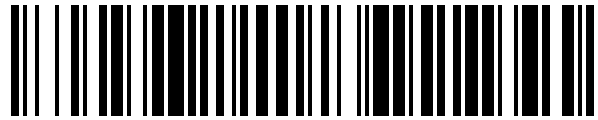


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 228 610**

21 Número de solicitud: 201930542

51 Int. Cl.:

B23K 11/30 (2006.01)

B23K 11/36 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

03.04.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

23.04.2019

71 Solicitantes:

**PEREZ ROSILLO, Mauricio (100.0%)
C/ AYAMONTE
21520 ALOSNO (Huelva) ES**

72 Inventor/es:

PEREZ ROSILLO, Mauricio

74 Agente/Representante:

ALONSO PEDROSA, Guillermo

54 Título: **MÁQUINA PARA EL AFILADO DE LOS ELECTRODOS DE TUNGSTENO PARA SOLDADURA**

ES 1 228 610 U

**MÁQUINA PARA EL AFILADO DE LOS ELECTRODOS DE TUNGSTENO
PARA SOLDADURA**

DESCRIPCIÓN

5

OBJETO DE LA INVENCION

Es objeto de la presente invención, tal y como el título establece, una máquina para el afilado de los electrodos de tungsteno para soldadura.

10

Caracteriza a la presente invención el especial diseño y configuración de la máquina que permite realizar el afilado de los electrodos de tungsteno para soldadura TIG (soldadura de tungsteno) de manera cómoda y segura.

15

Por lo tanto, la presente invención se circunscribe dentro del ámbito de la fabricación de máquinas para el afilado de electrodos de tungsteno.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

20

Es de gran importancia que los electrodos de tungsteno para soldadura TIG estén afilados de manera adecuada para que la soldadura se efectúe con calidad. Además, según las necesidades o características de la soldadura se tiene que afilar la punta del electrodo de tungsteno con un determinado ángulo.

25

Actualmente es frecuente que dicha tarea de afilado se realice a través de una radial, colocando el extremo del electrodo de tungsteno contra el disco de corte para que a través de su abrasión se afile con un determinado ángulo.

Esta tarea es peligrosa y poco precisa, ya que corren un gran peligro las manos del usuario al estar muy cerca del disco de corte de la radial.

30

En el mercado existen máquinas muy voluminosas y caras que permiten a su vez realizar el afilado de los electrodos de tungsteno, sin embargo no permite su transporte de forma cómoda.

Es por ello que el objeto de la presente invención es desarrollar una máquina para el afilado de los electrodo de tungsteno de soldadura, de tal manera que el usuario pueda transportarla cómodamente y utilizarla de manera segura, realizar el afilado preciso de los electrodos de tungsteno.

5

Por parte del solicitante, al menos, no se conoce ninguna máquina para el afilado de los electrodo de tungsteno de soldadura que presente las mismas características técnicas que el de la presente invención.

10

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

Es objeto de la presente invención una máquina para el afilado de los electrodos de tungsteno para soldadura.

15

La máquina para el afilado de los electrodo de tungsteno para soldadura está formada por un chasis que incorpora un motor que cuenta con un eje en el que a través de una serie de engranajes permite transmitir el movimiento a un eje donde se fija un disco abrasivo.

20

El motor esta alimentado eléctricamente a través de una batería. Para cargar dicha batería existe una conexión a la red eléctrica.

25

Todo el conjunto anterior se encuentra tapado a través de una carcasa. En dicha carcasa se encuentra un interruptor de encendido y apagado que comandará el motor.

En la zona donde se encuentra el disco abrasivo la carcasa cuenta con una serie de orificios pasantes de diámetro tal que se podrá introducir el electrodo de tungsteno para que sea afilado cuando entre en contacto con el disco abrasivo.

30

Con el objetivo de conseguir afilados de diferentes ángulos existen orificios pasantes que se encuentran a diferentes distancias longitudinalmente respecto del disco abrasivo.

En la pared opuesta a donde se encuentran realizados dichos orificios pasantes existe una ventana que permite que la escoria pueda salir al exterior de la carcasa.

- 5 La carcasa cuenta con medios movibles para que pueda sacarse fácilmente y se pueda proceder a labores de mantenimiento o limpieza de los diferentes componentes.

10 Salvo que se indique lo contrario, todos los elementos técnicos y científicos usados en la presente memoria poseen el significado que habitualmente entiende un experto normal en la técnica a la que pertenece esta invención. En la práctica de la presente invención se pueden usar procedimientos y materiales similares o equivalentes a los descritos en la memoria.

15 A lo largo de la descripción y de las reivindicaciones la palabra “comprende” y sus variantes no pretenden excluir otras características técnicas, aditivos, componentes o pasos. Para los expertos en la materia, otros objetos, ventajas y características de la invención se desprenderán en parte de la descripción y en parte de la práctica de la invención.

20

EXPLICACION DE LAS FIGURAS

25 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, una figura en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente.

En la figura 1, podemos observar una representación de la máquina.

30

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION.

A la vista de la figura se describe seguidamente un modo de realización preferente de la invención propuesta.

5 La máquina para el afilado de los electrodos de tungsteno para soldadura está formada por un chasis (no representado) que incorpora un motor (1) que cuenta con un primer eje (2) con el que a través de una serie de engranajes (11) se consigue transmitir el movimiento hasta el segundo eje (10) donde se fija el disco abrasivo (3).

10 El motor (1) está alimentado eléctricamente a través de una batería (4). Para cargar dicha batería (4) existe una conexión (7) a la red eléctrica.

Todo el conjunto anterior se encuentra tapado a través de una carcasa (5). En dicha carcasa (5) se encuentra un interruptor (6) de encendido y apagado que comandará el motor (1).

15 En una de las caras de la carcasa existe una conexión (7) a la red eléctrica.

En la zona donde se encuentra el disco abrasivo (3) la carcasa (5) cuenta con una serie de orificios pasantes (8) de diámetro tal que se podrá introducir el electrodo de tungsteno (no representado) para que sea afilado cuando entre en contacto con el disco abrasivo (3).

20 Con el objetivo de conseguir afilados de diferentes ángulos existen orificios pasantes (8) que se encuentran a diferentes distancias longitudinalmente respecto del disco abrasivo (3).

25 En la pared opuesta a donde se encuentran realizados dichos orificios pasantes (8) existe una ventana (9) que permite que la escoria pueda salir al exterior de la carcasa (5).

La carcasa (5) cuenta con medios movibles (no representados) para que pueda sacarse fácilmente y se pueda proceder a labores de mantenimiento o limpieza de los diferentes componentes.

30

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, se hace constar que, dentro de su esencialidad,

podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba, siempre que no altere, cambie o modifique su principio fundamental.

5

REIVINDICACIONES

- 1.- Máquina para el afilado de los electrodos de tungsteno para soldadura caracterizado porque está formada por un chasis que incorpora un motor (1) que cuenta con un primer eje (2) con el que a través de una serie de engranajes (11) se consigue transmitir el movimiento hasta el segundo eje (10) donde se fija el disco abrasivo (3) de tal manera que todo el conjunto anterior se encuentra tapado a través de una carcasa (5) que cuenta con un interruptor (6) de encendido y apagado que comandará el motor (1) y en la carcasa en la zona donde se encuentra el disco abrasivo (3) la carcasa (5) cuenta con una serie de orificios pasantes (8) de diámetro tal que se podrá introducir el electrodo de tungsteno para que sea afilado cuando entre en contacto con el disco abrasivo (3).
- 2.- Máquina para el afilado de los electrodos de tungsteno para soldadura según la reivindicación 1 caracterizado porque existen orificios pasantes (8) que se encuentran a diferentes distancias longitudinalmente respecto del disco abrasivo (3).
- 3.- Máquina para el afilado de los electrodos de tungsteno para soldadura según las reivindicaciones 1 y 2 caracterizada porque el motor (1) está alimentado eléctricamente a través de una batería (4).
- 4.- Máquina para el afilado de los electrodos de tungsteno para soldadura según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque la batería cuenta con una conexión (7) a la red eléctrica.
- 5.- Máquina para el afilado de los electrodos de tungsteno para soldadura según cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizada porque en la pared opuesta a donde se encuentran realizados dichos orificios pasantes (8) existe una ventana (9) que permite que la escoria pueda salir al exterior de la carcasa (5).

6.- Máquina para el afilado de los electrodos de tungsteno para soldadura según cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizada porque la
5 carcasa (5) cuenta con medios movibles.

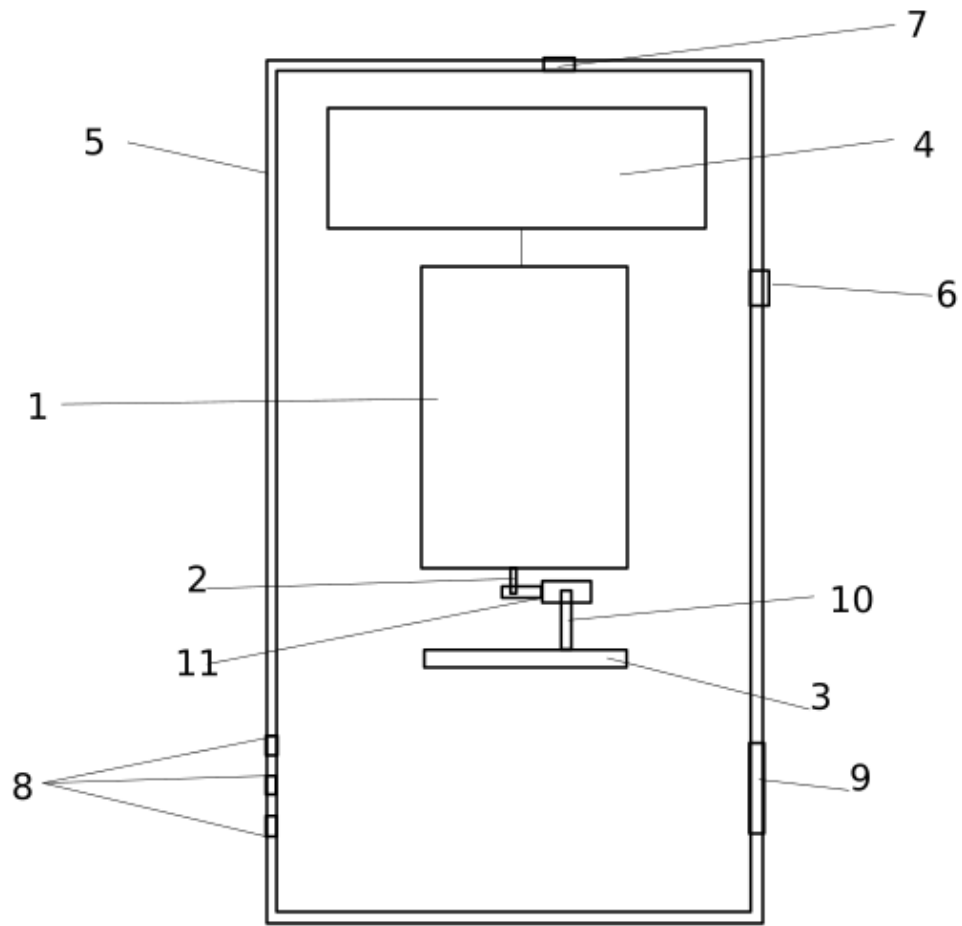


Fig.1