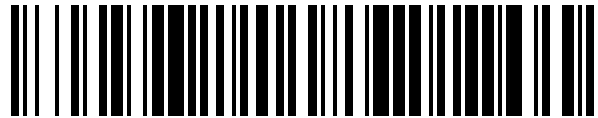


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 231 039**

21 Número de solicitud: 201930708

51 Int. Cl.:

H05B 3/74 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

03.05.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

14.06.2019

71 Solicitantes:

**EIKA, S.COOP. (100.0%)
Urresolo, 47
48277 ETXEBARRIA (Bizkaia) ES**

72 Inventor/es:

**ETXEBARRIETA ALONSO, Agustín y
DE LOS TOYOS LÓPEZ, Daniel**

74 Agente/Representante:

IGARTUA IRIZAR, Ismael

54 Título: **DISPOSITIVO RADIANTE**

ES 1 231 039 U

DESCRIPCIÓN

Dispositivo radiante

5

SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención se relaciona con dispositivos radiantes y más concretamente con dispositivos radiantes que comprenden sensores capacitivos aptos para detectar la presencia de un recipiente de cocción dispuesto sobre la encimera de cocción de un aparato de cocción.

10

ESTADO ANTERIOR DE LA TÉCNICA

15 Son conocidos aparatos de cocción con focos radiantes que comprenden un sensor para detectar la presencia de un recipiente de cocción dispuesto sobre la encimera de cocción. Estos sensores normalmente son sensores inductivos, pero también es conocido el hecho de utilizar sensores capacitivos metálicos.

20 Los focos radiantes normalmente se disponen sobre una cazoleta metálica la cual normalmente es cilíndrica. En el fondo de la cazoleta se dispone una base aislante y sobre la periferia de dicha base se dispone un anillo circular aislante que sobresale hacia la encimera de cocción. Sobre la base aislante se dispone el foco radiante.

25 ES2078593T3 divulga un sensor capacitivo metálico dispuesto en un aparato de cocción que comprende una encimera de cocción vitrocerámica y un foco radiante. El sensor capacitivo comprende un aislante dieléctrico y está dispuesto bajo la encimera de cocción.

30 EXPOSICIÓN DE LA INVENCION

El objeto de la invención es el de proporcionar un dispositivo radiante para un aparato de cocción, según se define en las reivindicaciones.

El dispositivo radiante de la invención comprende un foco radiante que comprende al menos una resistencia y un cuerpo metálico configurado para actuar como sensor capacitivo de presencia de un recipiente de cocción dispuesto sobre la encimera de un aparato de cocción.

- 5 El dispositivo radiante también comprende un conector eléctrico con una pluralidad de terminales, estando conectados los extremos de la resistencia a dichos terminales. y estando el cuerpo metálico conectado y fijado a un terminal de dicho conector eléctrico. El cuerpo metálico se extiende desde dicho terminal hacia la encimera de cocción.
- 10 Con el dispositivo radiante de la invención no es necesario aislar térmicamente el cuerpo metálico que actúa como sensor capacitivo ya que éste queda dispuesto en la periferia del foco radiante. Del mismo modo, como dicho cuerpo metálico está fijado sobre un terminal del conector eléctrico se evita cualquier contacto con un elemento metálico cercano del aparato de cocción, como por ejemplo la cazoleta metálica sobre la que se dispone el aislante para el
- 15 foco radiante, la cual habría que perforar para permitir la fijación de un sensor capacitivo dispuesto en cualquier otra posición del foco radiante, y por lo tanto no es necesario aislar eléctricamente el cuerpo metálico, es decir no se requiere de un aislante dieléctrico. Así mismo, el montaje del cuerpo eléctrico, configurado para actuar como sensor capacitivo, se simplifica enormemente ya que no son necesarios cables eléctricos para conectar
- 20 eléctricamente el cuerpo metálico con el terminal del conector eléctrico.

Estas y otras ventajas y características de la invención se harán evidentes a la vista de las figuras y de la descripción detallada de la invención.

25

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La Figura 1 muestra una vista en perspectiva del dispositivo radiante según la invención.

- 30 La Figura 2 muestra un detalle vista en planta del dispositivo radiante de la Figura 1.

La Figura 3 muestra una vista en perspectiva del cuerpo metálico del dispositivo radiante de la Figura 1 montado sobre un terminal del conector eléctrico.

La Figura 4 muestra una vista frontal del cuerpo metálico del dispositivo radiante de la Figura 1.

5 La Figura 5 muestra una vista frontal de una segunda realización del cuerpo metálico según la invención.

La Figura 6 muestra una vista seccionada parcial del cuerpo metálico del dispositivo radiante de la Figura 1 montada en un aparato de cocción donde se ha dispuesto un recipiente de cocción sobre la encimera de cocción.
10

EXPOSICIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

El aparato de cocción 200 de la invención comprende una encimera de cocción 7 debajo de la cual se dispone el dispositivo radiante 100 de la invención mostrado en la Figura 1.
15

En una realización preferente de la invención, el dispositivo radiante 100 comprende un foco radiante 2 y un cuerpo metálico 1 configurado para actuar como sensor capacitivo de presencia de un recipiente de cocción 8 dispuesto sobre la superficie superior 7a de la encimera 7 del aparato de cocción 200.
20

El foco radiante 2 está dispuesto sobre una cazoleta metálica 9, preferentemente de forma cilíndrica, con el borde elevado lateralmente. En el fondo de la cazoleta 9 se dispone una base aislante 10 y sobre la periferia de dicha base se dispone un anillo circular 11 aislante que sobresale hacia la encimera de cocción 7 siguiendo el borde elevado de la cazoleta metálica 9, tal y como se muestra en la Figura 6. Sobre la base aislante 10 se dispone el foco radiante 2 que según la realización preferente de la invención comprende dos resistencias eléctricas R1 y R2. Dichas resistencias R1 y R2 se disponen preferentemente de manera concéntrica de modo que la resistencia de la periferia R2 rodea la resistencia dispuesta en el interior R1.
25

30 El dispositivo radiante 100 también comprende un conector eléctrico 3 que comprende una pluralidad de terminales 3.1, 3.2, 3.3 y 3.4. Los extremos de las resistencias R1 y R2 están conectados eléctricamente con dichos terminales 3.2, 3.3 y 3.4 y el cuerpo metálico 1 está conectado y fijado directamente a un terminal 3.1 de dicho conector eléctrico 3, tal y como se

muestra en la Figura 1. El sensor 1 se extiende desde dicho terminal 3.1 hacia la encimera de cocción 7, tal y como se observa en las Figuras 3 y 6.

5 Tal y como se muestra en la Figura 1, en la periferia del foco radiante 2 se dispone el cuerpo metálico 1 del dispositivo radiante 100. Dicho cuerpo metálico 1, según una realización preferente de la invención, está configurado para actuar como sensor capacitivo de presencia de un recipiente de cocción 8 dispuesto sobre la encimera 7 del aparato de cocción 200 de la invención.

10 Las altas temperaturas a las que puede estar sometido un sensor capacitivo pueden alterar la señal eléctrica de dicho sensor por lo que el buen funcionamiento del sensor puede verse perjudicado. En la realización preferente de la invención como el cuerpo metálico 1 se dispone en el conector eléctrico 3, es decir en la periferia del foco radiante 2, este problema queda solventado.

15 Del mismo modo, como el cuerpo metálico 1 está fijado directamente sobre un terminal 3.1 del conector eléctrico 3 se evita cualquier contacto con un elemento metálico cercano del aparato de cocción 200, como por ejemplo la cazoleta metálica 9 sobre la que se dispone el aislante 10 para el foco radiante 2, y por lo tanto tampoco es necesario aislar eléctricamente el cuerpo metálico 1 de la invención, es decir el cuerpo metálico 1 no requiere de un aislante dieléctrico.

20 Los sensores capacitivos del estado de la técnica dispuestos en cualquier punto del foco radiante son normalmente fijados a la cazoleta metálica y por consiguiente es necesario aislar eléctricamente el sensor metálico para que éste no haga contacto con dicha pieza metálica.

25 Así mismo, el montaje del dispositivo radiante 100 se simplifica enormemente ya que no son necesarios cables eléctricos para conectar eléctricamente el cuerpo metálico 1 con el terminal 3.1 del conector eléctrico 3.

30 El cuerpo metálico 1 según la realización preferente de la invención está en contacto con la encimera de cocción 7, es decir con la superficie inferior 7b de la encimera de cocción 7, por lo que la eficacia del sensor capacitivo resultante aumenta.

Cuando un objeto conductor, como por ejemplo el recipiente de cocción 8, se acerca a la cara activa de un sensor capacitivo (el cuerpo metálico 1 en este caso), el campo eléctrico generado por la señal eléctrica que circula por el cuerpo metálico 1 varía y una unidad de control del aparato de cocción 200 lo interpreta como señal de presencia o ausencia de un
5 recipiente de cocción 8 sobre el foco radiante 2. En el contexto de la invención, la cara activa del sensor capacitivo se refiere a la parte del cuerpo metálico 1 en contacto con la encimera.

El cuerpo metálico 1 comprende medios elásticos que aseguran el contacto físico entre el cuerpo metálico 1 y la superficie inferior 7b de la encimera de cocción 7, y por lo tanto
10 aseguran el correcto funcionamiento del sensor capacitivo resultante.

El cuerpo metálico 1 según la realización preferente de la invención comprende una zona 1.1 de fijación configurada para ser fijada al terminal 3.1 del conector eléctrico 3, y una zona 1.2 de contacto contigua a dicha zona 1.1 de fijación. Los medios elásticos del cuerpo metálico 1
15 están comprendidos en dicha zona 1.2 de contacto.

Los medios elásticos de la zona 1.2 de contacto según la realización preferente de la invención comprenden una superficie de contacto 1.2a plana, y preferentemente continua, tal y como se aprecia en las Figuras 3, 4 y 5, configurada para ser apoyada contra la superficie inferior 7b
20 de la encimera de cocción 7, siendo en el contexto de la invención dicha superficie de contacto 1.2a la cara activa del sensor capacitivo resultante. Debido a la ubicación del cuerpo metálico 1 en el dispositivo radiante 100 de la invención, es decir en la periferia del foco radiante 2, se asegura que dicha superficie de contacto 1.2a se disponga por debajo de la parte plana del recipiente de cocción 8, y no en su parte cóncava que no toca la superficie de cristal de la
25 encimera de cocción 7. Por lo tanto, es posible reducir la cara activa del sensor capacitivo, es decir la superficie de contacto 1.2a de la zona 1.2 de contacto, y por lo tanto se pueden reducir las dimensiones de dicha zona 1.2 de contacto, lo cual resulta especialmente ventajoso en aquellos casos donde el espacio es reducido.

30 En las Figuras 3 y 4 se muestra la realización preferente del cuerpo metálico 1 en donde los medios elásticos del cuerpo metálico 1 comprenden dos brazos 1.2b laterales, cada brazo 1.2b extendiéndose desde un extremo correspondiente de la superficie de contacto 1.2a de la zona 1.2 de contacto. Por otro lado, la zona 1.1 de fijación del cuerpo metálico 1 comprende dos superficies planas paralelas 5, estando cada superficie 5 unida a un brazo 1.2b respectivo

de la zona 1.2 de contacto, de modo que entre las dos superficies 5 se genera un hueco h, mostrado en la Figura 4, apto para alojar en su interior al menos una porción del terminal 3.1 del conector eléctrico 3, tal y como se muestra en la Figura 3.

- 5 Tal y como se muestra en la Figura 4, y según la realización preferente de la invención, el cuerpo metálico 1 es simétrico con respecto a un plano de simetría S vertical, es decir con respecto a un plano que se extiende entre el terminal 3.1 del conector eléctrico 3 y la encimera de cocción 7 y que pasa por la mitad del hueco h.
- 10 En la Figura 5 se muestra otra realización del cuerpo metálico 1' según la invención en donde los medios elásticos del cuerpo metálico 1' comprenden un único brazo 1.2b lateral que se extiende entre un extremo de la superficie de contacto 1.2a arriba descrita y la zona 1.1 de fijación. En este caso, la zona de fijación 1.1 del cuerpo metálico 1' comprende una única superficie plana 5 que se extiende verticalmente desde el extremo del brazo 1.2b lateral de
- 15 los medios elásticos de la zona 1.2 de contacto.

Cada brazo 1.2b lateral, según cualquiera de las realizaciones descritas del cuerpo metálico 1 o 1', está doblado de modo que se forma un codo 4 con un ángulo α . Así mismo, cada codo 4 de un respectivo brazo 1.2b lateral comprende una abertura 4.1, tal y como se aprecia en la

20 Figura 3. Dicha abertura 4.1 permite aumentar la flexibilidad de los medios elásticos, es decir, la presión necesaria para comprimir dicha zona elástica es menor, de manera que se asegura el contacto de la superficie 1.2a de la zona de contacto del cuerpo metálico 1 o 1' y la superficie inferior 7b de la encimera de cocción 7 sin deteriorar dicha encimera de cocción 7.

25 Según la realización preferente de la invención, el cuerpo metálico, según cualquiera de las realizaciones descritas 1 o 1', está soldado al terminal 3.1 del conector eléctrico 3 donde va montado, aunque no se descartan métodos alternativos que permitan fijar el cuerpo metálico 1 o 1' al terminal 3.1 del conector eléctrico 3 de manera permanente o de manera amovible.

30 En la realización preferente de la invención, la altura A de la zona 1.1 de fijación del cuerpo metálico 1 o 1' es mayor que la altura B de la zona 1.2 de contacto del cuerpo metálico 1 o 1' estando dicho cuerpo metálico 1 o 1' en reposo, es decir estando los medios elásticos sin comprimir, tal y como se muestra en las Figuras 4 y 5. Esta configuración permite que los medios elásticos puedan actuar, es decir puedan comprimirse con una presión menor, por lo

tanto, también contribuye en asegurar el contacto de la superficie 1.2a de la zona de contacto del cuerpo metálico 1 o 1' y la superficie inferior 7b de la encimera de cocción 7 sin deteriorar dicha encimera de cocción 7. Así mismo, los medios elásticos de la zona 1.2 de contacto aseguran en todo momento el contacto con la superficie inferior 7b de la encimera de cocción 7 aunque ésta no sea completamente plana ya que puede estar ligeramente deformada debido al uso.

La altura total del cuerpo metálico, según cualquiera de las realizaciones descritas 1 o 1', antes de su uso en el aparato de cocción 200 es mayor que el hueco formado entre el terminal 3.1 del conector eléctrico 3 donde va montado el cuerpo metálico 1 o 1' y la superficie inferior 7b de la encimera de cocción 7, preferentemente ligeramente mayor, de modo que durante el uso del dispositivo radiante 100 en el aparato de cocción 200, es decir una vez montado el cuerpo metálico 1 o 1' en el aparato de cocción 200, los medios elásticos de la zona 1.2 de contacto del cuerpo metálico 1 o 1' son comprimidos debido a la presión que ejerce la encimera de cocción 7 sobre la superficie de contacto 1.2a de dicha zona 1.2 de contacto, reduciéndose el ángulo α de los codos 4 del cuerpo metálico 1 o 1' de modo que los medios elásticos quedan comprimidos, tal y como se muestra en la Figura 6.

En la realización preferente de la invención, el cuerpo metálico 1 o 1' está formado por una única pieza, tal y como se muestra por ejemplo en las Figuras 3, 4 y 5, estando formado dicho cuerpo metálico 1 o 1' preferentemente por una tira metálica.

Dicho cuerpo metálico 1 o 1', según la realización preferente de la invención, es de acero muelle, preferentemente de acero inoxidable como por ejemplo AISI 301.

Tal y como ya se ha comentado, el dispositivo radiante 100 de la invención puede ser utilizada en un aparato de cocción 200 que comprende una encimera de cocción 7 y una pluralidad de focos de cocción, pudiéndose disponer un dispositivo radiante 100 bajo la encimera de cocción 7 por cada foco de cocción, entendiéndose en el contexto de la invención por foco de cocción el área de la encimera de cocción 7 destinada a recibir un recipiente de cocción 8 para que éste sea calentado.

En la Figura 6 se ha representado esquemáticamente uno de los focos del aparato de cocción 200 según la invención. Tal y como se muestra en dicha Figura 6 el recipiente de cocción 8

se dispone sobre la encimera de cocción 7 y bajo ésta se dispone el dispositivo radiante 100 según la invención.

5 En la realización preferente de la invención el foco radiante 2 del dispositivo radiante 100 comprende dos resistencias eléctricas, una interior R1 y otra periférica R2, siendo dicha resistencia periférica R2 concéntrica con la resistencia interior R1, tal y como se aprecia en la Figura 1. El dispositivo radiante 100 de la invención está configurado para ser controlado por una unidad de control que controla la resistencia periférica R2 en función de la señal recibida del cuerpo metálico 1 o 1', es decir, la resistencia periférica R2 está controlada por el cuerpo
10 metálico 1 o 1' a través de una unidad de control, no mostrada en los dibujos, del aparato de cocción 200 que activará o desactivará dicha resistencia periférica R2 en función de la señal recibida de dicho cuerpo metálico 1 o 1', tal y como se detallará más adelante.

15 El dispositivo radiante 100 de la invención también puede comprender, de manera opcional un sensor 6' adicional configurado también para detectar la presencia de un recipiente de cocción 8, estando ubicado dicho sensor 6' adicional en una zona cercana a la resistencia R1 dispuesta en el interior del foco radiante 2. Esta configuración resulta interesante para detectar recipientes 8 de diferentes tamaños o diámetros de manera que se pueda optimizar el uso de las distintas resistencias.

20 El sensor 6' adicional, el cual ha de estar ubicado cerca de la resistencia R1 interior, preferentemente es ubicada en el centro del foco radiante 2 y puede ser montada en el dispositivo radiante 100 de manera conocida en el estado de la técnica.

25 Tal y como ya se ha comentado, el cuerpo metálico 1 o 1', que está fijado a un terminal 3.1 del conector eléctrico 3 de manera sencilla y sin necesidad de utilizar elementos auxiliares como por ejemplo cables eléctricos, está configurado para detectar la presencia de recipientes de cocción 8 con un diámetro mayor que el abarcado por la resistencia del interior R1. Por lo tanto, en la realización preferente del aparato de cocción 200 de la invención, la unidad de control únicamente activará la resistencia periférica R2 cuando dicha unidad de control
30 determina, en función de la señal recibida del cuerpo metálico 1 o 1', presencia de un recipiente de cocción 8, lo cual significa que el diámetro del recipiente de cocción 8 es tal que han de activarse las dos resistencias R1 y R2 para optimizar el calentamiento de dicho recipiente de cocción 8. Si por el contrario, durante el uso del aparato de cocción 200 de la

invención la unidad de control determina a través del cuerpo metálico 1 o 1' la ausencia de un recipiente de cocción 8 pero a través de la señal recibida del sensor 6' adicional determina la presencia de un recipiente de cocción 8, significa que no es necesario activar la resistencia de la periferia R2 para calentar adecuadamente dicho recipiente de cocción 8, por lo que únicamente se activará la resistencia del interior R1, optimizándose la energía utilizada para calentar adecuadamente el recipiente de cocción 8.

Por otro lado, el dispositivo radiante 100 de la invención opcionalmente también puede comprender un sensor de temperatura 6 para controlar, a través de la unidad de control del aparato de cocción 200, la temperatura del recipiente de cocción 8. Para optimizar el dispositivo radiante 100 de la invención, el sensor 6' adicional y el sensor de temperatura 6 pueden estar integrados en un único componente de modo que el aislante o el protector del sensor de temperatura 6 puede estar configurado para detectar la presencia de un recipiente de cocción 8.

15

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo radiante para un aparato de cocción, estando dicho dispositivo radiante (100) configurado para situarse bajo una encimera de cocción (7) sobre la cual puede disponerse un recipiente de cocción (8), comprendiendo dicho dispositivo radiante (100) un foco radiante (2) que comprende al menos una resistencia (R1, R2), y un cuerpo metálico (1;1') configurado para actuar como sensor capacitivo de presencia del recipiente de cocción (8), **caracterizado porque** comprende un conector eléctrico (3) con una pluralidad de terminales (3.1, 3.2, 3.3, 3.4), estando conectados los extremos de la resistencia (R1, R2) a dichos terminales (3.2, 3.3, 3.4), y estando el cuerpo metálico (1;1') conectado y fijado a un terminal (3.1) de dicho conector eléctrico (3), extendiéndose dicho cuerpo metálico (1;1') desde dicho terminal (3.1) hacia la encimera de cocción (7).
2. Dispositivo radiante según la reivindicación 1, en donde el cuerpo metálico (1;1') está configurado para estar en contacto con la encimera de cocción (7).
3. Dispositivo radiante según la reivindicación 2, en donde el cuerpo metálico (1;1') comprende una zona (1.1) de fijación configurada para ser fijada al terminal (3.1) del conector eléctrico (3), y una zona (1.2) de contacto contigua a la zona (1.1) de fijación, comprendiendo dicha zona (1.2) de contacto medios elásticos configurados para asegurar el contacto del cuerpo metálico (1;1') con la encimera de cocción (7).
4. Dispositivo radiante según la reivindicación 3, en donde los medios elásticos de la zona (1.2) de contacto comprenden una superficie de contacto (1.2a) plana, y preferentemente continua, configurada para ser apoyada contra la superficie inferior (7b) de la encimera de cocción (7), y al menos un brazo (1.2b) lateral, extendiéndose dicho brazo (1.2b) desde un extremo de la superficie de contacto (1.2a) a la zona (1.1) de fijación, en donde dicho brazo (1.2b) lateral está doblado con un ángulo (α) formándose un codo (4).
5. Dispositivo radiante según la reivindicación 4, en donde el brazo (1.2b) lateral de los medios elásticos comprende una abertura (4.1) dispuesta en el codo (4).
6. Dispositivo radiante según la reivindicación 4 o 5, en donde la zona (1.1) de fijación

del cuerpo metálico (1) comprende al menos una superficie plana (5) que se extiende desde un extremo del brazo (1.2b) lateral de los medios elásticos de la zona (1.2) de contacto.

- 5
7. Dispositivo radiante según las reivindicaciones 4 o 5, en donde los medios elásticos del cuerpo metálico (1) comprenden dos brazos (1.2b) laterales, cada brazo (1.2b) extendiéndose desde un extremo correspondiente de la superficie de contacto (1.2a) de la zona (1.2) de contacto, y la zona (1.1) de fijación del cuerpo metálico (1) comprendiendo dos superficies planas paralelas (5), estando cada superficie (5) unida
- 10 a un brazo (1.2b) respectivo de la zona (1.2) de contacto, de modo que entre las dos superficies (5) se genera un hueco (h) apto para alojar en su interior al menos una porción del terminal (3.1) del conector eléctrico (3).
- 15
8. Dispositivo radiante según la reivindicación 7, en donde el cuerpo metálico (1) es simétrico con respecto a un plano de simetría (S) vertical.
9. Dispositivo radiante según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el cuerpo metálico (1; 1') está formado por una única pieza.
- 20
10. Dispositivo radiante según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el cuerpo metálico (1; 1') comprende una tira metálica.
11. Dispositivo radiante según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el cuerpo metálico (1; 1') está soldado al terminal (3.1) del conector eléctrico (3).
- 25
12. Dispositivo radiante según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el cuerpo metálico (1; 1') es de acero muelle, preferentemente de acero inoxidable como por ejemplo AISI 301.
- 30
13. Dispositivo radiante según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el foco radiante (2) comprende una resistencia interior (R1) y una resistencia periférica (R2) concéntrica con la resistencia interior (R1), estando el dispositivo radiante (100) configurado para ser controlado por una unidad de control que controla la resistencia periférica (R2) en función de la señal recibida del cuerpo metálico (1; 1').
- 35
14. Dispositivo radiante según la reivindicación 13, que comprende también un sensor (6')

5 adicional configurado también para detectar la presencia de un recipiente de cocción (8), estando ubicado dicho sensor (6') adicional en una zona cercana a la resistencia interior (R1) del foco radiante (2), estando en este caso el cuerpo metálico (1; 1') del dispositivo radiante (100) configurado para detectar la presencia de recipientes de cocción (8) con un diámetro mayor que el abarcado por la resistencia del interior (R1).

10 15. Aparato de cocción que comprende una encimera de cocción (7) sobre la cual puede disponerse un recipiente de cocción (8), **caracterizado porque** el aparato de cocción (200) también comprende al menos un dispositivo radiante (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores dispuesto bajo la encimera de cocción (7).

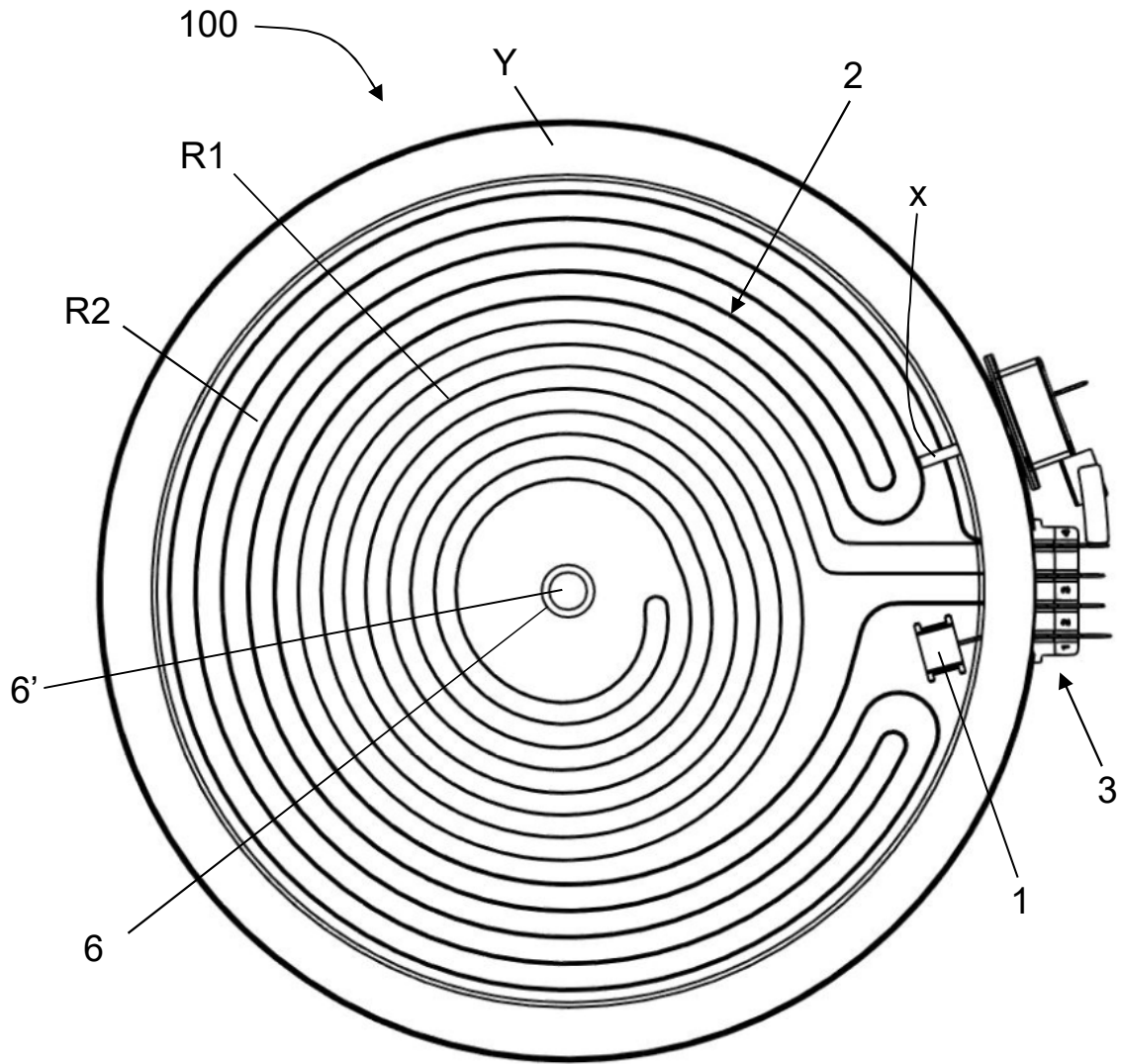


FIG.1

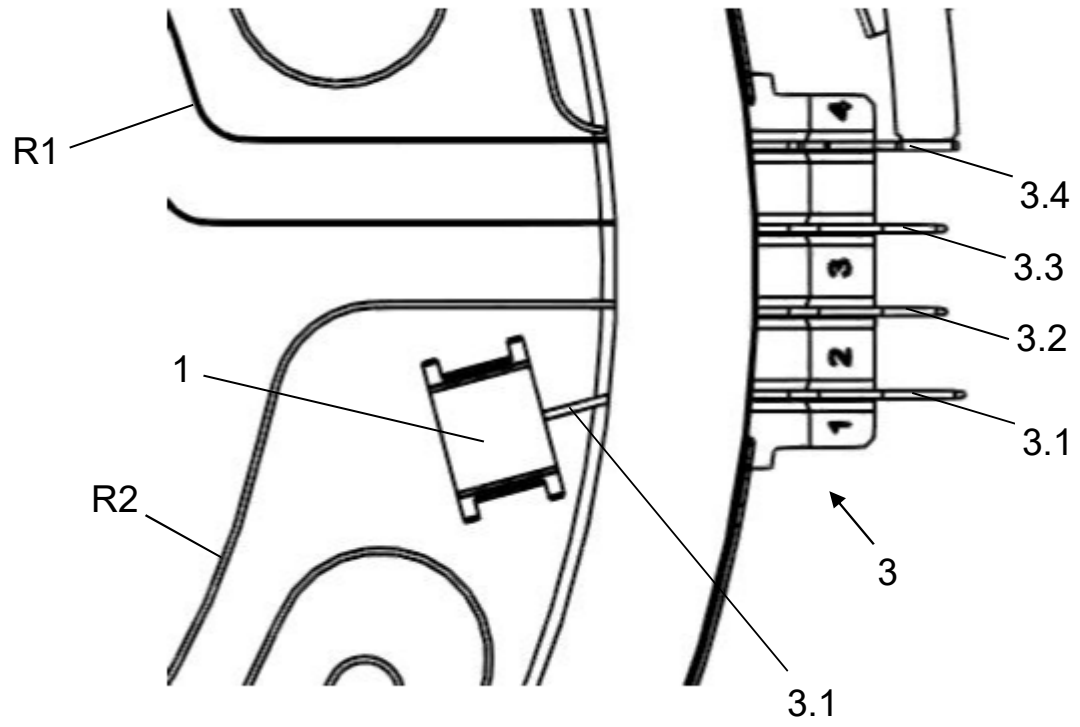
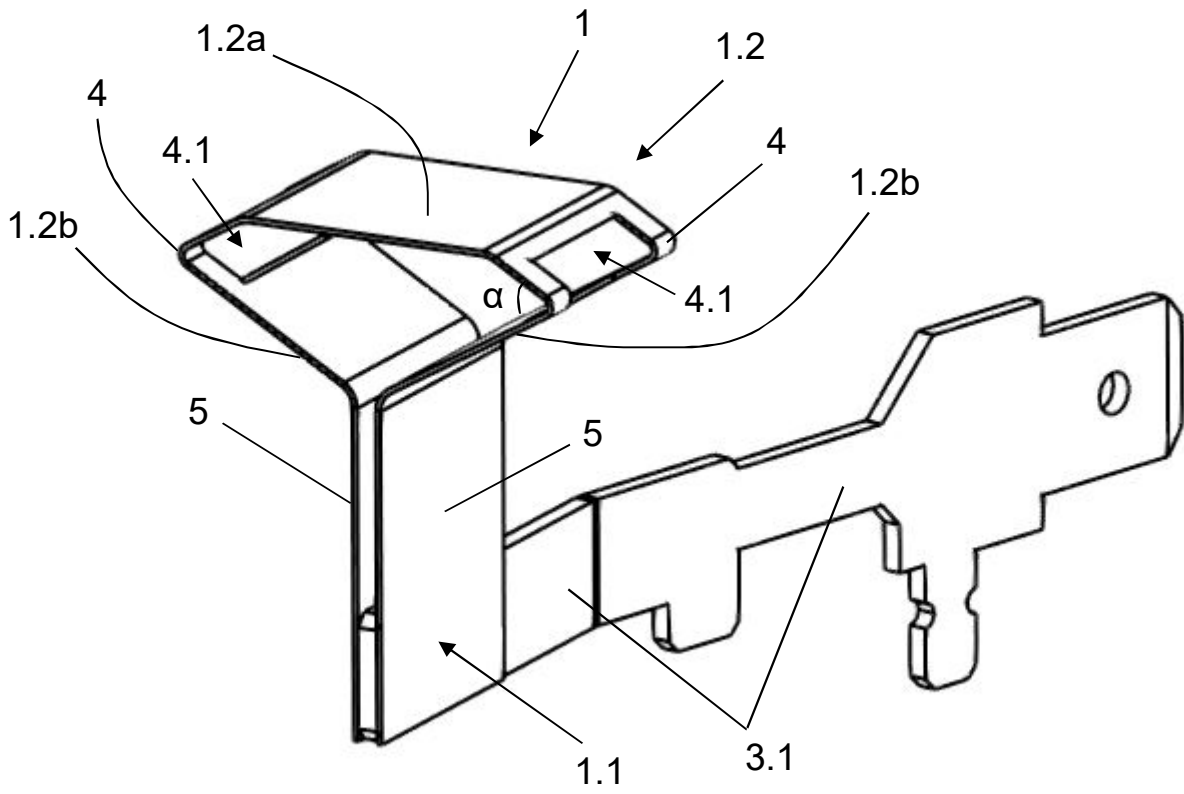


FIG. 2



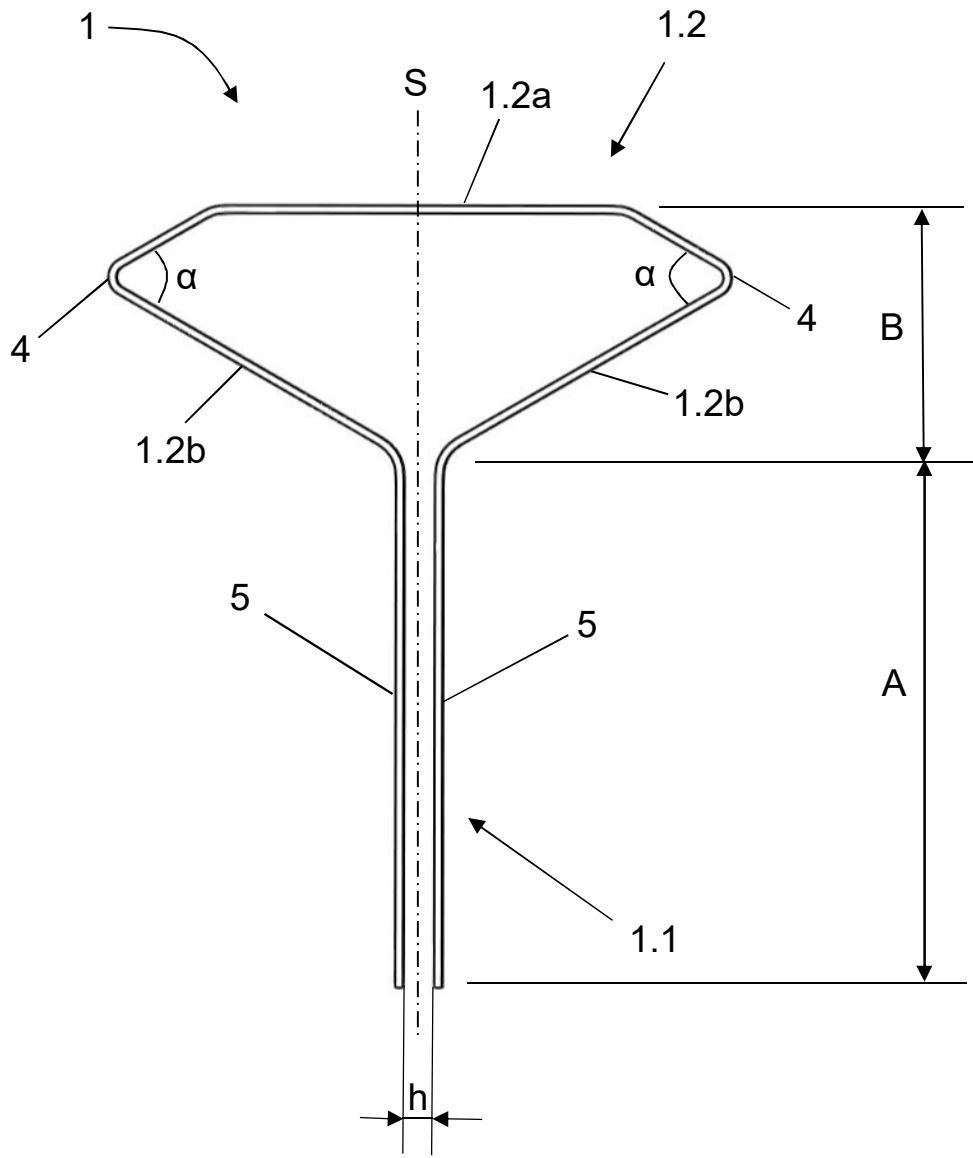


FIG.4

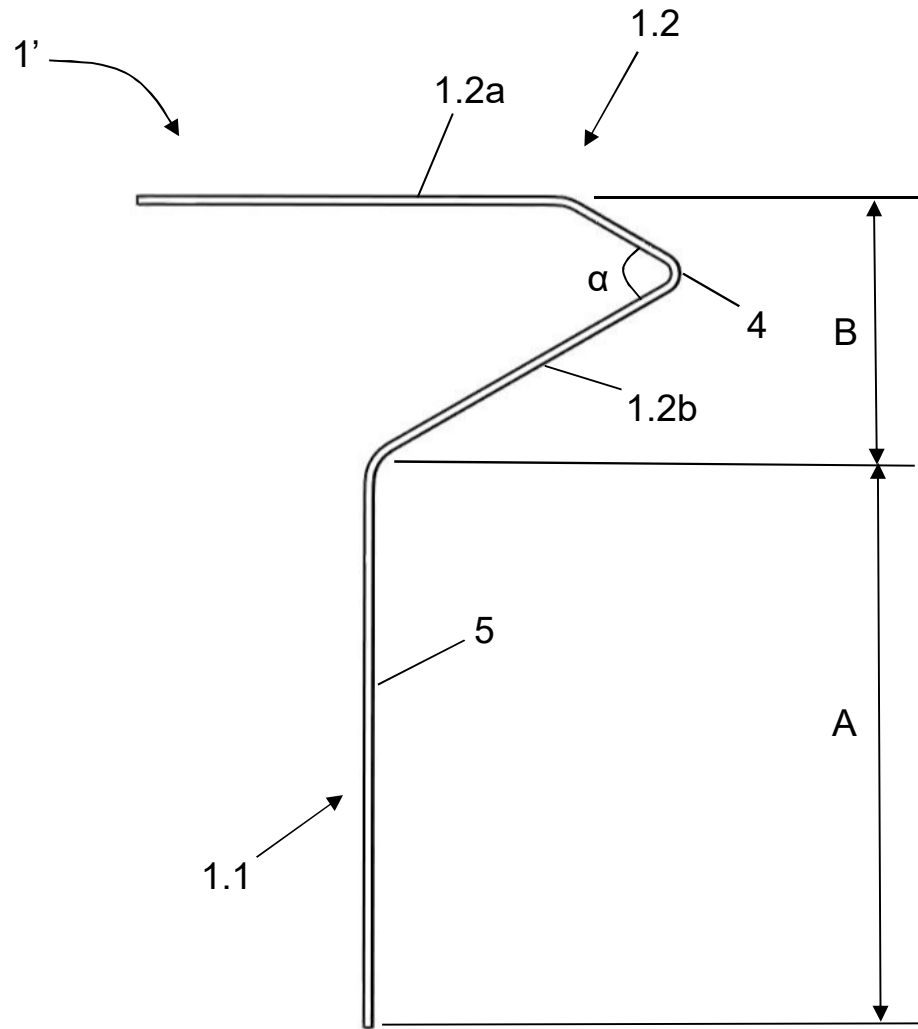


FIG.5

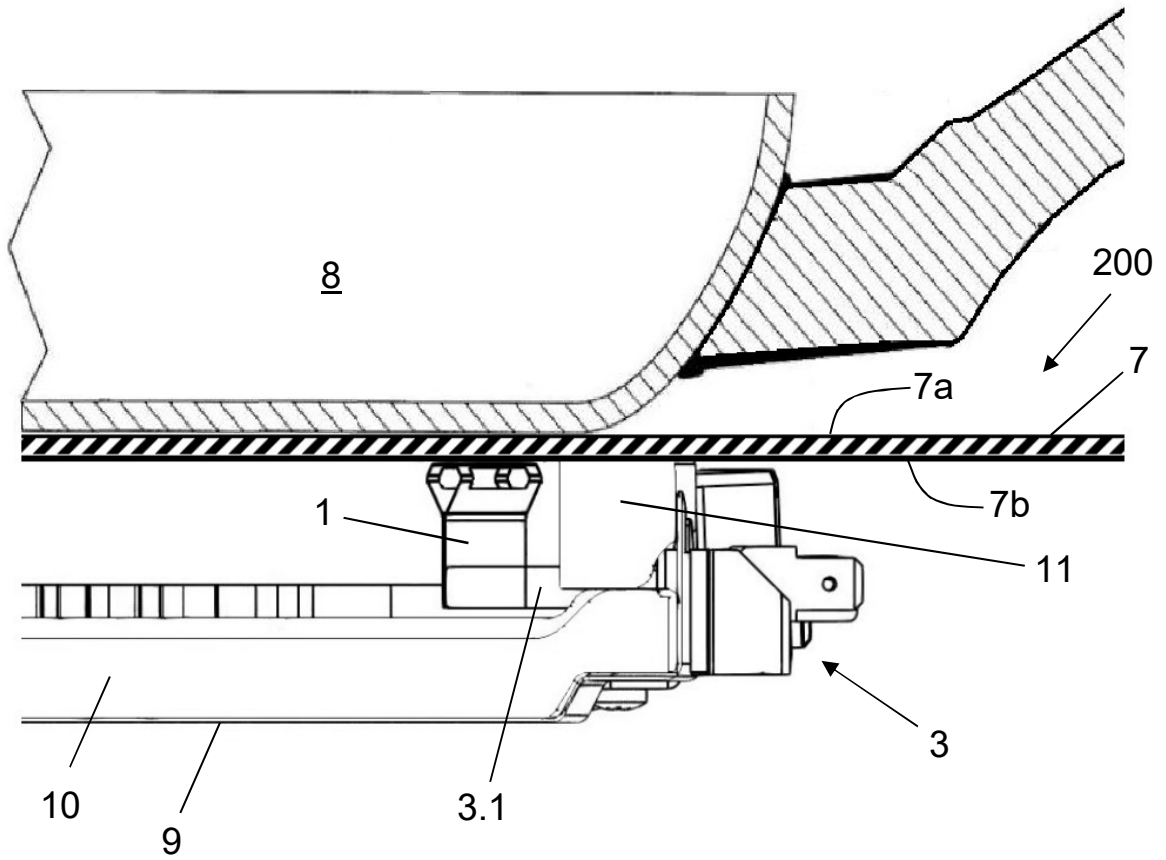


FIG.6