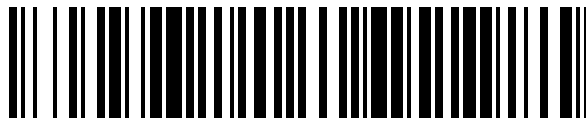


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 230 320**

21 Número de solicitud: 201900054

51 Int. Cl.:

B65D 21/02

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

23.01.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

30.05.2019

71 Solicitantes:

FOLASCO LUBRANO, Oscar Alberto (100.0%)
C/ La Cruz nº 11-13 1º A
33440 Luanco (Asturias) ES

72 Inventor/es:

FOLASCO LUBRANO, Oscar Alberto

54 Título: **Envase para fluidos reutilizable por ensamblado**

ES 1 230 320 U

DESCRIPCIÓN

Envase reutilizable por ensamblado.

5 Sector de la técnica

La invención se refiere a envases para todo tipo de fluidos (gaseosas, sumos, agua, leche, gel, champú, etc.). Que tiene como característica, por su diseño, la posibilidad de reutilizarlo con múltiples usos.

10

Antecedentes de la invención

Sabemos que en la actualidad, los envases de plásticos y otros, cuando se termina su contenido es considerado, por el consumidor final, un desperdicio. Y luego son reciclados (triturados o comprimidos), para fundirlos y volver a transformarlos. Todo esto conlleva, un

15

gasto importante y contaminación, ya que exige un proceso industrial costoso y contaminante. También al desecharlos sin criterio, terminan en vertederos, en ríos, y mares, provocando daños ecológicos irreversibles.

20

Es de conocimiento general que solo el 10% es reciclado, el resto 90%, es desperdicio contaminante.

En nuestra invención, el envase vacío, es reutilizable por el consumidor final, o bien, con una empresa de recogida que los almacene, para luego darle diferentes usos. No hay desperdicio.

25

Es un proyecto de “innovación de concepto”, vinculado a la economía circular y sostenible.

La invención es que el consumidor final, le vea “utilidad personal” al envase vacío, y no lo considere un desperdicio. Sino, un objeto, que puede aprovechar en su vivienda, terraza, jardín, etc. (maceteros, casetas, biombos, separadores, pequeños invernaderos, juegos creativos para niños, sillones de exteriores, tabiques, etc.)

30

Dependiendo del uso que se le quiera dar, el envase, puede ser utilizado vacío, o relleno.

35

Si es relleno, puede ser con cualquier material que tengamos a mano o abunde en la zona (tierra, arena, agua, polvo de materiales diversos, aserrín, sobrantes de canteras, papel triturado, bolsas de plástico, etc.).

En nuestro hogar, abunda el papel y plásticos (folletos, publicidad, periódicos, revistas, bolsas de plástico, etc.). Todos estos, triturados, y compactados, nos sirven de relleno.

40

En este caso, estaríamos no solamente reutilizando el envase, sino, también reciclando el papel y bolsas de plástico.

45

Es importante tener en cuenta que, la empresa que adquiera este producto, sumará un argumento más para su venta, fomentando así la idea sostenible. Ya que, no solamente vende su producto, sino que ofrece al consumidor, una utilidad práctica de su envase.

Es un diseño sostenible, que reúne los tres factores: economía, ecológico y social.

50

Explicación de la invención

La invención consiste en dar una forma al envase que permita el ensamblado de envases como si fuera un juego de construcción, permitiendo así todo tipo de construcciones con ellos.

Podemos pensar en un envase con forma de poliedro irregular. Sus caras tienen por un lado protuberancias o machos mientras que la cara opuesta tiene hendiduras o hembras en las que encajarlos. Con estas formas y una sola matriz, podemos ensamblar uno con otro, construyendo así en tres dimensiones, con ángulos rectos. La cara donde va la tapa o rosca tendría opuesta una hendidura o hembra que encajará con esta tapa o rosca.

La apertura, que supone la tapa o rosca, permite su relleno con material que de consistencia a la construcción resultante, si ésta así lo requiere.

Las uniones de macho y hembra necesitan muy poco material adherente para solidificar la construcción.

En forma proporcional podemos reducirlo o ampliarlo, llevándolo a todo tipo de capacidades de envases.

Tenemos ventajas evidentes:

Evitar el desperdicio contaminante.

Despierta la creatividad, desde el niño hasta el adulto.

La construcción con envases, suplen necesidades cotidianas.

El consumidor se transforma en reciclador sin industria.

Los reciclados industriales de plásticos, se pueden llevar a esta idea de forma útil.

Ahorro de material o pegamentos para construir. Ya que los ensambles requieren muy poco de estas sustancias adherentes.

Se puede armar, con el envase vacío o relleno. Dependiendo de la finalidad que se le quiera dar a la construcción.

Relleno: con materiales que abunde en la zona.

Para el consumidor es gratis.

Construcción en seco.

La construcción con estos envases, no requiere mano de obra especializada.

Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Envase (1) para fluidos que comprende una forma esencialmente de base cuadrada y doble altura.

Comprende una cara rosca - tapón de 10x10 cm (2), con una prominencia o macho esencialmente cuadrado de 7,9x7,9 cm y 0,4 cm de alto (2a), enmarcando la rosca - tapón de altura de 3 cm de prominencia (2b).

Comprende una cara opuesta o culo de 10x10 cm (3), con una hendidura o hembra de 8x8 cm y 0,5 cm de profundidad (3a), enmarcando el hueco de 3,3 cm de profundidad (3b), con forma lo suficiente para alojar la cara rosca-tapón (2b) de 3 cm de prominencia.

- 5 Comprende dos caras laterales de 10x20 cm (4), con dos prominencias o machos cuadradas de 7,9x7,9 cm y de 0,4 cm de alto (4a).

Comprende dos caras laterales de 10x20 cm (5), opuestas a las caras anteriores (4), con hendiduras o hembras cuadradas de 8x8 cm y de 0,5 cm de fondo (5a).

- 10 Las aristas de las seis caras son achaflanadas a 45° con hipotenusa de 0,35 cm aproximado (6).

- 15 Todas las prominencias o machos y hendiduras o hembras, en sus laterales tienen una inclinación de 30° con hipotenusa de 0,56 cm aproximado (7).

Figura 2.- Forma y medidas de envase de dos litros aproximados. Correspondiente a la Realización Preferente de la Invención.

- 20 Figura 3.- Detalle: la cara opuesta o culo tiene una hendidura o hembra que encaja en la cara rosca o tapa que tiene su prominencia o macho.

Figura 4.- Dos caras laterales que tienen hendiduras o hembras que encajan con las otras dos caras laterales opuestas a las anteriores que tienen prominencias o machos.

- 25 Figura 5.- Distintas formas de hembras y machos de los laterales. Aquí mostramos algunas figuras posibles. Derivadas del cuadro, círculo, octógono, etc.

Figuras 6.- Uniones lineales.

- 30 Figura 7.- Uniones superpuestas.

Figura 8.- Uniones trabadas.

- 35 Figura 9.- Uniones a 90° y trabado en la hilada superior.

Figura 10.- Algunas formas de armado.

Realización preferente de la invención

- 40 Damos como ejemplo preferente un envase de capacidad aproximada de 2 litros. En su forma de poliedro irregular, la base es cuadrada de 10x10 cm aproximadamente, como así también su cara opuesta donde se aloja el tapón y rosca. Sus otras 4 caras laterales serán de 10x20 cm aproximadamente.

- 45 En la base tiene una cavidad de 8x8 cm aproximado y profundidad de 0,5 cm aproximado. Además en su centro tiene la cavidad con la forma del tapón y rosca, mayor 0,1 cm aproximado que el tapón y rosca en todo su perímetro y 3,3 cm aproximado de profundidad. Donde encaja con el otro envase.

- 50 En su cara opuesta donde se aloja el tapón y rosca, tiene una prominencia de 7,9x7,9 cm aproximadamente y altura de 0,4 cm aproximado. La cual junto con el cuello del tapón y rosca, encajan con la cavidad del otro envase.

En sus 2 caras laterales tienen dos cavidades de 8x8 cm aproximado, separadas del perímetro del envase a 1 cm aproximadamente y entre ellas 2 cm aproximado, con una profundidad de 0,5 cm aproximado.

- 5 En las otras dos caras laterales, opuestas a las anteriores, tienen dos prominencias de 7,9x7,9 cm aproximado, separadas del perímetro del envase a 1,05 cm 5 aproximadamente y entre ellas 2,1 cm aproximado, con una altura de 0,4 cm aproximado, que encajan en las cavidades del otro envase.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Envase para fluidos que se caracteriza por tener forma geométrica con caras planas, en algunas de esas caras hay protuberancias y en las opuestas, 5 hendiduras (machos y hembras) que encajan entre sí para ensamblarlos uno con otro y construir en tres dimensiones con ellos, pudiendo ser rellenado a través de la apertura del envase con material que dé consistencia a la construcción resultante, si esta así lo requiere.
- 10 2. Envase para fluidos según reivindicación 1, en que las protuberancias y hendiduras, pueden tener variadas formas, siempre repitiéndolas en los laterales del envase.

Figura 1.-

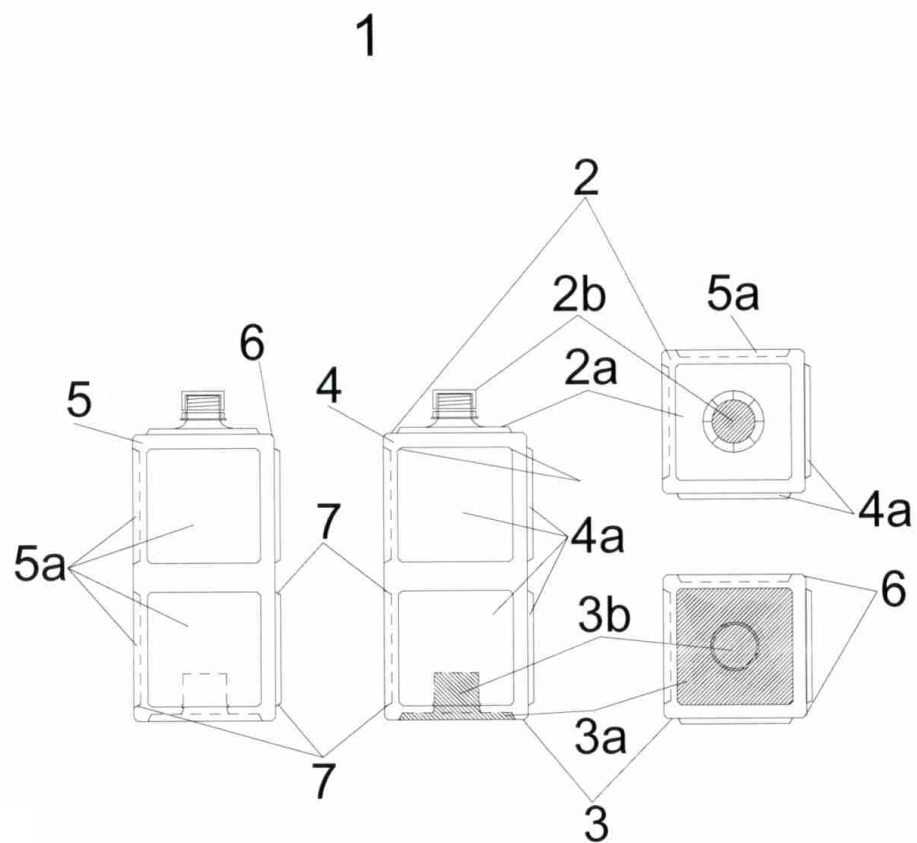


Figura 2.-

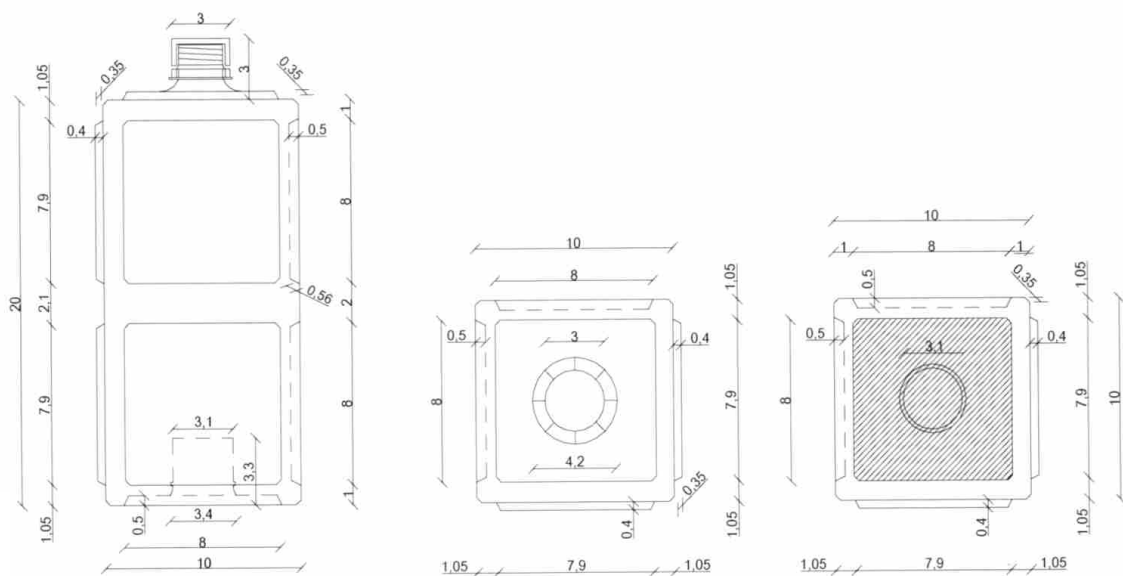


Figura 3.-

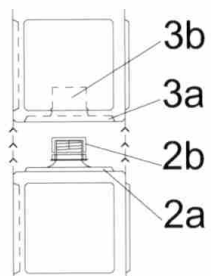


Figura 4.-

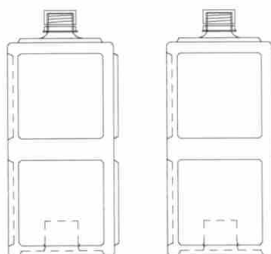


Figura 5.-

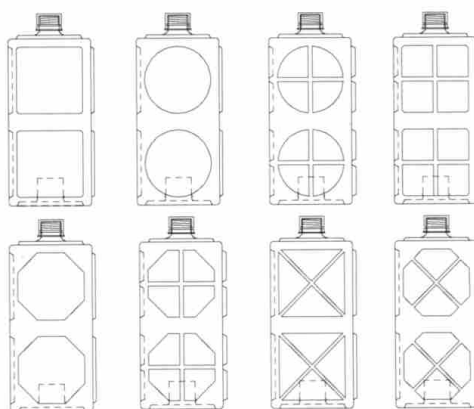


Figura 6.-

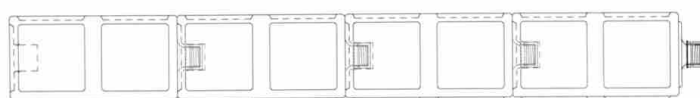


Figura 7.-

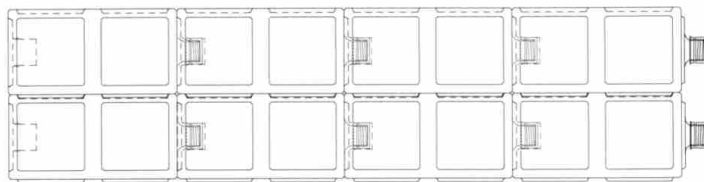


Figura 8.-

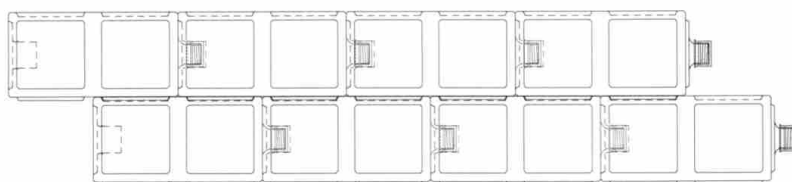


Figura 9.-

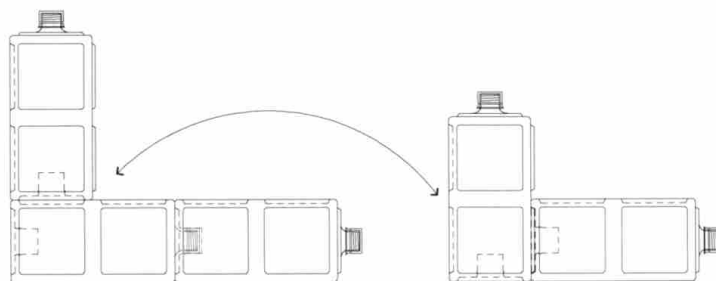


Figura 10.-

