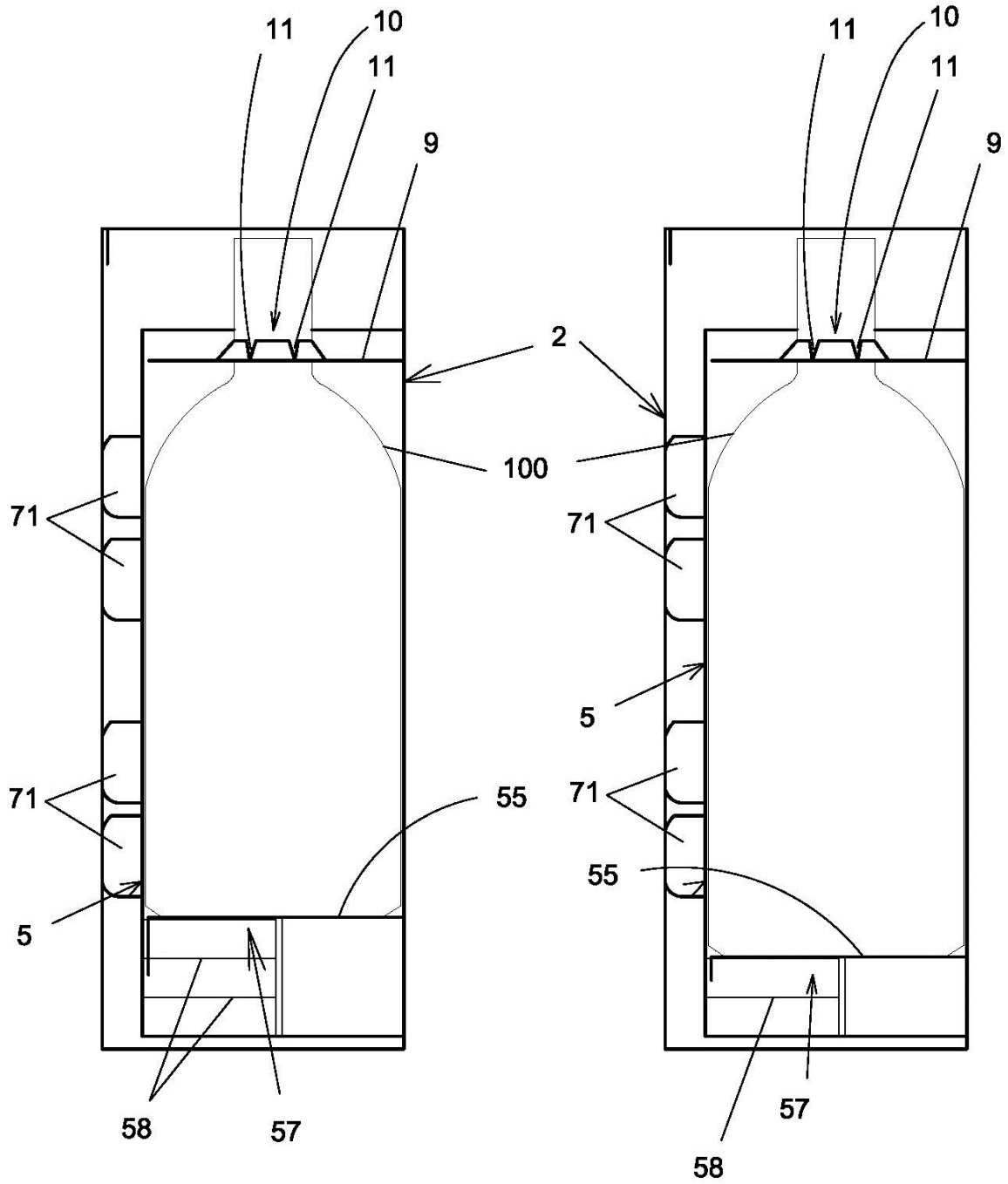


Fig 10

Fig 11