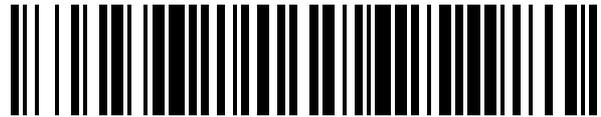


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 231 264**

21 Número de solicitud: 201930898

51 Int. Cl.:

A41C 5/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

29.05.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

19.06.2019

71 Solicitantes:

**COLIBRI1, S.L. (100.0%)
Ctra. Sant Antoni a Sant Pere, km 1
08458 Sant Pere de Vilamajor (Barcelona) ES**

72 Inventor/es:

PINTO NUALART, Carlos

74 Agente/Representante:

MOLA ALVAREZ, Jorge

54 Título: **Dispositivo para la fabricación de copas de sostén**

ES 1 231 264 U

DESCRIPCIÓN

Dispositivo para la fabricación de copas de sostén

5 **Sector de la técnica.**

El objeto de la presente invención es un dispositivo para la fabricación de copas de sostén, que comprende un molde de conformado de copas de sostén provisto de una pieza macho y una pieza hembra, para el conformado de una copa de sostén
10 mediante la aplicación, durante un tiempo determinado, de calor y presión sobre una pieza de tejido dispuesta entre ambas piezas macho y hembra.

Este dispositivo es aplicable en el campo de la confección de prendas de ropa interior, de deporte o de cualquier otro tipo, y presenta unas características orientadas a
15 realizar simultáneamente el conformado de las copas y la definición en dichas copas de un estampado en relieve; con unas formas, tamaños y posición preestablecidos; y reproducible de forma repetitiva a lo largo del tiempo.

Estado de la técnica.

20

Hasta la fecha, se utilizan múltiples tejidos para conformar y fabricar copas de sostén aplicables en la confección de prendas. Estos tejidos pueden ser lisos sin elastómero, lisos con elastómero o los llamados tejidos 3D que tienen un mayor grosor y que disimulan en mayor medida la marca de los pezones.

25

Actualmente son conocidas las copas lisas y las copas estampadas o calandradas, bien con diferentes colores, con un solo color o sin color, para dar a la copa un poco más de diseño y gracia.

30 La fabricación de las copas estampadas, requiere realizar inicialmente el estampado del tejido mediante un proceso de calandrado, es decir pasando el tejido en plano entre unos cilindros giratorios que mediante calor y presión transfieren al tejido un dibujo en relieve existente en uno de dichos cilindros.

Posteriormente se realiza el conformado de la copa en un dispositivo provisto de un molde que comprende una pieza macho y una pieza hembra complementarias, de superficies lisas y que tienen la forma de la copa a conformar.

- 5 La obtención o conformado de las copas se realiza mediante la aplicación controlada de calor y presión, durante un tiempo determinado, sobre una pieza de tejido dispuesta entre ambas piezas macho y hembra, y que ya dispone del estampado en relieve realizado previamente por calandrado.
- 10 Esta técnica plantea diferentes problemas: en primer lugar, que al conformar las copas, el estampado varía de posición en función de la porción de tejido utilizada, lo que desmejora la estética del sostén acabado y no garantiza que las copas tengan una estética predeterminada e invariable durante el tiempo de comercialización de un diseño concreto; en segundo lugar que al aplicar calor y presión al tejido para
- 15 conformar la copa, el estampado en relieve realizado previamente en el tejido por calandrado se pierde, o casi desaparece y, en tercer lugar que no se puede hacer una pareja de copas con relieves estampados iguales y simétricos, siendo preciso realizar figuras muy pequeñas para que la diferencia en el estampado de ambas copas pase desapercibida.

20

Explicación de la invención

El dispositivo objeto de la presente invención presenta unas características orientadas a resolver la problemática expuesta anteriormente, garantizando la obtención de copas

25 de sostén en las que los diseños en relieve de las copas siempre quedan en la misma posición y de forma simétrica en las parejas de copas del sostén; además evita que la altura de los estampados en relieve pueda reducirse y prácticamente desaparecer durante el conformado de las copas mediante la aplicación de calor y presión.

30 El dispositivo para la fabricación de copas de sostén es del tipo que comprende un molde provisto de una pieza macho y una pieza hembra, para el conformado de copas de sostén mediante la aplicación controlada de calor y presión, durante un tiempo predeterminado, sobre una pieza de tejido dispuesta entre ambas piezas macho y hembra del molde.

De acuerdo con la invención este dispositivo comprende, en al menos una de las caras enfrentadas de las piezas macho y hembra del molde, unos relieves que definen en las copas, durante su conformado, unos estampados en relieve complementarios a los
5 relieves del molde.

En una realización preferente los relieves del molde se encuentran definidos en superficie de la pieza hembra del molde, que conforma la cara exterior o visible la
10 copa.

En otra realización de la invención, los relieves del molde se encuentran definidos en la superficie de la pieza macho del molde, que conforma la cara interior de la copa.

De este modo los relieves existentes en el molde definen en el tejido de la copa un
15 estampado en relieve en el mismo momento de conformar la copa, debido a la presión y temperatura aplicada por el molde sobre dicho tejido.

Al realizar el estampado en relieve durante el conformado de la copa se consigue que dicho estampado en relieve quede de forma permanente en el tejido, en la posición
20 exacta deseada en cada copa, y se consigue que las dos copas (derecha e izquierda) del sostén tengan estampados en relieve iguales y simétricos, y de mayor tamaño que los realizados actualmente para disimular las diferencias de posición de los estampados en las dos copas

Otras de las ventajas de este dispositivo son: simplifica la fabricación de las copas, al
25 realizar el estampado en relieve y la conformación de la copa en una misma operación, reduce el tiempo y el coste de fabricación de las copas; realiza el estampado en relieve en la posición exacta deseada, y permite repetir fielmente un mismo estampado en relieve durante el tiempo que permanezca vigente el diseño.

30

Breve descripción del contenido de los dibujos.

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente

memoria descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

5 - La figura 1 muestra una vista en alzado, parcialmente seccionada, de un ejemplo de realización del dispositivo de la invención, en la que se puede observar una parte del molde para la conformación de una copa de sostén con unos relieves definidos, en este caso, en la superficie de la pieza hembra del molde.

10 - La figura 2 muestra una vista en alzado de una pareja de copas de sostén conformadas con el dispositivo de la presente invención; presentando exteriormente en este caso unos estampados en relieve simétricos.

Exposición detallada de modos de realización de la invención.

15 Como se puede observar en la figura uno el dispositivo de la invención comprende un molde provisto de una pieza hembra (1) provista de una cavidad con la forma de la copa a conformar y una pieza macho (2) con una forma complementaria a dicha cavidad.

20 Este dispositivo es adecuado para aplicar durante un tiempo predeterminado, y de forma simultánea, calor y presión sobre una pieza de tejido (3), dispuesta entre las piezas (2,1) macho y hembra, destinada a conformar copas de sujetador (3a, 3b).

25 El dispositivo dispondrá de piezas macho (2) y de piezas hembra (1) con las formas adecuadas para conformar las copas (3a, 3b) derecha e izquierda de un sostén.

De acuerdo con la invención al menos una de las piezas macho o hembra (1, 2) del molde, en este caso concreto en la pieza hembra (1) presenta en su superficie unos relieves (11) para la definición en la copa (3a, 3b) correspondiente de un estampado (31) en relieve durante la conformación de dichas copas (3a, 3b) en el molde de conformado.

Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como un ejemplo de realización preferente, se hace constar a los efectos oportunos que los materiales,

forma, tamaño y disposición de los elementos descritos podrán ser modificados, siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales de la invención que se reivindican a continuación.

REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo para la fabricación de copas de sostén, que comprende un molde provisto de una pieza hembra (1) y una pieza macho (2), para el conformado de
5 unas copas (3a, 3b) de sostén mediante la aplicación controlada de calor y presión, durante un tiempo predeterminado, sobre una pieza de tejido (3); **caracterizado** porque comprende en al menos una de las caras enfrentadas de las piezas macho y hembra (1, 2) del molde unos relieves (4) que definen en las copas (3a,3b), durante el conformado de dichas copas (3a, 3b), unos estampados (31) en relieve,
10 complementarios a los relieves del molde.

2.- Dispositivo, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque los relieves del molde (4) se encuentran definidos en superficie de la pieza hembra (1) del molde, que conforma la cara exterior o visible la copa.

15

3.- Dispositivo, según la reivindicación 1, caracterizado porque los relieves del molde (4) se encuentran definidos en la superficie de la pieza macho (2) del molde, que conforma la cara interior de la copa.

20

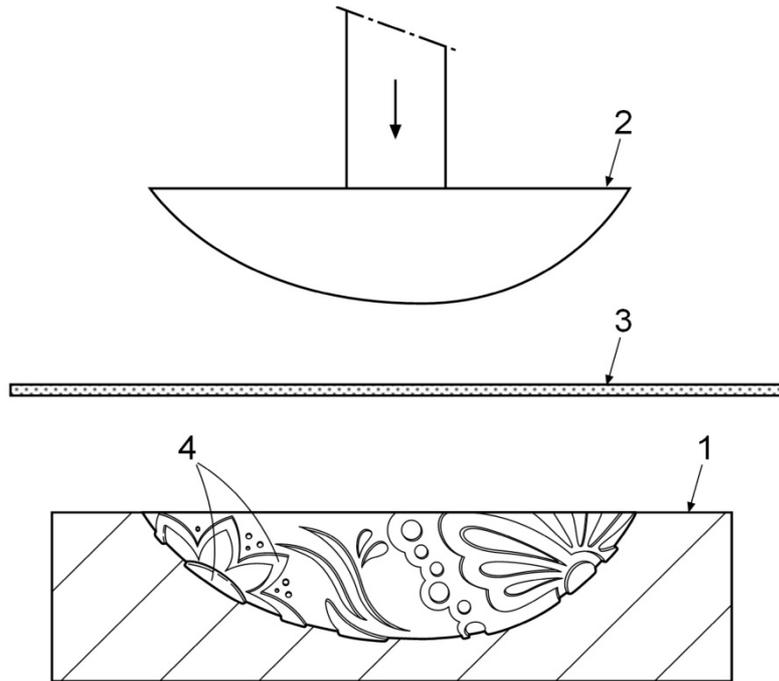


Fig. 1



Fig. 2