

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 225 969**

21 Número de solicitud: 201930258

51 Int. Cl.:

B65D 35/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

18.02.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

06.03.2019

71 Solicitantes:

**MESPACK, SL (100.0%)
C/ Mar Adriàtic, 18, Pol. industrial Torre del Rector
08130 Santa Perpètua de Mogoda (Barcelona) ES**

72 Inventor/es:

SOLÀ GIL, Josep

74 Agente/Representante:

TORNER LASALLE, Elisabet

54 Título: **ENVASE FLEXIBLE CON TAPÓN DE AUTO SUSTENTACIÓN**

ES 1 225 969 U

DESCRIPCIÓN

ENVASE FLEXIBLE CON TAPÓN DE AUTO SUSTENTACIÓN

Campo de la técnica

- 5 La presente invención concierne al campo de los envases o recipientes fabricados en un material laminar flexible e impermeable, provistos de un pitorro o pitón de dispensación integrado en una pared extrema del envase, y comprendiendo un tapón o tapa asociado a dicha pared extrema, en funciones de base configurada para sustentar el envase de pie sobre un piso, con el pitorro orientado hacia el piso y cubierto por la citada tapa-base.

10 Estado de la técnica

- El modelo de utilidad ES1041763 divulga un envase constituido a partir de dos paredes laterales laminares unidas entre sí por unas líneas perimetrales de soldadura u obtenido opcionalmente a partir de una lámina plegada en su zona central, uniéndose los tres lados restantes mediante líneas de soldadura o medios similares presentando una embocadura
- 15 con un orificio de vertido, o pitorro, con una zona de fileteado en rosca helicoidal sobre la que se aloja un tapón dotado de un perfil roscado interno, quedando el conjunto de tapón y embocadura escamoteado en el interior de un extremo del cuerpo del envase. Tal como puede verse en la figura 2 el extremo donde se ubica, escamoteado, el tapón permite que el envase quede auto sustentado.

- 20 Un inconveniente del envase descrito en el modelo de utilidad ES 1041763 deriva del hecho de que la flexibilidad del material laminar en combinación con la longitud relativamente grande de las porciones inferiores de las paredes laterales por debajo de la pared del extremo que habilita un espacio para el pitorro y el tapón, hacen que la base proporcionado a por los bordes de las paredes laterales de dicho extremo resulte poco estable.

- 25 La patente US 5352043 describe un envase de tipo bolsa autosustentable en el que las paredes laterales incluyen unos surcos y nervios de rigidización que imponen un proceso de moldeo relativamente lento, complejo y costoso.

- La patente ES 2368548 hace referencia a un envase flexible autosustentable del tipo explicado, que comprende una base acoplada a una superficie exterior del pitorro y
- 30 configurada para sustentar el envase de pie sobre una superficie, con el pitorro orientado hacia dicha superficie, estando dicho tapón integrado en dicha base. La ES2368548 incluye

todas las características del preámbulo de la reivindicación 1 de esta solicitud de modelo de utilidad.

El envase de esta invención supone una realización alternativa del descrito en la ES 2368548, ofreciendo una distinta construcción del extremo del envase portador del gollete
5 que configura un cuerpo rígido que queda en el interior del cuerpo tubular

Breve descripción de la invención

A tal efecto se propone un envase, flexible que está previsto para quedar acoplado a un tapón de auto sustentación amovible, siendo el envase de un material laminar flexible e impermeable y obtenido a partir de dos láminas unidas entre sí o partiendo de una lámina
10 plegada que proporcionan unas paredes laterales, laminares, unidas entre sí por unas líneas perimetrales, teniendo el envase un pitorro o picón de dispensación que emerge de una pared extrema del envase.

Por su parte el citado tapón tiene una pared exterior en funciones de base, quedando el tapón asociado al citado pitorro y configurado para sustentar el envase dispuesto de pie
15 sobre un plano de soporte, con el pitorro orientado hacia dicho plano de soporte y ubicado en parte dentro del citado tapón en funciones de base, todo ello según características generales, en sí conocidas, por lo anteriormente indicado.

Así por ejemplo todas estas características las aportaría el envase de la ES 2368548.

La solución alternativa que ofrece el envase de la presente invención, según lo
20 anteriormente indicado, resulta de la combinación de las siguientes tres características principales:

- la pared extrema del envase portadora del pitorro es sustancialmente rígida y tiene un faldón periférico, el cual queda dispuesto en el interior del envase, de modo que las paredes laterales del envase están
25 unidas a dicho faldón, el cual soporta a dichas paredes laterales;
- dicha pared extrema del envase tiene configurado además en una parte central el citado pitorro que sobresale de la pared extrema en una dirección opuesta al citado faldón; y
- una porción central del tapón queda unida al pitorro del envase y la
30 superficie exterior del tapón adyacente a dicha porción central, encarada con la pared extrema, queda separada una distancia prefijada D, regular, de la citada pared extrema, de manera que ésta

queda sobre elevada respecto al cuerpo exterior del tapón estando éste apoyado en el plano de soporte.

Así pues, conforme a la propuesta de esta invención la pared extrema del envase está realizada por un cuerpo monopieza que comprende, arrancando de su periferia, el citado
5 faldón y en una porción central un pitorro, que se extiende hacia el exterior en dirección opuesta al citado faldón, quedando el citado faldón dentro del envase, en un extremo del mismo.

La unión de las paredes laterales entre si y a dicha pared extrema está realizada ventajosamente por termosellado.

10 En un ejemplo de realización preferido el citado faldón periférico es de una altura regular respecto a la pared extrema de la que emerge.

En cuanto al tapón, el mismo presenta un rehundido en donde se acopla insertado el citado pitorro quedando este último unido al tapón por unas configuraciones de rosca complementarias definidas en la pared exterior del pitorro e interior del citado rehundido.

15 El tapón en funciones de base de auto sustentación presenta ventajosamente una sección transversal sustancialmente igual al desarrollo en planta de la citada pared extrema de manera que el conjunto del envase y tapón ofrecen un desarrollo longitudinal continuo con excepción de una ranura derivada de dicha separación D entre la superficie del tapón encarada con la pared extrema y dicha pared extrema.

20 Se entenderá que las referencias a posición geométricas, como por ejemplo paralelo, perpendicular, tangente, etc. admiten desviaciones de hasta $\pm 5^\circ$ respecto a la posición teórica definida por dicha nomenclatura.

Otras características de la invención aparecerán en la siguiente descripción detallada de un ejemplo de realización.

25 Breve descripción de las figuras

Las anteriores y otras ventajas y características se comprenderán más plenamente a partir de la siguiente descripción detallada de un ejemplo de realización con referencia a los dibujos adjuntos, que deben tomarse a título ilustrativo y no limitativo, en los que:

La figura 1 ilustra el envase de esta invención, en una vista en alzado apoyado sobre un
30 plano de soporte, que muestra la cara lateral de mayor amplitud, quedando sustentado sobre un tapón o tapa que puede tener diversas configuraciones y por este motivo se ha dibujado en línea de puntos.

La figura 2, es equivalente a la anterior, pero la vista en alzado muestra en este caso el lateral del envase, más estrecho.

Por último la figura 3 es una vista en perspectiva de un ejemplo de realización del envase, igualmente en posición vertical sustentado sobre un tapón o tapa unido amoviblemente a la embocadura que define un pitorro que queda orientado hacia el plano de soporte. En este ejemplo de realización el tapón tiene una sección transversal sustancialmente igual a la de la sección transversal del envase.

Descripción detallada de un ejemplo de realización

10 Las figuras adjuntas, citadas, muestran ejemplos de realización con carácter ilustrativo no limitativo de la presente invención.

Más en concreto las figuras 1 a 3 referidas muestran un envase 10, flexible, asociado a un tapón 15 de auto sustentación, siendo el envase 10 de un material laminar flexible e impermeable y obtenido a partir de dos láminas unidas entre sí o de una lámina plegada que proporcionan unas paredes laterales 11, laminares, unidas entre sí por unas líneas perimetrales 12, estando el envase 10 provisto de un pitorro 13 de dispensación que emerge de una pared extrema 14 del envase 1.

Por su parte el citado tapón 15 tiene una pared exterior 15a en funciones de base de apoyo, quedando el tapón 15 unido amoviblemente al citado pitorro 13 y configurado para sustentar el envase 10 dispuesto de pie sobre un plano de soporte 16, con el pitorro 13 orientado hacia dicho plano de soporte 16 y quedando dicho pitorro 13 ubicado en parte dentro del citado tapón 15 en funciones de base, todo ello según características generales, en sí conocidas, por lo anteriormente indicado.

En dicho contexto del estado de la técnica, el envase 10 de la presente invención se caracteriza según se ha indicado por la combinación de las siguientes características:

- la pared extrema 14 del envase 10 es sustancialmente rígida y comprende un faldón 17 periférico, que queda dispuesto en el interior del envase 10, de modo que las paredes laterales 11 del envase 10 quedan unidas a dicho faldón 17 y soportando dicho faldón 17 a dichas paredes laterales 11;

- la pared extrema 14 del envase 10 tiene configurado además en una parte central el citado pitorro 13 que sobresale de la pared extrema 14 en una dirección opuesta al citado faldón 17; y
- una porción central del tapón 15 queda unida al pitorro 13 del envase 10 y la superficie exterior del tapón 15 adyacente a dicha porción central, encarada con la pared extrema 14, queda separada una distancia prefijada D, regular, de la citada pared extrema 14, de manera que ésta queda sobre elevada respecto al cuerpo exterior del tapón 15 estando éste apoyado en el plano de soporte 16.

5

10 Así pues conforme a la propuesta de esta invención la pared extrema 14 del envase está realizada por un cuerpo monopieza que comprende, arrancando de su periferia, el citado faldón 17 y en su porción central un pitorro 13, que se extiende hacia el exterior en dirección opuesta al citado faldón 17, quedando el citado faldón dentro del envase, en un extremo del mismo.

15 La unión de las paredes laterales 11 entre si y a dicha pared extrema 14 está realizada por termosellado.

En un ejemplo de realización el citado faldón 17, periférico es de una altura regular respecto a la pared extrema 14 de la que emerge.

20 En cuanto al tapón 15, el mismo presenta un rehundido en donde se acopla insertado el citado pitorro 13 quedando unido al tapón 15 por unas configuraciones de rosca complementarias definidas en la pared exterior del pitorro 13 e interior del citado rehundido.

25 Conforme a otra característica de la invención se ha previsto que el tapón 15, que puede tener múltiples configuraciones y ornamentaciones tenga una sección transversal sustancialmente igual al desarrollo en planta de la citada pared extrema 14 de manera que el conjunto del envase 10 y tapón 15 ofrecen un desarrollo longitudinal con apariencia de continuidad, con excepción de una ranura derivada de dicha separación D entre la superficie del tapón 15 encarada con la pared extrema 14 y dicha pared extrema 14.

30 Se entenderá que las diferentes partes que constituyen la invención descritas en una realización pueden ser libremente combinadas con las partes descritas en otras realizaciones distintas aunque no se haya descrito dicha combinación de forma explícita, siempre que no exista un perjuicio en la combinación.

REIVINDICACIONES

1. Envase flexible con tapón de auto sustentación, siendo el envase (10) de un material laminar flexible e impermeable y obtenido a partir de dos láminas unidas entre sí o de una lámina plegada que proporcionan unas paredes laterales (11), laminares, unidas entre sí por
5 unas líneas perimetrales (12), estando el envase (10) provisto de un pitorro (13) de dispensación que emerge de una pared extrema (14) del envase (10), y comprendiendo un tapón (15) con una pared exterior (15a) en funciones de base, quedando el tapón (15) asociado al citado pitorro (13) y configurado para sustentar el envase (10) dispuesto de pie sobre un plano de soporte (16), con el pitorro (13) orientado hacia dicho plano de soporte
10 (16) y ubicado en parte dentro del citado tapón (15) en funciones de base, caracterizado porque:

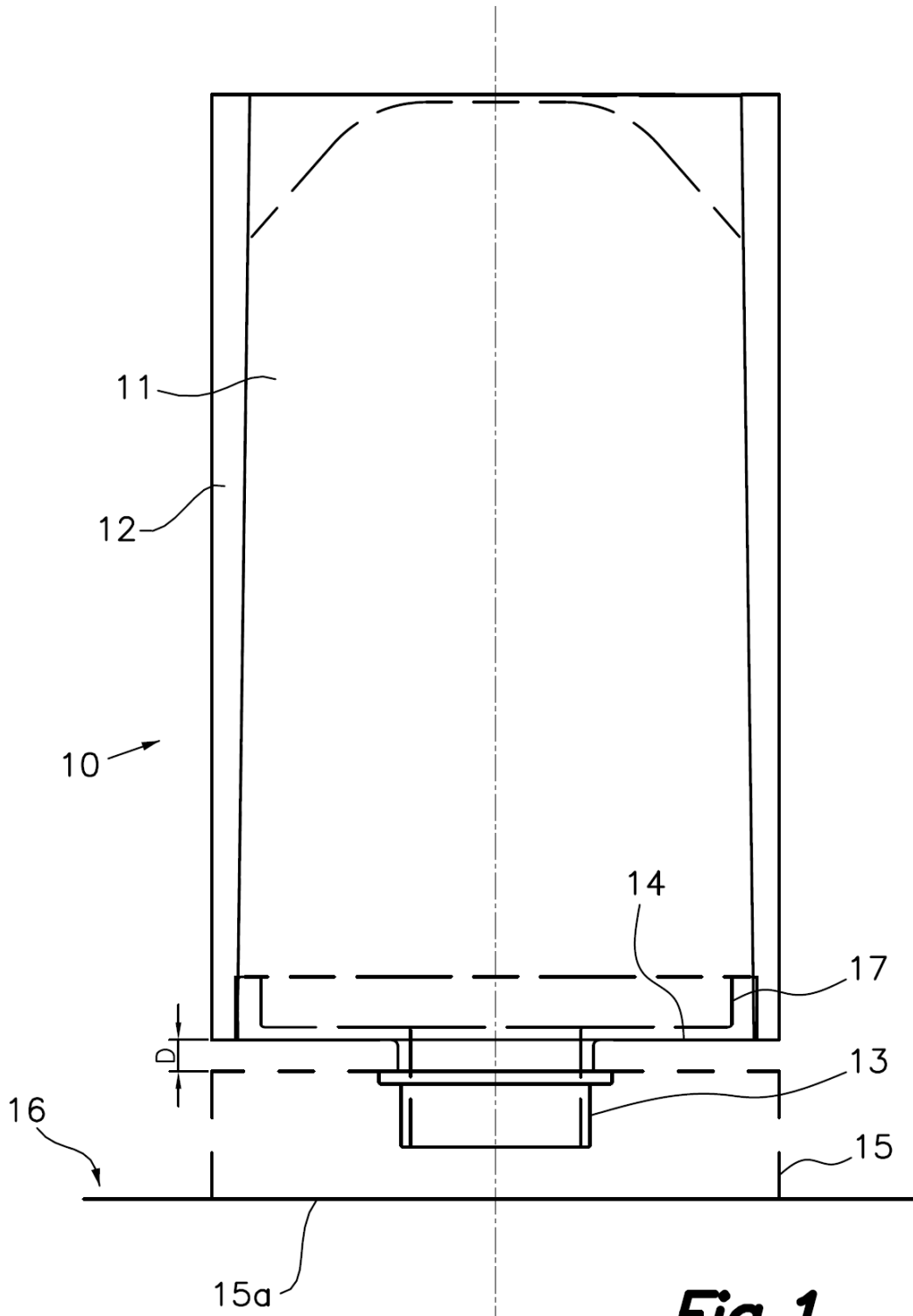
- la citada pared extrema (14) del envase (10) es rígida y comprende un faldón (17) periférico, que queda dispuesto en el interior del envase (10) estando unidas las paredes laterales (11) del envase (10) a dicho
15 faldón (17) y soportando dicho faldón (17) a dichas paredes laterales (11);
- la citada pared extrema (14) del envase (10) tiene configurado además en una parte central el citado pitorro (13) que sobresale de la pared extrema (14) en una dirección opuesta al citado faldón (17); y
- una porción central del tapón (15) queda unida al pitorro (13) del
20 envase (10) y la superficie exterior del tapón (15) adyacente a dicha porción central, encarada con la pared extrema (14) queda separada una distancia prefijada (D), regular, de la citada pared extrema (14), de manera que ésta queda sobre elevada respecto al cuerpo exterior del
25 tapón (15) estando éste apoyado en el plano de soporte (16).

2. Envase flexible según la reivindicación 1, en donde el citado faldón (17), periférico es de una altura regular respecto a la pared extrema (14) de la que emerge.

3. Envase flexible según la reivindicación 1, dicha parte central del tapón (15) presenta un rehundido en donde acopla el citado pitorro (13) quedando unido por unas configuraciones
30 de rosca complementarias definidas en la pared exterior del pitorro (13) e interior del citado rehundido.

4. Envase flexible según la reivindicación 1 en donde la unión de las paredes laterales (11) entre si y a dicha pared extrema (14) está realizada por termosellado.

5. Envase flexible según la reivindicación 1 en donde el tapón (15) presenta una sección transversal sustancialmente igual al desarrollo en planta de la citada pared extrema (14) de manera que el conjunto del envase (10) y tapón (15) ofrecen un desarrollo longitudinal continuo con excepción de una ranura derivada de dicha separación entre la superficie del tapón (15) encarada con la pared extrema (14) y dicha pared extrema (14).



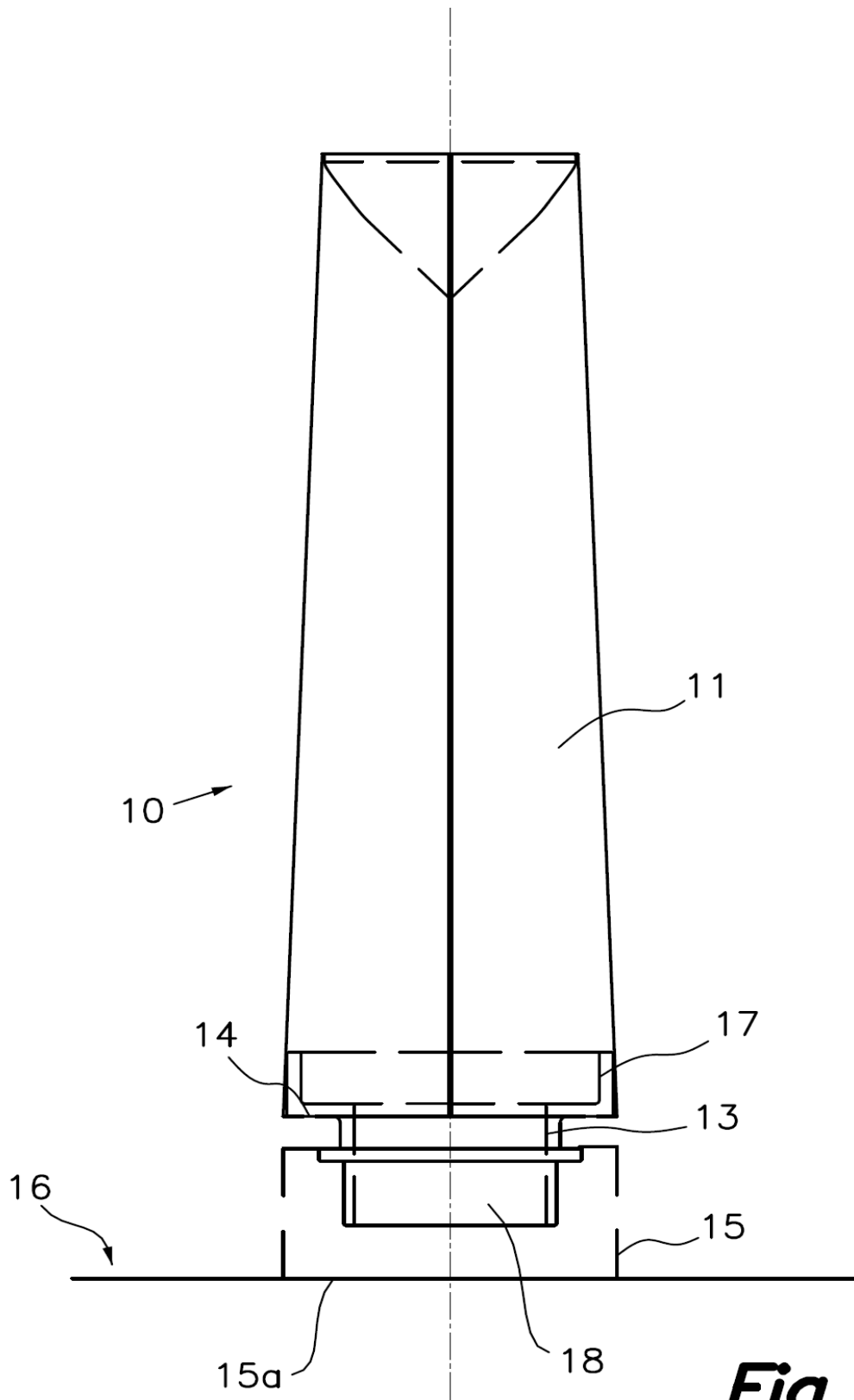


Fig.2

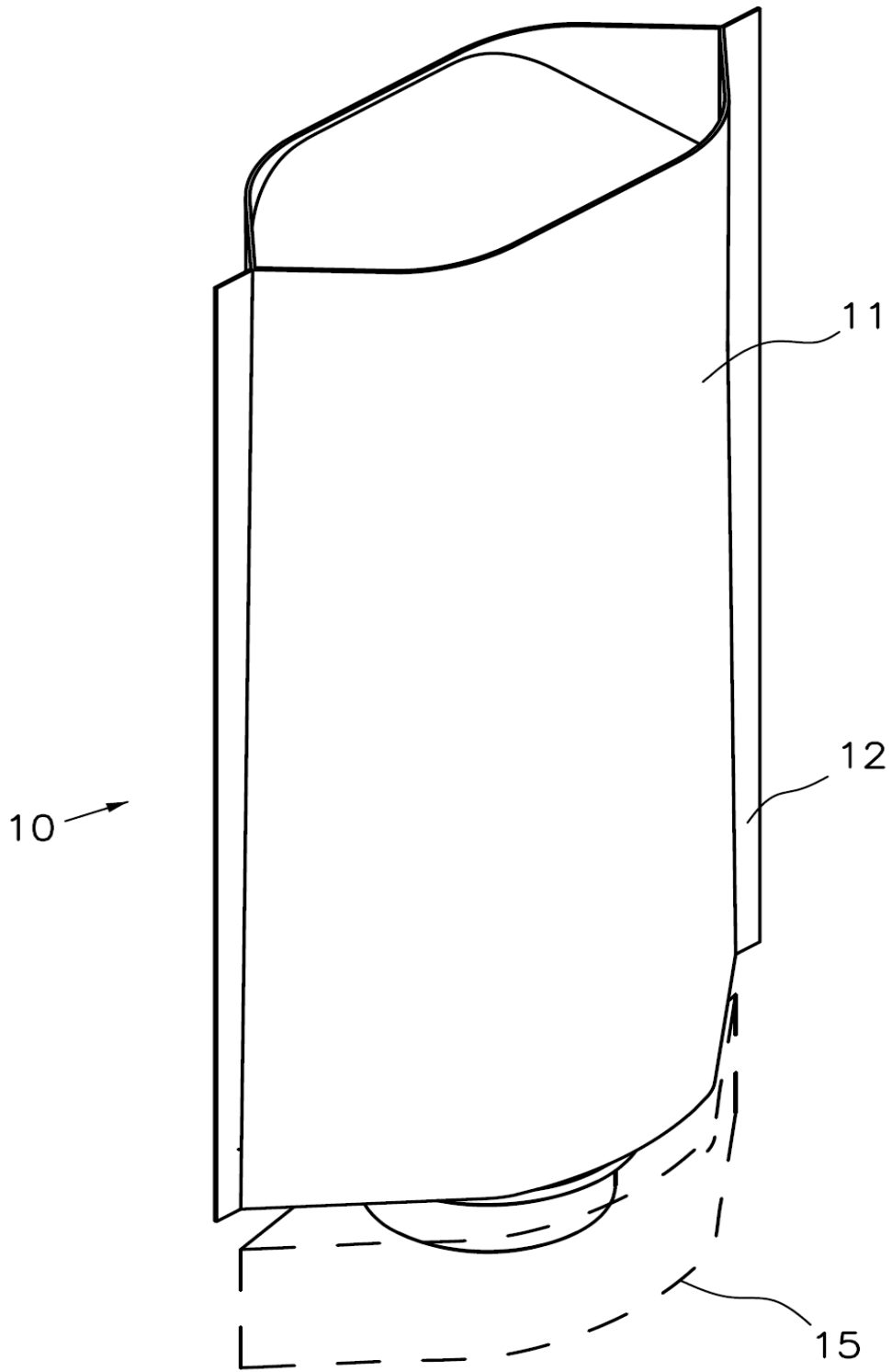


Fig.3