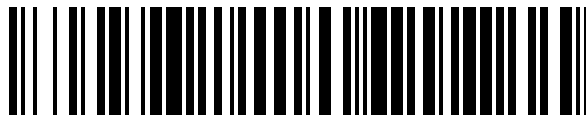


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 228 596**

21 Número de solicitud: 201930512

51 Int. Cl.:

C03B 9/32 (2006.01)

B65D 1/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

29.03.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

23.04.2019

71 Solicitantes:

PARTNER LOCAL GRUP, S.L. (100.0%)
C/ Independencia 283, entr. 1ª
08026 BARCELONA ES

72 Inventor/es:

ARREGUI LETAMENDI, Jokin

74 Agente/Representante:

GONZÁLEZ LÓPEZ-MENCHERO , Álvaro Luis

54 Título: **BOTELLA O RECIPIENTE CON BOCA CORTADA**

ES 1 228 596 U

DESCRIPCIÓN

BOTELLA O RECIPIENTE CON BOCA CORTADA

5 **OBJETO DE LA INVENCION**

Es objeto de la presente invención, tal y como el título de la invención establece, una botella o recipiente con boca cortada o botella que carece de un anillo o gollete, es decir hace referencia a una botella sin anillo de boca, razón por la cual se denomina como boca
10 cortada.

A lo largo de la descripción cuando se habla de botella estamos hablando de cualquiera recipiente o contenedor hecho preferentemente de vidrio o cristal que tiene un cuerpo o zona de almacenamiento y un cuello del recipiente a través del cual se suministra el fluido
15 almacenado en el interior del cuerpo de la botella o recipiente.

Caracteriza a la presente invención la especial configuración, diseño de la botella que bien muestra un aspecto artesanal al carecer de anillo o gollete, no limita la posibilidad de su fabricación de forma automatizada.
20

Por lo tanto, la presente invención se circunscribe dentro del ámbito de las botellas y su morfología.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

25

En el estado de la técnica toda botella fabricada en un proceso industrial requiere de un anillo de boca (también llamado corona o gollete), imprescindible en los procesos de automatización. Hasta el momento nunca se han fabricado botellas industriales sin gollete, corona o anillo de boca. Debido a esto, existen infinidad de diseños y formas de gollete:
30 sencillos, dobles, lisos, redondeados, enrasados, con rosca.

Sin embargo, si se quiere suprimir el gollete y obtener una morfología de botella con boca cortada o sin anillo de boca, y además se quiere que puedan ser fabricadas de un modo automatizado, se hace necesario disponer de unos medios a modo de asidero o cornisa
35 por la cual podamos sujetarlas y/o transportarlas, acciones imprescindibles en los procesos

de industrialización automática (tránsito del molde iniciador al acabador, posicionado en el molde acabador, extracción de la botella del molde acabador, etc.

5 Por lo tanto, es objeto de la presente invención desarrollar una botella o un recipiente que carezca de gollete o anillo de boca, y que además permita poder ser fabricada de manera industrial y automatizada, desarrollando una botella como la que a continuación se describe y queda recogida en la reivindicación primera.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

10

Es objeto de la presente invención una botella o un recipiente con boca cortada y que puede ser transportado o sujetado en los procesos industriales automáticos, contando con al menos una hendidura o rebaje dispuesto en el punto de inflexión entre el cuerpo de la botella y el cuello de la misma.

15

La al menos hendidura, preferentemente es una hendidura de sección transversal cóncava de perfiles curvos que discurre perimetralmente y a un mismo nivel en el cuello de la botella o del recipiente y en el punto de inflexión entre el cuerpo de la botella y el cuello.

20

Dado que la hendidura es un tramo de cuello de reducido ancho o dimensión transversal, de entre 2 y 7 mm, preferentemente entre 3mm y 6mm, y que combinada con una boca inusualmente larga produce el efecto visual de una botella cuya boca y cuello son todo uno (sin anillo), similar a la morfología de las botellas artesanales o con bocas cortadas.

25

Expresado de otro modo, la hendidura es una concavidad anular en la base del cuello, en el punto de inflexión entre el cuerpo de la botella y el cuello de la misma. Este anillo anular tiene un diámetro ligeramente inferior al diámetro del cuello y coincide con la separación (parting line) del molde del cuerpo de botella y la parte del molde iniciador que en la industria se denomina el "casquillo de boca" que es la parte superior del molde que configura la forma de la boca. Esta circunstancia propicia que el mismo cuerpo de botella pueda ser combinado con distintos casquillos de boca dando lugar a botellas que el consumidor identificará como distintas. Es decir, además de obtener un efecto de boca cortada, la hendidura nos permite fabricar botellas distintas con sólo cambiar el casquillo de boca (postizo superior del molde iniciador).

35

Derivado de las características anteriores se genera un nuevo paradigma en la industria del vidrio que hasta día de hoy utilizaba el cambio del casquillo de boca con fines funcionales. Plantear un casquillo de boca ultralargo, que llegue hasta el hombro (hasta la hendidura anular) permitiendo configurar, con sólo un cambio del casquillo superior, una silueta general diferente en forma y altura, que además puede ser manufacturado de manera industrial y que carece de gollete o represamiento en el extremo final de la botella.

Es decir, se puede cambiar el molde del cuello sin cambiar los moldes del cuerpo, incluso que tuvieran gollete es decir botellas con partes superiores con cuellos y bocas con gollete.

La hendidura anular también podría servir además para la fijación de tapones de cierre automáticos.

El remate de la boca cortada puede ser recto resultado del corte efectuado o puede ser biselado.

Salvo que se indique lo contrario, todos los elementos técnicos y científicos usados en la presente memoria poseen el significado que habitualmente entiende un experto normal en la técnica a la que pertenece esta invención. En la práctica de la presente invención se pueden usar procedimientos y materiales similares o equivalentes a los descritos en la memoria.

A lo largo de la descripción y de las reivindicaciones la palabra “comprende” y sus variantes no pretenden excluir otras características técnicas, aditivos, componentes o pasos. Para los expertos en la materia, otros objetos, ventajas y características de la invención se desprenderán en parte de la descripción y en parte de la práctica de la invención.

EXPLICACION DE LAS FIGURAS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente.

35

En la figura 1, podemos observar una representación de una botella en vista frontal tal y como es objeto de la invención.

En las figuras 2 a 4 se muestran diferentes cuellos de botella con boca cortada y que se su
5 base cuentan con una hendidura anular.

En la figura 5 las posibilidades que ofrece el poder combinar diferentes cuellos de botella con diferentes cuerpos de botellas.

10 **REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION.**

A la vista de las figuras se describe seguidamente un modo de realización preferente de la invención propuesta.

15 En la figura 1 se observa una botella que cuenta con un cuerpo (1) de botella, que de la parte superior del cuerpo (1) de botella emerge un cuello de botella (2) que presenta una boca cortada o una boca sin gollete.

En el punto de inflexión de la unión entre el cuerpo (1) de la botella y el cuello (2) de la
20 botella, hay una hendidura anular (3).

Dicha hendidura anular (3), preferentemente pero no de forma limitativa, presenta una sección transversal curva conformando una concavidad, aunque no quedan descartadas cualquier otra geometría para la sección transversal de la hendidura anular (3), rectangular,
25 trapezoidal, poligonal, curvo-cóncava etc.

En las figuras 2, 3 y 4 se muestran diferentes cuellos (2) de botella que en su extremo inferior presentan una hendidura anular (3), mostrándose que el extremo superior del cuello de botella (2) presenta una boca cortada, que en las realizaciones mostradas la boca está
30 rematada con un corte biselado (5) u oblicuo.

Las diferentes morfologías de los cuellos (2) de botella y su combinación con las diferentes morfologías de los cuerpos (1) de las botellas ofrecen una multiplicidad de combinaciones, tal y como se muestra en la figura 5, donde además se observa un cuello (2) de botella que
35 además de la hendidura anular (3) cuenta con un gollete (4), es decir la presencia de una hendidura anular no limita la posibilidad de contar incluso con un gollete (4).

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, se hace constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba, siempre que no altere, cambie o modifique su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

- 1.- Botella o recipiente con boca cortada que comprende con un cuerpo (1) de botella, que de la parte superior del cuerpo (1) de botella emerge un cuello de botella (2) caracterizada porque el cuello de botella presenta una boca cortada en su extremo superior mientras que en el punto de inflexión entre el cuerpo de la botella y el cuello (2) hay al menos una hendidura anular (3).
- 5
- 2.- Botella o recipiente con boca cortada según la reivindicación 1 caracterizada porque la hendidura anular (3) presenta una sección transversal curva conformando una concavidad.
- 10
- 3.- Botella o recipiente con boca cortada según la reivindicación 1 ó 2 caracterizada porque la hendidura anular (3) presenta un ancho o sección transversal de entre 2mm a 7 mm.
- 15
- 4.- Botella o recipiente con boca cortada según la reivindicación 1 ó 2 ó 3 caracterizada porque la boca cortada está rematada mediante un corte biselado (5) u oblicuo.

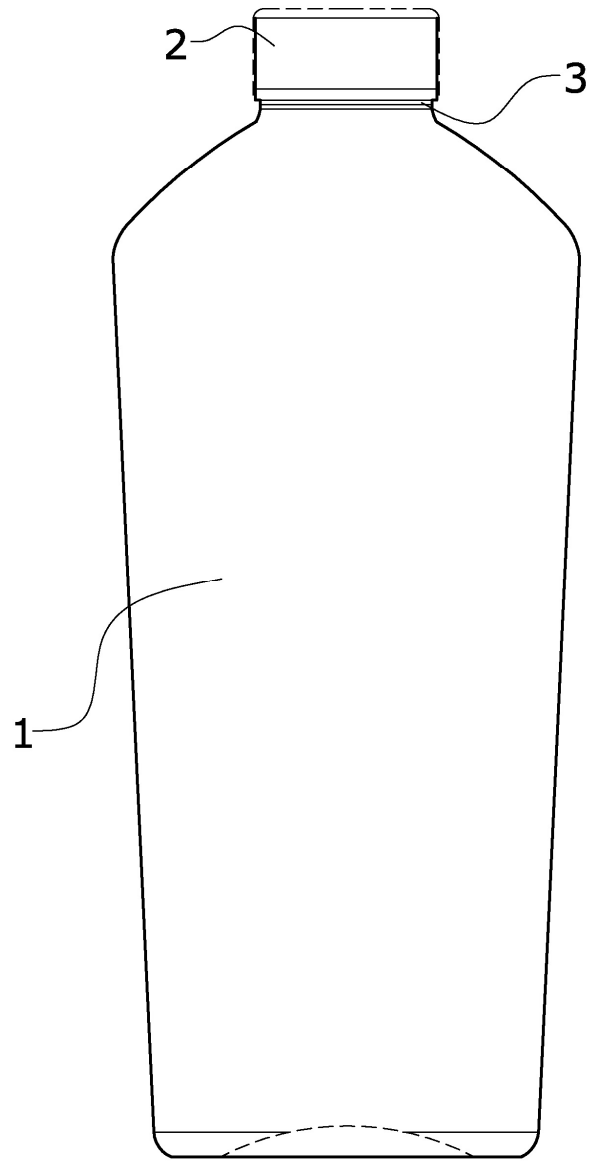


FIG. 1

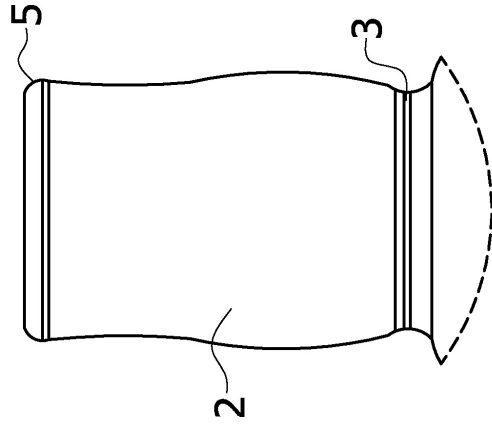


FIG. 2

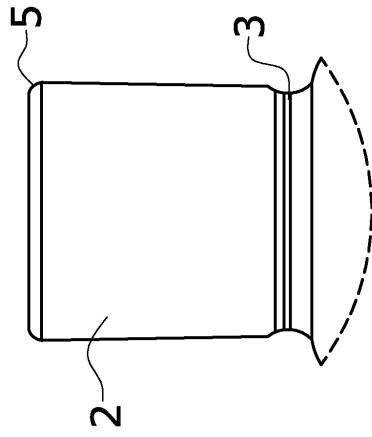


FIG. 3

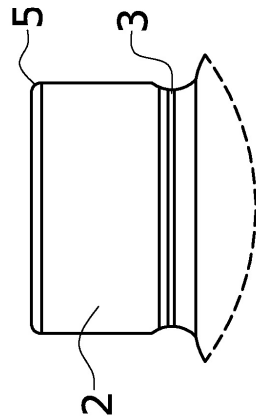


FIG. 4

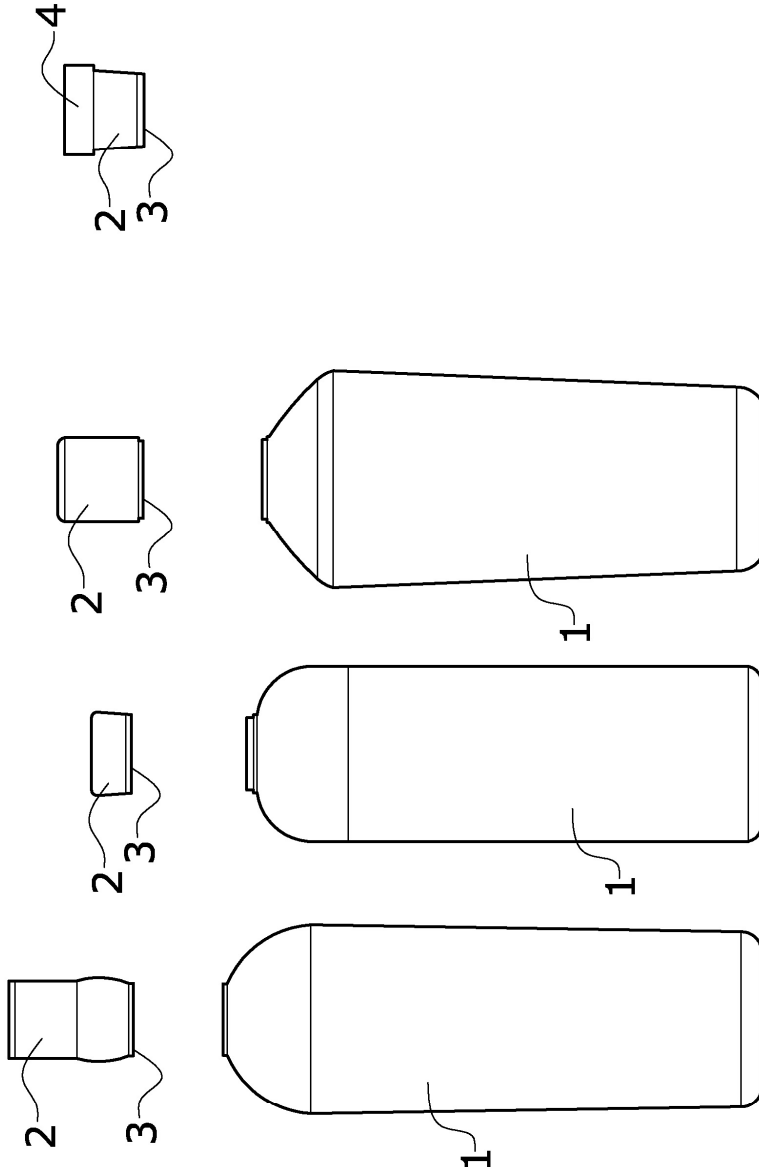


FIG. 5

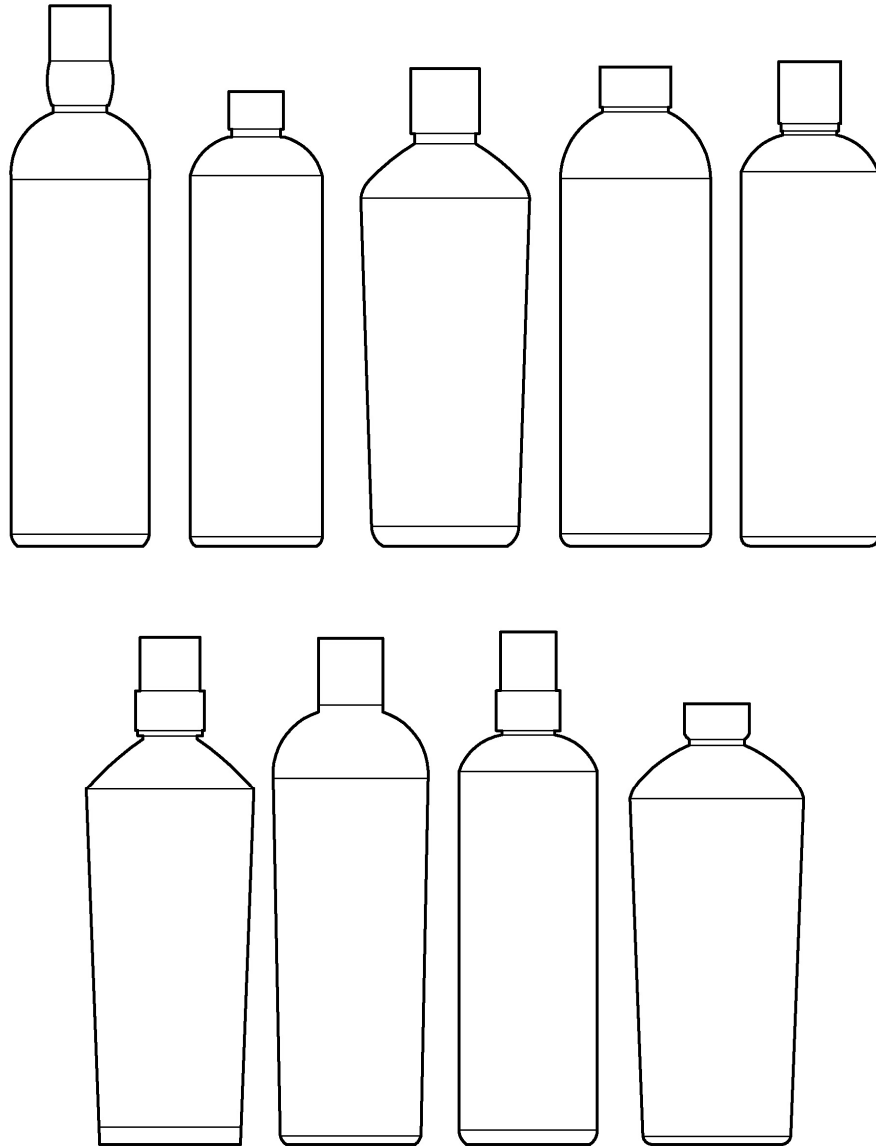


FIG. 5
(cont.)