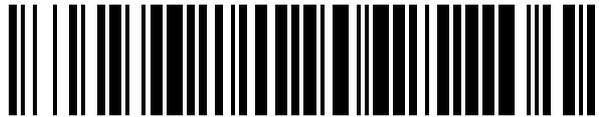


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 223 854**

21 Número de solicitud: 201831656

51 Int. Cl.:

B66B 11/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

30.10.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

28.01.2019

71 Solicitantes:

**SERVIS 365 24 HORAS, S.L. (100.0%)
C/ Brutau, 1 - local
08203 SABADELL (Barcelona) ES**

72 Inventor/es:

CALDERÓN GONZÁLEZ, Fernando

74 Agente/Representante:

DÍAZ DE BUSTAMANTE TERMINEL, Isidro

54 Título: **KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR**

ES 1 223 854 U

**KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE
ASCENSOR**

DESCRIPCIÓN

5

OBJETO DE LA INVENCION

La invención, tal como expresa el enunciado de la presente memoria descriptiva, se refiere a un kit de paneles para la fabricación y modernización de cabinas de ascensor, aportando, a la función a que se destina, ventajas y características de novedad, que se describen en detalle más adelante, que suponen una mejorada alternativa en el estado actual de la técnica.

Más concretamente, el objeto de la invención se centra en un conjunto de paneles que, conformados a partir de elementos laminares que comprenden, al menos, una placa externa transparente, de plástico o cristal, con una capa interna decorativa, serigrafiada, estampada o de vinilo, están especialmente configurados y diseñados para constituir tanto el revestimiento interior como las botonerass de control de la cabina de un ascensor, la cual puede ser de nueva fabricación pero también una cabina ya existente, permitiendo ventajosamente una fácil rehabilitación de la misma, proporcionando en cualquier caso un mejorado tipo de superficie que, además de más moderna, es más resistente al deterioro, especialmente en el caso de las botoneras, al incluir estas un sistema de pulsadores táctiles y, preferentemente, un grabado en sistema braille integrado en la propia placa externa del panel de dicha botonera.

25 **CAMPO DE APLICACIÓN DE LA INVENCION**

El campo de aplicación de la presente invención se enmarca dentro del sector de la industria dedicada a la fabricación y/o rehabilitación de ascensores, centrándose particularmente en la cabina o camarín de los mismos y más concretamente en los revestimientos interiores de las cabinas y en las botoneras de las mismas y de toda la instalación.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En la actualidad para rehabilitar el interior de las cabinas o camarines de ascensor deteriorados o anticuados, se retira el camarín entero y se sustituye por otro nuevo, esto

conlleva sus riesgos y tiempo para realizar los trabajos. En otras ocasiones, se forra con diferentes tipos de materiales y en otras ocasiones se pinta.

5 El problema es que en todos y cada uno de los sistemas utilizados para esta operación, la superficie de acabado queda al alcance de los usuarios y, con el tiempo, dicha superficie acaba deteriorada con la pérdida de calidad de la instalación, con difícil arreglo.

10 El objetivo de la invención es proporcionar un mejorado tipo de superficie para la realización de dicha rehabilitación que, además, también es óptima para la fabricación de cabinas nuevas, de tal modo que, en el caso de ser una rehabilitación esta se pueda realizar de manera fácil, rápida y segura, con lo cual se reducen los tiempos de obra y, consecuentemente, se reducen los costes económicos de la misma, y en el caso de ser una cabina nueva, esta cuenta con acabados sumamente resistentes al deterioro por su exposición al contacto con los usuarios.

15 Por otra parte, y como referencia al estado actual de la técnica, cabe señalar que, al menos por parte del solicitante, se desconoce la existencia de ningún otro kit de paneles para la fabricación y modernización de cabinas de ascensor ni ninguna otra invención de aplicación similar que presente unas características técnicas, estructurales y constitutivas iguales o semejantes a las que presenta el que aquí se reivindica.

20

EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

25 El kit de paneles para la fabricación y modernización de cabinas de ascensor que la invención propone se configura, pues, como una destacable novedad dentro de su campo de aplicación, ya que a tenor de su implementación y de manera taxativa se alcanzan satisfactoriamente los objetivos anteriormente señalados, estando los detalles caracterizadores que lo hacen posible y que lo distinguen convenientemente recogidos en las reivindicaciones finales que acompañan a la presente descripción.

30 Más concretamente, lo que la invención propone, tal como se ha apuntado anteriormente, es un conjunto de paneles que, comprendiendo paneles de revestimiento, para cubrir el interior de una cabina de ascensor y paneles de botonera de control de la cabina y de los rellanos, se distingue por el hecho de que dichos paneles están conformados a partir de elementos laminares que comprenden, al menos, una placa externa transparente, que es de plástico o
35 de cristal, y cuenta con una capa interna decorativa, formada por una impresión serigrafiada,

estampada o de vinilo, estando unos y otros paneles especialmente configurados y diseñados con la forma y dimensiones que convenga en cada caso para constituir tanto el revestimiento interior de la cabina del ascensor, cubriendo al menos las paredes verticales, pero también el suelo o el techo, como las botoneras de control, tanto si la cabina es de nueva fabricación como si se trata de una cabina ya existente, permitiendo en tal caso ventajosamente una fácil rehabilitación de la misma, y en cualquier caso proporcionando un mejorado tipo de superficie que, además de moderna, es más resistente al deterioro, especialmente en el caso de las botoneras, al incluir estas un sistema de pulsadores táctiles que además, preferentemente, cuenta con un grabado en sistema braille integrado en la propia placa externa del panel de dicha botonadura táctil.

Así, y más específicamente, el kit de paneles es un sistema compacto para la fabricación o rehabilitación de cabinas de ascensor que incluye paneles para el interior de la cabina y paneles para las botoneras de control, tanto interiores como exteriores, de la instalación.

Los paneles, como se ha señalado, en ambos casos comprenden, al menos, una placa externa transparente y se pueden fabricar con diferentes plásticos rígidos o cristal, con un grosor de 3 milímetros, con lo que el espacio útil solo pierde 3 milímetros por banda, en el caso de los paneles de revestimiento que se utilizan para rehabilitar una cabina ya existente.

La serigrafía, estampado o vinilo que constituye la capa decorativa de la antedicha placa transparente se coloca en la cara posterior de la misma, evitando así el contacto con la misma por parte de los usuarios y, por consiguiente, su deterioro.

El sistema proporciona la ventaja de que permite personalizar el acabado del interior de la cabina y/o de los paneles de botonadura de forma fácil de ejecutar.

Los paneles de revestimiento, en el caso de tratarse de una rehabilitación de cabina ya existente, se fijan a las paredes deterioradas existentes sin afectar a la seguridad de la instalación, se colocan con fijaciones ocultas o pegadas. Esto permite, en el caso de rotura, retirar rápidamente el panel y sustituirlo por uno nuevo de forma fácil y rápida.

Por su parte, los paneles que conforman las botoneras de control, tanto para el interior de la cabina como para los diferentes rellanos en que se detiene el ascensor, están conformados igualmente con placas transparentes de plástico rígido o cristal, con el decorado serigrafiado,

estampado o de vinilo en su parte posterior. Y, además, dicha placa se fija sobre una base, conformada a su vez por una pieza laminar de plástico o metal, que es la que lleva las fijaciones tanto de la botonera como de los pulsadores táctiles.

- 5 La placa, una vez serigrafiada, estampada o con el vinilo puesto, se fija a la base para colocar los pulsadores táctiles, y mediante la cual se fija a la instalación.

Los pulsadores táctiles padecen menos averías en la instalación que los habituales de botones mecánicos, los cuales son presionados continuamente por el usuario, ya que el continuo uso del mecanismo deteriora los componentes mecánicos del mismo, mientras que en el táctil el usuario no acciona el pulsador físico, solo toca la superficie de la placa.

La diferencia y ventaja más relevante de las botoneras táctiles que contempla el kit de paneles de la invención frente a otras botoneras existentes en el mercado, es el hecho de estar conformada por los diferentes componentes ensamblados anteriormente descritos y que permiten, de forma fácil y simple, cambiar el decorado de la misma. Otra de las ventajas del kit de la invención es que todos los componentes son compactos manteniendo una uniformidad de botoneras.

20 Sin embargo, la mayor ventaja diferencia que hace que el panel de las botoneras del kit sea único es que, opcionalmente, el lenguaje braille está grabado en la propia placa, esto marca la diferencia más importante, ya que en la actualidad no hay placas táctiles que contengan el lenguaje braille grabado en la misma placa, quedando integrado en ella, sino que, en caso de incluir dicho lenguaje, tiene que ir situado adyacentemente, lo cual puede llevar a confusión y dificultad de comprensión para los usuarios que lo utilizan.

Para la rehabilitación de instalaciones con los paneles del kit que propone la invención, se efectúan los siguientes preparativos:

30 Se retira todo el material fijado en las paredes deterioradas existentes, remates, rodapiés, barandilla y electrónica, dejando el camarín o cabina con los paneles solamente, sin afectar a la seguridad de la instalación, la luminaria del techo, y en el caso que el suelo este mal, se retira también.

35 Todos estos trabajos no afectan a la seguridad, ya que no se altera la estructura original de la

instalación, solo afecta al decorado interior.

Para la instalación de los paneles de revestimiento, luminaria y componentes de control de la instalación se procede del siguiente modo:

5

- Colocación, en su caso, del suelo del camarín, fijado en el suelo mediante aditivos químicos. Dicho suelo puede o no consistir en un panel de revestimiento conformado por una placa exterior transparente con una capa decorativa posterior serigrafiada, estampada o de vinilo, lógicamente con la forma y tamaño ajustado al de la cabina.

10

- Colocación de los paneles de revestimiento vertical y fijación oculta de los mismos a las paredes antiguas, estando cada uno de ellos conformado por una placa exterior transparente con una capa decorativa posterior serigrafiada, estampada o de vinilo.

15

- Colocación de la luminaria led en el techo fijada en el techo viejo de la instalación. Dicha luminaria, preferentemente, también está conformada por una placa exterior transparente con una capa decorativa posterior serigrafiada, estampada o de vinilo y la correspondiente instalación de luz led.

20

- Colocación del panel de la botonera táctil del interior de cabina, con todos los elementos de control de la instalación incluyendo, preferentemente, el lenguaje braille integrado en las placas.

- Colocación de los zócalos, superior e inferior.

25

- Colocación del panel de las botoneras táctiles de rellano con los elementos de control y el lenguaje braille integrado en la placa.

De esta forma tenemos una instalación rehabilitada compactamente con un aspecto realmente mejorado a gusto del cliente, sin afectar a la seguridad de la instalación original.

30

Finalmente, cabe mencionar que, a lo largo de la descripción, el concepto de kit debe entenderse, en su acepción de conjunto de cosas que se complementan en su uso o función, en este caso la fabricación o rehabilitación del revestimiento interior de las cabinas de

35

ascensor y sus correspondientes botoneras así como las de los rellanos a que se accede con el ascensor.

5 El descrito kit de paneles para la fabricación y modernización de cabinas de ascensor representa, pues, una innovación de características estructurales y constitutivas desconocidas hasta ahora, razones que unidas a su utilidad práctica, la dotan de fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

10

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de un juego de planos en que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

15

La figura número 1.- Muestra una vista esquemática en perspectiva de una cabina de ascensor, dotada de los paneles que constituyen el kit objeto de la invención, estando representada sin dos de sus paredes laterales para permitir la observación clara de su interior.

20

La figura número 2.- Muestra una vista esquemática en alzado de un ejemplo de dos de los paneles tipo que comprende el kit, según la invención, el panel de revestimiento interior y el panel de botonera, apreciándose su apariencia general externa una vez instalados sobre una pared de la cabina.

25

La figura número 3.- Muestra una vista esquemática en sección de una porción de la placa que comprenden el panel de revestimiento y el panel de botonera, según la invención, apreciándose su capa posterior decorativa.

30

La figura número 4.- Muestra una vista esquemática en alzado frontal de un ejemplo la placa externa y la base posterior que conforman el panel de botonera interior de la cabina, según el kit de la invención, apreciándose la configuración de cada una de dichas piezas laminares.

La figura número 5.- Muestra una vista esquemática en perspectiva de un ejemplo de la placa externa y la base posterior que conforman el panel de botonera de rellano que comprende el kit, según la invención, apreciándose su configuración.

35

Y la figura número 6.- Muestra una vista esquemática en alzado lateral de un ejemplo de panel de botonera, según la invención, apreciándose la disposición de la placa externa y la base posterior que la conforman así como los medios de anclaje que la fijan a la superficie.

5 REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las mencionadas figuras, y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización no limitativo del kit de paneles para la fabricación y modernización de cabinas de ascensor de la invención, el cual comprende lo que se indica y describe en detalle a continuación.

Así, tal como se observa en dichas figuras, el kit de paneles en cuestión, aplicable para la fabricación o rehabilitación de una cabina (1) de ascensor, comprende paneles de revestimiento (2), de forma y dimensión apta para cubrir de manera unitaria o plural, al menos, las paredes verticales del interior de la cabina (1), y paneles de botonera (3) de control de forma y dimensión para instalarse, al menos, en el interior de dicha cabina (1) sobre un dispositivo electrónico de pulsadores táctiles (4) y luces de señal (5) indicadora, estando dichos paneles (2 y 3) conformados a partir de elementos laminares que comprenden, al menos, una placa externa transparente (6), que es de plástico, por ejemplo de metacrilato, o de cristal, e incorpora una capa decorativa (7), formada por una impresión serigrafiada, estampada o de vinilo, aplicada por su cara posterior y de manera que abarca total o parcialmente su superficie.

Opcionalmente, el kit también comprende paneles de revestimiento (2) de forma y dimensión apta para cubrir el suelo y/o el techo de la cabina (1). Y, preferentemente, los paneles de revestimiento (2) diseñados para cubrir el techo incorporan una luminaria (8) de led.

Preferentemente, la placa externa transparente (6) de los paneles de recubrimiento (2) de la cabina (1) tienen un grosor de 3 milímetros.

Por su parte, preferentemente, el kit de paneles también comprende paneles de botonera (3) de control conformados para instalarse en los rellanos, y, en todo caso, dichos paneles (3) están conformados por la antedicha placa externa transparente (6), de plástico o de cristal, con una capa decorativa (7), serigrafiada, estampada o de vinilo, que constituye una pantalla táctil y se fija sobre una base (9), conformada a su vez por una pieza laminar de plástico o

metal, en la que se incorporan fijaciones (10) para su instalación sobre pulsadores táctiles (4) y luces de señal (5), convenientemente conectados a la placa electrónica (11) del sistema.

Finalmente cabe destacar que, preferentemente, los paneles de botonera (3) de control, tanto el destinado a su instalación en la cabina (1), del que se muestra un ejemplo en las figuras 1, 2 y 4, como los destinados a su instalación en los rellanos, de los que se muestra un ejemplo en las figuras 5 y 6, incorporan puntos en relieve de lenguaje braille (no representados en las figuras) que están grabados en la propia placa externa transparente (6) de dichos paneles (3) en coincidencia con los pulsadores táctiles (4), estando dicha placa (6) en este caso, preferentemente, conformada por una pieza laminar de plástico de escaso grosor.

En la figura 1 se puede apreciar un ejemplo de cabina (1) con diversos de los paneles (2 y 3) que conforman el kit de la invención, concretamente con paneles de revestimiento (2) que cubren en número plural una de las paredes laterales, y el techo, incluyendo la luminaria (8) de led, mientras que en otra pared y en el suelo se incorporan diferentes tipos de recubrimientos, concretamente un espejo y una plancha metálica respectivamente, debiendo entenderse que, opcionalmente, no se descarta que también podría tratarse de paneles (2) que cubran por completo cada pared vertical y/o el suelo y/o el techo. En todo caso todos ellos acoplados a la estructura (12) metálica de la cabina (1). Y un panel de botonera (3) para interior de cabina con pulsadores táctiles (4) y luces de señal (5) indicadoras, concretamente en forma de flechas y/o pantalla informativa. Además, el interior de la cabina se acaba incluyendo un pasamanos (13) y un zócalo (14).

En el ejemplo de la figura 2, el panel de revestimiento (2) es un panel unitario que cubre completamente toda la pared vertical de la cabina (1). En este caso, también se ha representado con pasamanos (13) y zócalo (14).

En las figuras 4 y 5 se observan sendos ejemplos de paneles de botonera (3) de control, apreciándose cómo las respectivas bases (9) sobre las que se incorpora la placa (6) de dichos paneles (3) están perforadas con huecos (15) ubicados en coincidencia con la posición de los pulsadores (4) y luces (5) de señal indicadora y con orificios (16) para el paso de las fijaciones (10) de sujeción.

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, no se considera necesario hacer más extensa su explicación para que

cualquier experto en la materia comprenda su alcance y las ventajas que de ella se derivan, haciéndose constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba siempre que no se altere, cambie o modifique su principio fundamental.

5

REIVINDICACIONES

- 1.- KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR que, aplicable para la fabricación del revestimiento interior de la cabina (1) de un ascensor nuevo o para la rehabilitación de una cabina (1) ya existente y sus correspondientes botoneras así como las de los rellanos, está **caracterizado** por comprender paneles de revestimiento (2), de forma y dimensión apta para cubrir de manera unitaria o plural, al menos, una o más paredes verticales del interior de la cabina (1), y paneles de botonera (3) de control de forma y dimensión para instalarse, al menos, en el interior de dicha cabina (1) sobre un dispositivo electrónico de pulsadores táctiles (4) y luces de señal (5) indicadora, estando dichos paneles (2 y 3) conformados a partir de elementos laminares que comprenden, al menos, una placa externa transparente (6) que incorpora una capa decorativa (7) aplicada por su cara posterior y de manera que abarca total o parcialmente su superficie.
- 2.- KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la placa externa transparente (6) de los paneles (2, y 3) es de plástico, por ejemplo de metacrilato.
- 3.- KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la placa externa transparente (6) de los paneles (2, y 3) es de cristal.
- 4.- KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** porque la capa decorativa (7) aplicada por la cara posterior de la placa externa transparente (6) es una impresión serigrafiada.
- 5.- KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** porque la capa decorativa (7) aplicada por la cara posterior de la placa externa transparente (6) es una impresión estampada.
- 6.- KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** porque la capa decorativa (7) aplicada por la cara posterior de la placa externa transparente (6) es de vinilo.

- 7.- KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, **caracterizado** porque también comprende paneles de revestimiento (2) de forma y dimensión apta para cubrir el suelo y/o el
5 techo de la cabina (1).
- 8.- KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR, según la reivindicación 7, **caracterizado** porque los paneles de revestimiento (2) para cubrir el techo incorporan una luminaria (8) de led.
10
- 9.- KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizado** porque la placa externa transparente (6) de los paneles de recubrimiento (2) de la cabina (1) tiene un grosor de 3 milímetros.
15
- 10.- KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, **caracterizado** porque también comprende paneles de botonera (3) de control para instalar en los rellanos.
- 20 11.- KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, **caracterizado** porque los paneles de botonera (3) de control están conformados por una placa externa transparente (6) con una capa decorativa (7), constituye una pantalla táctil y se fija sobre una base (9), conformada a su vez por una pieza laminar de plástico o metal, en que se incorporan fijaciones
25 (10) para su instalación sobre los pulsadores táctiles (4) y luces de señal (5), convenientemente conectados a la placa electrónica (11) del sistema.
- 12.- KIT DE PANELES PARA LA FABRICACIÓN Y MODERNIZACIÓN DE CABINAS DE ASCENSOR, según la reivindicación 11, **caracterizado** porque los paneles de botonera (3)
30 de control incorporan puntos en relieve de lenguaje braille grabados en la propia placa externa transparente (6) de dichos paneles (3) en coincidencia con los pulsadores táctiles (4).

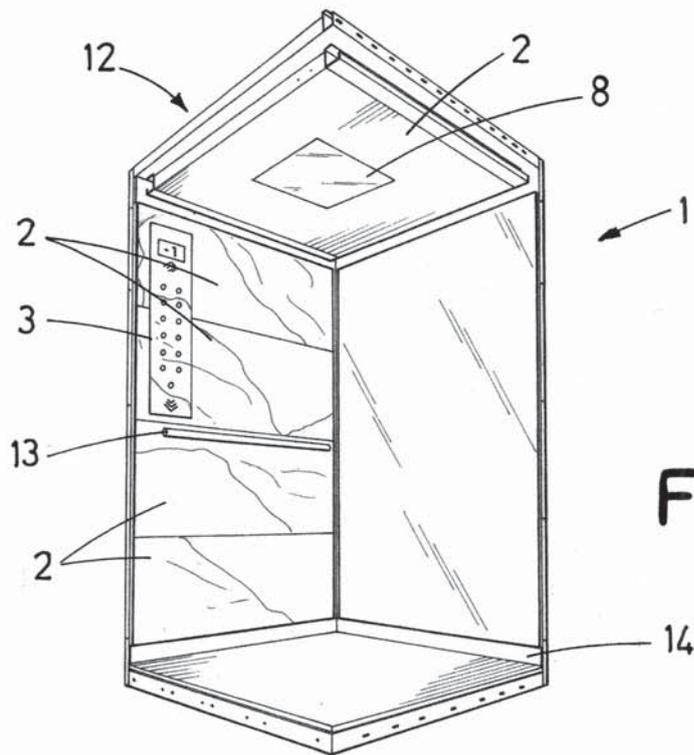


FIG. 1

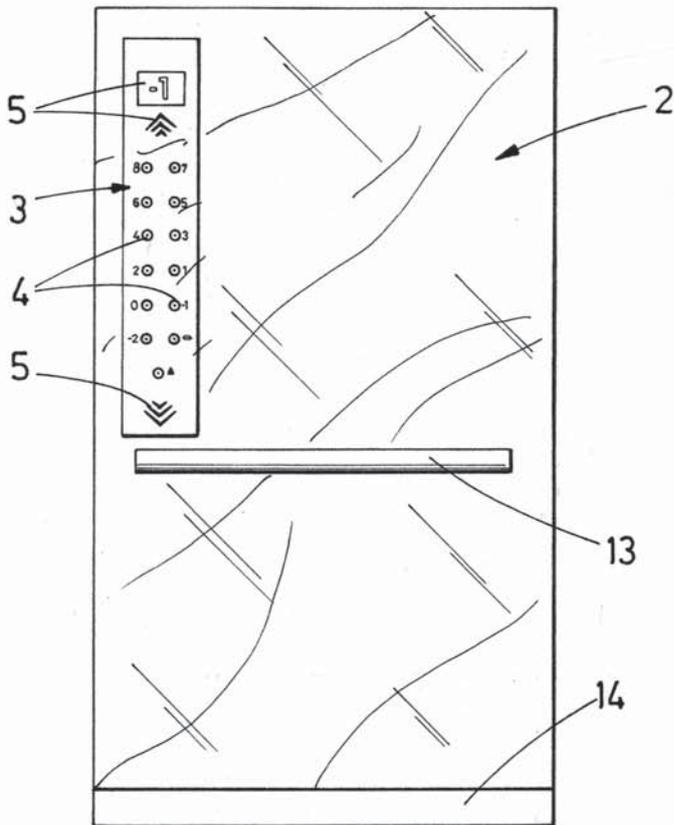


FIG. 2

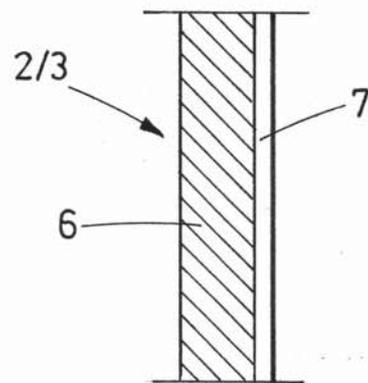


FIG. 3

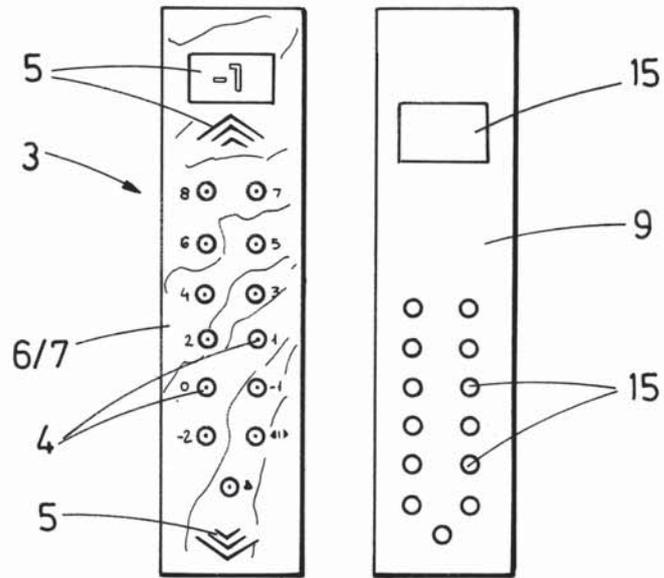


FIG. 4

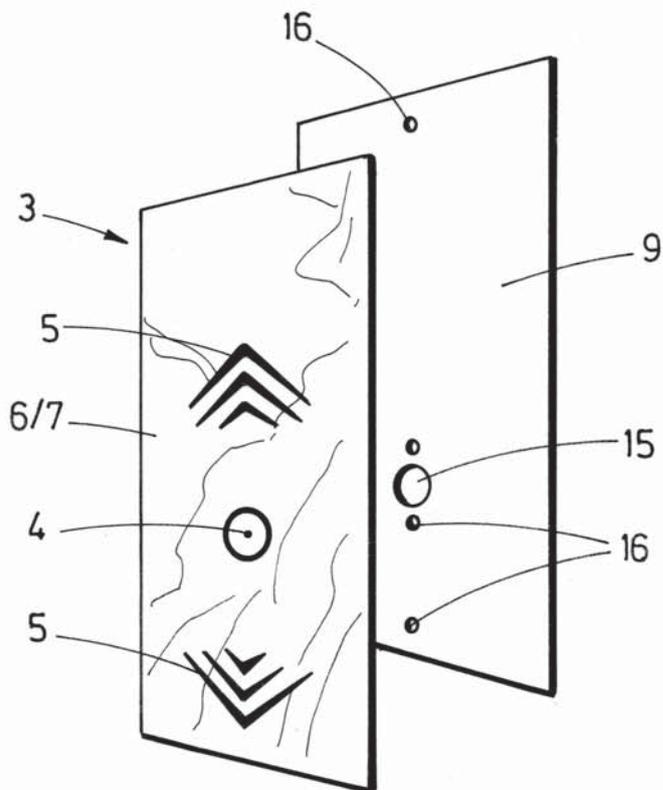


FIG. 5

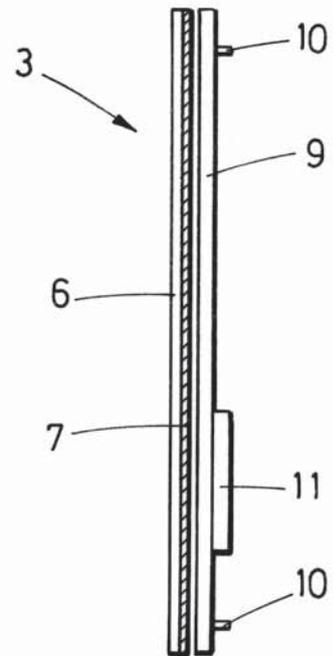


FIG. 6