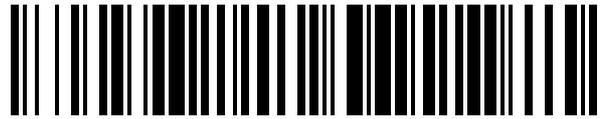


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 232 930**

21 Número de solicitud: 201930775

51 Int. Cl.:

**A47B 91/00** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**10.05.2019**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**26.07.2019**

71 Solicitantes:

**LARRIPA IZAGUERRI, Rubén (100.0%)  
Paseo Fernando el Católico 6, 1ºD  
50300 Calatayud (Zaragoza) ES**

72 Inventor/es:

**LARRIPA IZAGUERRI, Rubén**

74 Agente/Representante:

**ALMAZAN PELEATO, Rosa Maria**

54 Título: **Patas desmontables para mobiliario**

ES 1 232 930 U

## DESCRIPCIÓN

### PATAS DESMONTABLES PARA MOBILIARIO

5

#### **SECTOR DE LA TÉCNICA**

La presente solicitud tiene por objeto el registro de un sistema de patas desmontables de bancos, taburetes, sillas, estanterías o mobiliario en general con un ensamblaje mediante tornillería. Este sistema sustituye a la soldadura u otros sistemas de ensamblado más complejos o menos adecuados para su función. El conjunto puede fabricarse en metal o materiales con propiedades similares como el plástico.

Este sistema desmontable aporta una disminución considerable en los costes de fabricación, almacenamiento y transporte del producto.

#### **ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

Existen varios fabricantes de mobiliario que fabrican el conjunto de patas soldado. También hay fabricantes de estanterías que utilizan modelos encajables a mano o con tornillería, pero no son prácticos para un banco o silla, además de ser piezas más complejas.

No hay constancia de que ninguno de los fabricantes de mobiliario ofrezca un conjunto desmontable con el sistema que se propone en esta memoria.

25

#### **EXPLICACIÓN DE LA INVENCION**

Las patas desmontables están formadas por las siguientes piezas:

30 -Dos tubos cuadrados o rectangulares de dimensiones y espesor variables con dos agujeros pasantes distanciados por los que pasarán los tornillos o pasadores.

-Dos perfiles en ángulo a 90° (aproximadamente) y espesor variable con dos agujeros en los extremos que se colocan de manera perpendicular a los tubos anteriormente mencionados.

Se hacen coincidir los agujeros de las dos primeras piezas en posición vertical (tubos) con los agujeros de las segundas piezas en posición horizontal (ángulos) y se insertan pasadores o tornillos con su respectiva tuerca.

- 5 La forma de las dos piezas angulares provoca que en conjunto no se pliegue haciendo un “efecto tijera” utilizando solamente cuatro uniones atornilladas.

Por otra parte, el volumen del empaquetado final del artículo se reduce considerablemente abaratando los costes de almacenamiento y transporte para su comercialización.

10

### **BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

La figura 1 corresponde a la vista en perspectiva de las patas y el método de ensamblaje.

- 15 La figura 2 corresponde a dos vistas en perspectiva de las patas montadas.

La figura 3 corresponde a las vistas frontal, lateral y trasera de las patas montadas y a una vista de detalle.

- 20 La figura 4 corresponde a la colocación de las piezas de las patas desmontadas para el empaquetado y transporte.

### **REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION**

- 25 Siguiendo los dibujos, la figura 1 presenta las piezas y el método de ensamblaje de cada una de las patas. También podemos ver en la figura 1 las piezas que componen la estructura: los tubos cuadrados o rectangulares (1a y 1b) que se colocan en paralelo, y los dos perfiles en ángulo (2a y 2b) que se ensamblan perpendicularmente entre los tubos (1a y 1b).

30

Una vez colocados, se ensamblan las piezas de las patas mediante una unión atornillada compuesta por un tornillo o pasador (3a) y una tuerca normal o remachable en uno de los agujeros de las piezas (3b).

La unión se fija con herramientas manuales dependiendo del tipo de tornillo y obtenemos el conjunto ensamblado de la figura 2, donde se representan las vistas desde los dos lados (4a y 4b).

- 5 Se utilizarán dos conjuntos o más de patas para formar cuatro apoyos en el suelo como mínimo.

- 10 Según la figura 3, los ángulos que forman la estructura de las patas (D1 y D2) tendrán un valor normalmente de  $90^\circ$ , pudiendo variar algunos grados. Los perfiles angulares (2a y 2b) están separados una distancia variable entre ellos (D3), y los perfiles angulares (2a y 2b) también están separados una distancia variable (D4 y D5) entre el pliegue de los perfiles angulares y los agujeros en los que se insertan los pasadores o 10 pernos (3a).

- 15 Los perfiles angulares (2a y 2b) están en contacto mediante la parte plegada con los tubos (1a y 1b) como se observa en detalle A de la figura 3 (5). Esto hace que la estructura quede completamente fija o estática al aplicar cualquier fuerza horizontal 15 con tan solo las cuatro uniones atornilladas (3a y 3b) y el tope que hacen las piezas angulares (2a y 2b) en el detalle A (5).

- 20 Finalmente, para el empaquetado y transporte se muestra un ejemplo de un conjunto en la figura 4.

25

**REIVINDICACIONES**

1<sup>a</sup>.- Patas desmontables para mobiliario, que siendo aplicables a bancos, taburetes, sillas, estanterías y mobiliario en general, se caracterizan porque están formadas por cuatro  
5 piezas que se dividen en dos tubos verticales (1a y 1b) que forman las patas y dos perfiles angulares (2a y 2b), donde los perfiles angulares (2a y 2b) están separados una distancia variable entre ellos (D3), y los perfiles angulares (2a y 2b) también están separados una distancia variable (D4 y D5) entre el pliegue de los perfiles angulares y los agujeros en los  
10 que se insertan los pasadores o pernos (3a) y donde los perfiles angulares (2a y 2b) están en contacto mediante la parte plegada con los tubos (1a y 1b), de manera que la parte plegada de los perfiles angulares (2a y 2b) actúa como tope o elemento de separación entre los tubos verticales(1a y 1b), mientras que el cuerpo principal de dichos perfiles angulares determina los medios de estabilización de la estructura, ensamblándose las piezas mediante una unión atornillada compuesta por un tornillo o pasador (3a) y una tuerca  
15 normal o remache (3b) en uno de los agujeros de las piezas.

2<sup>a</sup>. Patas desmontables para mobiliario, según reivindicación 1<sup>a</sup>, caracterizadas porque los ángulos (D1 y D2) que forman la estructura de las patas, es del orden de los 90°.

20 3<sup>a</sup>. Patas desmontables para mobiliario, según cualquiera de las reivindicaciones 1<sup>a</sup> y 2<sup>a</sup>, caracterizadas porque puede estar fabricada en cualquier material adecuado para su fin, siendo el más común un material metálico o plástico y puede recibir cualquier tratamiento exterior si lo necesitara como el pintado, cincado o barnizado entre otros.

25 .

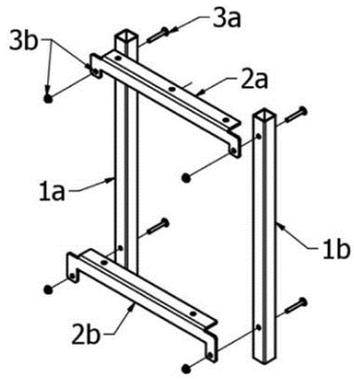


figura 1

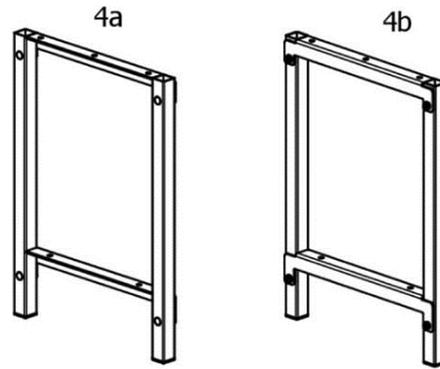


figura 2

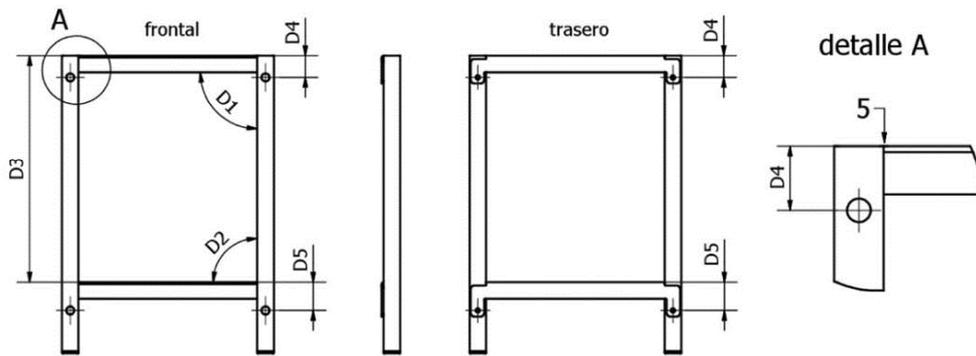


figura 3

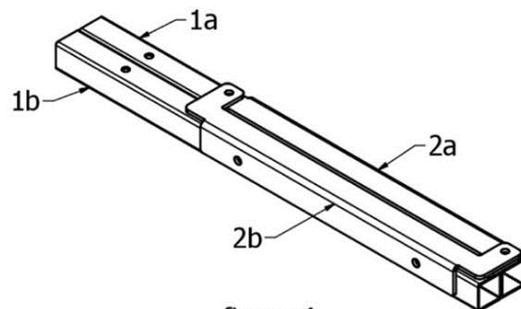


figura 4