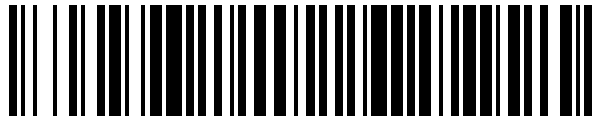


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 226 015**

21 Número de solicitud: 201930255

51 Int. Cl.:

B25B 5/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

18.02.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

07.03.2019

71 Solicitantes:

**MARTÍNEZ JOYA, Rafael (100.0%)
Pº DE LA ESTACIÓN, 13; PORTAL E, 3ºA
28904 Getafe (Madrid) ES**

72 Inventor/es:

MARTÍNEZ JOYA, Rafael

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Nuria

54 Título: **DISPOSITIVO PARA LA RENOVACIÓN DE LOS BURLETES RETENIDOS EN PERFILES DE VENTANAS CORREDERAS, PUERTAS CORREDERAS O SIMILARES**

ES 1 226 015 U

DESCRIPCIÓN

DISPOSITIVO PARA LA RENOVACIÓN DE LOS BURLETES RETENIDOS EN PERFILES DE VENTANAS CORREDERAS, PUERTAS CORREDERAS O SIMILARES

5

CAMPO TÉCNICO DE LA INVENCION

La presente invención se encuentra relacionada con dispositivos para la renovación de burletes en ventanas correderas, puertas correderas o similares instaladas en edificios, en particular está relacionado con dispositivos capaces de liberar los burletes, que por diversos
10 motivos no funcionan adecuadamente, de los perfiles que los retienen sin la necesidad de desarmar la hoja de ventana o puerta sobre una mesa de trabajo, para la posterior sustitución de dichos burletes extraídos

ESTADO DE LA TÉCNICA

15 Las nuevas tecnologías de eficiencia energética en edificaciones requieren una mejora constante en los aislamientos o un mejor aprovechamiento de los ya existentes. En este sentido, es conocido que una parte de la energía empleada para calentar o enfriar el interior de una edificación se pierde a causa del aislamiento deficiente en las puertas y ventanas. El aislamiento deficiente por parte de estos elementos puede tener origen en varios motivos,
20 por ejemplo, el aislamiento deficiente en el cierre por el sellamiento inadecuado de los burletes. Este sellado deficiente de los burletes puede encontrar su origen en el desgaste, la rotura parcial o total, o un desacoplamiento parcial o total del burlete con respecto a los diferentes partes móviles de la ventana o puerta. Por lo tanto, para restaurar el aislamiento, los burletes deberían ser renovados.

25

En los modelos de carpintería de corredera de corte a 90° o recto, que son la inmensa mayoría de los instalados y sobre los que se aplica la presente invención, se pueden extraer los burletes fácilmente en los perfiles de las hojas dispuestos verticalmente. Sin embargo, no sucede lo mismo en los perfiles horizontales, donde los burletes se encuentran retenidos por
30 unas pequeñas pestañas diseñadas al efecto, evitando así que se salgan con el característico deslizamiento de las hojas, al rozar con las guías superior e inferior del marco. Para extraer estos burletes es necesario desviar la salida del raíl donde van insertados, salvando las pestañas que los retienen en el extremo del perfil horizontal que encaja con el perfil lateral de la hoja. Esto se consigue arqueando ambas aletas que albergan los burletes
35 del perfil hacia su contraria durante el corto período de tiempo que puede durar la renovación de los burletes.

Para dar una solución a esto último, en el mercado existen multitud de herramientas monomanuales que generalmente comprenden unas mordazas para el apriete, sujeción y/o bloqueo en compresión de elementos, con las que se presiona en el perfil o canto de la ventana o puerta para extraer el burlete a ser renovado.

5 Sin embargo, las herramientas monomanuales existentes no cuentan con dispositivos de regulación de la profundidad ni del ángulo de giro o posición de las mordazas sobre los elementos introducidos entre éstas, sino que están diseñadas para que sea el usuario el que modifique el ángulo de rotación o posición al introducir los elementos a sujetar entre las mordazas; pero si se introducen los elementos hasta que encuentren alguna limitación,
10 acaban encontrando un único punto de la propia estructura de las herramientas que hace de tope y apoyo. Se pueden usar unos aplacacantos siempre que las mordazas sujeten los elementos, pero realmente están diseñados para presionar igualmente sobre un solo punto y no para limitar la introducción de los elementos ni regular la colocación de las mordazas. El hecho de que sea un solo punto el que sirve de apoyo tiene el inconveniente de que abre
15 infinitas posibilidades donde poner en contacto las mordazas sobre los elementos, ralentizando y haciendo poco precisa la colocación de las mordazas para el caso que nos concierne.

Por otro lado, para que una sola mano ejerza presión cómoda y eficientemente se requiere
20 de un agarre similar al empleado en pinzas, alicates, sargentos y pistolas de silicona donde la parte que más se abre del agarre, que funciona como el extremo de la palanca, es donde la mano ejerce mayor presión con los dedos meñique y anular, quedando las mordazas dispuestas en el extremo opuesto de la palanca. El primer inconveniente de este tipo de agarre se encuentra cuando se introducen las mordazas sobre el canto de la hoja de la
25 ventana apoyada sobre el suelo en posición vertical, por lo que el agarre queda en posición invertida y no es posible girar las mordazas respecto al agarre. En consecuencia, no se puede sujetar o manejar la herramienta correctamente, ni tampoco se puede ejercer presión fácil y cómodamente.

30 Por otra parte, las herramientas monomanuales existentes cuentan con mordazas que pueden contar con almohadillas o elastómeros para mejorar la sujeción mientras protegen la superficie que presionan. Sin embargo, las diversas formas que se encuentran de la superficie de contacto de las almohadillas con los elementos que presionan no proporcionan una sujeción estable, segura y precisa en la superficie estrecha y alargada del borde de las
35 aletas debido, a que no están concebidas para este caso tan particular. Además, la

superficie de contacto de las almohadillas es plana con esquinas a 90° de forma que para adaptarse a la inclinación variable de las superficies que presionan, como sucede con el borde de las aletas cuando se arquean, cuentan con diferentes tipos de mecanismos de rotación que encarecen la fabricación y dificultan el mantenimiento y el manejo.

5

Otro inconveniente de las herramientas mencionadas es que están diseñadas para que sea el usuario el que regule la apertura de las mordazas antes de introducir entre éstas los elementos a sujetar y para que no choquen acaban abriéndose en exceso resultando ineficiente el tener que hacer un recorrido de apertura extra y posterior de cierre antes de empezar a presionar los elementos. Este recorrido extra debe ser relativamente mayor al renovar burletes para salvar la escasa visibilidad cuando el hueco entre las mordazas mira hacia el suelo al introducir el canto superior de la hoja de la ventana en vertical apoyada sobre el suelo.

10

15 Las herramientas monomanuales sobresalen de la hoja en el extremo opuesto al agarre, permitiendo inclinarla sobre la pared mientras se renuevan los burletes, con el inconveniente de que pueden deteriorarla al estar dichas herramientas fabricadas en materiales más duros que la pared o similar.

20 Por lo tanto, el objetivo de la presente invención es ofrecer una herramienta de apriete, sujeción y/o bloqueo en compresión para la renovación de los burletes que dé solución a todos los inconvenientes mencionados al mismo tiempo.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

25 Para superar los inconvenientes hallados en el estado de la técnica la presente invención proporciona un dispositivo para la renovación de burletes instalados en perfiles de ventanas correderas, puertas correderas ó similares, el dispositivo que tiene una estructura de sujeción provista de al menos una mordaza estacionaria y una mordaza móvil opuesta a la mordaza estacionaria y configurada para desplazarse con respecto a dicha mordaza estacionaria, y un accionador manual conectable a la estructura de sujeción y configurado para accionar esta última, el dispositivo que comprende una porción de sujeción prevista en un cuerpo de la mordaza estacionaria y configurada para contactar en al menos un punto de una porción lateral del perfil; una porción de sujeción prevista en la mordaza móvil configurada para contactar en al menos un punto la porción lateral del perfil, opuesta a la región que contacta la porción de sujeción de la mordaza estacionaria, de manera que, en una condición funcional del dispositivo, las porciones de sujeción están configuradas para

30

35

sujetar y comprimir el perfil; y donde el accionador se halla acoplado de forma movable en rotación y en translación con respecto a la estructura de sujeción por medio de un tirante acoplado a la mordaza móvil.

5 Alternativamente, en el dispositivo para renovación de burletes el accionador es acoplable en forma operativa a través de un elemento de enganche a una porción del tirante para transmitir un movimiento de empuje a dicho tirante, y es liberable de dicha porción del tirante a través de un mecanismo de liberación de tal manera que el tirante puede desplazarse axialmente con respecto a dicho accionador manual y viceversa, donde dicho tirante es a la
10 vez conectable y desplazable axialmente con respecto a la mordaza estacionaria.

En otra realización alternativa del dispositivo para renovación de burletes la mordaza estacionaria comprende un cuerpo, en el que está prevista la porción de sujeción, con respecto al cual se desplaza la mordaza móvil, estando dicho cuerpo configurado para, en
15 una condición funcional del dispositivo, ponerse en contacto con una porción superior del perfil.

Alternativamente, la mordaza estacionaria y/o la mordaza móvil en las porciones de sujeción comprenden una saliente configurada para, en una condición funcional del dispositivo,
20 ponerse en contacto con la porción superior del perfil.

En otra realización alternativa, en el dispositivo el tirante en un extremo está acoplado rotativamente a la mordaza móvil de tal manera que el accionador está configurado para rotar solidariamente con el tirante.
25

Alternativamente, el dispositivo para renovación de burletes comprende elementos elásticos previstos en la porción de sujeción de la mordaza estacionaria y en la porción de sujeción de la mordaza móvil, donde dichos elementos elásticos, en una condición funcional del dispositivo, contactan en al menos un punto cada porción lateral del perfil.
30

En otras realizaciones alternativas, el dispositivo comprende elementos de aleta previstos en la mordaza estacionaria y en la mordaza móvil y configurados para guiar el perfil hacia las porciones de sujeción de la mordaza estacionaria y de la mordaza móvil y desplazar la mordaza móvil al introducir perfiles de mayor tamaño que el hueco inicial entre las porciones
35 de sujeción.

Alternativamente, en el dispositivo para renovación de burletes el elemento de enganche está conectado con una palanca de accionamiento del accionador y está configurado para transmitir un movimiento de dicha palanca de accionamiento al tirante, y donde el elemento de liberación está conectado a dicho elemento de enganche y está configurado para desacoplar el elemento de enganche del tirante.

En otras realizaciones alternativas, el dispositivo para renovación de burletes comprende un elemento elástico de tope previsto en un extremo exterior de la mordaza fija.

Una de las principales ventajas del dispositivo para la renovación de burletes de la invención es que el usuario de dicho dispositivo puede aplicar la presión en el perfil siempre de forma adecuada, ya que el accionador puede ajustarse en una posición diferente a la de la estructura de sujeción que sujeta y presiona el perfil para extraer el burlete. Esto se debe a que el accionador, al estar conectado con la estructura de sujeción por medio del tirante, puede rotar con respecto a dicha estructura de sujeción, de manera que el usuario puede ajustar la posición del accionador que mejor aproveche el esfuerzo compresivo de la mano ejercido en la palanca de accionamiento.

Otra ventaja destacable de la invención es que los elementos elásticos que se encuentran previstos en la porción de sujeción de la mordaza estacionaria y en la porción de sujeción de la mordaza móvil, son elementos elásticos que absorben, suavizan o amortizan la presión puntual de las porciones de sujeción sobre el perfil sin deteriorar la cara exterior de dicho perfil. Además, los elementos elásticos se adaptan a la rotación progresiva de las aletas del perfil con un biselado, achaflanado, curva o similar en la esquina inferior de la superficie de contacto, donde estos elementos elásticos proporcionan más de un punto de contacto con cada porción lateral del perfil, mejorando la sujeción de las mordazas y la aplicación de la presión sobre dicho perfil.

El dispositivo de la invención aporta una sujeción y apriete fiables del borde del perfil, garantizando un trabajo seguro y facilitando su colocación rápida y precisa, permitiendo arquear las aletas sin deformarlas, sin resbalarse ni deteriorar la cara exterior de las aletas, ajustándose rápidamente a la separación variable entre las aletas del perfil horizontal en los distintos modelos de ventana corredera, puerta o similar.

BREVE DESCRIPCION DE LAS FIGURAS

Las anteriores y otras ventajas y características se comprenderán más plenamente a partir de la siguiente descripción detallada de unos ejemplos de realización con referencia a los dibujos adjuntos, que deben considerarse a título ilustrativo y no limitativo, en los que:

5

- La Fig. 1 es una vista de perfil del dispositivo para la renovación de burletes de instalados en perfiles de la invención.
- La Fig. 2 es una vista en perspectiva del dispositivo de la invención acoplado en un perfil de ventana corredera.

10

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE UN EJEMPLO DE REALIZACIÓN

En la siguiente descripción detallada se exponen numerosos detalles específicos en forma de ejemplos para proporcionar un entendimiento minucioso de las enseñanzas relevantes. Sin embargo, resultará evidente para los expertos en la materia que las presentes enseñanzas pueden llevarse a la práctica sin tales detalles.

15

De acuerdo a como se observa en la figura 1, la presente invención proporciona un dispositivo (1) para la renovación de burletes (B) instalados en los perfiles (P) que los retienen de ventanas correderas, puertas correderas ó similares. Es importante destacar que las ventanas correderas, puertas correderas o similares también está constituidas por otros perfiles (P'), sin embargo, por la disposición constructiva de los perfiles (P) para la retención de los burletes (B), el dispositivo (1) de la invención está concebido para ejercer presión principalmente sobre los perfiles (P), que están dispuestos de forma horizontal, aunque no debe tenerse este hecho como limitante en cuanto al alcance de aplicación del dispositivo (1), ya que puede aplicarse conveniente en cualquier perfil requerido.

20

25

El dispositivo (1) divulgado comprende una estructura de sujeción (2) la cual está formada por al menos una mordaza estacionaria (3) y una mordaza móvil (4). De la figura 1 se puede apreciar que la estructura de sujeción (2) tiene la configuración esencial o el principio de funcionamiento un tornillo de banco, donde una parte del mismo permanece fija, mientras que otra parte móvil se mueve en relación con la fija por la acción de un tornillo para aprisionar un cuerpo entre dichas partes. En el presente caso, la mordaza móvil (4), que es opuesta a la mordaza estacionaria (3), está prevista para desplazarse con respecto a dicha mordaza estacionaria (3), por la acción de un accionador (5) que se describirá en detalle más adelante, preferiblemente deslizándose por el cuerpo (3B) de dicha mordaza estacionaria (3). Este cuerpo (3B) limita la entrada del perfil (P), ya que cuando dicho perfil

30

35

(P) se hace ingresar entre la mordaza estacionaria (3) y la mordaza móvil (4), el cuerpo (3B) hace de tope del perfil (P), contando dicho cuerpo (3B) de un grosor suficiente (la dimensión que se extiende paralela al perfil (P)) de tal manera que proporciona más de un punto de apoyo para facilitar la colocación de las mordazas estacionaria (3) y móvil (4) longitudinalmente sobre el borde de las aletas (A) del perfil (P). Para mantener una correcta relación de desplazamiento, entre la mordaza estacionaria (3) y la mordaza móvil (4) es posible prever entre estos elementos una conexión macho/hembra tipo cola de milano, pin/ranura, o cualquier otro similar conocido en el estado de la técnica.

Por otro lado, en realizaciones no mostradas, es posible disponer una saliente (no mostrada) en la porción de sujeción (3A) de la mordaza estacionaria (3) y/o una saliente (no mostrada) en la porción de sujeción (4A) de la mordaza móvil (4). Esta saliente (o salientes) está configurada para, de manera análoga al cuerpo (3B) de la mordaza estacionaria (3), ponerse en contacto o hacer de tope a la porción superior del perfil (P) cuando el dispositivo (1) se encuentra en funcionamiento, de manera que las porciones de sujeción (3A) (4A) se ubiquen correctamente para presionar la porción lateral del perfil (P). Dicha saliente (o salientes) se proyecta, preferiblemente, de forma ortogonal desde cada porción de sujeción (3A) o (4A) hacia la otra porción de sujeción, es decir, la saliente de la porción (3A) se proyecta hacia la porción de sujeción (4A) y viceversa.

Como se observa en las figuras 1 y 2, la mordaza estacionaria (3) y la mordaza móvil (4) tienen una configuración preferiblemente alargada en la dirección de desplazamiento y estrecha en la dirección transversal a la primera, y se disponen para presionar en el borde del perfil (P) sobre la cara posterior de unas aletas (A) definidas en dicho perfil (P) a través de porciones de sujeción (3A) (4A).

En realizaciones preferidas de la invención, unos elementos elásticos (7) están previstos en la porción de sujeción (3A) de la mordaza estacionaria (3) y en la porción de sujeción (4A) de la mordaza móvil (4). Estos elementos elásticos (7) tienen la finalidad de mejorar la sujeción por presión de las mordazas (3) (4) a la vez que hacen dicha sujeción amortiguada para no deteriorar la cara exterior del perfil (P). Estos elementos elásticos (7) se adaptan a la rotación progresiva de las aletas del perfil puesto que pueden comprender un biselado, achaflanado, curva o similar al menos en la esquina inferior de la superficie de contacto.

Además, estos elementos elásticos (7) están previstos para proporcionar al menos un punto de contacto en el perfil (P), puesto que se pueden disponer tales elementos elásticos con

una serie de protuberancias tales como, por ejemplo, semiesferas, semiovoides, o similar, distribuidos en el grosor (la dimensión de la herramienta que es paralela al perfil (P) cuando la herramienta se encuentra acoplada al mismo) de las porciones de sujeción (3A) (4A) de las mordazas estacionaria (3) y móvil (4), respectivamente. Esta configuración de protuberancias de los medios elásticos (7) permite una mejor sujeción del dispositivo (1) en el perfil, presionando el perfil (P) en diferentes puntos, para facilitar la extracción y sustitución del burlete.

Además, cuando se disponen las salientes en las porciones de sujeción (3A) (4A) que contactan la porción superior del perfil (P), los elementos elásticos (7) se disponen a continuación de dichas salientes, de manera que la porción superior del perfil (P) contacta contra la o las salientes de las porciones de sujeción (3A) (4A), y los elementos elásticos (7) contacten las porciones laterales del perfil (P). En realizaciones, aún más preferentes, no mostradas, estas salientes pueden proyectarse y también ser parte integral de los elementos elásticos (7).

El accionador (5), referido en líneas anteriores, se encuentra vinculado con la estructura de sujeción (2) a través de una conexión tal que permite el giro y la traslación de dicho accionador manual (5) con respecto a la estructura de sujeción (2) y a la vez el accionamiento de dicha estructura de sujeción (2) para sujeción y presión de las aletas del perfil (P).

En particular, esta conexión entre el accionador (5) y la estructura de sujeción (2) se realiza por medio de un tirante (6) que en un extremo (6A) es acoplable a la mordaza móvil (4), que también es conectable y desplazable axialmente con respecto a la mordaza estacionaria (3), y a la vez es conectable al accionador (5) de tal manera que el tirante (6) puede, al menos, rotar y desplazarse axialmente con respecto al accionador (5) y viceversa.

El accionador (5) comprende un cuerpo (5A) y está configurado como un mecanismo de similares características a las conocidas "pistolas de cartuchos de masilla", resultando este mecanismo idóneo para la invención por su sencillez, bajo desgaste y más que sobrado potencial de presión. Por lo tanto, el accionador (5) comprende un elemento de enganche (no mostrado) previsto para acoplarse de manera liberable en una porción (6B) del tirante (6), de manera que dicho elemento de enganche se acopla al tirante (6) para transmitir un movimiento de empuje sobre el mismo y se libera del tirante (6) para permitir el movimiento libre del accionador (5) o del propio tirante (6).

El elemento de enganche se encuentra conectado con una palanca de accionamiento (9) pivotablemente acoplada al cuerpo (5A) del accionador (5). Esta palanca de accionamiento (9) es accionable por la mano de un usuario que tira de dicha palanca (9) hacia una palanca estática (9'), también acoplada al cuerpo (5A), donde este movimiento hace que el elemento de enganche haga avanzar el tirante (6), empujándole, de manera que, en una condición funcional del dispositivo (1), la mordaza móvil (4) presiona el perfil (P) contra la mordaza estacionaria (3).

Como se ha dicho en líneas anteriores, el accionador (5) y, en particular la manera en que realiza la acción de empuje en el tirante (6), son conocidas, por lo que el elemento de enganche puede tomar la forma de una pletina o chapa o casquillo que, por fricción, transmite el movimiento de la palanca de accionamiento (9) al tirante (6). En otras realizaciones, ante solicitudes poco usuales que requieren de una alta presión sobre el perfil (P) también es posible prever en el tirante (6), en al menos una porción del mismo, una serie de ranuras configuradas para el acoplamiento del elemento de enganche, configurado como una placa o chapa. Esta configuración de acoplamiento entre el elemento de enganche del accionador (5) y el tirante (6) también es conocida, por su eficacia y buena transmisión de presión hacia la mordaza móvil (4).

En una realización preferente, el tirante (6) en el extremo (6A) es acoplable rotativamente a la mordaza móvil (4) de tal manera que el accionador (5) puede rotar solidariamente con el tirante (6), por lo que no hay necesidad de liberar el elemento de enganche del accionador (5) del tirante (6) cuando se requiere rotar dicho accionador (5) para buscar una posición de sujeción más cómoda para la mano del usuario. Sin embargo, el accionador (5) sigue siendo liberable del tirante (6) para un movimiento rotacional y de traslación con respecto al mismo.

Un elemento de liberación (10) del accionador (5) es acoplable al elemento de enganche y está configurado para desacoplar dicho elemento de enganche de la porción del tirante (6) y así permitir el movimiento libre axial del mismo para aproximar o retirar la mordaza móvil (4), y también para permitir el movimiento libre rotacional y traslacional del accionador (5) con respecto al tirante (6). Este elemento de liberación (10) y su forma de operar son conocidas, y consiste esencialmente en un mecanismo que libera el elemento de enganche del acople por fricción o de las ranuras del tirante (6), habilitando el movimiento libre relativo entre el accionador (5) y el tirante (6). Cuando el elemento de liberación (10) no se encuentra accionado, existe un acoplamiento operativo para la transmisión de empuje hacia la mordaza móvil (4) entre el accionador (5) y el tirante (6).

Por otro lado, un elemento de sujeción (12) del tirante (6) está previsto en el extremo (6C) del tirante (6) para facilitar la sujeción por el usuario cuando se desplaza de forma libre en la dirección axial dicho tirante (6). En realizaciones preferentes el elemento de sujeción (12) se escoge entre una esfera, un asa, o similar de diámetro algo mayor que el tirante.

5

Según como se observa en las figuras 1 y 2, la estructura de sujeción (2) comprende elementos de aleta (8) previstos en la mordaza estacionaria (3) y en la mordaza móvil (4) y configurados para guiar las aletas (A) del perfil (P) hacia las porciones de sujeción (3A) (4A) de las mordazas estacionaria (3) y móvil (4). Dichos elementos de aleta (8) permiten desplazar la mordaza móvil (4) al introducir perfiles de mayor tamaño que el hueco inicial entre las porciones de sujeción (3A) (4A) siempre que, el elemento de liberación (10) permita el movimiento libre axial del tirante (6). Estos elementos de aleta (8) se realizan preferiblemente en material elástico y bajo coeficiente de rozamiento para facilitar la introducción del perfil (P).

10

Adicionalmente el dispositivo comprende un elemento elástico de tope (11) previsto en un extremo exterior de la mordaza fija (3) con el objetivo de evitar el deterioro de la superficie donde se apoye la ventana o puerta o similar con la herramienta cuando se presiona el perfil (P) al extraer los burletes.

15

Para que la herramienta sea efectiva se coloca en el perfil (P) junto a la unión con el perfil lateral (P') de la ventana sin llegar a tocarlo tal y como se observa en la figura 2.

20

25

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo (1) para la renovación de burletes instalados en perfiles (P) de ventanas correderas, puertas correderas ó similares, donde el dispositivo (1) que tiene una estructura de sujeción (2) provista de al menos una mordaza estacionaria (3) y una mordaza móvil (4) opuesta a la mordaza estacionaria (3) y configurada para desplazarse con respecto a dicha mordaza estacionaria (3), y un accionador manual (5) conectable a la estructura de sujeción (2) y configurado para accionar esta última, estando el dispositivo (1) caracterizado por que comprende:

- una porción de sujeción (3A) prevista en la mordaza estacionaria (3A) y configurada para contactar en al menos un punto de la porción lateral del perfil (P);
- una porción de sujeción (4A) prevista en la mordaza móvil (4) configurada para contactar en al menos un punto una porción lateral del perfil (P), opuesta a la región que contacta la porción de sujeción (3A) de la mordaza estacionaria (3), de manera que, en una condición funcional del dispositivo (1), las porciones de sujeción (3A) (4A) están configuradas para sujetar y comprimir el perfil (P); y

donde el accionador (5) se halla acoplado de forma movable en rotación y/o en translación con respecto a la estructura de sujeción (2) por medio de un tirante (6) acoplado a la mordaza móvil (4).

2. Dispositivo (1) según la reivindicación 1 donde el accionador (5) es acoplable en forma operativa a través de un elemento de enganche a una porción (6B) del tirante (6) para transmitir un movimiento de empuje a dicho tirante (6), y es liberable de dicha porción (6B) del tirante (6) a través de un mecanismo de liberación (10) de tal manera que el tirante (6) puede desplazarse axialmente con respecto a dicho accionador (5) y viceversa, donde dicho tirante (6) es a la vez conectable y desplazable axialmente con respecto a la mordaza estacionaria (3).

3. Dispositivo (1) según cualquiera de las reivindicaciones precedentes donde la mordaza estacionaria (3) comprende un cuerpo (3B), en el que está prevista la porción de sujeción (3A), con respecto al cual se desplaza la mordaza móvil (4), estando dicho cuerpo (3B) configurado para, en una condición funcional del dispositivo, ponerse en contacto con una porción superior del perfil (P).

4. Dispositivo según reivindicaciones 1 o 2 donde la mordaza estacionaria (3) y/o la mordaza móvil (4) en las porciones de sujeción (3A) (4A) comprenden una saliente configurada para, en una condición funcional del dispositivo (1), ponerse en contacto con la porción superior del perfil (P).

5

5. Dispositivo (1) según cualquiera de las reivindicaciones precedentes donde el tirante (6) en un extremo (6A) es acoplable rotativamente a la mordaza móvil (4) de tal manera que el accionador (5) está configurado para rotar solidariamente con el tirante (6).

10 6. Dispositivo (1) según cualquiera de las reivindicaciones precedentes que comprende elementos elásticos (7) previstos en la porción de sujeción (3A) de la mordaza estacionaria (3) y en la porción de sujeción (4A) de la mordaza móvil (4), donde dichos elementos elásticos (7), en una condición funcional del dispositivo (1), contactan en al menos un punto cada porción lateral del perfil (P).

15

7. Dispositivo (1) según cualquiera de las reivindicaciones precedentes que comprende elementos de aleta (8) previstos en la mordaza estacionaria (3) y en la mordaza móvil (4) y configurados para guiar el perfil (P) hacia las porciones de sujeción (3A) (4A) de las mordazas estacionaria (3) y móvil (4) y desplazar la mordaza móvil (4) al introducir perfiles de mayor tamaño que el hueco inicial entre las porciones de sujeción (3A) (4A).

20

8. Dispositivo (1) según cualquiera de las reivindicaciones 2 a 7 donde el elemento de enganche está conectado con una palanca de accionamiento (9) del accionador (5) y está configurado para transmitir un movimiento de dicha palanca de accionamiento (9) al tirante (6), y donde el elemento de liberación (10) está conectado a dicho elemento de enganche y está configurado para desacoplar el elemento de enganche del tirante (6).

25

9. Dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones precedentes que comprende un elemento elástico de tope (11) previsto en un extremo exterior de la mordaza fija (3).

30

FIG. 1

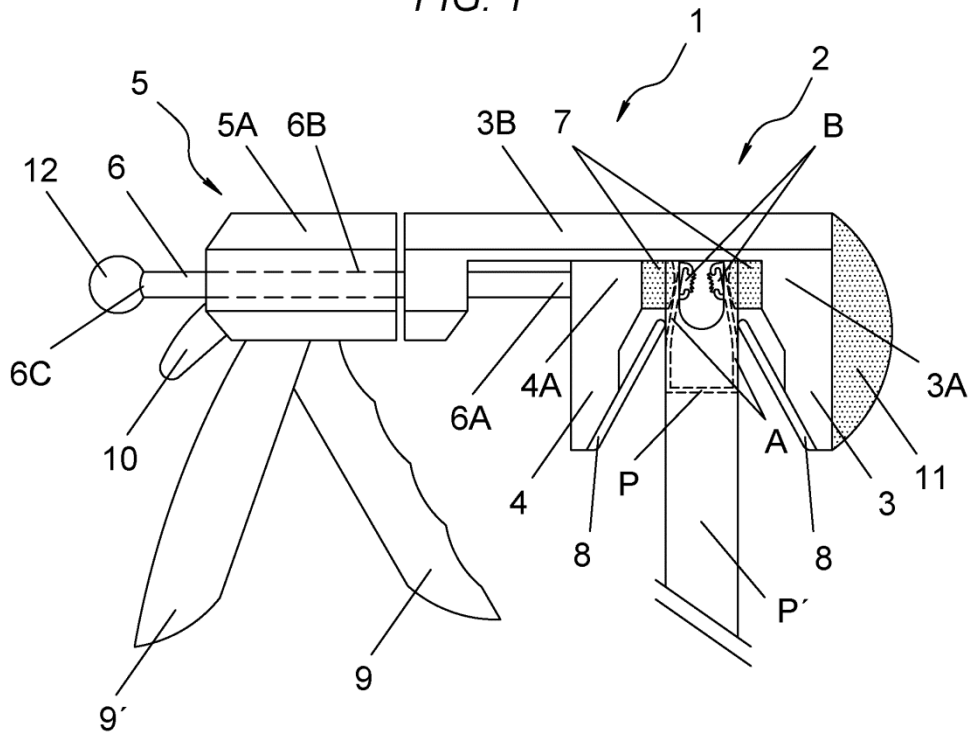


FIG. 2

