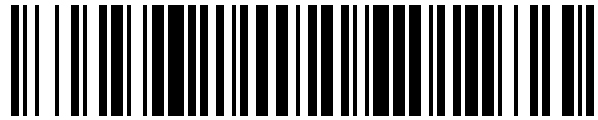


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 226 289**

21 Número de solicitud: 201930275

51 Int. Cl.:

E03C 1/22 (2006.01)

E03C 1/232 (2006.01)

E03C 1/232 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

04.05.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

12.03.2019

71 Solicitantes:

RESIGRES 2010, S.L.U. (100.0%)

Camí la Mar , 27

46138 RAFELBUÑOL (Valencia) ES

72 Inventor/es:

ALVAREZ BELTRAN, Alberto

74 Agente/Representante:

SANZ-BERMELL MARTÍNEZ, Alejandro

54 Título: **DISPOSITIVO DE DESAGÜE PARA LAVABOS**

ES 1 226 289 U

DESCRIPCIÓN

DISPOSITIVO DE DESAGÜE PARA LAVABOS

La presente invención se enmarca dentro de la industria de los saneamientos, particularmente se refiere a un lavabo con un sistema de desagüe diferente a los sistemas de desagüe convencionales.

5 Estado de la técnica

Los lavabos convencionales están formados por diferentes partes que conforman la totalidad del conjunto de lavabo.

Están formados por una cuenca, que es la parte del lavabo que mantiene el agua cuando esta se abre; por uno o más grifos, que son la parte del lavabo por donde el agua sale de la tubería principal a la cuenca; una serie de controles que permiten el paso de agua desde el grifo o los grifos a la cuenca del lavabo y controlan la temperatura del agua; y un desagüe.

En dichos lavabos convencionales, en la cuenca hay formada una abertura que constituye la boca de desagüe. En dicha abertura se dispone una válvula de desagüe, que dispone de varios elementos como juntas de estanqueidad, manguitos, tapón de cierre, etc. montándose sobre dicha válvula el tubo del sifón para hacer pasar el agua utilizada.

La presente invención tiene por objeto presentar un nuevo dispositivo de desagüe para lavabos que presenta una serie de características que permiten una configuración distinta a los sistemas convencionales de desagüe de lavabos.

En primer lugar, en el nuevo dispositivo de desagüe no se utiliza una válvula de desagüe, y se utiliza un número de piezas mucho menor que en los sistemas de desagüe convencionales, reduciendo así la complicación del montaje, y al no disponer de elementos de desgaste o móviles que puedan estropearse no requiere ningún tipo de mantenimiento o sustitución de ninguna pieza.

Por otra parte, el nuevo dispositivo de desagüe ocupa un espacio menor que el utilizado por los sistemas de desagüe convencionales, lo que permite una disposición del lavabo y de los diferentes elementos menos limitada.

Finalmente, el nuevo dispositivo de desagüe permite conferir al lavabo una estética más moderna y minimalista que los sistemas de desagüe convencionales.

Explicación de la invención

5 El dispositivo de desagüe de la presente invención se dispone en una cuenca de lavabo, conformada en cualquier material adecuado para mantener el agua cuando esta se abre, como por ejemplo cerámica, resinas poliméricas, piedra o materiales metálicos, aunque la invención no está limitada a ninguno de estos materiales.

10 La cuenca del lavabo presenta una abertura en una de sus paredes por la que desagua el agua vertida por un grifo sobre la cuenca. Dicha abertura está situada normalmente en la pared posterior de la cuenca y en el borde inferior de dicha pared. aunque podría disponerse en cualquiera de las paredes de la cuenca, teniendo el fondo de la cuenca la inclinación necesaria para que el agua vertida sobre ella se dirija hacia la abertura. para que el agua vertida sobre la cuenca fluya hacia dicha abertura.

15 La abertura puede tener cualquier forma deseada siempre que su tamaño sea adecuado para poder desaguar la cuenca del lavabo, como una ranura o un agujero redondo, aunque la invención no está limitada a ninguna forma concreta de la abertura.

20 El dispositivo de desagüe de la presente invención está caracterizado por que en la parte posterior de la pared de la cuenca en la que se encuentra la abertura de desagüe, se conforma una cámara de desagüe, que dispone de una embocadura en su parte inferior para el paso del agua presente en la cámara hacia un sifón, disponiendo dicha embocadura de los medios para acoplar con el tubo de cualquier sifón convencional, normalmente un roscado practicado en la pared exterior de la embocadura.

25 Según una forma de realización, la parte exterior de la pared de la cuenca en la que se encuentra la abertura presenta un rebaje alrededor de dicha abertura. Del mismo modo, la parte exterior del fondo de la cuenca adyacente a la abertura presenta un rebaje. Así, sobre dichos rebajes se superpone una pieza de cerramiento, que se fija normalmente por sus bordes a la cuenca mediante una adhesivo sellador impermeable y estanco al agua, aunque otro medio de unión duradero,

impermeable y estanco al agua puede utilizarse, por ejemplo, la utilización de vástagos roscados para atornillar la pieza de cerramiento con una junta de estanquidad correspondiente. De esta manera el rebaje practicado en la ranura y la pieza de cerramiento conforman la cámara de desagüe. Dicha pieza de cerramiento comprende normalmente un ala vertical que habitualmente se situará en posición posterior a la cuenca del lavabo y un ala horizontal. En su ala horizontal una embocadura para el acoplamiento con el sifón, correspondiente con una abertura practicada en el ala horizontal de la pieza de cerramiento que conecta la cámara con la embocadura, disponiendo dicha embocadura de los medios de unión necesarios para garantizar la unión entre esta y el sifón. Normalmente la embocadura es un saliente con forma cilíndrica que puede comprender un roscado en su parte exterior.

Según otra forma de realización, la cuenca no presenta ningún rebaje, y sobre la abertura se superpone una pieza de cerramiento, normalmente con un perfil en L, que forma en la parte interior de sus alas una concavidad. La pieza de cerramiento se fija por los bordes de sus caras interiores a la cuenca normalmente mediante un adhesivo sellador impermeable y estanco al agua, aunque otro medio de unión duradero, impermeable y estanco al agua puede utilizarse, por ejemplo, la utilización de vástagos roscados para atornillar la pieza de cerramiento con una junta de estanquidad correspondiente. De esta manera, la pared exterior de la cuenca y la concavidad presente en la pieza de cerramiento conforman la cámara de desagüe. De la misma manera que en la realización anterior, la pieza de cerramiento comprende en su ala inferior una abertura que conecta la cámara con una embocadura para el acoplamiento con el sifón.

En otra forma de realización, entre la cuenca y la pieza de cerramiento se dispone una pieza complementaria que tiene una forma tal que junto con la pared de la cuenca y la pieza de cerramiento conforman la cámara de desagüe. En este caso bien la pieza de cerramiento o bien la pieza complementaria comprende en su parte inferior una embocadura para su acoplamiento con el sifón.

Según una opción de realización, en la misma pared en la que se encentra la abertura de desagüe, situada en la parte superior de dicha pared, se dispone una abertura que conecta la cámara con la parte interior de la cuenca, que actúa de rebosadero en caso de que el agua alcance un nivel elevado dentro de la cámara de desagüe.

La pieza en "L", y por tanto el tamaño de la concavidad y/o del rebaje practicado en la cuenca del lavabo puede tener cualquier anchura, profundidad o altura que resulte conveniente para el diseño que se desee realizar.

5 Breve descripción de los dibujos

Con objeto de ilustrar la explicación que va a seguir, adjuntamos a la presente memoria descriptiva cuatro hojas de dibujos en las que en siete figuras se representa a título de ejemplo y sin carácter limitativo, la esencia de la presente invención conforme a una realización particular, y en las que:

- 10 La figura 1 muestra una vista en perspectiva de la parte superior de la cuenca del lavabo, según una realización de la presente invención.
- La figura 2 muestra una vista en perspectiva de la parte inferior de la cuenca del lavabo, en la que la cámara de desagüe se conforma como un rebaje en la cuenca del lavabo, según una realización de la presente invención.
- 15 La figura 3 muestra una vista en perspectiva de la parte inferior de la cuenca del lavabo mostrada en la figura 2, estando provista de una pieza de cerramiento que ejerce de tapa de la cámara de desagüe, según una realización del a presente invención,
- 20 La figura 4 muestra una sección transversal de la parte del lavabo en la que se encuentra la abertura y la cámara de desagüe, estando dicha cámara de desagüe conformada por un rebaje en la cuenca del lavabo y la tapa de la cámara de desagüe.
- 25 La figura 5 muestra una sección transversal de la parte del lavabo en la que se encuentra la abertura y la cámara de desagüe, estando dicha cámara de desagüe conformada por un rebaje en la cuenca del lavabo y la tapa de la cámara de desagüe, donde se dispone además una abertura que actúa como rebosadero.

- La figura 6 muestra una sección transversal de la parte del lavabo en la que se encuentra la abertura y la cámara de desagüe, estando dicha cámara de desagüe conformada por una concavidad en la pieza de cerramiento, según una realización de la presente invención.
- 5 La figura 7 muestra una sección transversal de la parte del lavabo en la que se encuentra la abertura y la cámara de desagüe, estando dicha cámara de desagüe conformada por una pieza complementaria y una pieza de cerramiento, según una realización de la presente invención.

En dichas figuras podemos ver los siguientes signos de referencia:

- | | | |
|----|----|---|
| 10 | 1 | Cuenca del lavabo |
| | 2 | Pared posterior de la cuenca del lavabo |
| | 3 | Fondo de la cuenca del lavabo |
| | 4 | Abertura de desagüe |
| | 5 | Cámara de desagüe |
| 15 | 50 | Rebaje en la cuenca del lavabo |
| | 51 | Concavidad de la pieza de cerramiento |
| | 6 | Pieza de cerramiento |
| | 7 | Embocadura de acoplamiento del sifón |
| | 8 | Rebosadero |
| 20 | 9 | Pieza complementaria |

Descripción de los modos de realización preferentes de la invención

- A la vista de las mencionadas figuras, y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización preferente de la invención, la cual comprende las partes y
- 25 elementos que se indican y describen de detalle a continuación,

Así, tal y como se observa en la figura 1, una forma de realización de la invención presenta una cuenca 1 de lavabo en la que el fondo 3 es perpendicular a las paredes de la cuenca 1. En el borde inferior de la pared posterior 2 de la cuenca 1 hay practicada una abertura de desagüe 4 con forma de ranura. No obstante, la abertura de desagüe 4 podría adoptar otras formas, por ejemplo, un
5 agujero circular o de otra geometría, o un conjunto de pequeños agujeros con distintas formas o distribución.

Como se puede observar en la figura 2, según una forma de realización, las superficies exteriores de la pared posterior 2 y el fondo 3 adyacentes a la abertura de desagüe 4 presentan sendos rebajes 50. En la figura 3 se observa cómo sobre dichos rebajes 50 practicados en la cuenca 1 del lavabo se
10 superpone una pieza de cerramiento 6 que tiene una sección transversal con forma general de "L". Dicha pieza de cerramiento 6 se fija por sus bordes a la cuenca mediante un adhesivo sellador impermeable. La pieza de cerramiento 6 comprende en su ala inferior una embocadura 7 que consiste en un saliente cilíndrico con un roscado en su parte exterior, para su acoplamiento con un sifón. Los rebajes 50 formados en la cuenca y la pieza de cerramiento 6 conforman una cámara de
15 desagüe 5. La embocadura 7 comprende una abertura en su interior que conecta con la cámara 5 de desagüe, y que permite el paso del agua desde la cámara de desagüe 5 hacia el sifón.

En la figura 4 se puede observar una sección transversal de la realización mostrada en las figuras 2 y 3. Por su parte, en la figura 5 se muestra una realización como la mostrada en las figuras 2, 3 y 4 pero que comprende en la pared posterior 2 de la cuenca 1, una abertura que conforma un
20 rebosadero 8 que conecta esta con la parte superior de la cámara 5.

En la figura 6 se muestra otro ejemplo de realización en la pieza de cerramiento 6 comprende una concavidad 51 que junto con la parte exterior del fondo 3 y la pared posterior 2 de la cuenca 1 la cámara de desagüe 5. De la misma manera que en la realización anterior, la pieza de cerramiento 6 comprende una embocadura 7 para su acoplamiento a un sifón.

25 Por último, en la figura 7 se muestra un ejemplo de realización en el que entre la pieza de cerramiento 6 y la cuenca 1 del lavabo se dispone una pieza complementaria 9 que junto con la pieza de cerramiento y la parte exterior de la pared posterior 2 de la cuenca de lavabo 1 conforma la cámara de desagüe 5, evitando de este modo la necesidad de practicar rebajes en ninguna de las otras dos piezas.

REIVINDICACIONES

- 1.- Dispositivo de desagüe para lavabos, caracterizado por que la cuenca del lavabo comprende un canal de comunicación con una cámara de desagüe, en el que la cámara de desagüe está formada entre la superficie exterior de la cuenca del lavabo y una pieza adicional unida en
- 5 condiciones de estanquidad a dicha superficie exterior, estando dicha pieza adicional provista de una embocadura de adaptación de un sifón.
- 2.- Dispositivo de desagüe para lavabos, según la reivindicación 1, caracterizado por que el canal de comunicación entre la cuenca del lavabo y la cámara de desagüe está formado por una o más aberturas.
- 10 3.- Dispositivo de desagüe para lavabos, según la reivindicación 2, caracterizado por que las aberturas del canal de comunicación entre la cuenca del lavabo y la cámara de desagüe están distribuidas de manera regular o irregular en las paredes, y/o en el fondo, y/o en los ángulos de unión entre ambos.
- 4.- Dispositivo de desagüe para lavabos, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3,
- 15 caracterizado por que la separación de la pieza de cerramiento respecto a la superficie exterior del lavabo que define la cámara de desagüe está conformada mediante al menos una de las siguientes formas:
- Rebaje practicado en la superficie exterior de la cuenca del lavabo;
 - Configuración de una concavidad en la pieza de cerramiento;
 - 20 • Adición de piezas complementarias (9) de separación y ajuste de la geometría del modelo particular de lavabo a una pieza de cerramiento estándar;
 - Una combinación de las anteriores.
- 5.- Dispositivo de desagüe para lavabos, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4,
- 25 caracterizado por que la unión estanca entre el lavabo y la pieza de cerramiento que define la cámara de desagüe es una de las siguientes:
- Unión adhesiva;
 - Soldadura térmica;
 - Tornillos de fijación con una junta estanca;

y por que la separación de la pieza de cerramiento respecto a la superficie exterior de la cuenca del lavabo está conformada mediante al menos una de las siguientes formas: adición de piezas complementarias (9) de separación y ajuste la geometría del modelo particular de lavabo;

- 6.- Dispositivo de desagüe para lavabos, según cualquiera las reivindicaciones 1 a 5,
5 caracterizado por que comprende además al menos un canal de comunicación que tiene las funciones de rebosadero dispuesto en una posición superior de la cuenca del lavabo y la cámara de desagüe, y porque la pieza de cerramiento se extiende superiormente hasta dicha posición superior de la cuenca del lavabo.

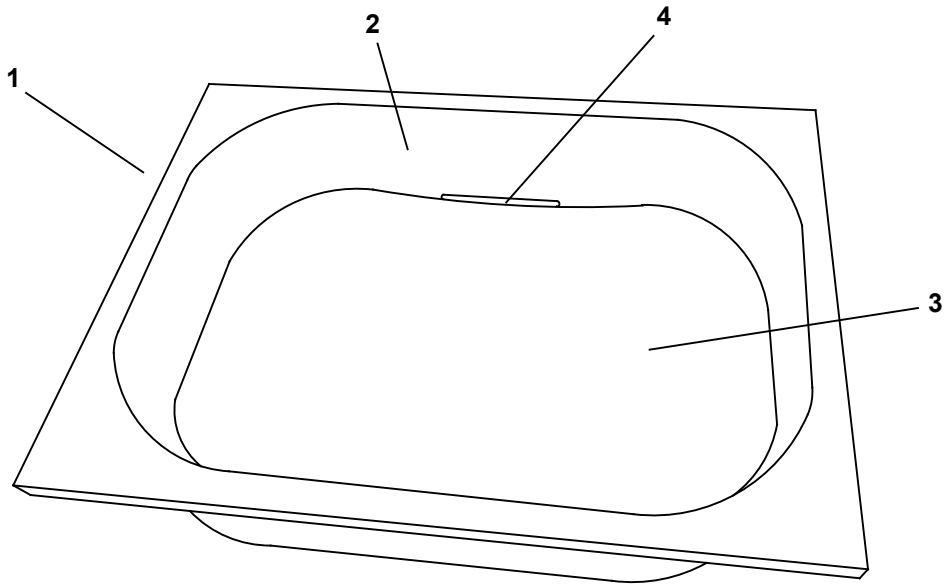


Fig. 1

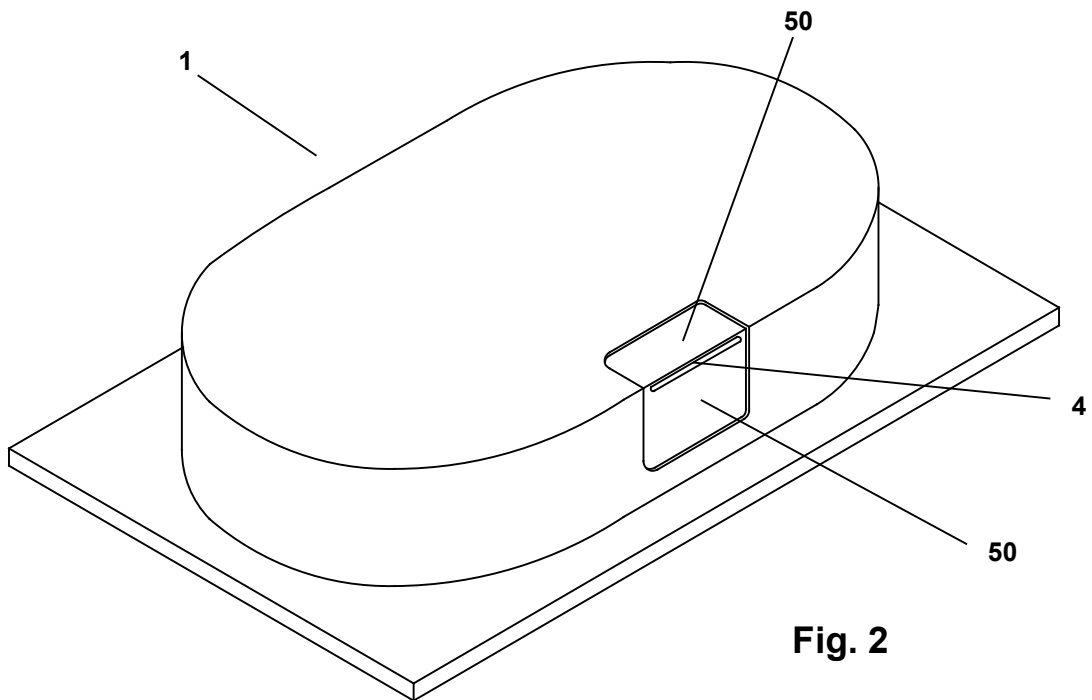


Fig. 2

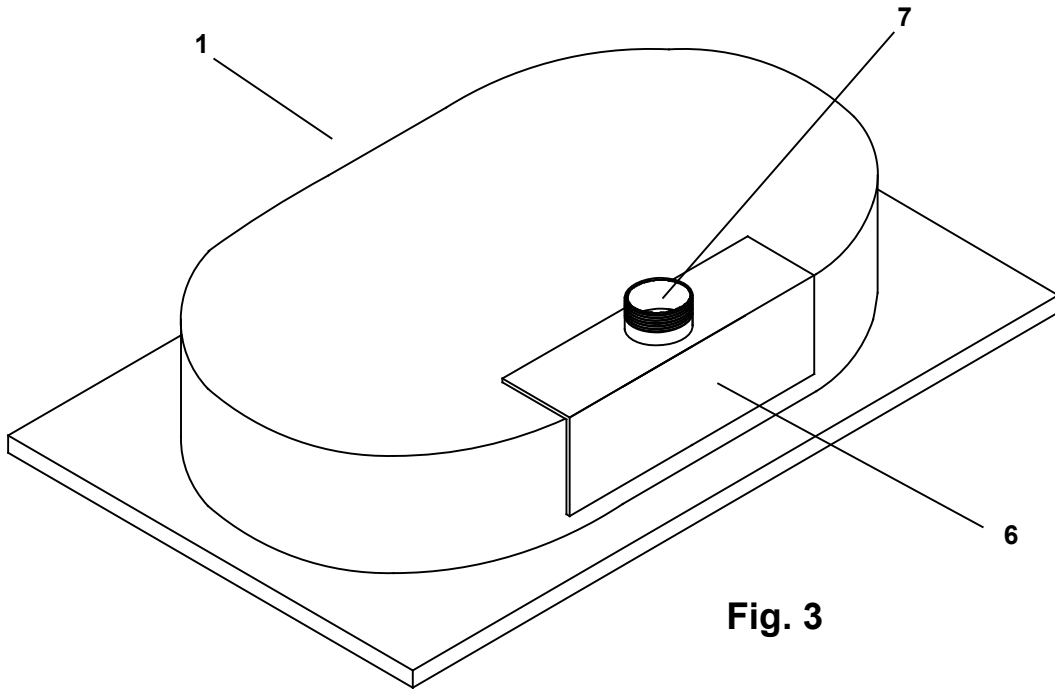


Fig. 3

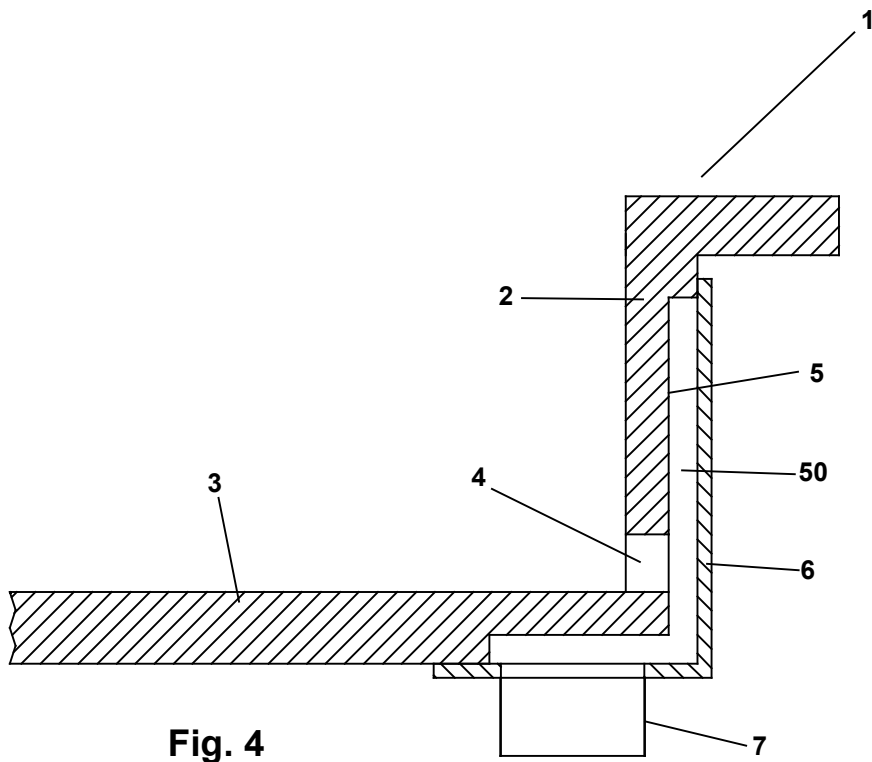


Fig. 4

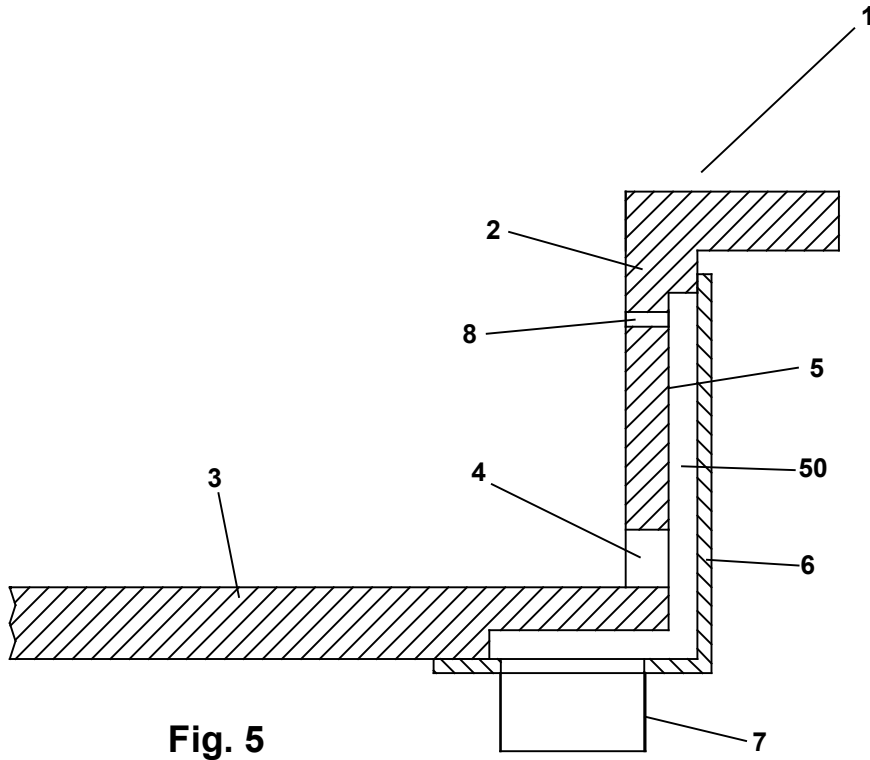


Fig. 5

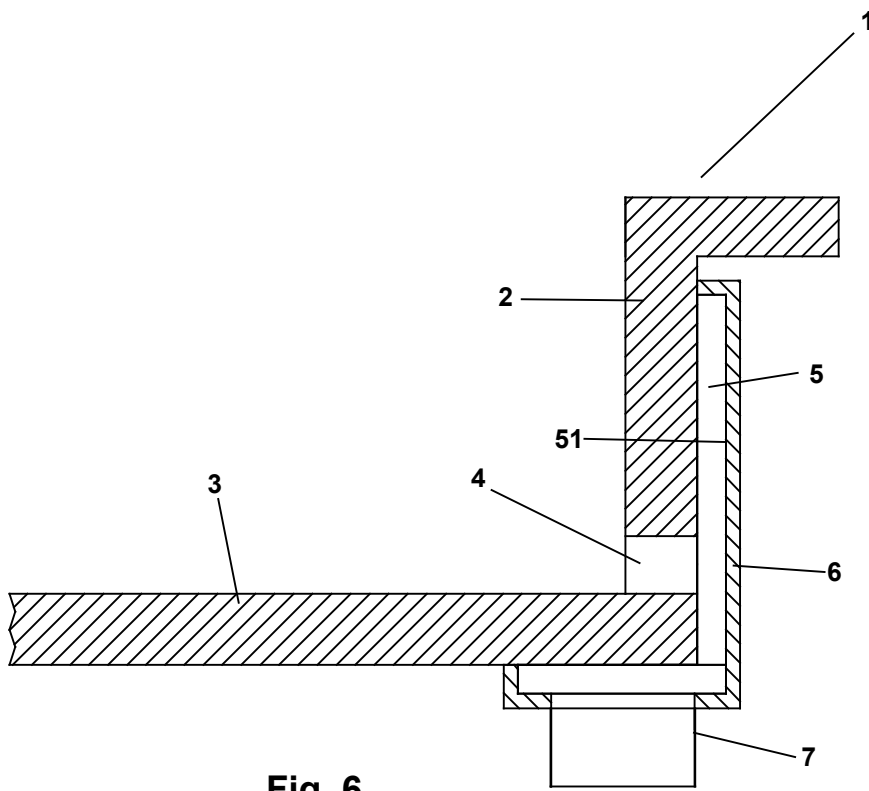


Fig. 6

