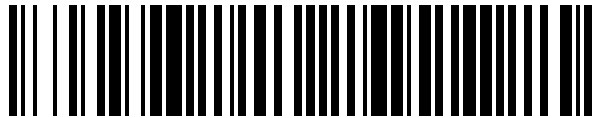


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 232 000**

21 Número de solicitud: 201900176

51 Int. Cl.:

E04H 13/00 (2006.01)

E04C 2/10 (2006.01)

E04C 2/38 (2006.01)

E04C 2/52 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

22.03.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

04.07.2019

71 Solicitantes:

PEREZ BERRUEZO, Javier (100.0%)
Sagrado Corazón de Jesús, 80
04880 Tijola (Almería) ES

72 Inventor/es:

PEREZ BERRUEZO, Javier

54 Título: **Pieza técnica para la construcción de criptas funerarias**

ES 1 232 000 U

DESCRIPCIÓN

Pieza técnica para la construcción de criptas funerarias.

5 Sector de la técnica

Esta solicitud se refiere y tiene como objeto el registro de una pieza técnica para la construcción prefabricada de todo tipo de criptas funerarias como nichos, osarios, fosas, 10 panteones y columbarios, la cual tiene como objeto el resguardo permanente de difuntos, restos óseos y restos áridos.

Antecedentes de la invención

De acuerdo a las búsquedas realizadas y el conocimiento de las prácticas comunes del 15 mercado hemos observado lo siguiente:

Las construcciones de sepulturas como columbarios, nichos y fosas que actualmente se ofrecen en el mercado, algunos proponen la función de transpiración parcial, pero la mayoría no ofrecen ninguna. Otras invenciones se presentan como modulares, refiriéndose sobre todo a 20 columbarios de estructura metálica, madera o plástico, que sin embargo tampoco contemplan aireación y es lógico que por sus elementos constructivos provocan oxidaciones, apollillamientos y mohos, no garantizando la conservación del contenido de las mismas.

Hay que señalar que estos columbarios al igual que todos los conocidos se cierran herméticamente por una cantidad de años incalculable, por eso la importancia de la existencia de oxígeno en su interior. Otras invenciones también modulares como nichos y fosas de hormigón, la mayor practica del mercado, consisten en desarrollar obra civil para la construcción de este tipo de criptas, y aunque también los hay que dan la opción de un 30 ensamble modular prefabricado de hormigón, coinciden en que todos se construyen a con elementos pesados como el hormigón y varillas estando sujetos a una estructura predeterminada, en el lugar determinado o in situ y para un producto determinado, ya sea nicho, columbario, fosa, panteones, etc., obligando a realizar obra civil en todos los casos. El modelo que se solicita y propone se prefabrica con anterioridad con materiales no pesados y es aplicable para todos los elementos comentados sin necesidad de obra civil.

35 Explicación de la invención

La presente invención solicitada es para y con el fin de poder construir todo tipo de sepulturas con la pieza técnica que ofrecemos, esta de forma rectangular que al unirla repetidamente en 40 ambos sentidos permite formar distintas construcciones prefabricadas de distintas formas y dimensiones y garantizar el contenido de las mismas al igual que la resistencia en carga mecánica a soportar por cada tipo de construcción. En todos los sentidos que se prefabrica generamos sin esfuerzo mecánico, la aireación requerida en el espacio interior de la construcción formada, evitando la condensación provocada por el cierre hermético del mismo y 45 manteniendo siempre los interiores creados con el oxígeno constante que existe en el medioambiente, consiguiendo la preservación de los contenidos, de forma permanente, al igual que la fácil recolección de líquidos. La presente invención tiene también como objeto la solución de ofrecer un producto que al no requerir de obra civil por su prefabricación, se pueda instalar y desinstalar de forma sencilla y rápida en cementerios, mausoleos, funerarias, y o en cualquier recinto.

Con la instalación de estas construcciones prefabricadas a partir esta pieza técnica, se ofrece una mejor garantía a los promotores para la perfecta conservación del contenido final y aplicarlo en diferentes conceptos, obteniendo versatilidad en formas, resistencia, durabilidad,

de fácil instalación sin obra civil y generosa medioambientalmente al estar fabricada de materiales reciclados.

Breve descripción de los dibujos

5 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

- 10 Figura 1.- Muestra una vista en alzado frontal de la pieza.
- Figura 2.- Muestra una vista en alzado posterior de la pieza.
- 15 Figura 3.- Muestra una vista en planta inferior de la pieza.
- Figura 4.- Muestra una vista en planta superior de la pieza.
- Figura 5.- Muestra una vista lateral derecha de la pieza.
- 20 Figura 6.- Muestra una vista lateral izquierda de la pieza.
- Figura 7.- Muestra vista lateral del conjunto de cuatro piezas unidas.
- 25 Figura 8.- Muestra vista lateral del conjunto de ocho piezas unidas.

Realización preferente de la invención

30 Figura 1, Vista de la pieza de forma plana rectangular lado superior, en la cual se observa que tiene una ranura vertical (1) en el centro la cual tiene distintas funciones, como para el escurrimiento de líquidos y o para machihembrado de unión con otras piezas, se observan también dos ranuras horizontales (2) en la parte frontal, una a derecha y otra a izquierda, estas sirven para el anclaje entre otras piezas antagonistas, anclaje de soportes, como repisas, floreros, puertas, etc., tiene tres perforaciones "hembra" rectangulares (3) en su lado vertical izquierdo, estas sirven para la unión con otras piezas, se observan cinco formas rectangulares salientes "macho" (4), tres de ellas en su lado vertical derecho y dos en su lado horizontal superior, estas sirven también para la unión con otras piezas.

40 Figura 2, Vista de la pieza de forma plana rectangular cara inferior, en ella se observa que tiene ocho nervios (6), tres en sentido vertical y cinco en sentido horizontal, estos sirven como refuerzo estructural anti deformación de la propia pieza, se observan de nuevo dos ranuras horizontales (2) en la parte frontal que coinciden con las ranuras de la vista interior, una a derecha y otra a la izquierda, estas para el anclaje entre otras piezas antagonistas y anclaje de soportes ya especificados en figura 1, observamos también dos cuadrados (5) en la parte central y en sentido horizontal, uno en la derecha de la figura y otro a la izquierda de la figura, estos sirven para la unión exterior con otra pieza, se observan de nuevo tres perforaciones "hembra" rectangulares (3) en su lado vertical derecho, las mismas que coinciden descritas en figura 1, y que sirven para la unión con otras piezas, otra vez se observan cinco formas rectangulares salientes "macho" (4), tres de ellas en su lado vertical izquierdo, las mismas que en figura 1, dos en su lado horizontal posterior, también igual que en figura 1, estas sirven para la unión con otras piezas.

Figura 3, Vista en planta superior de la pieza plana, de forma rectangular la cual tiene dos encajes superiores (7), uno a derecha y otro a izquierda, sirven para la entrada de elementos

auxiliares y provocación de circulación de aire, se vuelve a observar el encaje en el centro que pertenece a la ranura (1) especificada en figura 1, para el escurrimiento de líquidos y o machihembrado de unión con otras piezas, por ultimo observamos la sección de lado derecho saliente “macho”(4) de forma rectangular, también para la unión con otras piezas.

5
Figura 4, Vista en planta inferior de la pieza plana, de forma rectangular que tiene dos formas rectangulares salientes “macho” (4) para la unión con otras piezas, también tiene dos encajes “hembra” (8) en la parte superior rectangulares de mayor dimensión, también sirven para la unión con otras piezas, observamos de nuevo un encaje que vuelve a pertenecer a la ranura (1) central especificada en anterior sección y figura uno.

10
Figura 5, Vista de lateral derecha de la pieza plana de forma rectangular que tiene tres rectángulos salientes “macho”(4) en la parte central de la sección, uno arriba, otro en el centro y otro en la parte baja, estos sirven para la unión con otras piezas, observamos dos encajes rectangulares (8) de lado izquierdo, uno en la parte superior y otro en la parte inferior, estos sirven para el paso de conductos de recolecta de líquidos y elementos auxiliares, por ultimo observamos dos encajes más, también rectangulares (9) también de lado izquierdo, estos son de mayor dimensión, también uno en la parte superior y otro en la parte inferior, y sirven también para el paso de conductos de recolecta de líquidos y elementos auxiliares.

15
20
Figura 6, Vista de lateral izquierda de la pieza plana de forma rectangular que tiene tres rectángulos perforados “hembra” (10) en la parte central de la sección principal, uno arriba, otro en el centro y otro en la parte baja, estos sirven para unión con otras piezas, se observan dos encajes rectangulares (11) de lado izquierdo, uno en la parte superior y otro en la parte inferior, para el paso de conductos de recolecta de líquidos y elementos auxiliares, estos coinciden en la misma posición que la anterior figura lateral derecha, también observamos los dos encajes rectangulares (12) también de lado izquierdo, de mayor dimensión, uno en la parte superior y otro en la parte inferior, para el paso de conductos de recolecta de líquidos y elementos auxiliares.

25
30
Figura 7, Vista lateral de un conjunto de cuatro piezas unidas entre sí, entre lados laterales.

Figura 8, Vista frontal de un conjunto de ocho piezas unidas entre sí, debido a los cuadrados (5) de la figura 2, por lados laterales, inferiores y superiores.

35
40
45
Esta invención se refiere a una pieza técnica plana de forma rectangular prefabricada, con la cual se pueden construir módulos para la construcción de sepulturas funerarias, de múltiples formas y medidas, debido a sus formas de ensamblar tanto verticalmente, horizontalmente y exteriormente por sus uniones huecas rectangulares y sus uniones salientes, situadas en todos los lados de la pieza y colocados para que siempre coincidan con su antagonista, tal y como se describe en las figuras 1 a 6 detalladas anteriormente. Las mismas formas de ensamblar permiten que estas piezas planas técnicas, una vez unidas y sin necesidad de elementos distintos a la misma pieza crear espacios para canalizar la colección de líquidos y de aireación, como se muestra en figuras 7,8. Y obteniendo por su mismo ensamblaje estabilidad constructiva y elementos de resistencia a la carga mecánica.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Pieza técnica plana rectangular, para la construcción prefabricada de sepulturas, caracterizada porque tiene una ranura vertical (1) central para el escurrimiento de líquidos y para el machihembrado de otras piezas.
- 10 2. Pieza técnica plana rectangular, para la construcción prefabricada de sepulturas, según reivindicación 1, caracterizada porque tiene dos ranuras horizontales (2) en la parte frontal, una a derecha y otra a izquierda, para el anclaje de piezas antagonistas y anclaje de soportes para elementos auxiliares.
- 15 3. Pieza técnica plana rectangular, para la construcción prefabricada de sepulturas según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque tiene ocho perforaciones hembra (3).
- 20 4. Pieza técnica plana rectangular, para la construcción prefabricada de sepulturas, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque tiene cinco salientes macho (4) tres de ellos en su lado vertical derecho y dos en su lado horizontal superior.
- 25 5. Pieza técnica plana rectangular, para la construcción prefabricada de sepulturas, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque tiene dos elementos cuadrados (5) en la parte posterior central y en sentido horizontal, uno en la derecha y otro a la izquierda, para la unión exterior con otra pieza técnica plana.
- 30 6. Pieza técnica plana rectangular, para la construcción prefabricada de sepulturas, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque tiene diez encajes (8, 9,10,11,12) en los laterales derecho, izquierdo y lado superior para la formación de conductos de colección de líquidos y pasos de elementos auxiliares.
7. Pieza técnica plana rectangular, para la construcción de sepulturas, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque tiene ocho nervios (6) cinco en sentido horizontal, tres en sentido vertical.

FIGURA 1

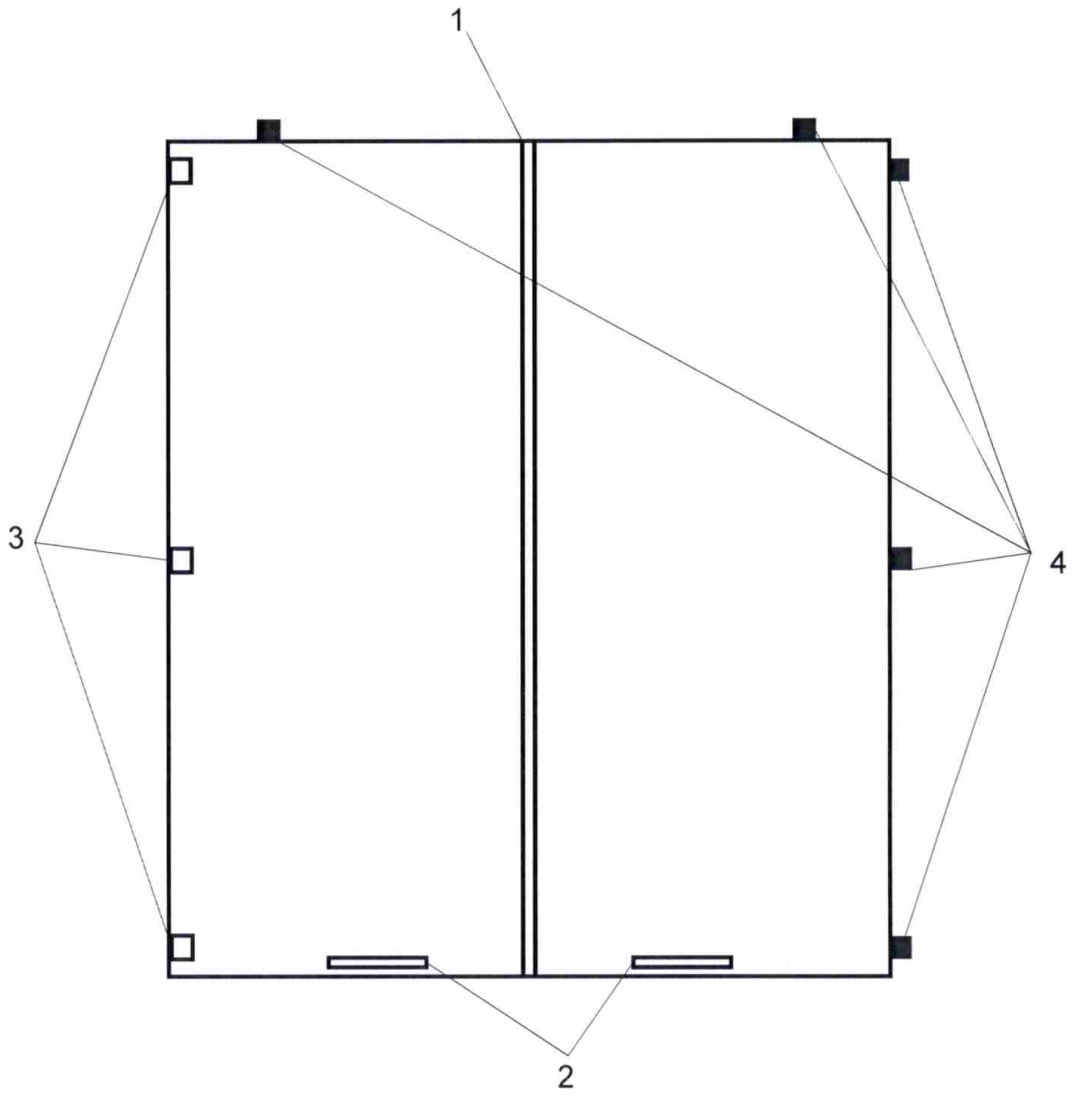


FIGURA 2

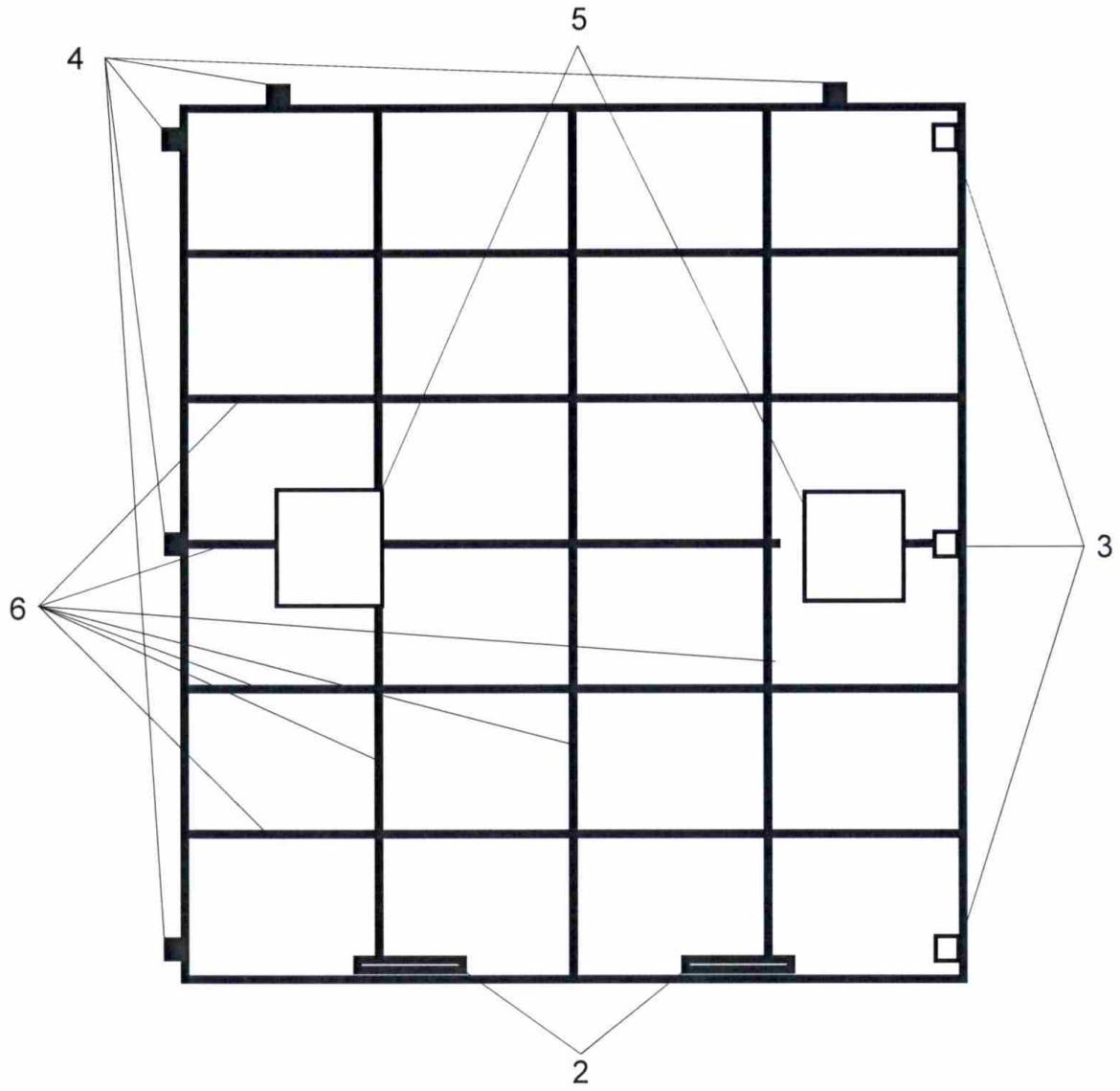


FIGURA 3

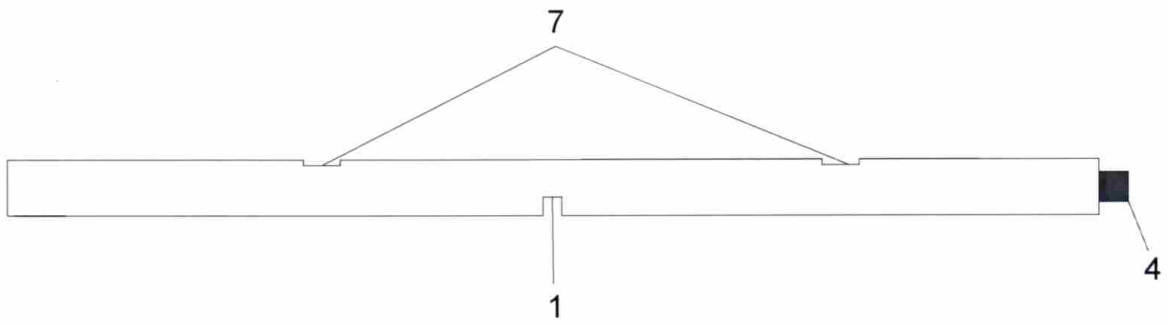


FIGURA 4

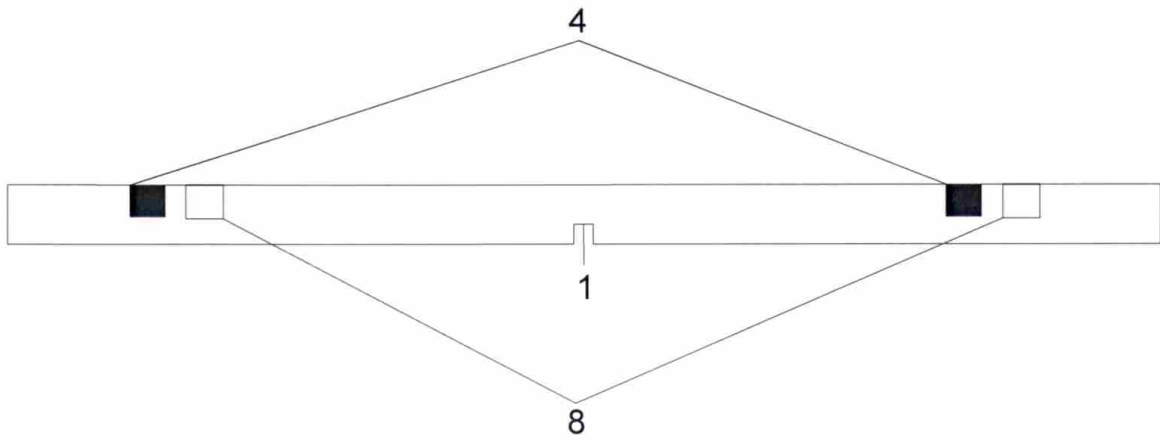


FIGURA 5

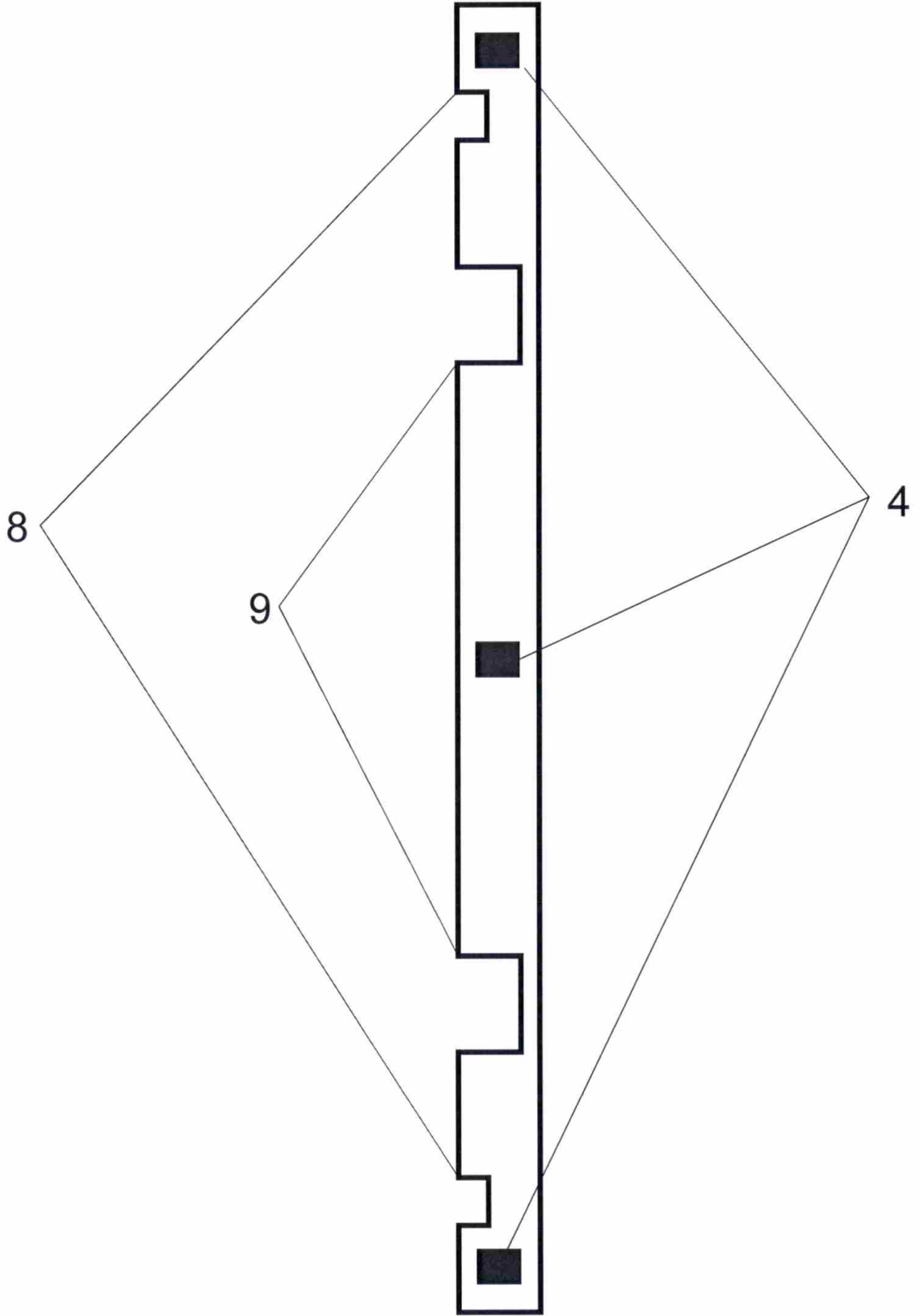


FIGURA 6

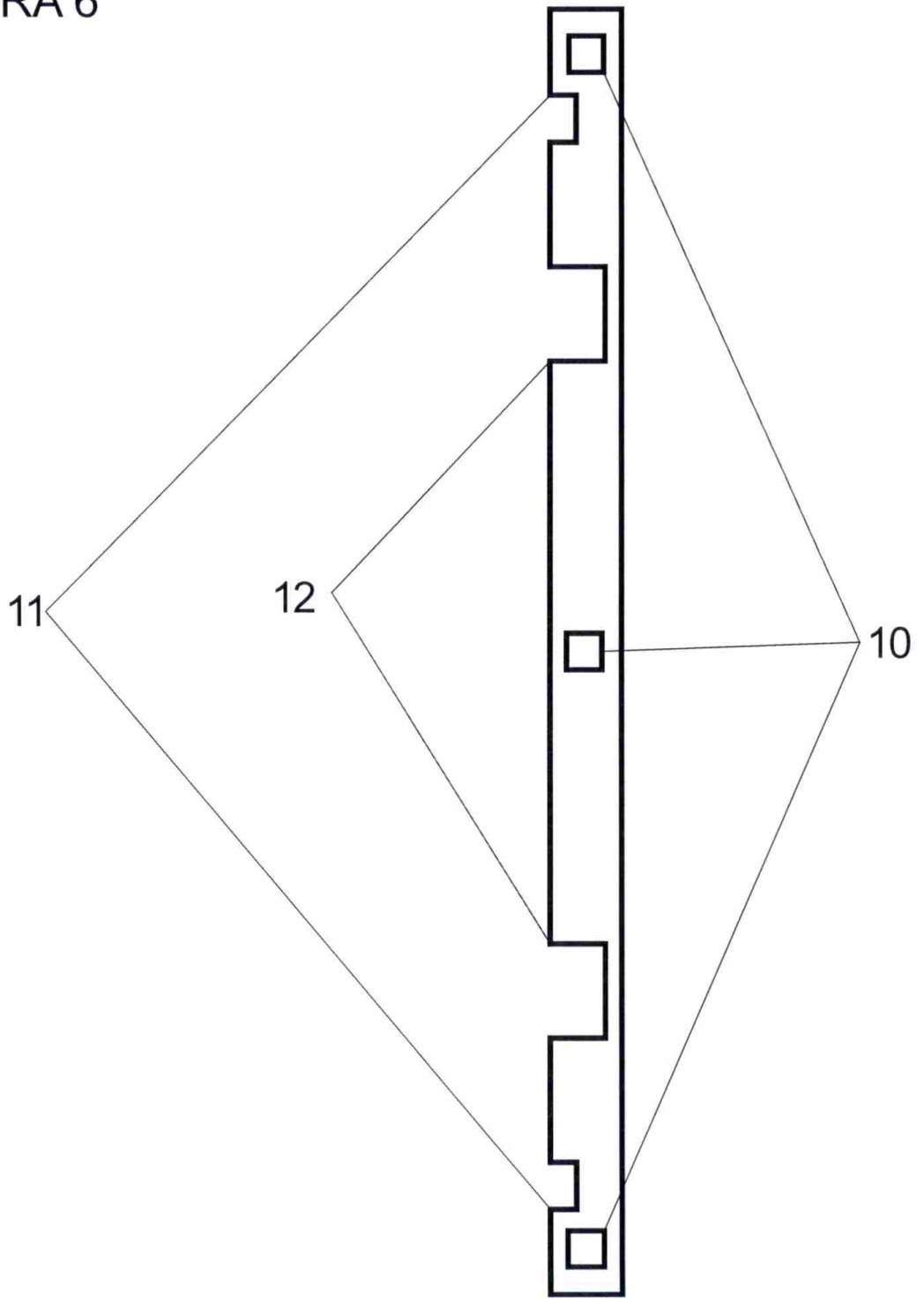


FIGURA 7

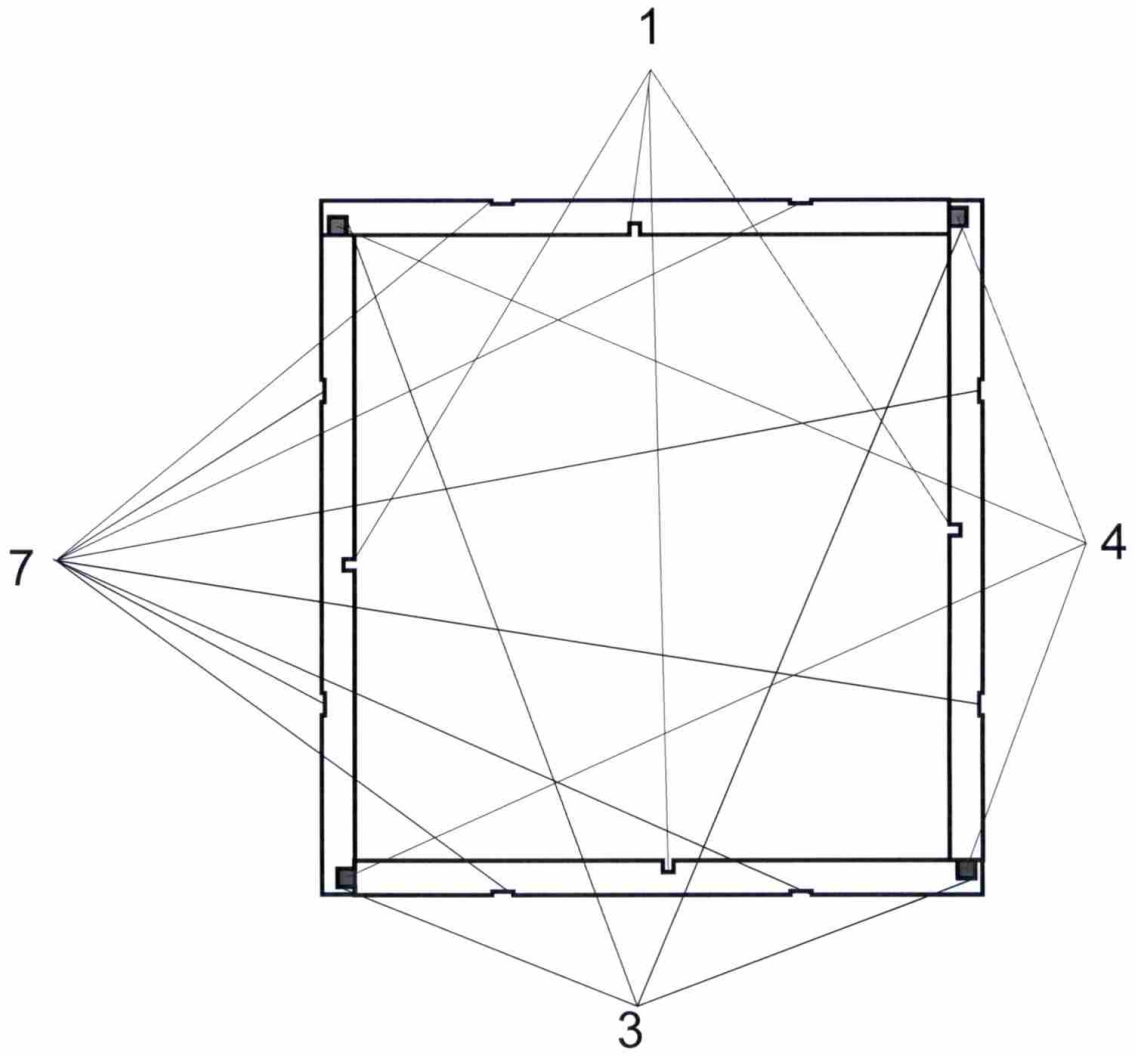


FIGURA 8

