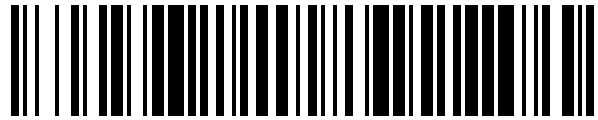


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 226 030**

21 Número de solicitud: 201831972

51 Int. Cl.:

**A47J 31/44** (2006.01)

**B65D 1/02** (2006.01)

**B65D 1/10** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**20.12.2018**

30 Prioridad:

**07.06.2018 IT 202018000002693**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**07.03.2019**

71 Solicitantes:

**ILSA S.R.L. (100.0%)  
C.so Pastrengo, 46  
10093 Collegno (Torino) IT**

72 Inventor/es:

**ROSSO, Roberto,**

74 Agente/Representante:

**SÁEZ MAESO, Ana**

54 Título: **Jarra**

ES 1 226 030 U

## DESCRIPCIÓN

Jarra.

5    **Texto de la descripción.**

La presente invención se refiere a una jarra, particularmente a una jarra para la preparación de leche.

10    Como se conoce, puede usarse una jarra de leche para preparar capuchino o café con una pizca de leche, es decir, para calentar y espumar la leche mediante la inyección de un chorro de vapor en la jarra para obtener una crema o espuma en la superficie, que luego se vierte junto con la leche en el tazón o taza para formar la capa más superior de la bebida.

15    En el campo profesional, por ejemplo, en las barras de café, sobre la capa de espuma muy a menudo se proporcionan decoraciones mediante café "espolvoreado" sobre la espuma para que explote el contraste del color para hacer patrones ornamentales de cualquier tipo.

20    En este contexto, la jarra descrita en la presente descripción es capaz, gracias a sus características que se describirán a continuación, de facilitar la preparación mencionada anteriormente, además de proporcionar al usuario la posibilidad de hacer decoraciones más precisas y/o elaboradas.

25    Particularmente, la jarra descrita en la presente descripción se caracteriza por las características mencionadas en la reivindicación 1.

Las características a las que se hace referencia en las reivindicaciones forman parte integral de la enseñanza técnica proporcionada en la presente descripción.

30    Otras características y ventajas de la presente invención aparecerán claramente a partir de la siguiente descripción con referencia a los dibujos adjuntos, que se proporcionan únicamente a manera de ejemplo no limitante y en los cuales:

35    - la Figura 1 ilustra una vista axonométrica de una modalidad de la jarra descrita en la presente descripción;

- la Figura 2 ilustra una vista superior en planta de la jarra de la Figura 1; y

- las Figuras 3 a la 6 son vistas superiores en planta de las modalidades adicionales de la jarra descrita en la presente descripción.

5

En la siguiente descripción, se ilustran varios detalles específicos con el objetivo de proporcionar una comprensión profunda de las modalidades. Las modalidades pueden obtenerse sin uno o más de los detalles específicos, o con otros métodos, componentes o materiales, etcétera. En otros casos, las estructuras, los materiales, o las operaciones conocidas no se muestran o no se describen en detalle, de manera que no se ocultarán diversos aspectos de la modalidad.

10

Las referencias usadas en la presente descripción sólo se proporcionan por conveniencia y por lo tanto no definen el ámbito de protección o el alcance de las modalidades.

15

Con referencia a los dibujos, la jarra descrita en la presente descripción comprende, de una manera en sí misma conocida, un cuerpo del recipiente 2 y, posiblemente, un asa 4. En algunas modalidades, el asa 4 puede reemplazarse con una banda de material aislante envuelta alrededor del cuerpo 2.

20

La jarra descrita en la presente descripción se caracteriza porque tiene un primer pico 6 y un segundo pico 8, que se proporcionan en diferentes posiciones alrededor del eje principal X del cuerpo 2 que definen las respectivas secciones de flujo de salida de diferentes dimensiones. Con referencia al ejemplo ilustrado en las Figuras 1 y 2, el pico 8 define una sección de flujo de salida más pequeña que la del pico 6, como se verá en el detalle siguiente.

25

En general, los dos picos de la jarra descrita en la presente descripción se configuran intencionalmente para realizar dos operaciones diferentes durante la preparación de un capuchino o de un café con una pizca de leche; es decir, el pico más grande se usa para verter la leche caliente y una primera parte de la espuma, mientras que el pico más pequeño se usa para hacer las decoraciones con una segunda parte de la espuma.

30

La distancia angular entre los dos picos, alrededor del eje principal X del cuerpo del recipiente 2, debe ser tal que permita el vertido del líquido de manera selectiva a través de

35

sólo uno de los dos picos mediante la inclinación del cuerpo del recipiente 2 en consecuencia, sin que salga el líquido también a través del otro pico.

5 En varias modalidades preferidas, como en la ilustrada, los dos picos 6 y 8 se posicionan uno con respecto al otro a una distancia angular igual a o mayor que  $30^\circ$ . En las figuras, esta distancia angular es designada por la referencia  $\theta$ .

Por otra parte, la posición angular relativa de los dos picos puede seleccionarse de acuerdo con las preferencias de los usuarios como se dirá de aquí en adelante.

10

Con referencia ahora a los dibujos, el cuerpo del recipiente 2 se fabrica preferentemente de material metálico, tal como aluminio, acero inoxidable, etcétera, y se obtiene a partir de una placa de metal, que se corta apropiadamente y se somete a una operación de estirado para obtener la forma deseada.

15

Particularmente, la pared lateral del cuerpo del recipiente 2, designada por el número de referencia 22, se forma para definir un volumen interno que, al menos para una parte del mismo, tiene una sección transversal variable a lo largo del eje principal X del cuerpo de acuerdo con un desarrollo que disminuye en la dirección del borde de la boca 2' del recipiente.

20

Dicha conformación de la pared 22 tiene una doble función. Por una parte, favorece el calentamiento del líquido contenido en la jarra. Por otra parte, con particular referencia a la operación del espumado de la leche, desencadena, como resultado del chorro de vapor previsto durante esta operación, un movimiento giratorio de la leche que está diseñado para favorecer el proceso de transformación de la leche en crema o espuma.

25

En varias modalidades preferidas, como en la ilustrada, los dos picos 6 y 8 se proporcionan en el borde de la boca 2' del cuerpo del recipiente 2. Particularmente, los dos picos 6 y 8 se constituyen por paredes cóncavas que se proyectan radialmente desde el perfil del borde de la boca 2' y se extienden a lo largo del eje central X para un tramo limitado.

30

Al menos para el pico más grande 6, la extensión a lo largo del eje X puede, en cualquier caso, alcanzar y en algunos casos exceder un tercio de la altura total del cuerpo 2.

35

En la vista en planta (ver la Figura 2) dichas paredes definen un perfil en forma de V con la parte inferior redondeada, que se orienta hacia el centro del cuerpo del recipiente 2.

5 En varias modalidades preferidas, como en la ilustrada, las paredes en cuestión se forman de tal manera que las dimensiones del perfil antes mencionado – la profundidad (en la dirección radial) y el ancho – aumentan en la dirección desde la parte inferior de la jarra al borde de la boca 2'. En la parte superior, las paredes anteriores cada una define un borde – designado por el número de referencia 6' para el pico 6, y por el número de referencia 8' para el pico 8 – que se une perfectamente al borde de la boca 2' en los extremos laterales opuestos del respectivo pico. Este borde identifica la sección de flujo de salida del pico.

10 Como se mencionó anteriormente, la sección de flujo de salida del pico 8 es más pequeña que la del pico 6. Preferentemente, el pico 6 tiene las mismas dimensiones que el pico de una jarra convencional. Con referencia a la Figura 2, con respecto al borde 6' de dicho pico, el borde 8' del pico 8 define un perfil en forma de V que tiene un ancho máximo L, una profundidad P, y un radio de curvatura R de la parte inferior del perfil que son más pequeños. En varias modalidades preferidas, como en la ilustrada, la sección de flujo de salida del pico 8 es igual a o menor que el 80 % de la sección de flujo de salida del pico 6, aún con mayor preferencia igual a o menor que 60 %.

20 Como se mencionó anteriormente, el pico 8 se proporciona intencionalmente para hacer la decoración final de la crema o espuma. De hecho, dado que en general es más pequeño y presenta la forma mencionada anteriormente, facilita al usuario controlar el flujo de leche que se vierte, y por lo tanto le permite ser más preciso y exacto en la definición de los patrones ornamentales previstos.

30 Se debe señalar que, para pasar del uso del pico 6 al uso del pico 8, el usuario básicamente debe realizar un movimiento de la muñeca sin necesidad de variar el agarre de la jarra. Este movimiento claramente depende de la posición relativa entre los dos picos 6 y 8.

Ventajosamente, es posible prever modelos de jarra que difieran entre sí con respecto a la posición relativa de los dos picos 6 y 8, y posiblemente también con respecto a la posición relativa entre el asa 4 y los picos antes mencionados para satisfacer las diversas preferencias de los usuarios.

35

- En relación con esto, en la modalidad de la Figura 2 los picos 6 y 8 se posicionan uno con respecto al otro a una distancia de separación angular de aproximadamente 50°. Además, se ilustran en la Figura 2 cinco posibles posiciones del asa 4 (algunas de las cuales están representadas con una línea discontinua); para una mayor claridad de representación, la imagen de la jarra se ha reproducido dos veces en las representaciones a) y b). Con referencia a esta figura, se desprende claramente cómo la propia posición del asa 4 afecta el tipo de movimiento que el usuario debe hacer para pasar del uso del pico 6 al uso del pico 8.
- 10 La Figura 3 muestra una versión de la jarra en la que los diversos elementos se posicionan de manera exactamente especular a la de la Figura 2, con respecto a la línea de referencia Y indicada en la figura.
- La Figura 4 ilustra, en cambio, un modelo de la jarra en el que los dos picos 6 y 8 están a una distancia de separación angular de 90°. También en esta figura se representan diferentes posiciones posibles del asa 4 con respecto a los dos picos 6 y 8.
- 15 El modelo de jarra ilustrado en la Figura 5 difiere del de la Figura 4 simplemente en la posición invertida de los dos picos 6 y 8.
- 20 Finalmente, la Figura 6 ilustra un modelo de jarra en el que los dos picos 6 y 8 están a una distancia de separación angular de 180°; en esta figura se representan dos posibles posiciones alternativas del asa 4.
- 25 Los dos picos 6 y 8 pueden proporcionarse directamente desde el cuerpo del recipiente 2, a través de una operación de conformación posterior a la operación de estirado mencionada anteriormente, o bien mediante la adición de partes, formadas apropiadamente, que se sueldan al cuerpo del recipiente 2, después de que este se haya preparado apropiadamente.
- 30 El asa 4 también se fabrica preferentemente de material metálico; por ejemplo, puede obtenerse a partir de una pieza de placa de metal que primero se corta apropiadamente y luego se dobla en la forma deseada. El asa 4 puede conectarse al cuerpo 2 mediante soldadura o bien a través del uso de miembros de fijación, por ejemplo, tornillos.
- 35 Por supuesto, sin perjuicio al principio de la invención, los detalles de construcción y las modalidades pueden variar, incluso significativamente, con respecto a lo que se ilustra en la

presente meramente a modo de ejemplo no limitativo, sin apartarse de esta manera del alcance de la invención, como se define por las reivindicaciones adjuntas.

**REIVINDICACIONES**

1. Una jarra que comprende:  
un cuerpo del recipiente (2), y un pico (6) se proporcionan en dicho cuerpo del  
5 recipiente (2), en donde:  
- dicho cuerpo del recipiente (2) tiene un eje principal (X) alrededor del cual se  
desarrolla dicho cuerpo del recipiente (2),  
- dicho pico (6) se posiciona en una posición angular dada alrededor de dicho eje  
principal (X), y  
10 - dicho pico (6) define una sección de flujo de salida para verter el líquido que va a  
contenerse en dicho cuerpo del recipiente (2),  
dicha jarra que se caracteriza porque comprende un pico adicional (8) que, con  
respecto a dicho primer pico (6), se proporciona en una posición angular diferente  
alrededor de dicho eje principal (X) y define una sección de flujo de salida más  
15 pequeña.
2. La jarra de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dichos primer y segundo picos  
(6, 8) se posicionan uno con respecto al otro a una distancia angular igual a o mayor  
que 30°, alrededor de dicho eje principal (X).
- 20 3. La jarra de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en donde dichos  
primer y segundo picos (6, 8) se posicionan uno con respecto al otro de acuerdo con  
uno de los siguientes arreglos:  
- a una distancia angular de aproximadamente 90° alrededor de dicho eje principal (X);  
25 o bien  
- a una distancia angular de entre 40° y 70° alrededor de dicho eje principal (X); o bien  
- a una distancia angular de aproximadamente 180° alrededor de dicho eje principal  
(X).
- 30 4. La jarra de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en donde la sección de  
flujo de salida de dicho segundo pico (8) es más pequeña que o igual a 80 % de la  
sección de flujo de salida de dicho primer pico (6), preferentemente más pequeña que  
o igual a 60 %.
- 35 5. La jarra de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en donde dichos primer  
y segundo picos (6, 8) cada uno tiene un perfil en forma de V con la parte inferior



redondeada, y en donde, con respecto a dicho primer pico (6), dicho segundo pico (8) define un perfil en forma de V que tiene un ancho (L), profundidad (P), y radio de curvatura (R) de la parte inferior del perfil que son más pequeños.

- 5    6.    La jarra de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en donde dichos primer y segundo picos (6, 8) se proporcionan en el borde de la boca (2') de dicho cuerpo del recipiente (2) y cada uno tiene un borde superior respectivo (6', 8') que constituye una continuación de dicho borde de la boca (2') que se desvía con respecto al perfil ideal seguido por dicho borde de la boca (2').
- 10
7.    La jarra de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, que comprende un asa (4) fija a dicho cuerpo del recipiente (2), o bien una banda fabricada de material aislante envuelta alrededor de dicho cuerpo del recipiente (2).

15

FIG. 1

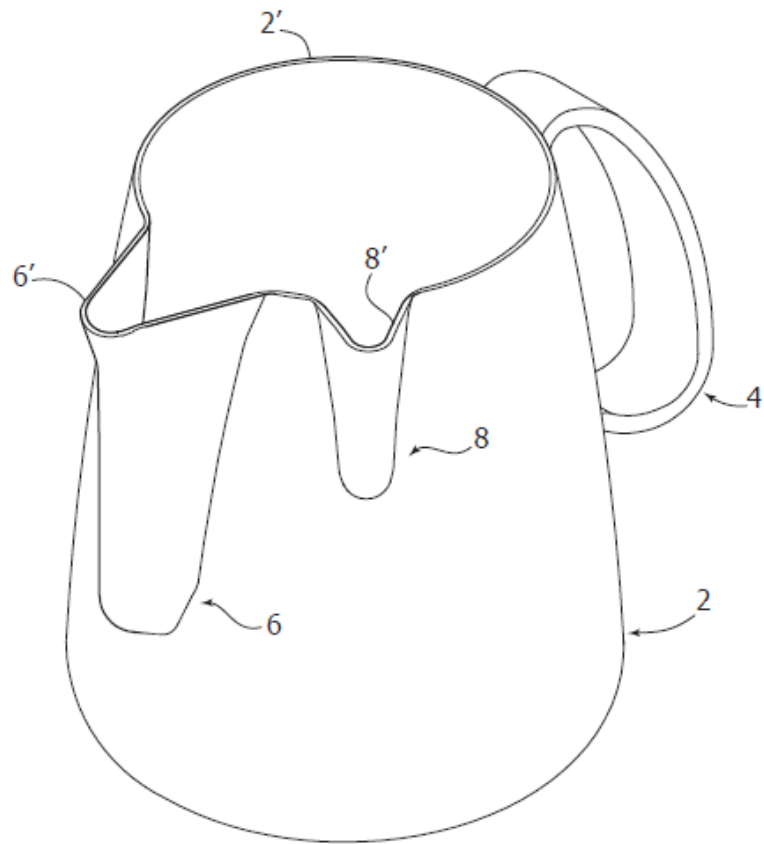


FIG. 2

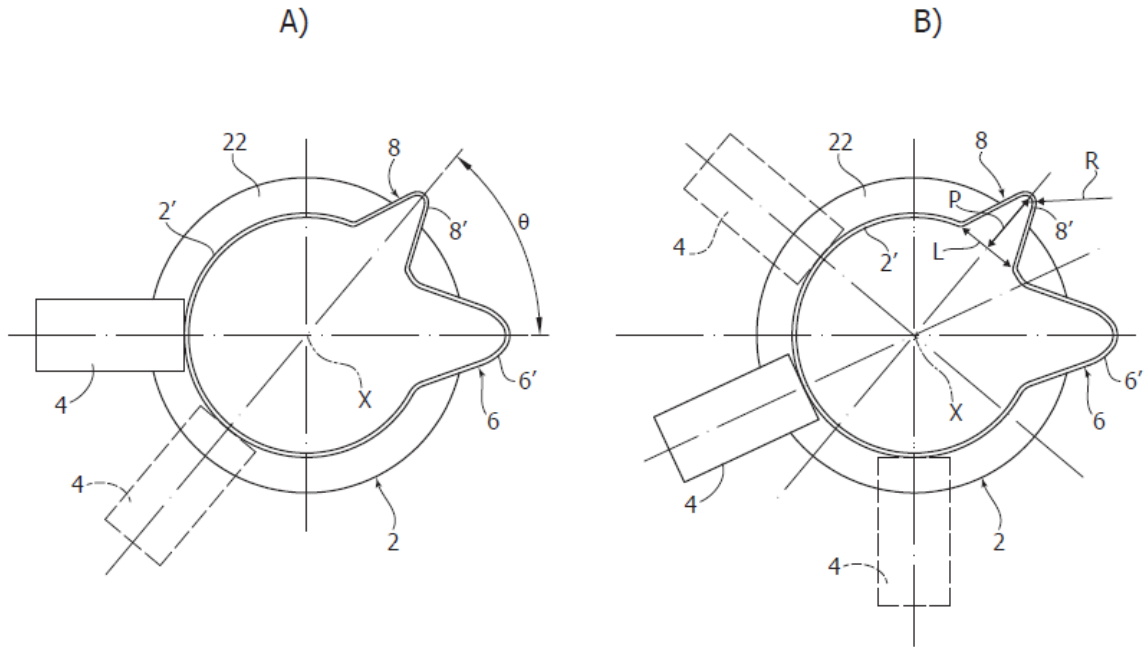


FIG. 3

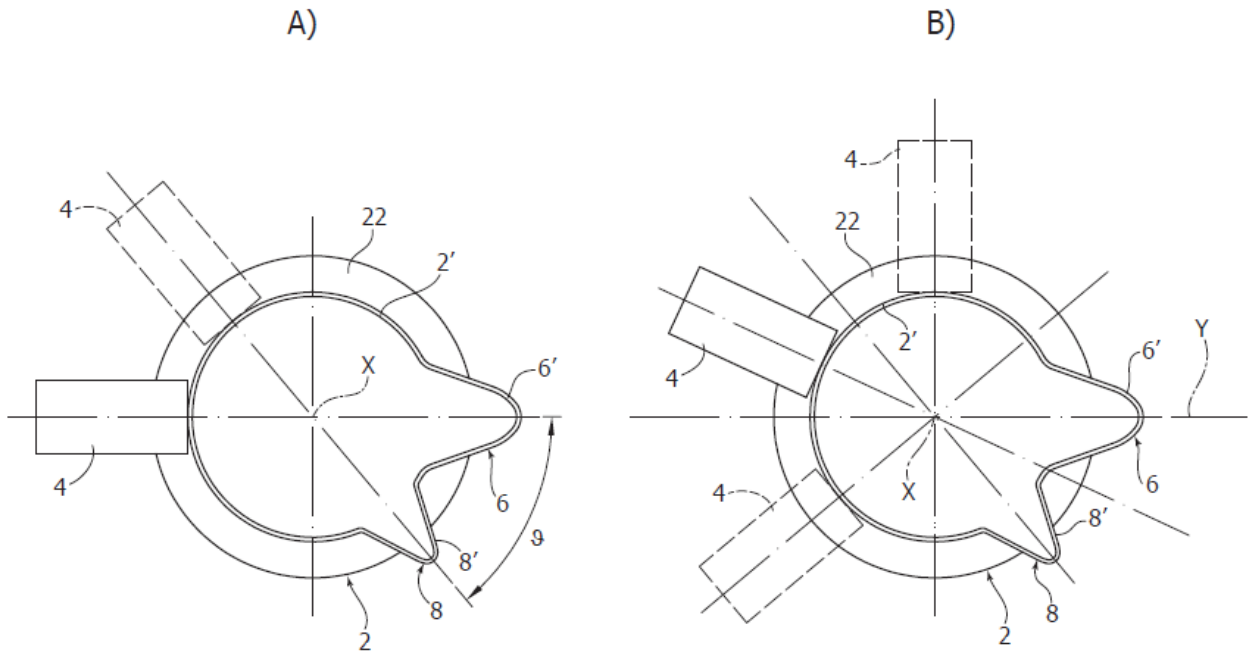


FIG. 4

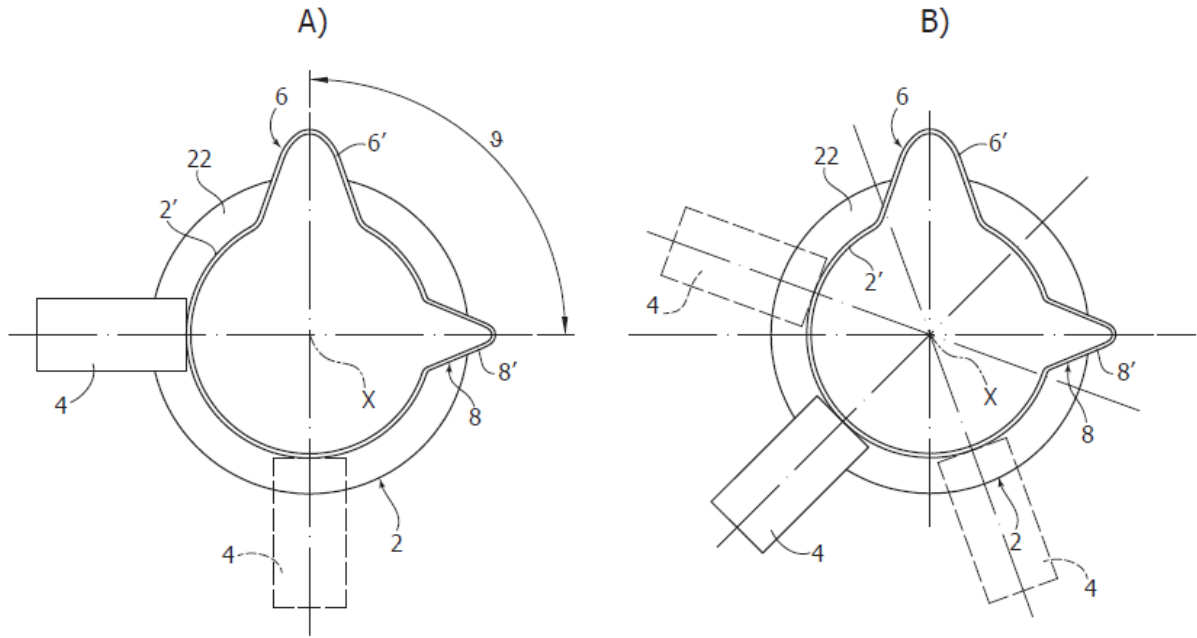


FIG. 5

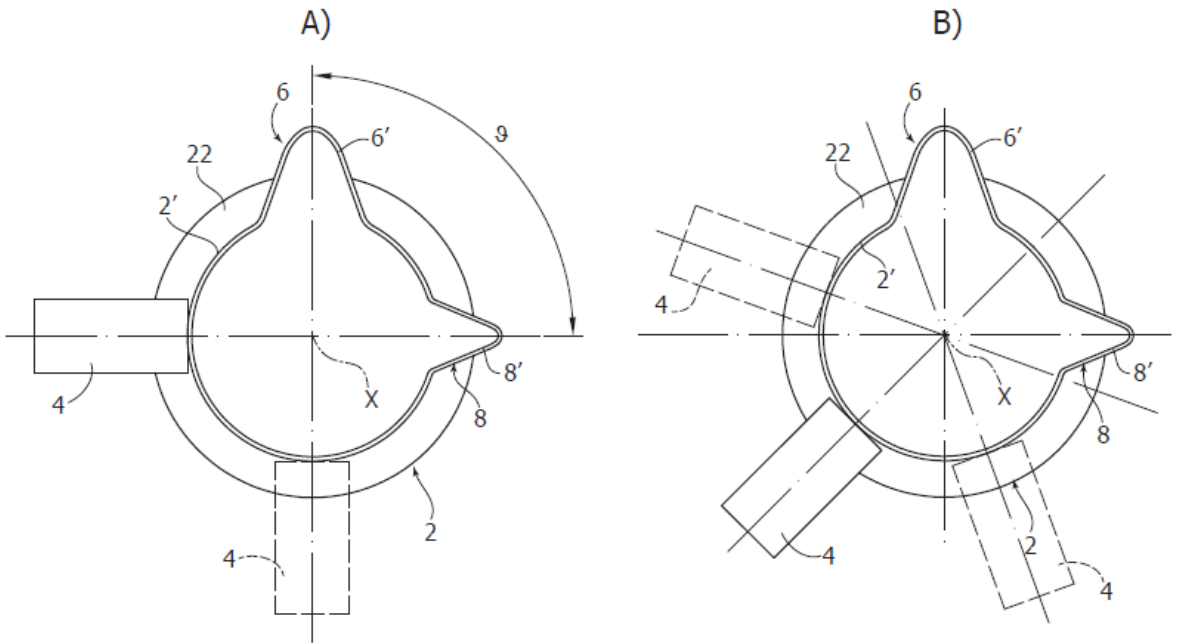


FIG. 6

