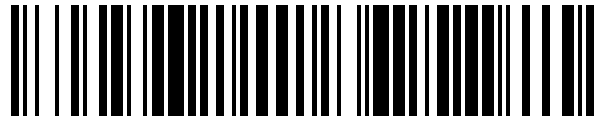


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 229 614**

21 Número de solicitud: 201930489

51 Int. Cl.:

**E04F 21/22** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**26.03.2019**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**17.05.2019**

71 Solicitantes:

**INDUSTRIAS TAYG, S.L.U (100.0%)  
AVDA. REAL DE MADRID (NORTE) Nº 70  
46469 BENIPARRELL (Valencia) ES**

72 Inventor/es:

**SANCHEZ HENARES, Eduardo Jose**

74 Agente/Representante:

**LOPEZ-PRATS LUCEA, Fernando**

54 Título: **CUÑA PARA LA COLOCACIÓN DE ELEMENTOS EN FORMA DE PLACA**

**ES 1 229 614 U**

**DESCRIPCIÓN**

**CUÑA PARA LA COLOCACIÓN DE ELEMENTOS EN FORMA DE PLACA**

5 **Objeto de la invención**

El objeto de la presente memoria es una cuña para la colocación de elementos en forma de placa, del tipo de los empleados como medio auxiliar en la colocación de elementos en forma de placa, baldosas, suelos cerámicos, losas, azulejos u otros, especialmente  
10 diseñados como recubrimiento de paredes y/o pisos. Y donde, su principal característica distintiva radica en el hecho de incorporar una oquedad trasera que permite introducir los dedos del usuario (permitiendo prescindir del uso de alicates o similares) e incorporar en su parte delantera una serie de escalones de medición que permiten comprobar el grosor de las juntas de colocación de los elementos en forma de placa.

15

**Antecedentes de la invención**

En la actualidad, para la colocación de placas de recubrimiento planas en forma de placa, tal como piezas de cerámica, baldosas y otras de espesor sensiblemente uniforme en suelos,  
20 paredes u otras superficies, se dispone sobre dicha superficie una capa de un producto de agarre (tal que mortero o adhesivo) sobre la cual se colocan las citadas piezas de recubrimiento.

Esta operación, necesita de una cierta pericia por parte del operario que coloca las placas,  
25 para que posteriormente la superficie recubierta quede lisa, alineada y nivelada. Este proceso es lento y engorroso. Cada placa debe colocarse, nivelarse y enrasarse con las piezas adyacentes ya colocadas, de forma individual y completamente artesanal.

Para facilitar dichas tareas de colocación son conocidas diversas soluciones, como, por  
30 ejemplo, la descrita en el modelo de utilidad ES 1 201 335 que describe un dispositivo auxiliar para la colocación de elementos en forma de placa que comprende:

- un elemento soporte que a su vez comprende una base sustancialmente plana y un vástago de agarre extendido desde dicha base de forma perpendicular a la misma, donde, la base está adaptada para soportar al menos dos elementos en forma de  
35 placa adyacentes desde unas caras mayores opuestas de dicho vástago de agarre,

- un elemento prensor adaptado para acoplarse al vástago de agarre y sujetar los elementos en forma de placa entre el elemento soporte y dicho elemento prensor, para lograr coplanaridad entre dichos elementos en forma de placa,
- caracterizado porque unas caras menores laterales del vástago de agarre comprenden sendas hileras de filetes de rosca externa que resultan segmentos de un hilo de rosca desarrollado helicoidalmente alrededor de un eje de rotación perpendicular a la base.

Otro ejemplo de este tipo de soluciones, es el descrito en la patente española ES 2 674 656 T3 que describe un dispositivo de nivelación y alineación para instalar baldosas que comprende: un cuerpo principal que comprende una base de soporte y al menos un miembro vertical conectado a la base de soporte a lo largo de una línea de fractura preferente a lo largo de un eje sustancialmente perpendicular a la base, teniendo el miembro vertical una forma principal sustancialmente plana que tiene un grosor predeterminado; y una cuña para nivelar las baldosas; el primer elemento vertical tiene una abertura que se extiende desde la base de soporte, diseñada para recibir la cuña de nivelación, y una porción de contacto diseñada para acoplarse con la cuña de nivelación; caracterizado porque el primer miembro vertical comprende al menos un par de primeras pestañas laterales, ubicadas en los extremos del primer miembro vertical que se extienden paralelas al eje, que tienen un grosor mayor que el grosor del primer miembro; el par de primeras pestañas laterales que pueden interponerse entre dos baldosas enfrentadas entre sí, para formar con el grosor relativo una distancia recíproca correspondiente entre las baldosas.

Del mismo modo, la patente española ES 2 636 316 T3 describe un elemento separador para un sistema de colocación para elementos de revestimiento, que comprende una base concebida para apoyarse sobre un adhesivo de fijación para dichos elementos de revestimiento y para soportar una porción de una superficie posterior de dichos al menos dos elementos de revestimiento adyacentes, y una placa que se extiende transversalmente a lo largo de un eje (X) longitudinal de dicho elemento separador, dicha base que está concebida para interponerse, en uso, entre bordes enfrentados de dichos al menos dos elementos de revestimiento, una línea destinada a la rotura que está formada entre dicha placa y dicha base, un árbol roscado unido a dicha placa en el lado opuesto a dicha base, caracterizado por una abertura de inserción formada en dicha placa y adaptada para permitir la inserción deslizable de una cuña de colocación.

35

El modelo de utilidad ES 1 054 964 describe una cuña niveladora de las utilizadas en construcción para nivelar por medio de una regla azulejos, ladrillos y otros materiales caracterizada porque está conformada por una base de forma general rectangular con dos orificios en cada uno de los lados de mayor longitud para su anclaje mediante clavos u otros métodos de anclaje convencionales, la base consta también de otros dos orificios por los cuales se introduce el eje que une dicha base con la pletina superior, dichos orificios están situados en uno de los laterales de la pletina que forma la base de la cuña niveladora, la pletina superior es de forma general rectangular y se desplaza manualmente por medio de una hembrilla roscada con su correspondiente tuerca con rosca interior dispuesta en el centro de dicha pletina superior, por otro lado el eje y la pletina superior se encuentran soldados y su desplazamiento se realiza conjuntamente por medio de la hembrilla de la pletina, detrás del eje que une ambas pletinas se dispone otra hembrilla roscada con su correspondiente tuerca.

El modelo de utilidad ES 1 075 226 describe un dispositivo para nivelar placas rígidas de revestimiento dispuestas sobre una superficie a revestir, caracterizado porque comprende una pieza de nivelación, una cuña y un primer elemento de accionamiento, donde la pieza de nivelación presenta forma de T y comprende una base plana adaptada para ser apoyada sobre la superficie a revestir, y un segundo elemento plano unido perpendicularmente a la base y que está dotado en su parte inferior de una primera abertura, en la que es insertable la cuña, y de unos rebajes extremos para debilitar el segundo elemento frente a esfuerzos de cizalla, donde la cuña comprende una cara de asiento, y una cara de trabajo, inclinada respecto de la cara de asiento y adaptada para transmitir hacia el segundo elemento esfuerzos de tracción que tienden a separar la pieza de nivelación de la superficie, así como la cara de trabajo incorpora ranuras que definen dientes de sierra, para bloquear el movimiento de retroceso de la cuña respecto del segundo elemento, donde el primer elemento es una herramienta manual que comprende:

- un soporte, dotado, en un primer extremo, de un mango elaborado en material polimérico y, en un segundo extremo, de una escala graduada, para aplicar el esfuerzo adecuado en función de la altura de las placas de revestimiento,
- un tercer elemento de apoyo, elaborado en material polimérico, que comprende una guía adaptada para permitir el desplazamiento del tercer elemento a lo largo del soporte; y unas primeras patas dispuestas en la parte inferior, separadas por una segunda abertura que permite el paso de la cuña, y adaptadas para proporcionar un distanciamiento entre el soporte y la placa de revestimiento, donde las primeras

patas comprenden adicionalmente unos pies para apoyar sobre la placa de revestimiento, y un empujador, elaborado en material polimérico, unido mediante una articulación con el soporte y dotado de una primera porción de agarre y de una segunda porción de empuje para empujar la cuña por pivotamiento del soporte mediante la articulación, provocando los esfuerzos para separar la pieza de nivelación y la superficie.

Como puede colegirse de los documentos descritos, es de sobra conocida en el estado de la técnica la presencia de cuñas para la nivelación de baldosas cerámicas o similares, no obstante, dichas cuñas no presentan las características técnicas de la presente invención, que a continuación se describirán.

### **Descripción de la invención**

El problema técnico que resuelve la presente invención es conseguir una cuña para la colocación de elementos en forma de placa (tipo baldosas, revestimientos cerámicos, etc.) que disponga de una escala graduada para medir las juntas de unión entre las baldosas o similares, y que permita su agarre manual, prescindiendo de herramientas manuales tipo alicates o similares. Para ello, la cuña para la colocación de elementos en forma de placa, objeto del presente modelo de utilidad, que comprende un cuerpo con forma de prisma triangular acabada en ángulo agudo y que, en su superficie superior, presenta una terminación en diente de sierra encargada de bloquear el movimiento de retroceso de la cuña, y que está caracterizado porque en su parte trasera presenta un saliente que define una zona de asiento para apoyar varios dedos de la mano de un operario y poder ejercer presión de forma manual; y porque en su parte delantera presenta una serie de resaltes a modo de elemento medidor de grosores, que permite la medición y/o comprobación de la separación entre baldosas

Gracias a su diseño, la cuña permitirá su agarre manual por su parte trasera, ya que dispone del suficiente espacio para apoyar varios dedos de una mano y así poder presionar en el momento del encaje en el nivelador, lo cual permite la posibilidad de poder prescindir de los conocidos alicates (para ejercer presión) que se usan en el sector técnico en el que se encuadra la invención.

Esta ventaja, permitirá a los operarios reducir los tiempos de instalación de los

revestimientos, lo que redundará en una mejor productividad y, por ende, un mayor rendimiento económico en las instalaciones y una mayor competitividad frente a soluciones similares.

5 Otro aspecto de vital importancia, se presenta en la parte delantera de la cuña aquí descrita, pues incorpora a modo de extensión, un elemento medidor graduado para la medición y/o comprobación de las juntas (separación) entre las baldosas, que evitarán tener que instalar las conocidas "cruquetas" (se emplea el mismo grosor empleado como nivelador) que permiten garantizar una distancia mínima entre baldosas dependiendo del tipo de material  
10 empleado.

### **Breve descripción de las figuras**

A continuación, se pasa a describir de manera muy breve una serie de dibujos que ayudan a  
15 comprender mejor la invención y que se relacionan expresamente con una realización de dicha invención que se presenta como un ejemplo no limitativo de ésta.

FIG 1. Muestra una vista en perspectiva de la cuña para la colocación de elementos en  
20 forma de placa, objeto de la presente memoria.

FIG 2. Muestra la cuña para la colocación de elementos en forma de placa, vista desde  
abajo.

### **Exposición de un modo detallado de realización de la invención**

25 En las figuras adjuntas se muestra una realización preferida de la invención. Más concretamente, la cuña para la colocación de elementos en forma de placa, objeto de la presente memoria, que comprende un cuerpo (1) con forma de prisma triangular acabada en ángulo agudo y que, en su superficie superior, presenta una terminación en diente de sierra  
30 (2) encargada de bloquear el movimiento de retroceso de la cuña, y que está caracterizado porque en su parte trasera (1a) presenta un saliente (3) que define una zona de asiento para apoyar varios dedos de la mano de un operario y poder ejercer presión de forma manual.

En su parte delantera (1b) presenta una serie de resaltes (4) a modo de elemento medidor de grosores, situados de forma escalonada, dependiendo de su medida, que permiten la medición y/o comprobación de las juntas (separación) entre las baldosas, y donde, dichos grosores serán los mismos que los empleados en el nivelador.

5

En una realización preferida, los resaltes (4) tendrán unos grosores de entre 1 y 5 mm, no descartándose otras medidas.

10

**REIVINDICACIONES**

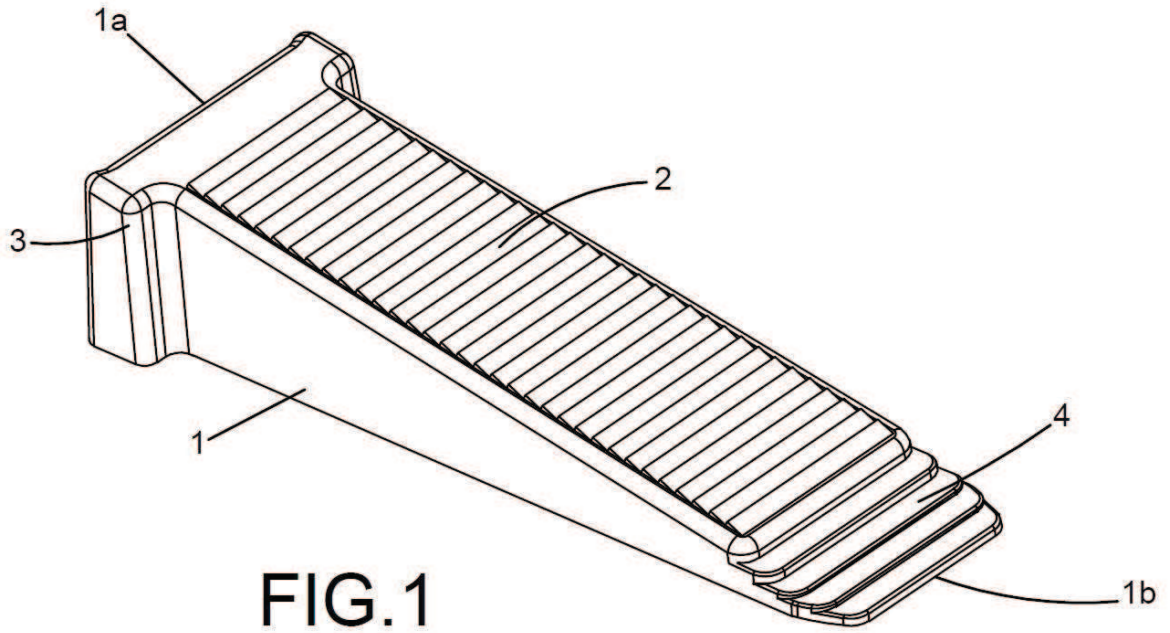
1.- Cuña para la colocación de elementos en forma de placa que comprende un  
5 cuerpo (1) con forma de prisma triangular acabada en ángulo agudo y que, en su superficie  
superior, presenta una terminación en diente de sierra (2) encargada de bloquear el  
movimiento de retroceso de la cuña, y que está **caracterizado porque** en su parte trasera  
(1a) presenta un saliente (3) que define una zona de asiento para apoyar varios dedos de la  
mano de un operario y poder ejercer presión de forma manual; y porque en su parte  
10 delantera (1b) presenta una serie de resaltes (4) a modo de elemento medidor de grosores  
situados de forma escalonada, dependiendo de su medida; que permite la medición y/o  
comprobación de la separación entre baldosas.

2.- Cuña para la colocación de elementos en forma de placa según la reivindicación  
1 en donde los resaltes (4) tienen unos grosores de entre 1 y 5 mm.

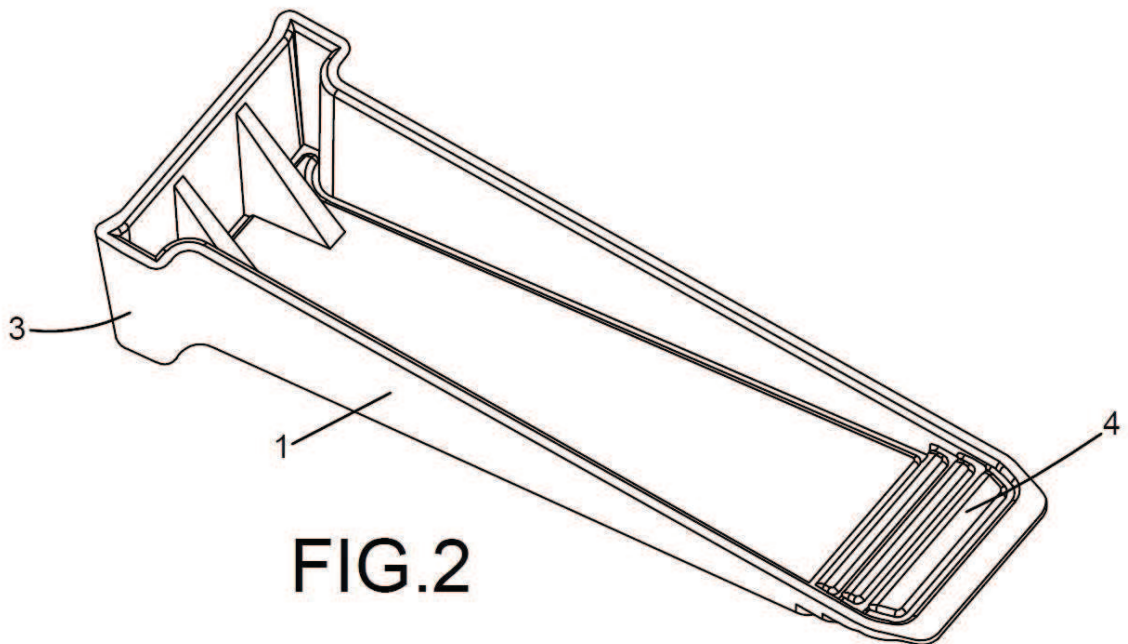
15

20





**FIG.1**



**FIG.2**