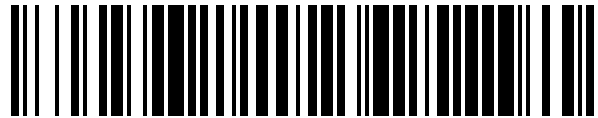


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 226 584**

21 Número de solicitud: 201930311

51 Int. Cl.:

A47F 1/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

25.02.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

15.03.2019

71 Solicitantes:

**CHAPARRO ANADES, Antonio (50.0%)
CTRA MADRID-TOLEDO KM 63 NAV. 42
45280 OLIAS DEL REY (Toledo) ES y
CHAPARRO ANADES, Luis (50.0%)**

72 Inventor/es:

**CHAPARRO ANADES, Antonio y
CHAPARRO ANADES, Luis**

74 Agente/Representante:

ALMAZAN PELEATO, Rosa Maria

54 Título: **ESTRUCTURA PARA ALMACENAMIENTO DE PIEZAS EN ESTANTERÍAS INDUSTRIALES.**

ES 1 226 584 U

DESCRIPCIÓN

Estructura para almacenamiento de piezas en estanterías industriales.

5 SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención se refiere a una estructura para almacenamiento de piezas en estanterías industriales, sobre la que van situados con carácter amovible una pluralidad de módulos extraíbles, conteniendo cada uno de ellos una serie bandejas apliables sobre las que se disponen los objetos a almacenar, de manera que puedan ser fácilmente clasificadas.

El objeto de la invención es proporcionar al sector industrial unos medios de almacenamiento que permitan un aprovechamiento óptimo de las estanterías, así como una gran facilidad de acceso a dichas piezas almacenadas.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En el ámbito industrial es habitual el uso de voluminosas estanterías que se disponen paralelamente entre si, definiendo calles o pasillos, en las que se almacenan todo tipo de piezas.

Estas estanterías suelen tener unas baldas de considerable profundidad, en orden a poder ser apiladas hasta alcanzar grandes alturas de forma estable.

El problema que presentan este tipo de estanterías es que resulta complejo acceder a las piezas que se encuentran situadas en correspondencia con el fondo de dichas baldas, por lo que se hace preciso la utilización de escaleras u otro tipo de accesorios, pudiendo la extracción de dichas piezas llegar a resultar peligrosa y en cualquier caso incómoda.

EXPLICACION DE LA INVENCION

La estructura para almacenamiento de piezas en estanterías industriales que se preconiza

resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, en base a una solución sencilla pero eficaz.

5 Para ello, y partiendo de la estructuración convencional de cualquier estantería industrial, en la que se define una estructura portadora de una pluralidad de baldas de gran tamaño, la invención prevé la inclusión en cada una de dichas baldas de una serie de módulos que presentan una altura acorde a la altura definida entre baldas, y una anchura que podrá personalizarse, de modo que los diferentes módulos ocupen todo el ancho de las baldas, módulos que son desplazables axialmente sobre unas guías inferiores y telescópicas, a 10 modo de cajón, pero de acceso lateral, de manera que en dichos módulos, abiertos lateralmente, se establecen una serie de bandejas apilables verticalmente y que presentan una longitud mitad de la anchura del módulo, de modo que se establezcan sendas matrices opuestas de bandejas accesibles por uno u otro lado del módulo, sobre las que se almacenarán las piezas de que se trate.

15 De esta forma, cada módulo es extraíble hasta un tope, de modo que sobre el frontal del mismo se establecerán dos referencias, para identificar el acceso a las piezas que se buscan por uno u otro lado del módulo, presentando igualmente las bandejas un espacio para el referenciado unívoco de cada una de ellas.

20 De esta manera, se optimiza el acceso a las diferentes piezas, haciendo que éste sea mucho más cómodo, además de ofrecer un sistema de organización unívoco que facilite sensiblemente la localización de cada pieza que se busca, todo ello en virtud de una estructura modular, fácilmente adaptable a cualquier tipo de estantería industrial.

25

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

30 Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de planos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de una estructura para almacenamiento de piezas en estanterías industriales realizada de acuerdo con el objeto de la presente invención.

5 La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva lateral de una de las estructuras totalmente desplegadas.

La figura 3.- Muestra una vista en perspectiva de una estantería industrial con la estructura de la invención en la que aparecen múltiples estructuras con diferentes grados de extracción para las mismas.
10

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

15

A la vista de las figuras reseñadas, puede observarse como la estructura de la invención está destinada a implantarse en estanterías industriales (1) de gran volumen, de manera que entre cada pareja de baldas de la estantería se ha previsto la inclusión de una serie de módulos (2), prismático rectangulares, con un frontal (3) de identificación, y abierto por sus laterales, como se deja ver especialmente en la figura 2, de manera que dichos módulos (2) presentan una altura acorde a la altura definida entre baldas, y una anchura que podrá personalizarse, de modo que los diferentes módulos ocupen todo el ancho de las baldas, módulos (2) que son desplazables sobre una guías telescópicas (5).
20

25 Dichas guías telescópicas (5) contarán con un tramo fijo que se vincula a la estantería, por ejemplo mediante atornillado, incluyendo topes de extracción para el módulo.

En el seno de cada módulo (2) se establece una pluralidad de bandejas apilables (6) para las piezas (7) a almacenar, bandejas que presentan una longitud mitad de la anchura del módulo, de modo que se establezcan sendas matrices de bandejas accesibles por uno u otro lado del módulo, contando dichas bandejas con medios para el referenciado de las piezas contenidas en su seno.
30

De esta forma, a la hora de realizar los inventarios, cada pieza tendrá asignada una

estantería, un módulo (2) concreto de dicha estantería, un lado de acceso a dicho módulo, ya sea derecho o izquierdo, y una bandeja (6) concreta en la que se establece dicha pieza, de manera que el usuario solo tenga que traccionar del correspondiente tirador (8) del frontal (3) para extraer el módulo fácilmente, y acceder por el lado indicado a la bandeja (6)
5 de que se trate, de forma cómoda y sencilla.

REIVINDICACIONES

- 5 1ª.- Estructura para almacenamiento de piezas en estanterías industriales, estanterías en las que se definen baldas de considerable volumetría y de difícil acceso, caracterizada porque está constituida a partir de una pluralidad de módulos (2), prismático rectangulares, con un frontal (3) y abiertos por sus laterales, módulos (2) que presentan una altura acorde a la altura definida entre las baldas de la estantería, y una anchura modulable a la anchura de la estantería, módulos (2) que son desplazables sobre una guías telescópicas (5), cuyo tramo fijo se vincula a la estantería, habiéndose previsto que en el seno de cada módulo (2)
- 10 se establezcan una pluralidad de bandejas apilables (6) para las piezas (7) a almacenar, bandejas que presentan una longitud mitad de la anchura del módulo, de modo que dichas bandejas se distribuyen formando dos matrices de bandejas opuestas accesibles por uno u otro lado del módulo respectivamente.
- 15 2ª.- Estructura para almacenamiento de piezas en estanterías industriales, según reivindicación 1ª, caracterizado porque el frontal (3) de cada módulo (1) incluye un tirador (8).
- 20 3ª.- Estructura para almacenamiento de piezas en estanterías industriales, según reivindicación 1ª, caracterizado porque el frontal (3) de cada módulo, incluye medios de identificación del lado de acceso a las bandejas (6) contenidas en su seno, incluyendo dichas bandejas igualmente medios de identificación para las piezas contenidas en su seno.

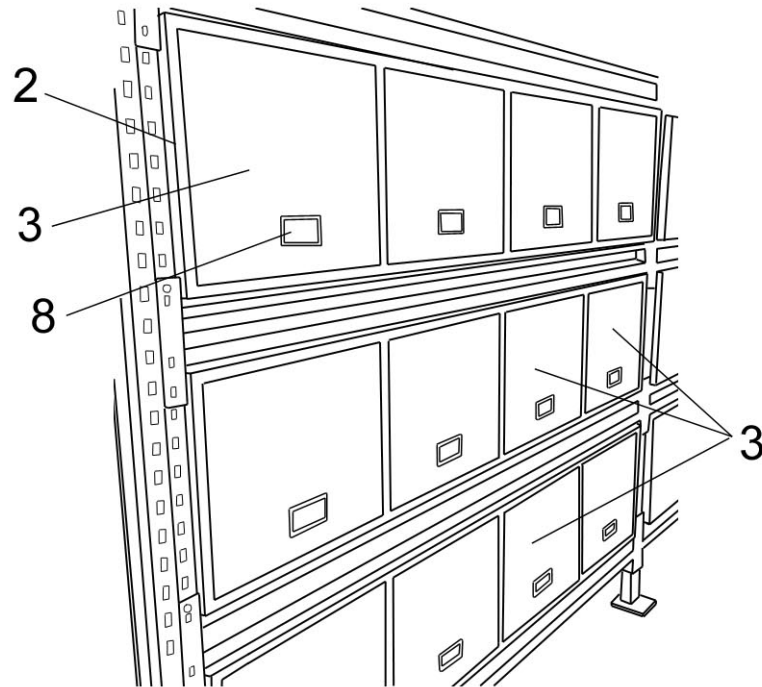


FIG. 1

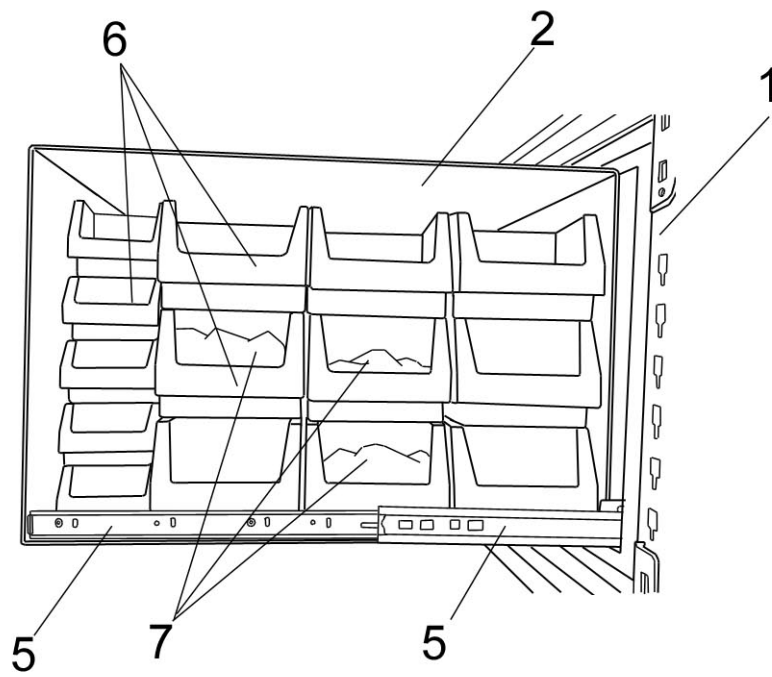


FIG. 2

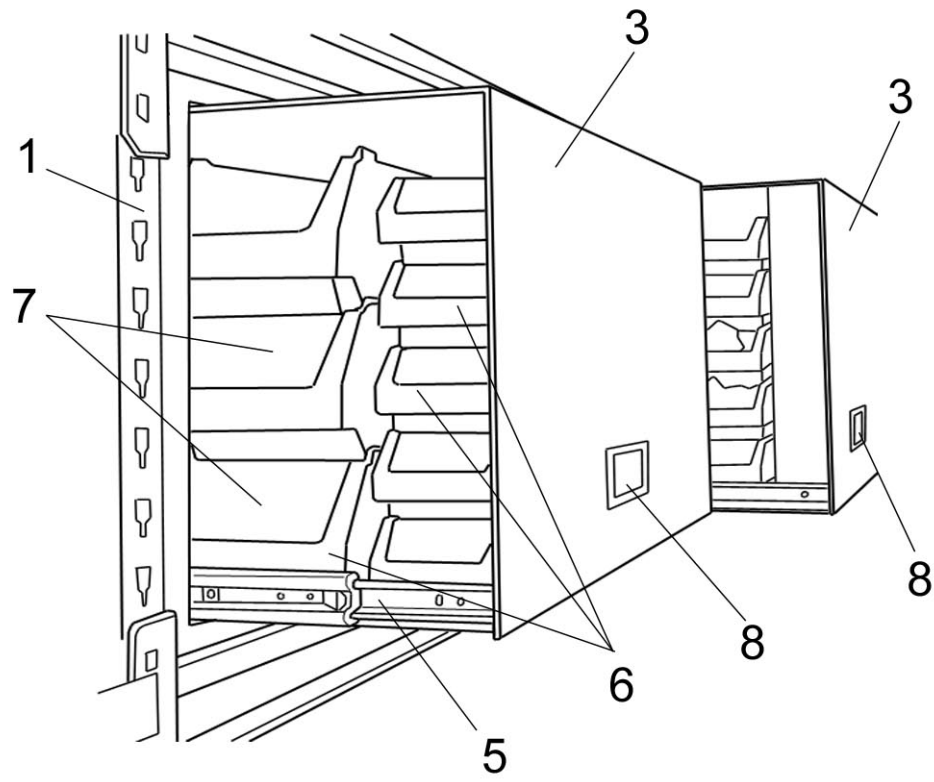


FIG. 3