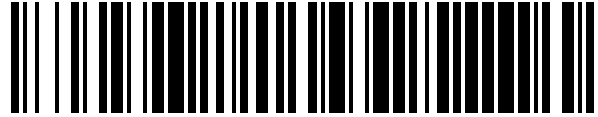


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 231 954**

21 Número de solicitud: 201930983

51 Int. Cl.:

B65D 81/26 (2006.01)

B65D 27/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

11.06.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

03.07.2019

71 Solicitantes:

KERACO, S.A. (100.0%)

CTRA. A-1223, KM. 8,5

22130 PERALTA DE ALCOFEA (Huesca) ES

72 Inventor/es:

CARLOS JOSE, Latre Navarro

74 Agente/Representante:

DURAN-CORRETJER, S.L.P

54 Título: **SOBRE ABSORBEDOR**

ES 1 231 954 U

DESCRIPCIÓN

Sobre absorbedor

5 La presente solicitud hace referencia a un sobre absorbedor.

Resultan conocidos sobres o bolsas para la absorción de gases y/o vapor. Estos sobres o bolsas incorporan en su interior elementos absorbedores para la absorción de un tipo de gas y/o de vapor y son de uso habitual en la industria alimentaria.

10

Los sobres o bolsas para absorción de gases suelen estar formados por dos láminas unidas mediante soldadura. Comúnmente, ambas láminas son de un material poroso y opaco que permite la entrada de gas dentro de la bolsa, tipo tyvek ® o similar.

15

El documento de patente estadounidense US4487791 propone una mejora en el sistema y da a conocer un paquete absorbedor de oxígeno formado por dos láminas: la primera lámina de un tejido laminar poroso tipo tyvek ® o similar y la segunda lámina formada a su vez por dos capas de materiales plásticos distintos, siendo la externa una capa resistente y la capa interna una capa que permite su soldadura con la hoja porosa, realizándose las impresiones gráficas entre dichas capas. El documento de patente española ES2547033 da a conocer un sobre poroso antihumedad con las mismas características.

20

Uno de los problemas de este tipo de bolsas presentes en el estado de la técnica es que la presencia de una doble capa reduce de forma relevante la permeabilidad al gas y que, por lo tanto, la efectividad del sobre o bolsa queda reducida. Además, sigue teniendo un coste elevado.

25

La presente invención da a conocer un sobre para absorción de etileno que soluciona los problemas antes citados existentes en los documentos del estado de la técnica.

30

Más concretamente, la presente invención da a conocer un sobre absorbedor, formado por dos hojas de configuración similar, una anterior y una posterior, siendo cada una de dichas hojas de materiales distintos, siendo la hoja posterior una hoja porosa y opaca de un material fibroso, y siendo la hoja anterior de un material plástico laminar transparente, estando dichas hojas anterior y posterior unidas entre sí mediante soldadura a lo largo de sus bordes de forma que la unión de ambas hojas delimita un espacio en el interior del sobre

35

en el que están comprendidos elementos absorbedores de un gas, disponiéndose las impresiones gráficas del sobre en su hoja anterior o en su hoja posterior, caracterizado por que dicha hoja anterior está formada por una única capa de polietileno transparente y porque dichos elementos absorbedores del etileno comprenden un granulado absorbedor de etileno. Preferentemente, las impresiones gráficas del sobre se disponen en su hoja posterior. De manera ventajosa, la hoja anterior está microperforada con objeto de aumentar la permeabilidad de la bolsa al etileno.

La presente invención hace uso de una única capa transparente que permite observar el contenido del interior del sobre o bolsa sin por ello obstaculizar la permeabilidad al gas. Para mejorar aún más la permeabilidad al gas, la impresión se realiza únicamente en la capa opaca.

En una posible configuración opcional, las hojas anterior y posterior están unidas entre sí mediante líneas de soldadura que generan una pluralidad de espacios en el interior del sobre, comprendiendo cada uno de los citados espacios un granulado absorbedor de etileno.

Para su mejor comprensión se adjuntan, a título de ejemplo explicativo pero no limitativo, unos dibujos de una realización de la presente invención.

La Figura 1 muestra una vista en alzado de un ejemplo de realización del sobre de la invención.

La Figura 2 muestra una vista en sección, según un corte longitudinal, de un ejemplo de realización del sobre de la invención.

La Figura 3 muestra una vista en sección transversal de una sección de un sobre según la presente invención, en la que se pueden observar las ambas hojas, el espacio entre hojas y el granulado absorbedor de etileno.

La Figura 4 muestra una vista en alzado de un ejemplo de realización de un conjunto de sobres según la presente invención.

Las Figuras 1, 2 y 3 muestran un primer ejemplo de realización de un sobre para absorción de etileno según la presente invención.

En la Figura 2 se muestra un sobre 1 para absorción de etileno formado por dos hojas 2,3 de configuración plantar similar, una anterior 2 y una posterior 3. Dichas hojas 2,3 son de materiales distintos.

5

La hoja posterior 3 es una capa opaca de un tejido no tejido que comprende fibras de olefina, tipo tyvek ® o similar. Este tipo de material es un material sintético poroso y opaco compuesto de fibras de polietileno de alta densidad. Este tipo de material es hermético y permeable al vapor, resultando muy útil para la entrada de gas en el sobre.

10

La hoja anterior 2 es de un material plástico laminar transparente. Más concretamente, está formada por una única capa de polietileno transparente.

Ambas hojas, la hoja anterior 2 y la hoja posterior 3, están unidas entre sí mediante soldadura 5 por sus bordes de forma que la unión de ambas hojas delimita un espacio en el interior del sobre. En este espacio en el interior del sobre están comprendidos los elementos 4 absorbedores de etileno. En la realización de las Figuras 1, 2 y 3, dichos elementos absorbedores del etileno comprenden un granulado 4 absorbedor de etileno.

El granulado 4 absorbedor del etileno tienen la capacidad de cambiar de color dependiendo de la cantidad de etileno absorbido. Una de las ventajas de disponer de una hoja 2 de un material transparente es que permite la observación de forma visual y directa del cambio de color del material 4 absorbedor del etileno.

Preferentemente, la hoja anterior está microperforada. La microperforación de la hoja permite presentar una mejor permeabilidad de la misma, aumentando la eficiencia de absorción del sobre 1.

En el sobre 1 de la invención, la impresión gráfica se dispone preferentemente en la hoja posterior 3, porosa y opaca, evitando la posibilidad de que la tinta pueda migrar hacia el alimento. La impresión gráfica puede estar dispuesta también en la hoja anterior. En ambos casos, la tinta utilizada es preferentemente una tinta apta para el contacto alimentario, de tipo conocido.

La Figura 4 muestra un segundo ejemplo de realización de un sobre 10 para absorción de etileno según la presente invención. En esta realización, el sobre 10 para absorción de

etileno está formado por dos hojas de configuración análoga al primer ejemplo de realización.

5 El ejemplo mostrado en la figura 4 muestra un sobre 10 en que las hojas anterior y posterior están unidas entre sí mediante múltiples líneas de soldadura 5. Estas líneas de soldadura 5 generan una pluralidad de espacios en el interior del sobre. Cada uno de los citados espacios comprende un granulador absorbente de etileno (no mostrado en la figura 4).

10 En la realización de la figura 4, las líneas de soldadura 5 se muestran con un trazado ortogonal uniforme de manera que el espacio entre líneas de soldadura 5 genere una pluralidad de espacios de medidas similares. Esto facilita el corte del sobre por dichas líneas de soldadura obteniendo a su vez sobres individuales, con características análogas al sobre 1 mostrado en el primer ejemplo de realización. Esta disposición puede utilizarse entera o cortada, tanto parcialmente como en sobres individuales. Alternativamente, las líneas de
15 soldadura pueden tener cualquier tipo de trazado.

Si bien la invención se ha descrito y representado basándose en varios ejemplos representativos, se deberá comprender que dichas realizaciones a título de ejemplo no son en modo alguno limitativas para la presente invención, por lo que cualesquiera de las
20 variaciones que queden incluidas de manera directa o por vía de equivalencia en el contenido de las reivindicaciones adjuntas, se deberán considerar incluidas en el alcance de la presente invención.

REIVINDICACIONES

1. Sobre absorbedor, formado por dos hojas de configuración plantar similar, una anterior y una posterior, siendo cada una de dichas hojas de materiales distintos, siendo la hoja posterior una hoja porosa y opaca de un material fibroso, y siendo la hoja anterior de un material plástico laminar transparente, estando dichas hojas anterior y posterior unidas entre sí mediante soldadura a lo largo de sus bordes de forma que la unión de ambas hojas delimita un espacio en el interior del sobre en el que están comprendidos elementos absorbedores de un gas, disponiéndose las impresiones gráficas del sobre en su hoja anterior o en su hoja posterior, caracterizado por que dicha hoja anterior está formada por una única capa de polietileno transparente y porque dichos elementos absorbedores del etileno comprenden un granulado absorbedor de etileno.
2. Sobre, según la reivindicación anterior, caracterizado por que las impresiones gráficas del sobre se disponen en su hoja posterior.
3. Sobre, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la hoja anterior está microperforada.
4. Sobre, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la hoja posterior está realizada por un tejido no tejido de fibras de olefina.
5. Sobre, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que las hojas anterior y posterior están unidas entre sí mediante líneas de soldadura que generan una pluralidad de espacios en el interior del sobre, comprendiendo cada uno de los citados espacios un granulado absorbedor de etileno.

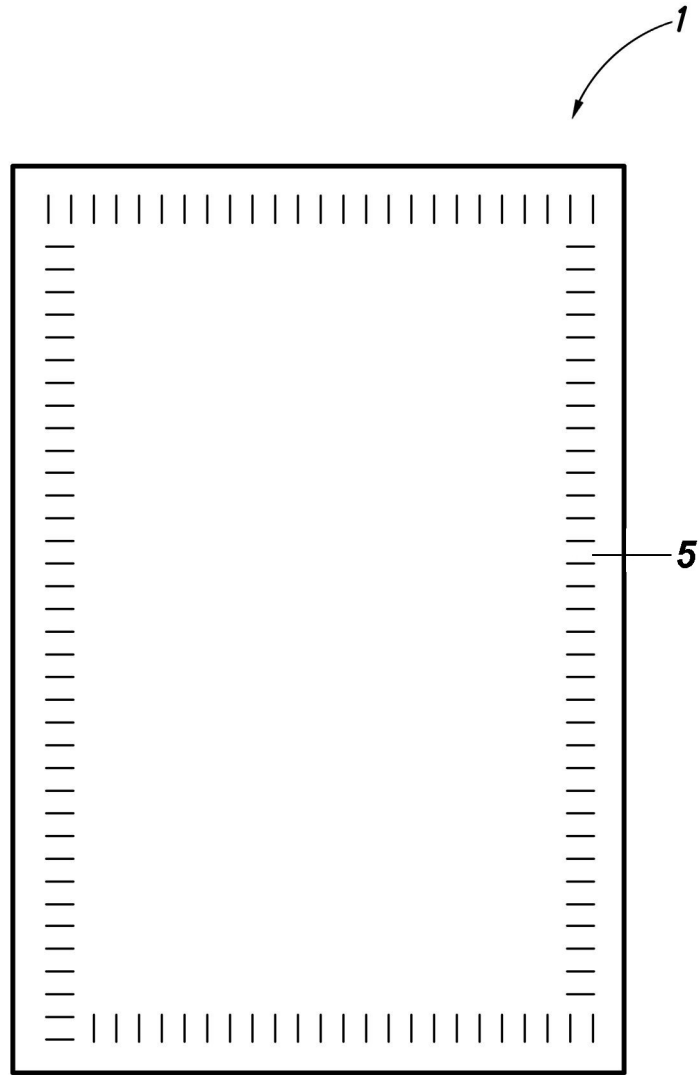


Fig.1

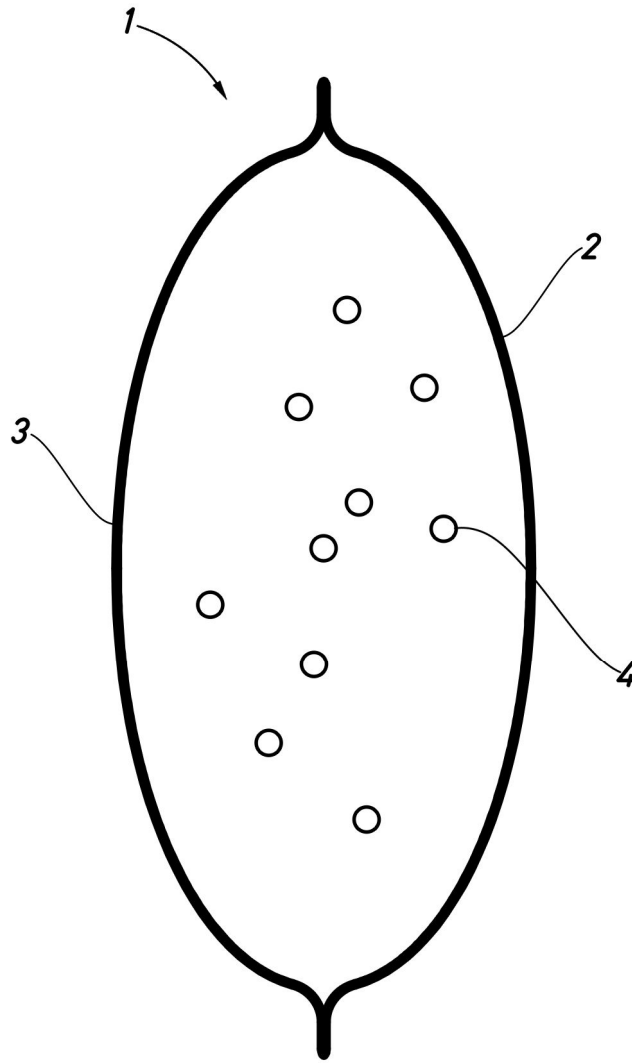


Fig.2

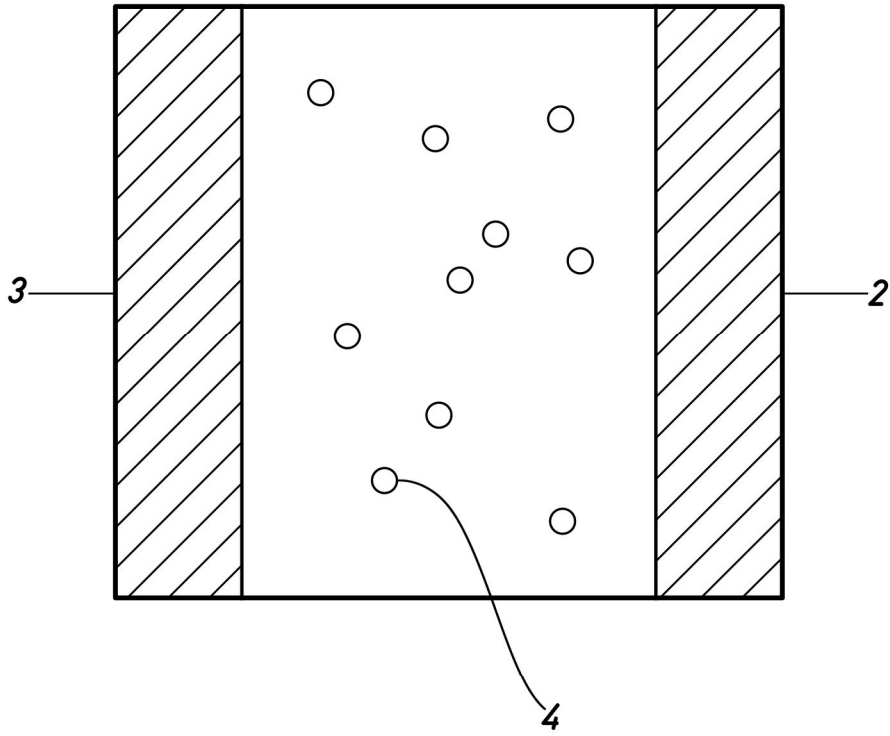


Fig.3

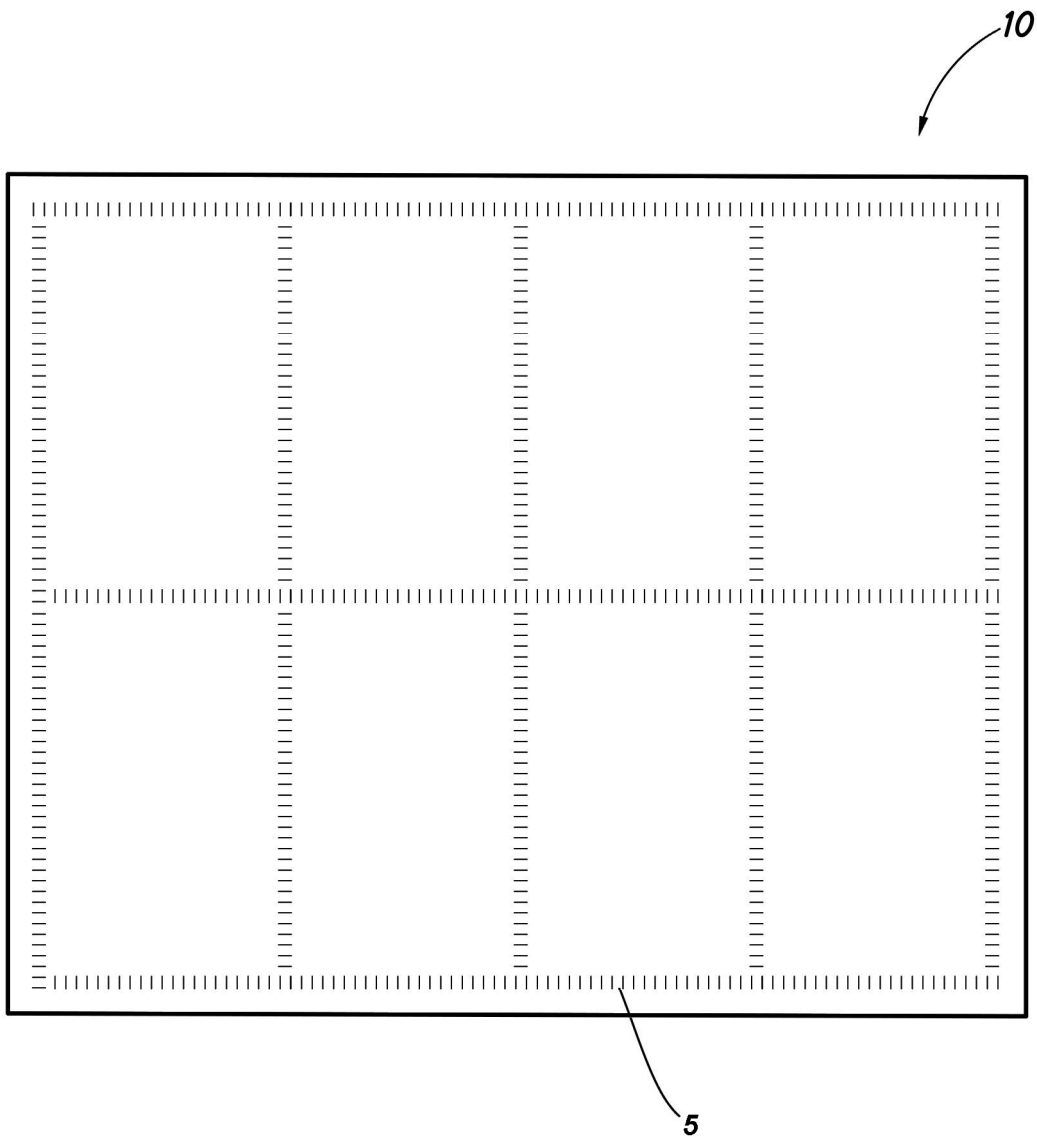


Fig.4