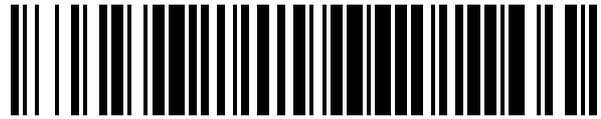


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 222 999**

21 Número de solicitud: 201831490

51 Int. Cl.:

**A24D 1/02** (2006.01)

**A24F 47/00** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**02.10.2018**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**15.01.2019**

71 Solicitantes:

**SPACESEED,S.L (100.0%)  
Calle San Vicente Ferrer,14  
28053 Madrid ES**

72 Inventor/es:

**LASTRA ÁLVAREZ, Enrique**

74 Agente/Representante:

**SALCEDO NAVARRO, Raul**

54 Título: **Papel de fumar microperforado**

**ES 1 222 999 U**

## **PAPEL DE FUMAR MICROPERFORADO**

### **DESCRIPCIÓN**

#### **5 OBJETO DE LA INVENCION**

Es objeto de la presente invención, tal y como el título de la invención establece, un papel de fumar microperforado, es decir, que presenta una serie de perforaciones micro a lo largo de una línea que permiten separar una tira de papel del resto del papel.

Caracteriza a la presente invención el hecho de contar los papeles de fumar con una tira microperforada a lo largo de una línea que permiten segregar una estrecha tira de papel del resto del papel con objeto de facilitar el pegado del papel tras el liado del tabaco.

Por lo tanto, la presente invención se circunscribe dentro del ámbito del tabaco y de manera particular de entre el papel empleado para liar cigarrillos.

#### **20 ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

El papel de fumar es la fina hoja de papel de gran calidad que envuelve el tabaco para formar el cigarrillo.

Se fabrica a partir de pulpa de celulosa que se obtiene de fibras vegetales seleccionadas de cáñamo, cereales, algodón y principalmente de lino y paja de arroz. Se blanquea con productos libres de cloro. Llevan una pequeña franja en el borde engomada.

Actualmente el papel de liar o fumar se fabrica en diferentes presentaciones y tamaños según el uso al que va destinado, pero básicamente se elaboran libritos de papel de fumar y rollo de papel de fumar. También se elaboran tubos para cigarrillos para las máquinas de rellenar los tubos.

Cuanto más fino es el papel, es decir, con menor gramaje; más intensa es la fumada y más lenta la combustión. Lógicamente cuanto más corto es el papel, menor dura la fumada. Si el papel es muy grueso la combustión es más rápida.

- 5 Los cigarrillos cuando aplican los estándares L.I.P. (Baja propensión a la ignición), utilizan bandas como límites a lo largo del papel de fumar durante la fabricación de los mismos, con el fin de disminuir la velocidad de combustión cuando se alcanzan las bandas. El mencionado sistema L.I.P. afecta a la ignición, pero no debe repercutir en la calidad del producto ni debería alterar  
10 significativamente su sabor.

Pese a que los papeles para fumar están fabricados con productos naturales cuentan en uno de sus bordes de dimensión mayor una zona engomada, que humedecida permite cerrar el cigarrillo y dejar el tabaco alojado en su interior. Sin embargo, dicha goma deja mal sabor de boca, se consume goma, que no  
15 es saludable.

Por lo tanto, es objeto de la presente invención desarrollar un papel de fumar que permite liar el tabaco sin necesidad de tener que emplear goma ya que es perjudicial para la salud, desarrollando un papel de fumar como el que a continuación se describe y queda recogido en su esencialidad en la  
20 reivindicación primera.

### **DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION**

Es objeto de la presente invención un papel de fumar microperforado que presente una serie de perforaciones a modo de línea de trepado que permite  
25 segregar una delgada tira del papel del resto del papel.

Al segregar la estrecha tira de papel del resto del papel gracias a las microperforaciones con las que cuenta, se genera un borde donde asoman una serie de microfibras en la zona de rasgado, lo que redunda en un facilidad

para el pegado de los extremos tras ser humedecido preferentemente el borde rasgado.

5 La delgada tira segregable de papel de resto de la lámina de papel puede contar o no con goma de pegado, permitiendo realizar el pegado de una doble manera, bien empleando la goma de pegado dispuesta en la zona segregable, en cuyo caso no se separa la delgada tira de papel por la línea microperforada, o bien separando la delgada tira de papel del resto de la lámina de papel a través de la línea microperforada, hecho que genera una multiplicidad de  
10 microfibras que humedecidas permiten el pegado de los extremos de la lámina del papel de fumar.

Salvo que se indique lo contrario, todos los elementos técnicos y científicos usados en la presente memoria poseen el significado que habitualmente  
15 entiende un experto normal en la técnica a la que pertenece esta invención. En la práctica de la presente invención se pueden usar procedimientos y materiales similares o equivalentes a los descritos en la memoria.

A lo largo de la descripción y de las reivindicaciones la palabra “comprende” y  
20 sus variantes no pretenden excluir otras características técnicas, aditivos, componentes o pasos. Para los expertos en la materia, otros objetos, ventajas y características de la invención se desprenderán en parte de la descripción y en parte de la práctica de la invención.

## 25 **EXPLICACION DE LAS FIGURAS**

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se  
30 acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente.

En la figura 1, podemos observar una primera realización base del papel de fumar objeto de la invención.

En la figura 2, podemos observar una realización complementaria de la anterior, donde en la zona segregable se ha dispuesto una goma de pegado.

### **REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION.**

A la vista de las figuras se describe seguidamente un modo de realización preferente de la invención propuesta.

En la figura 1 podemos observar una lámina de papel de fumar, que presenta una línea microperforada (1) a lo largo de su dimensión mayor que delimita una tira de papel separable (2) del resto de la lámina (3).

Al producirse el rasgado de la línea microperforada (1) se generan una multiplicidad de microfibras emergentes en los puntos de rasgado, que humedecidas favorecen la adherencia con el otro borde de la lámina de papel.

En la figura 2 se observa una realización complementaria, donde en la tira de papel separable (2) se ha dispuesto goma de pegado (4), de manera que la lámina de papel ofrece dos posibilidades para su uso, una primera sin producir el rasgado de la lámina separable (2) a través de la línea microperforada (1) y empleando la goma de pegado (4) como medio adhesivo, o produciendo el rasgado de la tira separable (2) a través de la línea microperforada (1) lo que genera una multiplicidad de microfibras en los puntos de rasgado lo que redundará en una facilidad de pegado de dichas microfibras al ser humedecidas y en contacto con el borde extremo de la lámina de papel.

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, se hace constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en

detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba, siempre que no altere, cambie o modifique su principio fundamental.

**REIVINDICACIONES**

1.- Papel de fumar microperforado caracterizado porque presenta una línea microperforada (1) a lo largo de su dimensión mayor que delimita una tira de  
5 papel separable (2) del resto de la lámina (3).

2.- Papel de fumar microperforado según la reivindicación 1 caracterizado porque donde en la tira de papel separable (2) se ha dispuesto goma de  
10 pegado (4), de manera que la lámina de papel ofrece dos posibilidades para su uso

15

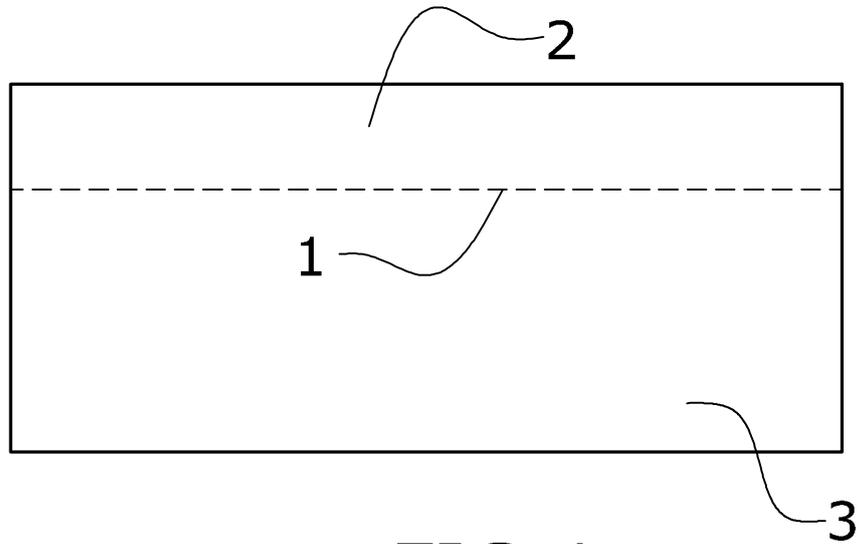


FIG. 1

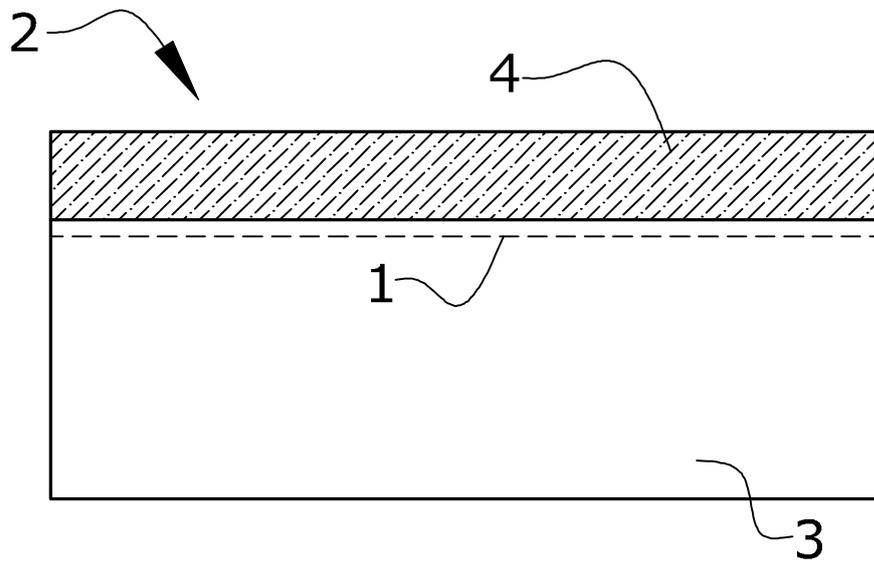


FIG. 2