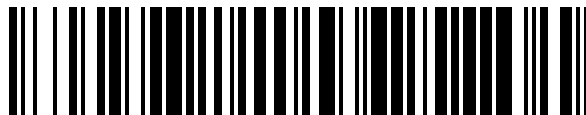


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 225 984**

21 Número de solicitud: 201930092

51 Int. Cl.:

**A47G 21/02** (2006.01)

**A47G 21/04** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**18.01.2019**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**06.03.2019**

71 Solicitantes:

**COPY VALLS CON GELATS, S.L. (100.0%)**  
**C/. Castillejos nº 7 - Pol. Ind. Agro-Reus**  
**43432 Reus (Tarragona) ES**

72 Inventor/es:

**FERRANDIZ CERVILLA, Manuel Luis**

74 Agente/Representante:

**ESPIELL VOLART, Eduardo María**

54 Título: **CUBIERTO DE CARTÓN**

**ES 1 225 984 U**

**DESCRIPCIÓN**

**CUBIERTO DE CARTÓN**

**5 OBJETO DE LA INVENCION**

La invención, tal como expresa el enunciado de la presente memoria descriptiva, se refiere a un cubierto de cartón que aporta, a la función a que se destina, ventajas y características, que se describen en detalle  
10 más adelante, que suponen una mejora del estado actual de la técnica.

El objeto de la presente invención recae, concretamente, en un cubierto de un solo uso, preferentemente una cucharilla que, eminentemente aplicable para uso en el sector profesional de heladería y la restauración,  
15 sin que se descarten otros como la industria alimentaria de productos envasados y listos para consumir o el de los cubiertos de un solo uso domésticos, presenta la ventaja de ser totalmente ecológica al estar fabricada en cartón, concretamente a partir de una pluralidad de capas de cartón unidas entre sí y recubiertas con una capa especial de tinta  
20 flexográfica con base al agua que, además de gran resistencia y múltiples posibilidades de ornamentación y color en la impresión, la dota de un acabado brillante que la hace impermeable y proporciona una superficie lisa y suave, idóneamente agradable para su uso, similar a la de cualquier cubierto de metal o plástico.

25

**CAMPO DE APLICACIÓN DE LA INVENCION**

El campo de aplicación de la presente invención se enmarca dentro del sector de la industria dedicada a la fabricación de utensilios de un solo  
30 uso, centrándose particularmente en el ámbito de los cubiertos, por ejemplo las cucharas y cucharillas.

## ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Como es sabido, la utilización de productos de un solo uso que no sean perfecta y fácilmente degradables es cada vez más un grave problema  
5 para el medio ambiente, ya que diariamente se utilizan miles de ellos.

Un ejemplo de ello son los cubiertos, por ejemplo las cucharillas que se utilizan en el sector de la heladería para acompañar la venta de helados, o en el sector de la restauración en general, para remover cafés y todo  
10 tipo de bebidas, así como también en el sector de la industria alimentaria que comercializa, cada vez con mayor volumen, todo tipo de envases con alimentos listos para consumir en los que se acompañan los cubiertos, los cuales suelen ser de plástico.

15 El objetivo de la presente invención es, pues, proporcionar una alternativa para dicho tipo de cubiertos mediante el desarrollo de un nuevo producto que, ofreciendo las mismas prestaciones que los cubiertos de plástico, sea completamente ecológico, estando para ello fabricado con cartón, para lo cual se ha solventado técnicamente la problemática de la  
20 utilización de dicho material en un producto que, para su uso, debe ser resistente mecánicamente a un cierto grado de fuerza ejercida sobre el mismo y, sobretodo, estructuralmente a la humedad, puesto que en muchos casos deberá servir para introducirse en líquidos y en todo caso deberá soportar la humedad de la boca del usuario.

25

Por otra parte, y como referencia al estado actual de la técnica, cabe señalar que, al menos por parte del solicitante, se desconoce la existencia de ningún otro cubierto de cartón, ni ninguna otra invención de aplicación similar, que presente unas características técnicas, estructurales y  
30 constitutivas iguales o semejantes a las que presenta el que aquí se reivindica.

## EXPLICACIÓN DE LA INVENCIÓN

5 El cubierto de cartón que la invención propone se configura como la solución idónea al objetivo anteriormente señalado, estando los detalles caracterizadores que lo hacen posible y que lo distinguen convenientemente recogidos en las reivindicaciones finales que acompañan la presente descripción.

10 Más concretamente, lo que la invención propone, es un cubierto de un solo uso, preferentemente una cucharilla que, destinada principalmente para uso en el sector profesional de heladería y la restauración, sin que se descarten la industria alimentaria de productos envasados y listos para consumir o el ámbito doméstico, es un producto totalmente ecológico,  
15 compostable y biosostenible al estar fabricada en cartón.

Para ello dicha cucharilla está fabricada a partir de un cuerpo compuesto por una pluralidad de capas de cartón unidas entre sí y recubiertas en su conjunto con una capa especial de tinta flexográfica de uso alimentario  
20 con base al agua, es decir, aplicable mediante sistema de impresión flexográfico, la cual proporciona a la cucharilla o cubierto de que se trate la resistencia necesaria a la presión y humedad que hace posible su uso.

Preferentemente, el cubierto, que en la realización preferida es una  
25 cucharilla, está conformado a partir de 9 capas de cartón que le proporcionan un peso total de 980gr/m<sup>2</sup>. Dichas capas están unidas entre sí con cola alimentaria a base de agua. Y todo el conjunto está recubierto de una capa tinta flexográfica que, preferentemente, es de la marca Aquapak® comercializada por la empresa Flint, consistente en un sistema  
30 de tinta flexográfica de alta resistencia con base de agua diseñado para su aplicación como tratamiento de recubrimiento de polietileno sobre

cartón, proporcionando un acabado de alto brillo, amplia capacidad de impresión y gran resistencia de bloqueo, así como la máxima capacidad de resistencia química y de producto requerida para usar en productos como leche, jugo y helado.

5

Preferentemente, la cucharilla está conformada por una única pieza cuya forma perimetral definen la cabeza y el mango, pudiendo presentar diferentes tamaños y formas, así como ser totalmente plana, más idónea para su utilización en los helados, o de forma curvo-cóncava, a semejanza de las cucharas de sopa o cucharillas de café convencionales.

10

En cualquier caso, dicha composición del cubierto, con las mencionadas capas de cartón y el recubrimiento de la descrita tinta flexográfica, además de gran resistencia y múltiples posibilidades de ornamentación y color en la impresión, le dota de un acabado brillante que además de impermeabilidad proporciona una superficie lisa y suave, idóneamente agradable para su uso, al ser similar a la superficie que tiene cualquier otro cubierto de metal o de plástico.

15

## 20 **DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, unos planos en que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

25

Las figuras número 1 y 2.- Muestran sendas vistas, en alzado frontal y lateral respectivamente, de un primer ejemplo del cubierto de cartón objeto de la invención, en concreto una cucharilla totalmente plana;

30

las figuras número 3 y 4.- Muestran sendas vistas, igualmente en alzado frontal y lateral respectivamente, de otro ejemplo del cubierto de la invención, en este caso una cucharilla con la cabeza en ángulo; y

- 5 la figura número 5.- Muestra una vista ampliada de una porción seccionada del cubierto de cartón, según la invención, apreciándose las capas y elementos con que está fabricado.

### **REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION**

10

A la vista de las mencionadas figuras, y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas sendos ejemplos de realización no limitativa del cubierto de cartón preconizado, el cual comprende lo que se describe en detalle a continuación.

15

Así, tal como se observa en dichas figuras, el cubierto (1) en cuestión es un cubierto de un solo uso, por ejemplo una cucharilla con cabeza (2) y mango (3), totalmente ecológico, compostable y biosostenible que se distingue por fabricado a partir de un cuerpo compuesto por una pluralidad de capas de cartón (4) unidas entre sí y recubiertas en su conjunto con una capa especial de tinta flexográfica (5) de uso alimentario con base al agua, que le dota de la resistencia necesaria a la presión y humedad que hace posible su uso.

20

25

Preferentemente, dicho cuerpo con que está fabricado el cubierto (1) está conformado a partir de 9 capas de cartón (4) que le proporcionan un peso total de 980gr/m<sup>2</sup>, preferentemente unidas entre sí con cola alimentaria de base de agua, y, también preferentemente, la capa de tinta flexográfica (5) que las recubre es tinta flexográfica de la marca Aquapak® de la empresa Flint.

30

En la realización preferida, el cubierto (1) es una cucharilla de entre 95 y 190 mm de largo (L) y está conformada por una única pieza cuya forma perimetral definen la cabeza (2) y el mango (3), conformada a partir de 9 capas de cartón (4) unidas entre sí con cola alimentaria de base de agua y recubiertas de una capa de tinta flexográfica (5) Aquapak®, pudiendo presentar diferentes formas, así como ser totalmente plana, como muestra el ejemplo de las figuras 1 y 2, o de forma curvo-cóncava, como en el ejemplo de las figuras 3 y 4.

10 Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, no se considera necesario hacer más extensa su explicación para que cualquier experto en la materia comprenda su alcance y las ventajas que de ella se derivan.

15

## **REIVINDICACIONES**

- 1.- Cubierto de cartón que, consistente en un cubierto de un solo uso, por ejemplo una cucharilla con cabeza (2) y mango (3), ecológico, compostable y biosostenible, está **caracterizado** por estar fabricado a partir de un cuerpo compuesto por una pluralidad de capas de cartón (4) unidas entre sí y recubiertas en su conjunto con una capa de tinta flexográfica (5) de uso alimentario con base al agua que le dota de resistencia a la presión y a la humedad.
- 5
- 10
- 2.- Cubierto de cartón, según la reivindicación 1, **caracterizado** por el hecho de que dicho cuerpo está conformado a partir de 9 capas de cartón (4) que le proporcionan un peso total de 980gr/m<sup>2</sup>.
- 15
- 3.- Cubierto de cartón, según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** por el hecho de que las capas de cartón (4) están unidas entre sí con cola alimentaria de base de agua.
- 20
- 4.- Cubierto de cartón, según la reivindicación 1, **caracterizado** por ser una cucharilla de entre 95 y 190 mm de largo (L), conformada por una única pieza cuya forma perimetral definen la cabeza (2) y el mango (3), conformada a partir de 9 capas de cartón (4) unidas entre sí con cola alimentaria de base de agua y recubiertas de una capa de tinta flexográfica (5).
- 25



FIG. 1

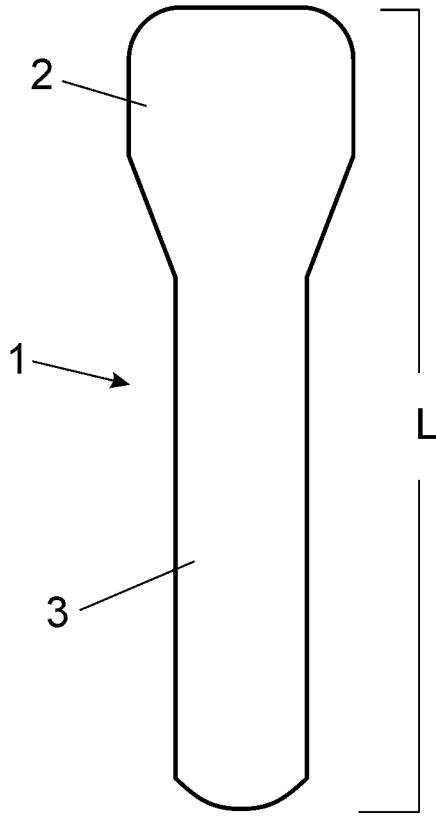


FIG. 2

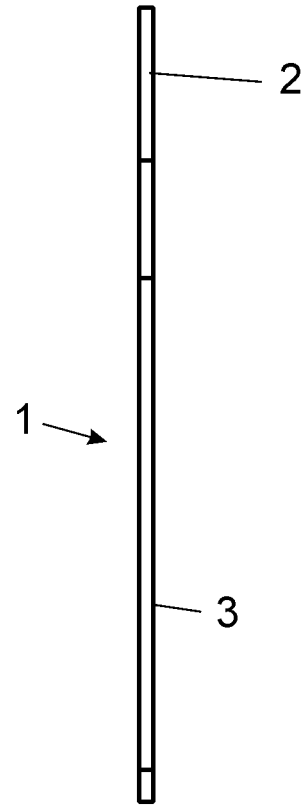


FIG. 3

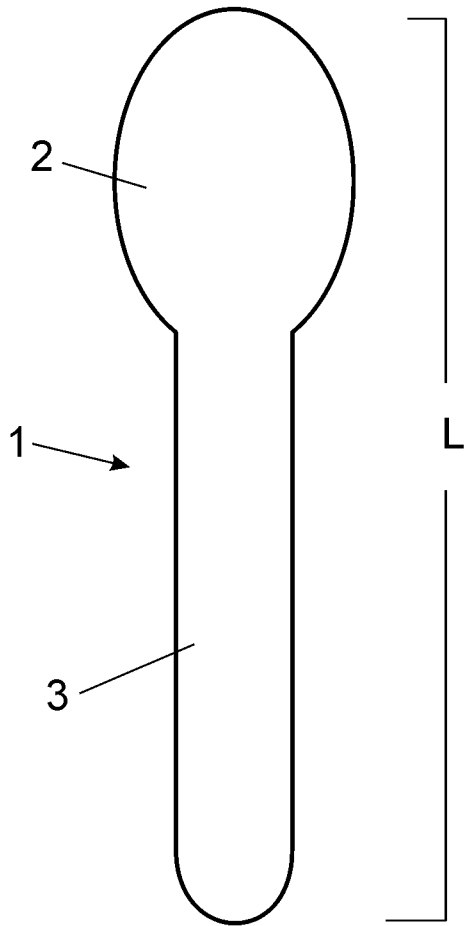


FIG. 4

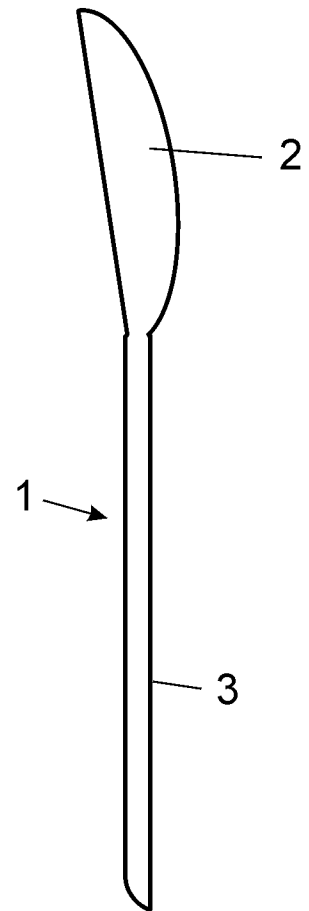


FIG. 5

