

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 228 459**

21 Número de solicitud: 201930548

51 Int. Cl.:

B65D 85/72 (2006.01)

B65D 85/60 (2006.01)

B65D 77/26 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

04.04.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

17.04.2019

71 Solicitantes:

PASTRY FACTORY, S.L. (100.0%)

Carrer de la Cerdanya, 1

08192 SANT QUIRZE DEL VALLÈS (Barcelona), ES

72 Inventor/es:

BASCOMPTE CLARASÓ, Francesc

74 Agente/Representante:

SUGRAÑES MOLINÉ, Pedro

54 Título: **Envase reforzado para almacenar y transportar unidades de alimento**

ES 1 228 459 U

DESCRIPCION

Envase reforzado para almacenar y transportar unidades de alimento

5 Sector técnico de la invención

El envase reforzado de la presente invención es de los que permite transportar y almacenar unidades de alimento, preferentemente unidades de repostería u otras unidades de pastelería.

10 Antecedentes de la invención

Son conocidos envase para transportar y almacenar unidades de alimento, preferentemente unidades pequeñas de pastelería tales como unidades de repostería. No obstante, en los envases conocidos la manipulación de las unidades de alimento es compleja, sobre todo
15 cuando las unidades de alimento no están congeladas. Además, los envases conocidos están fabricados en cartón grueso para proteger las unidades de alimento, que dificulta su manipulación.

Es por tanto un objetivo de la presente invención dar a conocer un envase para preparar,
20 almacenar y transportar unidades de alimento que permita manipular fácilmente las unidades de alimento incluso cuando no están congeladas.

Explicación de la invención

25 El envase reforzado para almacenar y transportar unidades de alimento de la presente invención está especialmente destinado a almacenar y transportar unidades de repostería, es decir, piezas pequeñas de pastelería, especialmente unidades de repostería que se preparan en una cadena de elaboración y tienen que ser sometidos a un proceso de congelación previo a su almacenamiento y transporte.

30 En esencia, el envase comprende una caja con un armazón en su interior, estando el armazón formado por piezas montadas entre sí conformando una pluralidad de huecos, preferentemente longitudinales, con respectivas embocaduras que determinan columnas de apoyo y alojan uno o más soportes extraíbles de unidades de alimento, preferentemente
35 unidades de pastelería, más preferentemente unidades pequeñas de pastelería tales como

unidades de repostería, estando las embocaduras adaptadas para permitir extraer manualmente los soportes de los huecos del armazón, y siendo al menos una de las piezas que forman el armazón una bandeja de transporte sobre la que se alojan uno o más de los soportes.

5

Mediante este envase se consigue ventajosamente que durante el procedimiento de elaboración de las unidades de alimento, las unidades de alimento, tales como unidades de repostería se puedan incorporar ya montadas en soportes directamente sobre la bandeja de transporte, consiguiendo ventajosamente una mínima manipulación de las unidades de alimento durante su elaboración, de modo que tras conformar el armazón, cerrando la bandeja de transporte, y tras introducir el armazón en el interior de la caja, quede listo el envase para su almacenamiento o para un tratamiento previo a su almacenamiento, tal como someter el envase a un proceso de congelación en una túnel congelador. De esta manera se evita manipular voluntaria o involuntariamente las unidades de alimento durante su preparación y poder extraer los soportes con las unidades de alimento sin tener que manipular directamente las unidades de alimento e incluso cuando las unidades de alimento están descongeladas.

10

15

20

25

30

Otra ventaja que presenta el envase de la presente invención es que evita tener que manipular innecesariamente las unidades de alimento durante su manipulación previa a su consumo, lo que disminuye sustancialmente la merma o pérdida de unidades por desperfectos, incluso cuando las unidades de alimento no se encuentran congeladas, lo que dificulta actualmente su manipulación en los envases conocidos. Puesto que el envase de la presente invención comprende una caja con un armazón en su interior con una pluralidad de huecos rectos con respectivas embocaduras que alojan uno o más soportes extraíbles de unidades de alimento, preferentemente unidades de repostería, en el momento que el envase tenga que manipularse para consumir las unidades de alimento, las embocaduras están ventajosamente adaptadas para permitir extraer manualmente los soportes de los huecos del armazón, de modo que simplemente tras abrir la caja, se puedan extraer directamente los soportes de los huecos que tienen montadas las unidades de alimento. Además, mediante el envase de la presente invención es posible extraer solamente los soportes que sean de interés, sin que sea necesario manipular el resto de unidades de alimento montados en otros soportes.

35

En una realización de interés, el armazón está formado por dos piezas iguales, estando una primera pieza dispuesta a modo de bandeja y una segunda pieza dispuesta a modo de cubierta, de modo que durante la elaboración y tras colocar los soportes directamente sobre

la bandeja de transporte el armazón pueda conformarse disponiendo otra pieza igual e invertida a modo de cubierta. De esta manera, con un único molde pueden fabricarse las piezas del armazón que pueden utilizarse tanto a modo de bandeja como de cubierta. Naturalmente también se prevé que haya más de una pieza a modo de bandeja y más de una
5 pieza a modo de cubierta, que tras encajarse entre sí formen el armazón provisto de los correspondientes huecos y embocaduras.

En una realización de interés, la bandeja de transporte comprende al menos un canal en el que se alojan uno o más soportes, conformando cada canal el respectivo hueco y embocadura
10 al montar el armazón, de modo que durante la fase de elaboración un operario pueda colocar los soportes ya directamente sobre los canales, evitando además que se muevan durante el transporte, y conociendo así los huecos del armazón en los que quedarán dispuestos los soportes, permitiendo ventajosamente preparar con antelación los soportes para que queden dispuestos en el hueco del envase en el que tengan que ir, sin necesidad de manipular
15 posteriormente los soportes o las unidades de alimento durante sus fases de preparación, almacenamiento o transporte.

Se da a conocer que las piezas que forman el armazón están encajadas entre sí mediante respectivos medios de encaje complementarios, de modo que pueda conformarse el armazón
20 sin necesitar elementos externos tales como adhesivos. Estos medios de encaje complementarios pueden ser por ejemplo un conjunto de salientes y entrantes que pueden formarse directamente en los moldes al fabricar las piezas, de modo que no se necesario añadir partes adicionales a las piezas tras su fabricación. Ventajosamente, se prevé que los salientes y entrantes estén dispuestos alternados en las piezas, de modo que se consiga un
25 mejor refuerzo en el encaje y se pueda utilizar una misma forma de pieza invertida a modo de bandeja y cubierta.

Se da a conocer que los soportes son oblongos, es decir, son más largos que anchos, y están provistos de un tirador extremo, por ejemplo una pestaña, que permite ventajosamente poder
30 extraer el soporte del envase para su consumo de los huecos del envase, que serán preferentemente paralelos entre sí, sin que sea necesario tocar las unidades de alimento, evitando así tener que manipular de manera individual las unidades de alimento, hecho que podría contaminar o dañar las unidades de alimento. Se destaca que los soportes al ser oblongos están especialmente adaptados para alojar de manera alineada unidades de
35 alimento, preferentemente unidades de repostería, de modo que sea más fácil agrupar y

ordenar los diferentes tipos de unidades de alimentos. Naturalmente se prevé que pueda disponerse más de un soporte en cada hueco, de modo que pueda haber no solo un soporte encajado con ajuste en cada hueco, sino también dos o tres o incluso más, paralelos y encajados entre ellos con ajuste en cada hueco, por lo que los soportes estarán dimensionados adecuadamente en cada caso. Puede ser además que, aunque las dimensiones de los diferentes huecos sean iguales, algunos huecos contengan un soporte que contenga unidades de alimento mayores alineadas, tales como lionesas, y otros huecos contengan una pluralidad de soportes, que contengan cada uno unidades de alimento menores, tales como pastelitos, de modo que queden alojadas las respectivas unidades de alimento en su respectivo soporte, pudiendo ventajosamente extraerse cada soporte de manera independiente. Aunque preferentemente las unidades de alimento de cada soporte estén alineadas, puesto que permiten una manipulación más fácil al ser más estrechos los soportes y favorecen además una mejor presentación, también se prevé que puedan no estarlo o que haya varias filas si fuera de interés por el tipo de unidades de alimento o la presentación que se quiere conseguir.

En una realización, los soportes están provistos de una base adaptada para soportar las unidades de alimento y un reborde lateral adaptado para retener las unidades de alimento sobre la base, de modo que las unidades de alimento puedan viajar conjuntamente con el soporte que podrá ser utilizado directamente a modo de bandeja para presentar las unidades de alimento para ser consumidas.

En una realización, la base y el reborde de cada soporte están unidos mediante una articulación flexible, de modo que puedan formarse a partir de una lámina cortada y doblada, tal como una lámina de cartón. Preferentemente, se prevé que la articulación flexible sea elástica, es decir, tenga una tendencia a adoptar una posición desplegada del soporte, por ejemplo, cuando se forma a partir de una lámina cortada y doblada. En este caso, ventajosamente, al tener cierta tendencia a desplegarse el reborde del soporte ejercerá cierta presión contra las paredes del armazón, permitiendo una mejor sujeción de los soportes durante el transporte del envase. Además, permitirá tras extraer los soportes del envase que los rebordes se separen ligeramente de las unidades de alimento, favoreciendo así el acceso a las unidades de alimento, tales como porciones de pastelería o porciones más pequeñas de pastelería tales como repostería, para que puedan ser cogidos fácilmente con la mano para su consumo.

En otra realización, la caja comprende una tapa de acceso a los soportes provista de porciones rasgables, por ejemplo dos porciones rasgables, y adaptadas para ser hundidas con el dedo para abrir la tapa, estando dichas porciones rasgables dispuestas en correspondencia con respectivas muescas de las piezas que permiten hundir las porciones rasgables y así poder tirar de la tapa para abrir la caja y acceder a los soportes de las unidades de alimento.

En una realización de interés en que la caja comprende una tapa de acceso a los soportes, dicha tapa de acceso está ventajosamente provista de ilustraciones alineadas con los soportes alojados en los huecos, siendo cada ilustración representativa del tipo de unidades de alimento alojadas en cada soporte alineado con la ilustración, de modo que pueda conocerse con anterioridad a la apertura de la caja el contenido de cada soporte.

En una realización, se da a conocer que el armazón está encajado con ajuste en la caja para evitar que se mueva durante su transporte. Naturalmente también se prevé que, aunque el armazón no esté encajado con ajuste en la caja, el envase esté provisto de elementos auxiliares, tales como piezas dispuestas entre la caja y el armazón, que eviten que el armazón se mueva durante el transporte del envase.

En una realización, la caja tiene forma de ortoedro, con dos caras mayores y cuatro caras menores, presentando una tapa de acceso a los soportes en una de las caras menores de la caja y quedando los huecos en una dirección paralela a las caras mayores permitiendo así poder introducir los soportes en el interior del envase y el apilado de varios envases y su embalaje en cajas mayores para su transporte o paletización en grupo. También se prevé que la caja pueda tener otras formas paralelepípedicas o incluso irregulares si fuera de interés.

En una realización, los soportes tienen un acabado superficial metalizado que permite reflejar tanto la luz hacia las unidades de alimento, haciéndolas más apetecibles, como reflejar las unidades de alimento haciéndolas más grandes y vistosas. Cuando el acabado superficial metalizado es dorado, se consigue reflejar una luz de color dorado resaltando todavía más las unidades de alimento.

En una realización, se da a conocer que las piezas están fabricadas en material plástico termoformado, de modo que puedan fabricarse a partir de un molde, por ejemplo por estampado, o incluso por inyección. Naturalmente, se prevé que las piezas puedan fabricarse

en muchos otros materiales y técnicas según convenga, tales como a partir de cartón doblado.

Para conseguir mayor o menor refuerzo del envase, se prevé que las piezas que formarán el
armazón puedan termoformarse a partir de una lámina de diferentes grosores. Así por ejemplo
5 si se termoforman a partir de una lámina de 0,4 milímetros de grosor se conseguirá un
armazón más ligero pero menos resistente, y si se termoforman a partir de una lámina de 0,6
milímetros de grosor se conseguirá un armazón más pesado pero más resistente.

En una realización, la caja es una caja de cartón, puede manipularse y montarse fácilmente,
10 además de que puede serigrafiarse con la ornamentación que se desee. Naturalmente, como
que se prevé que la caja contenga un armazón que conferirá el refuerzo al envase, no es
necesario que el cartón de la caja sea demasiado rígido, por lo que puede usarse cartón
laminar de poco grosor o gramaje en lugar de cartón corrugado, con lo que se facilita su
manipulación.

Breve descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la
comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria
20 descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha
representado lo siguiente:

La Fig. 1 presenta una bandeja del envase de la presente invención;

la Fig. 2 presenta la bandeja de la Fig. 1 provista de soportes con unidades de alimento;

25 la Fig. 3 presenta una bandeja y una cubierta del armazón en posición correlativa de encaje;

la Fig. 4 presenta una vista frontal la bandeja y la cubierta en posición correlativa de encaje.

la Fig. 5 presenta un envase de la presente invención provisto de caja y armazón;

la Fig. 6 presenta un envase de la presente invención cerrado

la Fig. 7 presenta el envase de la Fig. 6 abierto; y

30 la Fig. 8 presenta el envase de la Fig. 6 abierto y con varios soportes extraídos.

Descripción detallada de los dibujos

La Fig. 1 presenta una bandeja 9 de transporte para formar el envase 1 reforzado de la
35 presente invención. Como se puede observar la bandeja 9 de la realización mostrada

comprende al menos un canal 11, concretamente cinco canales, que permiten alojar uno o más de soportes 8 con unidades 2 de alimento, del modo que se ilustra en la Fig. 2.

Estos canales 11 están especialmente adaptados para alojar soportes 8 con unidades 2 de alimento, preferentemente unidades pequeñas de pastelería tales como piezas de repostería, de modo que durante su elaboración simplemente tengan que irse colocando los soportes 8 cargados con las unidades 2 de alimento en la bandeja 9, por ejemplo en un proceso de elaboración en cadena de manera que la bandeja 9 pueda viajar entre estaciones de carga de los soportes 8 o incluso de las unidades 2 de alimento sobre soportes 8 que se hayan colocado previamente en la bandeja 9, minimizando la manipulación de las unidades 2 de alimento.

Como se verá a continuación, la bandeja 9 está provista de unos medios de encaje 12 complementarios que en la realización presentada son un conjunto de salientes 13a y entrantes 13b que están dispuestos alternados en la bandeja 9 que forma una primera pieza 5a que junto con una segunda pieza 5b a modo de cubierta 10 permiten formar un armazón 4 que protegerá los soportes 8 y las unidades 2 de alimento previamente colocados en la bandeja 9, preferentemente paralelos entre sí, o que pueden ser incluso introducidos en un conjunto de huecos 6 paralelos entre sí y con respectivas embocaduras 7 tras montar el armazón 4 encajando la primera pieza 5a a modo de bandeja 9 con la segunda pieza 5b a modo de cubierta.

La Fig. 3 presenta la bandeja 9 a modo de primera pieza 5a en posición correlativa de encaje con una cubierta 10 a modo de segunda pieza 5b. Se observa que tanto la primera pieza 5a como la segunda pieza 5b son iguales, de modo que los medios de encaje 12 complementarios de cada pieza 5a, 5b, que son un conjunto de salientes 13a y entrantes 13b dispuestos alternados en las piezas 5a, 5b permiten encajar la primera pieza 5a y la segunda pieza 5b formando un armazón 4 protector, y conformando cada canal 11 un respectivo hueco 6 y embocadura 7 al montar el armazón 4.

Ventajosamente, la primera pieza 5a y la segunda pieza 5b encajan determinando paredes, así como también una pluralidad de columnas, pilares o costillas, de modo que el armazón 2 presente una gran resistencia al aplastamiento, permitiendo apilar varios envases 1 provistos de estos armazones 4 sin dañar las unidades 2 de alimento alojadas en su interior. La unión de las diferentes piezas 5a, 5b permite además conformar una pluralidad de huecos 6 con

respectivas embocaduras 7 para alojar uno o más soportes 8 extraíbles de unidades de alimento al montar el armazón 4, preferentemente unidades de pastelería tales como unidades de repostería. Además, estas embocaduras 7 están adaptadas para permitir extraer manualmente los soportes 8 de los huecos del armazón 4, por ejemplo, mediante un tirador 14 dispuesto en un extremo de cada soporte 8.

Se prevé que las piezas 5a, 5b que forman el armazón 4 estén fabricadas en material plástico termoformado, por ejemplo a partir de láminas de 0,4 o de 0,6 milímetros de grosor, en función del peso y resistencia que se desee dar al armazón 4. Naturalmente otras muchas técnicas y materiales pueden utilizarse para formar las piezas 5a, 5b del armazón 4.

Los soportes 8 en los que se colocan las unidades 2 de alimento son preferentemente oblongos y tienen un acabado superior metalizado dorado, de modo que puedan encajarse y extraerse fácilmente de los huecos 6 del armazón 4, a través de la embocadura 7 de cada hueco 6, para lo que están preferentemente provistos de un tirador 14 extremo, para no tener que manipular las unidades 2 de alimento directamente. De esta manera, los soportes 8 permiten alojar de manera alineada unidades 2 de alimento, preferentemente unidades de repostería.

Se observa que los soportes 8 representados están provistos de una base 15 adaptada para soportar las unidades 2 de alimento y un reborde 16 lateral adaptado para retener las unidades 2 de alimento sobre la base 15, estando la base 15 y el reborde 16 unidos mediante una articulación flexible 17 que le confiere cierta elasticidad, de modo que los soportes 8 tengan tendencia a adoptar una posición desplegada del soporte 8. De esta manera se consigue que al estar los soportes 8 introducidos en los huecos 6, los rebordes 16 hagan presión contra las paredes de los huecos 6, favoreciendo que no se desplacen innecesariamente los soportes 8 al estar introducidos en los huecos 6. Además, esta tendencia del soporte 8 a adoptar una posición desplegada permite que tras extraer los soportes 8 del armazón, se desplieguen ligeramente invitando y favoreciendo que las unidades 2 de alimento puedan ser cogidas fácilmente con los dedos. Naturalmente se prevé que cada hueco 6 pueda contener más de un soporte 8, por ejemplo dos o tres soportes 8 oblongos dimensionados para quedar correctamente colocados en el hueco 6. También se prevé que el armazón 4 pueda tener un número variado de huecos 6 dimensionados también según convenga en función del número y tamaño de soportes 8 a contener, por lo que aunque en la variante representada el armazón 4 tenga cinco huecos 6 iguales, se prevén otras muchas combinaciones.

La Fig. 4 presenta la primera pieza 5a a modo de bandeja 9 que contiene dos soportes 8 en cada canal 11 provistos de unidades 2 de alimento, y la segunda pieza 5b a modo de cubierta en posición correlativa de encaje para montar el armazón 4.

5

Al montar entre sí las dos piezas 5a, 5b se conforman la pluralidad de huecos 6 con respectivas embocaduras 7 según se muestra en la Fig. 5, de modo que cada hueco 6 aloja uno o más soportes 8 extraíbles de unidades 2 de alimento, preferentemente unidades de repostería. Además, las embocaduras 7 están adaptadas para permitir extraer manualmente los soportes 8 de los huecos 6 del armazón 4, siendo de las piezas 5a que forman el armazón 4 la bandeja 9 de transporte sobre la que se alojan los soportes 8.

10

El armazón 4 montado según se presenta en la Fig. 5 se introduce con ajuste en el interior de una caja 3 de cartón formando así el envase 1 reforzado de la presente invención, que puede ser fácilmente transportado y almacenado, por ejemplo congelado, e incluso apilado sin mermas en las unidades 2 de alimento que quedan protegidas por la caja 3 y el armazón 4.

15

La Fig. 6 presenta una vista de la caja 3 que forma el envase 1 reforzado de la presente invención lista para su uso. Como se observa comprende una tapa 18 de acceso a los soportes 8 provista de ilustraciones 21 alineadas con los soportes alojados en los huecos 6, siendo cada ilustración 21 representativa del tipo de unidades 2 de alimento alojadas en cada soporte 8, de modo que pueda conocerse con antelación el contenido de cada soporte 8 alojado en los huecos 6 del armazón 4, siendo así más fácil conocer el contenido del envase 1. La caja 3 tiene además forma de ortoedro, es decir es paralelepípedica, con dos caras mayores y cuatro caras menores, presentando una tapa 18 de acceso a los soportes 8 en una de las caras menores de la caja 3.

20

25

Para acceder a los soportes 8, la caja 3 está ventajosamente provista de porciones rasgables 19 adaptadas para ser hundidas con el dedo para abrir la tapa 18, estando dichas porciones rasgables 19 en correspondencia con respectivas muescas 20 de la segunda pieza 5b descritas anteriormente y que permiten introducir suficientemente el dedo en la tapa 18 y abrir la caja 3 del modo ilustrado en la Fig. 7. Naturalmente las muescas 20 también podrían estar en otras piezas 5a, 5b si fuera necesario.

30

Tras abrir la caja 3 del envase 1, los soportes 8 pueden ser fácilmente extraídos de los huecos

35

6 del armazón 4, por ejemplo tirando de cada tirador 14, e incluso cuando las unidades 2 de alimento están descongeladas, permitiendo así presentar las unidades 2 de alimento para su consumo. Además, como que los soportes 8 tienen tendencia a desplegarse ligeramente, presentan mejor su superficie metálica que invita al consumo de las unidades 2 de alimento.

REIVINDICACIONES

1. Envase (1) reforzado para almacenar y transportar unidades (2) de alimento, preferentemente unidades de repostería, que comprende una caja (3) con un armazón (4) en su interior, estando el armazón formado por piezas (5a, 5b) montadas entre sí conformando una pluralidad de huecos (6) con respectivas embocaduras (7) que alojan uno o más soportes (8) extraíbles de unidades de alimento, preferentemente unidades de repostería, estando las embocaduras adaptadas para permitir extraer manualmente los soportes de los huecos del armazón, y siendo al menos una de las piezas que forman el armazón una bandeja (9) de transporte sobre la que se alojan uno o más de los soportes.
5
2. Envase (1) según la reivindicación anterior, caracterizado por que el armazón (4) está formado por dos piezas (5a, 5b) iguales, estando una primera pieza (5a) dispuesta a modo de bandeja (9) y una segunda pieza (5b) dispuesta a modo de cubierta (10).
15
3. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la bandeja (9) de transporte comprende al menos un canal (11) en el que se alojan uno o más soportes (8), conformando cada canal el respectivo hueco (6) y embocadura (7) al montar el armazón (4).
20
4. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que las piezas (5a, 5b) que forman el armazón (4) están encajadas entre sí mediante respectivos medios de encaje (12) complementarios.
25
5. Envase (1) según la reivindicación anterior, caracterizado por que los medios de encaje (12) complementarios son un conjunto de salientes (13a) y entrantes (13b).
30
6. Envase (1) según la reivindicación anterior, caracterizado por que los salientes (13a) y entrantes (13b) están dispuestos alternados en las piezas (5a, 5b).
35
7. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los soportes (8) son oblongos y están provistos de un tirador (14) extremo, estando los soportes adaptados para alojar de manera alineada unidades (2) de alimento, preferentemente unidades de repostería.
8. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por

que los soportes (8) están provistos de una base (15) adaptada para soportar las unidades (2) de alimento y un reborde (16) lateral adaptado para retener las unidades de alimento sobre la base.

- 5 9. Envase (1) según la reivindicación anterior, caracterizado por que la base (15) y el reborde (16) están unidos mediante una articulación flexible (17).
- 10 10. Envase (1) según la reivindicación anterior, caracterizado por que la articulación flexible (17) es elástica con tendencia a adoptar una posición desplegada del soporte (8).
- 15 11. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la caja (3) comprende una tapa (18) de acceso a los soportes (8) provista de porciones rasgables (19) y adaptadas para ser hundidas con el dedo para abrir la tapa, estando dichas porciones rasgables en correspondencia con respectivas muescas (20) de las piezas (5a, 5b).
- 20 12. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la caja (3) comprende una tapa (18) de acceso a los soportes (8) provista de ilustraciones (21) alineadas con los soportes alojados en los huecos (6), siendo cada ilustración representativa del tipo de unidades (2) de alimento alojadas en cada soporte.
- 25 13. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el armazón (4) está encajado con ajuste en la caja.
- 30 14. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la caja (3) tiene forma de ortoedro (paralelepípedica), con dos caras mayores y cuatro caras menores, presentando una tapa (18) de acceso a los soportes (8) en una de las caras menores de la caja.
- 35 15. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que los soportes (8) tienen un acabado superficial metalizado.
16. Envase (1) según la reivindicación anterior, caracterizado por que los soportes (8) tienen un acabado superficial metalizado dorado.
17. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado

porque las piezas (5a, 5b) están fabricadas en material plástico termoformado.

18. Envase (1) según la reivindicación anterior, caracterizado porque las piezas (5a, 5b) están termoformadas a partir de una lámina de 0,4 o de 0,6 milímetros de grosor.

5

19. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la caja (3) es una caja de cartón.

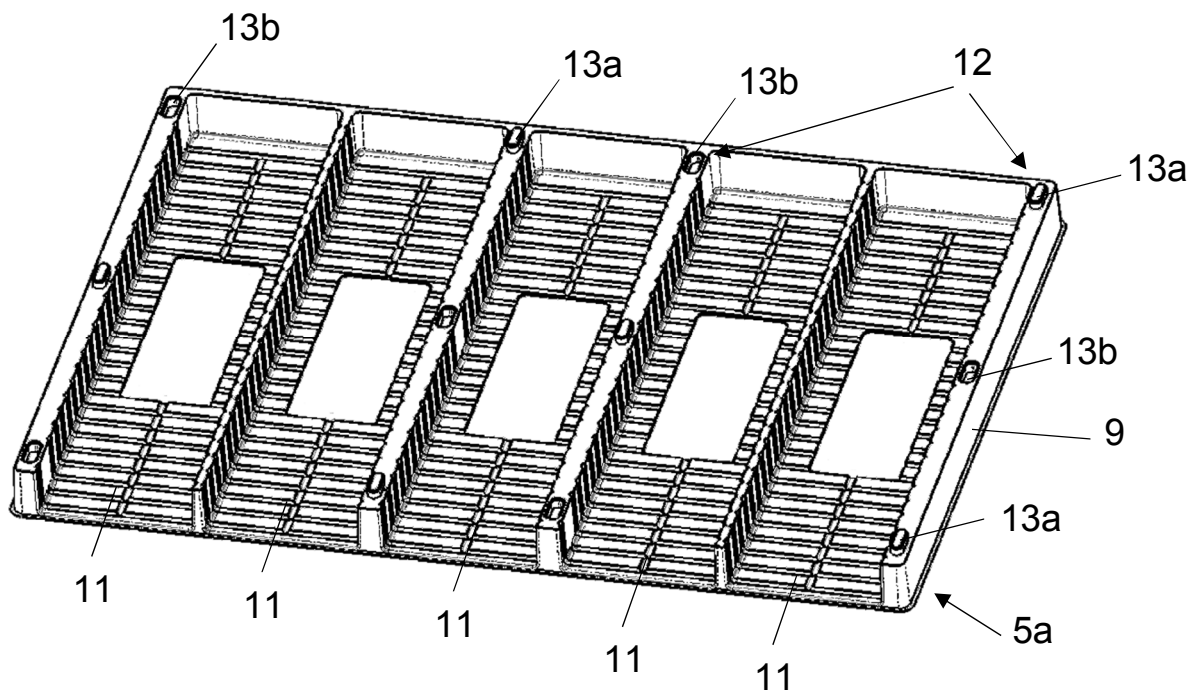


Fig. 1

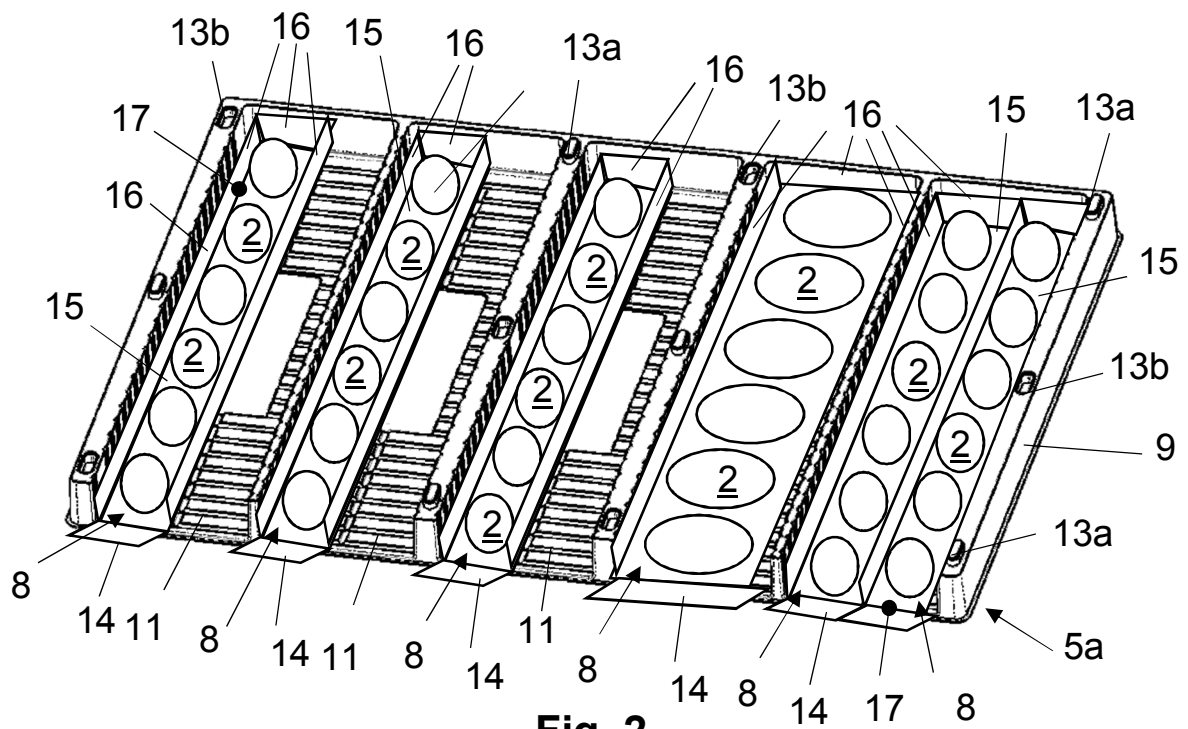


Fig. 2

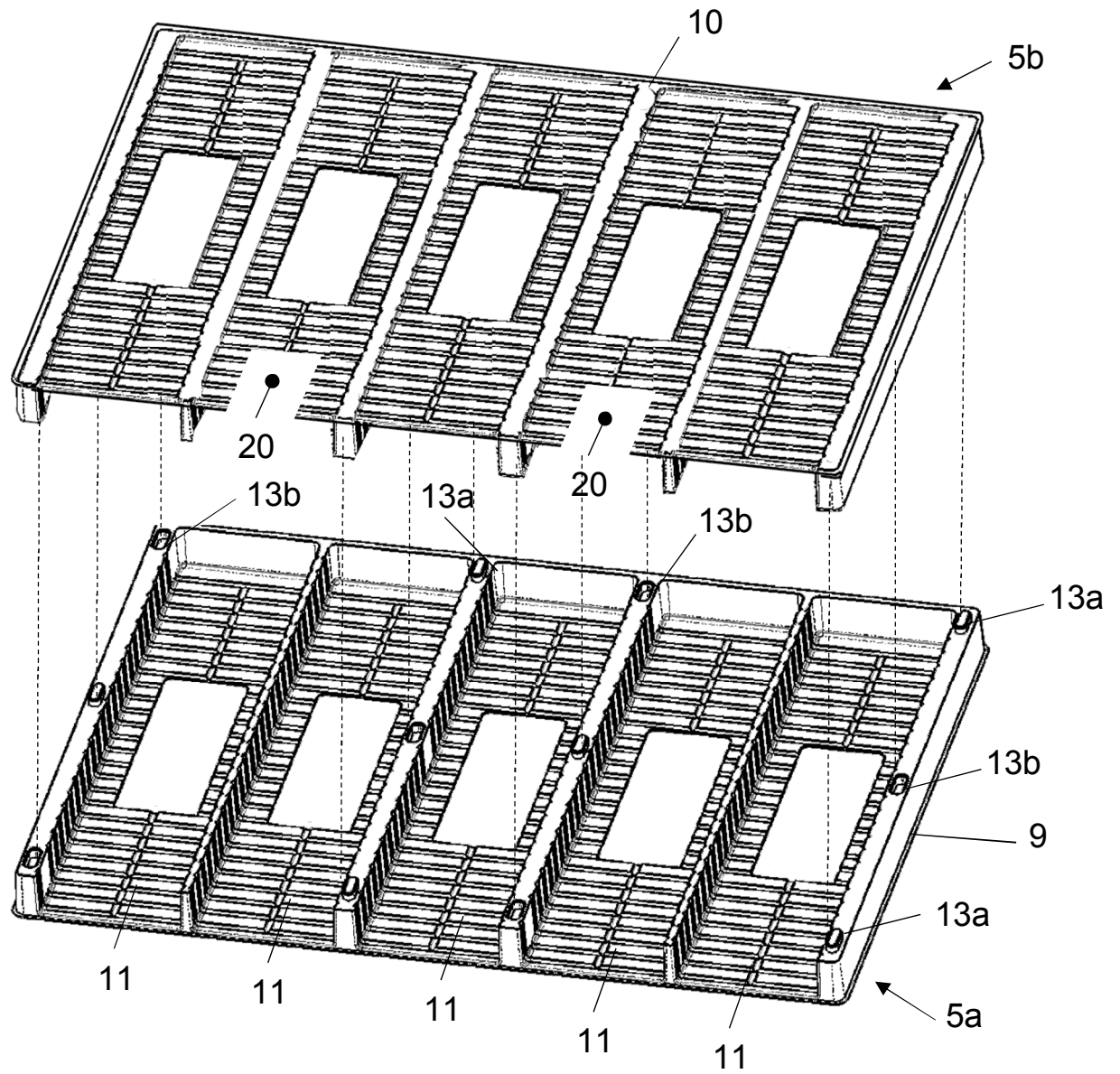


Fig. 3

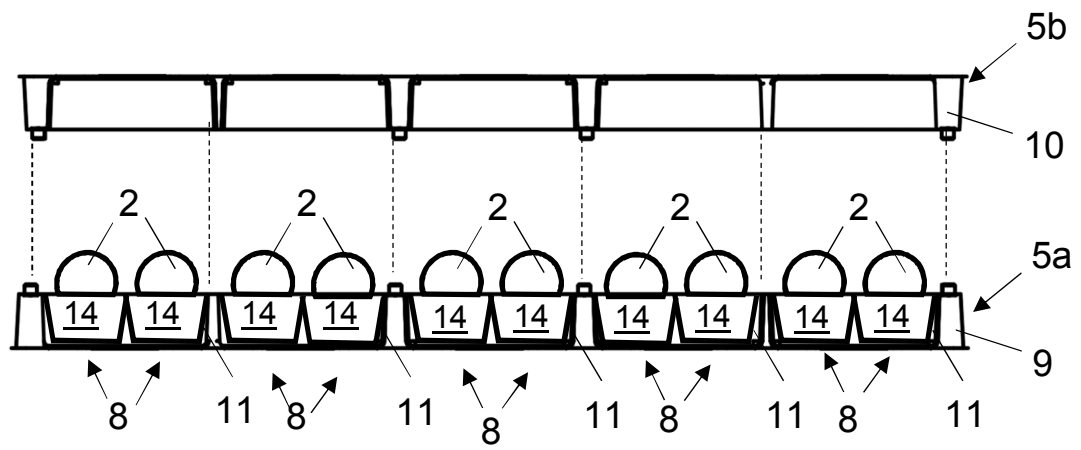


Fig. 4

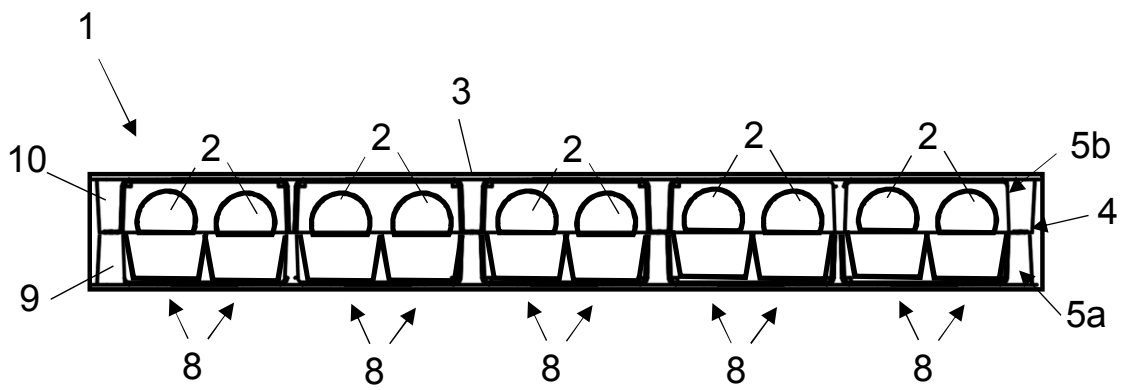


Fig. 5

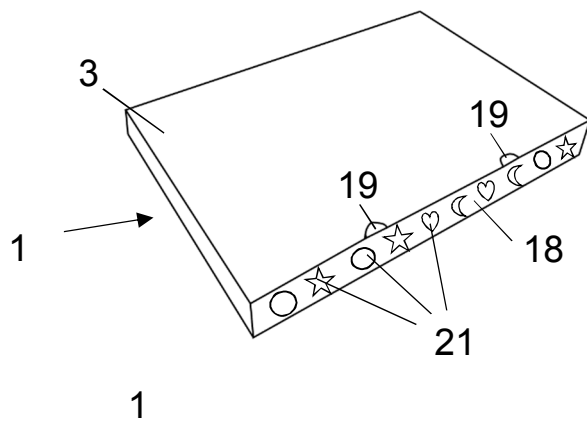


Fig. 6

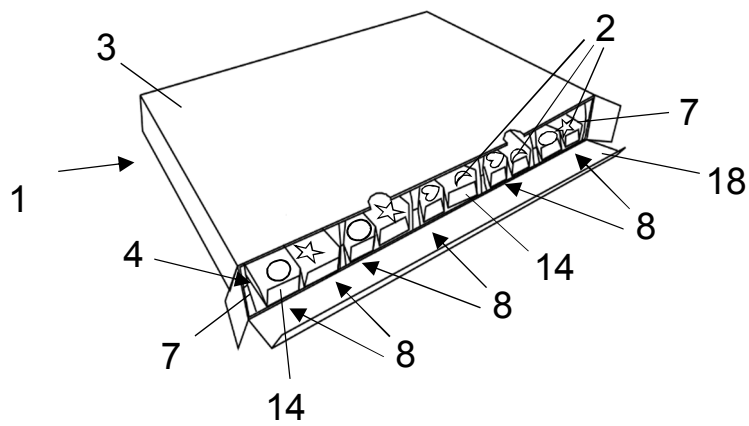


Fig. 7

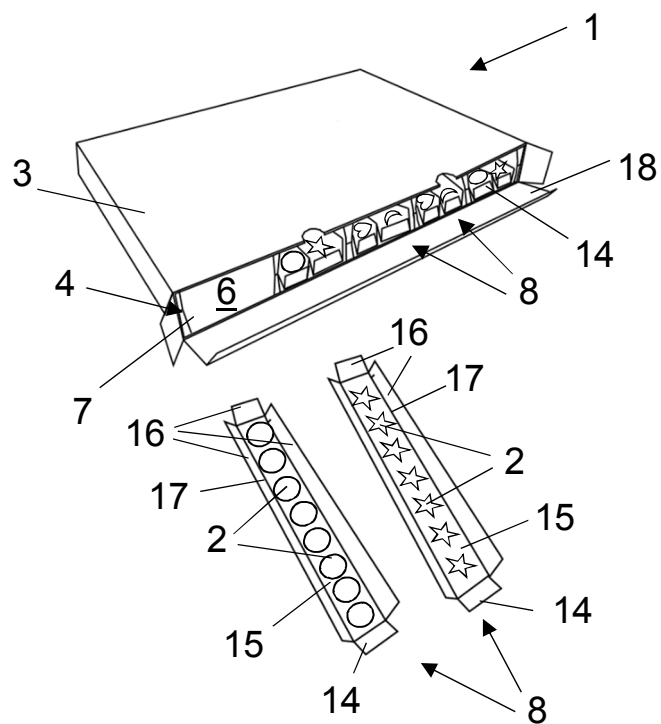


Fig. 8