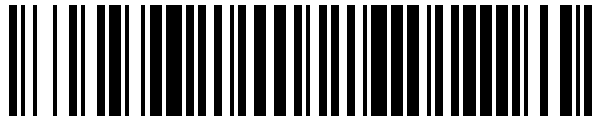


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 228 009**

21 Número de solicitud: 201900058

51 Int. Cl.:

A41B 9/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

01.02.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

10.04.2019

71 Solicitantes:

**JAREMEK POMARANSKA, Krzysztof (100.0%)
Espronceda, nº 1, piso 2, puerta B
28932 Móstoles (Madrid) ES**

72 Inventor/es:

JAREMEK POMARANSKA, Krzysztof

54 Título: **Prenda de ropa interior con al menos una capa frontal de tejido transpirable**

ES 1 228 009 U

DESCRIPCIÓN

Prenda de ropa interior con al menos una capa frontal de tejido transpirable.

5 Sector de la técnica

La invención descrita en el presente documento se encuadra en el sector de confección de ropa, más concretamente en la confección de ropa interior tanto masculina como femenina. Esta invención está destinada a minimizar la sudoración y favorecer la transpiración de la zona genital a la vez que mejora el confort e higiene, mediante el uso de un material específico en dicha zona que normalmente se utiliza para la fabricación de prendas deportivas.

Estado de la técnica

15 La sudoración es un proceso a través del cual el cuerpo humano regula su temperatura y elimina el exceso de calor mediante la transpiración.

El sudor es producido por un tipo de glándulas concretas denominadas glándulas sudoríparas, clasificables en dos tipos: por un lado las ecrinas, presentes en las manos, los pies y la cara; por otro lado las apocrinas, localizadas en las axilas y la zona genital, siendo estas de carácter más desagradable en cuanto a olor y estética.

Para mitigar el sudor de las axilas, y del cuerpo en general, existe equipamiento específico creado con tejidos transpirables de última generación que favorecen la transpiración y aportan un mayor control del sudor. En concreto, materiales tipo dri-fit® (Nike), clima-cool® (Adidas) (en adelante, tejidos transpirables) se utilizan para fabricar prendas deportivas que cumplen con las funciones mencionadas anteriormente.

Estos tejidos están elaborados con poliéster de microfibra de alto rendimiento con la finalidad de ser ligeros y transpirables, de tal manera que pueden captar la humedad producida por el sudor en el cuerpo humano y facilitar su evaporación, reduciendo así la acumulación de sudor. Por estos motivos, este tipo de tejidos se emplea principalmente en la fabricación de prendas y calzado deportivos, tales como camisetas, pantalones o zapatillas de correr.

35 Sin embargo, existe otra zona de sudoración excesiva en el cuerpo humano: la zona genital. Este área se suele cubrir vistiendo prendas interiores tales como calzoncillos o bragas, las cuales se componen de una región con forma triangular en la parte frontal de su estructura, que cubre y protege la zona genital. Este elemento triangular tiene dos aplicaciones primordiales. Primero, evita que la sudoración de la zona genital del cuerpo pase a la prenda exterior (por ejemplo, a un pantalón o a una falda) y por tanto, evita que se formen manchas en dicha prenda. Segundo, protege la piel de la zona genital contra los materiales más agresivos de las prendas exteriores y contra elementos textiles más particulares como botones o cremalleras.

La región frontal de la prenda de ropa interior normalmente está constituida por dos capas de tejido, tradicionalmente de algodón debido a su carácter suave, hipoalergénico y ligeramente transpirable. Sin embargo, conforme el sudor se acumula en ambas capas, el tejido de algodón pierde sus propiedades de transpiración y se convierte en una barrera física que impide que el sudor pueda evaporarse al exterior. Adicionalmente, esta situación favorece irritaciones en la piel debido al roce de ésta con la prenda.

50 La invención descrita en este documento expone una aplicación de los tejidos transpirables en las prendas de ropa interior con dos objetivos fundamentales. Por un lado, minimizar la acumulación de sudor facilitando la transpiración en la zona genital. Por otro lado, reducir el nivel de irritación de la piel en dicha zona, mejorando el confort. En su conjunto, estos objetivos

se traducen en una mejora de la higiene y la comodidad a la hora de vestir estas prendas de ropa interior modificadas acorde a lo descrito en este documento.

5 Concretamente, la invención se presenta en dos modalidades: una principal y otra secundaria. La modalidad primaria implica sustituir las dos capas de la región genital de la prenda de ropa interior por dos capas fabricadas con tejido transpirable. De esta manera la zona genital de la prenda de ropa interior permitiría una evaporación del sudor más rápida y eficiente, y evitaría la acumulación del propio sudor entre la prenda y la piel. La segunda modalidad de la invención
10 consiste en sustituir únicamente la capa interior de la zona genital de la prenda por otra capa fabricada con tejido transpirable. En este caso, el grado de mejora de la transpiración no alcanza al de la modalidad principal debido a la existencia de una única capa de tejido transpirable, pero sí constituye una mejora en comparación con las prendas de ropa interior tradicionales, a la vez que permite una uniformidad en el diseño estético del exterior de la prenda, dado que la capa exterior de la región genital puede estar fabricada con el mismo
15 material que el exterior restante de la prenda, y debido a que dicha capa exterior oculta físicamente a la capa interior de tejido transpirable.

Breve descripción de los dibujos

20 Con el fin de facilitar la descripción expuesta anteriormente se adjunta una serie de ilustraciones en las que, esquemáticamente, se relacionan los elementos involucrados en la invención.

25 La figura 1: es una vista en perspectiva de un diseño concreto de prenda de ropa interior masculina, concretamente unos calzoncillos de tipo slip, en cuya estructura destaca la zona genital (1) de la prenda. Dicha región está constituida por dos capas de tejido (una interior y otra exterior) y fabricada en su totalidad por un material transpirable distinto del material tradicional con el que está realizada el resto de la prenda. Esta figura ilustra la primera modalidad de la presente invención.

30 La figura 2: es una vista en perspectiva de una prenda de ropa interior con un diseño similar a la de la figura 1, ilustrando la segunda modalidad de la invención. En este caso se resaltan dos elementos: la capa exterior de la prenda (1) que recubre la zona genital, y la capa interior (2) que recubre la misma zona unida a la capa exterior (1). En esta modalidad, la capa interior (2)
35 es la única que está fabricada con tejido transpirable, mientras que la capa exterior (1) está fabricada con tejido tradicional.

Aunque las figuras anteriores representan una prenda de ropa interior de tipo slip, la invención descrita en este documento es aplicable a los demás tipos de ropa interior, tanto masculina
40 como femenina, cuya región frontal o genital está constituida por dos capas de tejido.

Descripción detallada de la invención

45 La figura 1: ilustra la realización principal de la invención presentada en este documento.

Como ejemplo se muestra el dibujo de la estructura de un tipo concreto de prenda de ropa interior masculina (unos calzoncillos de tipo slip) fabricada con un material tradicional como algodón o poliéster a excepción de la región delantera de la prenda (1).

50 La región delantera de la prenda (1) tiene una forma geométrica similar a un triángulo que abarca la zona genital en su totalidad y está fabricada completamente con tejido transpirable.

Dicha región delantera de la prenda (1) está constituida por dos capas de tejido transpirable: una interior, en contacto con la piel, y otra exterior.

5 Tanto la capa exterior como la capa interior de la zona delantera (1) constan de una o varias láminas de tejido transpirable unidas entre sí. El grosor de cada lámina de tejido transpirable está determinado por el fabricante del propio tejido, aunque dicho grosor suele tener un valor máximo de 1 milímetro. Los colores y diseños estéticos de las láminas de los tejidos transpirables también están determinados por los fabricantes de dichos tejidos.

10 Para la región delantera de la prenda (1), el número de láminas de tejido transpirable que constituyen la capa exterior es independiente del número de láminas que constituyen la capa interior de tejido transpirable.

15 La unión entre las capas interior y exterior de la región delantera (1) se realiza cosiendo hilo en los bordes de las mismas, es decir, en los bordes de la región genital, de tal manera que pueda existir una leve separación entre ambas capas en forma de bolsa de aire. La existencia de esta bolsa de aire permite una mejor dispersión del sudor evaporado desde la capa interior de la región genital hacia el exterior de la prenda atravesando la capa exterior de la propia prenda.

20 Los tejidos transpirables de la capa exterior y de la capa interior de la región delantera de la prenda (1) permiten que el sudor se evapore de manera distribuida a lo largo de la zona genital, evitando la focalización de cúmulos de sudor tanto en la capa interior como en la capa exterior, ambas de tejido transpirable. Como consecuencia se minimizan las manchas en la prenda y se reduce el nivel de irritación de la piel que está en contacto con la propia prenda.

La figura 2: ilustra la realización alternativa de la invención presentada en este documento.

25 En el dibujo destacan dos elementos: la capa exterior de la zona genital de la prenda (1) y la capa interior de la zona genital de la prenda (2).

30 La capa exterior de la región frontal de la prenda (1) está fabricada con un material tradicional como algodón o poliéster, similar al del resto de la prenda exceptuando la capa interior de la región genital (2).

La capa interior de la zona delantera (2) está fabricada con tejido transpirable y tiene un tamaño similar al de la capa exterior, dado que abarca la región genital de la prenda.

35 La capa interior de la zona delantera (2) consta de una o varias láminas de tejido transpirable unidas entre sí. Las características de grosor, color y diseño estético para las láminas de esta modalidad son equivalentes a las características de las láminas de tejido transpirable descritas en la modalidad principal de la invención.

40 La unión entre la capa exterior de tejido tradicional (1) y la capa interior de tejido transpirable (2) se realiza uniendo los bordes de ambas capas mediante hilo, pudiendo existir una pequeña bolsa de aire interior que separe ligeramente las dos capas con el fin de permitir una dispersión más distribuida del sudor evaporizado desde la capa interior de tejido transpirable (2) en dirección a la capa exterior de tejido tradicional (1). Como consecuencia, se retrasa considerablemente la acumulación de sudor en la capa exterior de tejido tradicional (1) en comparación con el caso de una prenda de ropa interior fabricada con materiales tradicionales y cuya región genital está constituida por dos capas de tejido tradicional.

45 50 Asimismo, esta modalidad permite un abanico de diseños y patrones aplicables al exterior de la prenda similares a los de una prenda de ropa interior tradicional, debido a que la capa exterior de la prenda modificada (1) puede estar fabricada con un tejido similar al del resto de la prenda, exceptuando la capa interior de tejido transpirable.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Prenda de ropa interior con al menos una capa frontal de tejido transpirable caracterizada porque comprende dos capas fabricadas con tejido transpirable que constituyen la región frontal de la estructura de la prenda, abarcando por completo la zona genital.
- 10 2. Prenda de ropa interior con al menos una capa frontal de tejido transpirable según la reivindicación 1, caracterizada porque tanto la capa interior como la capa exterior de la región frontal que abarca la zona genital de la prenda están fabricadas con tejido transpirable tipo dri-fit® (Nike), clima-cool® (Adidas).
- 15 3. Prenda de ropa interior con al menos una capa frontal de tejido transpirable según la reivindicación 1, caracterizada porque la estructura completa exceptuando la región genital constituida por las dos capas de tejido transpirable, está fabricada en su totalidad con un material textil tradicional como algodón o poliéster.
- 20 4. Prenda de ropa interior con al menos una capa frontal de tejido transpirable según la reivindicación 1, caracterizada porque la capa exterior y la capa interior de la región delantera o zona genital están unidas entre sí en los bordes de la región genital mediante hilos u otras juntas textiles tradicionales.
- 25 5. Prenda de ropa interior con al menos una capa frontal de tejido transpirable según la reivindicación 1, caracterizada porque la capa de tejido transpirable está constituida por una o varias láminas de tejido transpirable, donde el grosor máximo de una única lámina suele alcanzar 1 milímetro y está determinado por el fabricante del tejido transpirable utilizado.
- 30 6. Prenda de ropa interior con al menos una capa frontal de tejido transpirable según la reivindicación 1, caracterizada porque el número de colores y diseños estéticos disponible para los tejidos transpirables está determinado por los fabricantes de dichos tejidos.
- 35 7. Prenda de ropa interior con al menos una capa frontal de tejido transpirable según la reivindicación 1, caracterizada porque su estructura física puede adoptar la forma de cualquiera de los tipos de prendas de ropa interior existentes tanto masculinas como femeninas, siempre y cuando la zona genital de la estructura física de la prenda tenga una forma geométrica similar a la de un triángulo y esté constituida por dos capas de tejido: una exterior y una interior.
- 40 8. Prenda de ropa interior con al menos una capa frontal de tejido transpirable según las reivindicaciones 1 a 7, caracterizada porque la capa exterior de tejido transpirable presente en la región genital se sustituye por una capa de tejido tradicional, como algodón o poliéster, similar al del resto de la prenda, de tal manera que la capa interior de la región genital de la prenda constituye el único elemento fabricado con tejido transpirable.

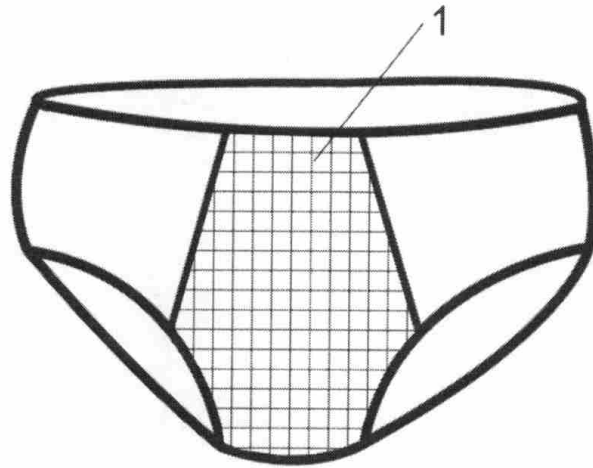


FIG. 1

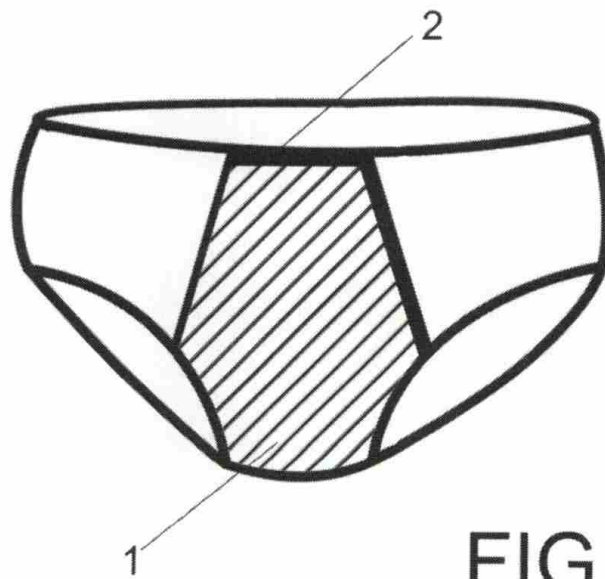


FIG. 2