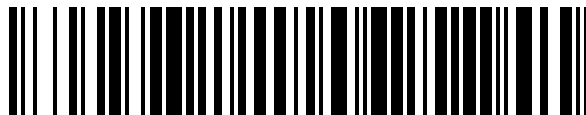


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 226 854**

21 Número de solicitud: 201800669

51 Int. Cl.:

F01N 13/08 (2010.01)

F16B 7/08 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

21.11.2018

43 Fecha de publicación de la solicitud:

22.03.2019

71 Solicitantes:

MARTÍNEZ ALCAINA, Antonio José (100.0%)

Camino Real nº 1

04838 María (Almería) ES

72 Inventor/es:

MARTÍNEZ ALCAINA, Antonio José

54 Título: **Instrumento rompedor de chispas para tubos de escape**

ES 1 226 854 U

DESCRIPCIÓN

Instrumento rompedor de chispas para tubos de escape.

5 La presente invención hace referencia a una boquilla abatible y transpirable, mediante la cual se consigue fraccionar las chispas del tubo de escape de maquinaria agrícola e industrial; simplificando el mecanismo de colocación y mejorando los resultados en su uso con respecto a los conocidos en maquinaria pesada.

10 Estado de la técnica

Se conocen accesorios similares para tubos de escape como pueden ser los apaga chispas fijos transpirabas, pero éstos acumulan en la parte interior carbonilla que por la presión de los gases puede salir al exterior en forma de llama.

15 Por otro lado, se encuentran los apaga-chispas abatibles no transpirabas, éstos tras la presión de los humos del motor, se abaten completamente dejando el orificio del tubo de escape libre, que provoca que las chispas salgan al exterior libremente.

20 Descripción de la invención

El rompe chispas abatible y transpirable se compone de los siguientes elementos:

- 25 • Boquilla transpirable: esta boquilla no permite que las chispas que provoca el motor salgan al exterior sin antes ser reducidas, disminuyendo el riesgo de propagación de incendio.
- Mango graduable de boquilla: este mango permite ajustar la boquilla a la distancia adecuada de la boca de tubo de escape, para así adecuar el abatimiento de la boquilla.
- 30 • Abrazadera extensible del tubo de escape: esta abrazadera permite adecuar la boquilla al tamaño de cualquier tubo de escape.

35 Descripción de los dibujos

Para la mejor comprensión de lo descrito anteriormente en la memoria, se acompañan unos dibujos técnicos de cada uno de los artículos que lo componen:

- 40 • La figura 1 presenta una visualización frontal de la boquilla transpirable, dicha boquilla está compuesta por una tapadera de chapa taladrada, con una bisagra en la parte superior que facilitara la unión al mango graduable (figura 2).
- La figura 2 presenta una visualización lateral del mango graduable de la boquilla, compuesto por un estructural alargado con un orificio en un extremo, el cual se atornillará a la bisagra de la boquilla de la figura 1.
- 45 • La figura 3 presenta una visualización frontal de la abrazadera extensible, dicha abrazadera se ajustará al tubo de escape mediante el tomillo ajustador, a su vez por la parte lateral de la abrazadera irá unido el mango extensible de la figura 2.

50

Descripción de la realización

5 La boquilla transpirable está compuesta de una chapa taladrada de un milímetro de Grosor con orificios de 3mm de diámetro (como se puede observar en la figura 2) siendo ésta una visión frontal del elemento colocado en la maquinaria.

El mango graduable está formado por un estructural de hierro de 10 x 10 x 120 mm y un tomillo de hierro 6 x 35 mm.

10 La abrazadera extensible está compuesta de chapa de 1 mm de grosor.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Instrumento rompedor de chispas para tubos de escape caracterizado porque está compuesto por una boquilla transpirable, un mango graduable y una abrazadera extensible.
- 10 2. Instrumento rompedor de chispas para tubos de escape, según reivindicación 1, caracterizado porque la boquilla está compuesta por una tapadera de chapa taladrada y una bisagra en la parte superior de la tapadera que lo une al mango.
- 15 3. Instrumento rompedor de chispas para tubos de escape, según reivindicación 2, caracterizado porque la tapadera de chapa es de 1 milímetro de grosor y presenta orificios de 3 milímetros de diámetro.
- 20 4. Instrumento rompedor de chispas para tubos de escape, según reivindicación 1, caracterizado porque el mango está formado por un estructural de hierro alargado, de medidas 10 x 10 x 120 milímetros, y un tornillo de hierro de 6 x 35 milímetros.
5. Instrumento rompedor de chispas para tubos de escape, según reivindicación 1, caracterizado porque la abrazadera está compuesta de chapa de 1 milímetro de grosor.

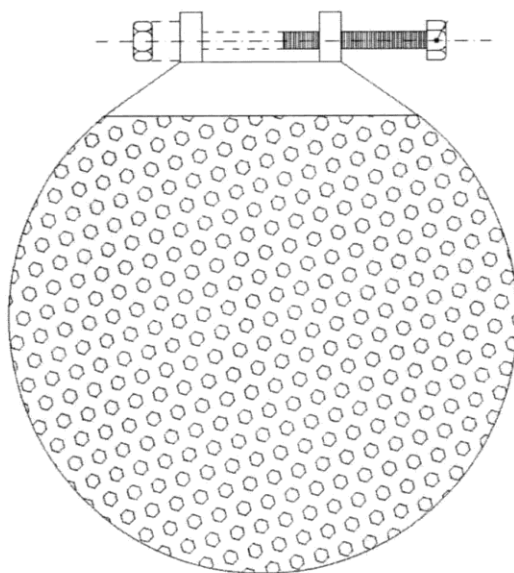
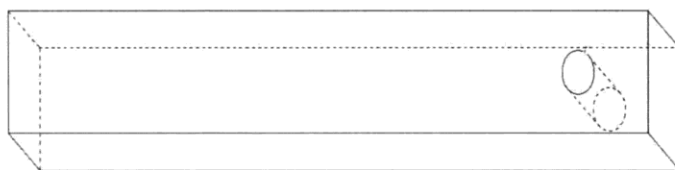


FIG.1

FIG. 2



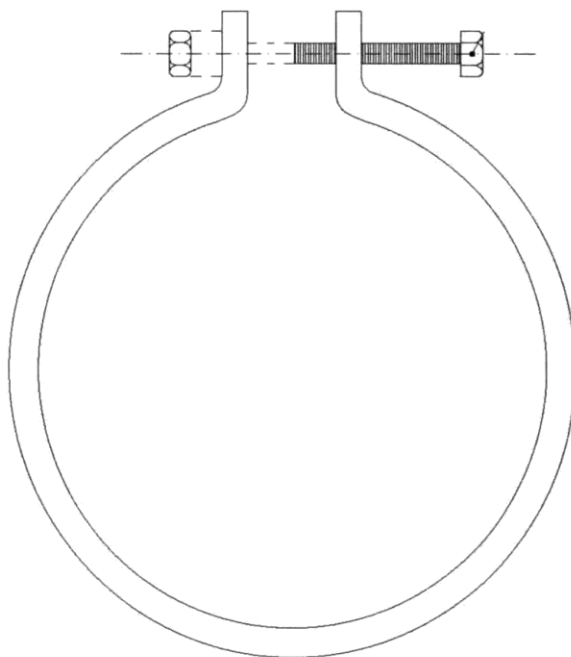


FIG.3