

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 233 500**

21 Número de solicitud: 201931054

51 Int. Cl.:

A24F 1/30 (2006.01)

12

MODELO DE UTILIDAD MODIFICADO TRAS OPOSICIÓN

Y1

22 Fecha de presentación:

21.06.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

07.08.2019

Fecha de modificación de las reivindicaciones tras
oposición:

16.12.2019

Fecha de concesión:

17.09.2020

45 Fecha de publicación de la concesión:

24.09.2020

73 Titular/es:

MR. SHISHA EUROPE, S.L. (100.0%)

Físicas núm. 40

28923 Alcorcón (Madrid) ES

72 Inventor/es:

NAZEH YOUNES AL ROZ, Ahmed

74 Agente/Representante:

**GONZÁLEZ-MOGENA GONZÁLEZ, Iñigo de
Alcántara**

54 Título: **CACHIMBA CON SISTEMA DE PURGA EFICIENTE**

ES 1 233 500 Y1

DESCRIPCIÓN

CACHIMBA CON SISTEMA DE PURGA EFICIENTE

OBJETO DE LA INVENCION

5 La presente invención revela una cachimba que incorpora un sistema de purga con mayor eficiencia que las descritas en el estado de la técnica, ya que incorpora orificios en la cámara con el fin de vaciar con mayor facilidad aireando de una manera más eficiente la cachimba.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

10

Las cachimbas, también llamadas shisha o narguile, se componen normalmente de un depósito de agua, la denominada base, y una parte superior de cierre, que se fija al depósito de agua. En la parte superior, que sirve al mismo tiempo como cierre del depósito de agua, está fijado un tubo de humo, en cuyo extremo superior está dispuesto un plato de carbón
15 sobre el cual, junto con el carbón incandescente, se quema o vaporiza tabaco. El tubo de humo se extiende atravesando la parte superior hacia el interior del depósito de agua y desemboca con su extremo inferior por debajo del nivel del agua en el depósito de agua. Además, en la parte superior está prevista una posibilidad de conexión para al menos una manguera de humo, que desemboca a través de una correspondiente escotadura en el
20 espacio de aire previsto en el depósito de agua entre la parte superior y el nivel de líquido. Al aspirar un usuario a través de la manguera de humo se crea en el espacio de aire previsto en el depósito de agua una presión negativa mediante la cual se succiona humo de tabaco a través del tubo de humo y, al pasar por el líquido, se limpia, depura y/o humedece.

25 En el estado de la técnica son conocidos una variedad de dispositivos que se utilizan como cachimbas o pipas así el modelo de utilidad ES1122105U que hace referencia a un dispositivo fumador de cachimba o shisha compuesto por, un motor interno, un interruptor, un transformador, un orificio por el que sale aire, y un orificio por el que entra aire. Se trata por tanto de una cachimba bastante compleja que integra elementos eléctricos, siendo muy
30 distinta de la cachimba que propone la invención principal.

El modelo de utilidad ES1187559U describe una cachimba de cerámica que comprende un mástil de cerámica fabricado con la técnica de llenado de molde de collage, pintado a mano y esmaltado con un esmalte sin plomo apto para el uso alimentario y cocido en un horno a 1300
35 grados. En su interior un tubo de cobre de 15 mm. Plato: Este elemento característico de las

cachimbas está fabricado en una composición de arcilla, caolín y chamote composición necesaria para que el plato sea resistente y pueda aguantar el calor al colocar las pastillas de calor de cualquier tipo (Autoencendido, naturales). Base: la base del dispositivo de la invención también está fabricada con la técnica molde de collage, pintado a mano y esmaltado con esmalte alimenticio sin plomo apto para consumo humano.

El modelo de utilidad ES1208111U describe una cachimba eléctrica formada por un elemento calentador que cuenta con una serie de resistencias eléctricas alimentadas a través de unos medios de alimentación eléctrica. De nuevo se trata de una cachimba que incorpora elementos eléctricos, por lo que difiere de la que describe la invención principal.

El modelo de utilidad ES0267875U se refiere a una cachimba perfeccionada, constituida mediante una pieza de madera con su correspondiente conducto lateral inferior y su embocadura ensanchada hacia el exterior determinando en ésta zona una sección trapecial recta invertida, estando toda la pieza y su correspondiente conducto provisto de un revestimiento exterior de materia plástica, que sobrepasa al conducto de manera y en cuyo extremo libre se fija la zona anterior del pisa-dientes, con la particularidad de que el revestimiento de materia plástica deja libre la base mayor del tramo trapecial de la embocadura. La cachimba perfeccionada objeto de la citada invención no se corresponde con la solución planteada por la invención principal acerca de la flotabilidad de la misma.

La presente invención revela una cachimba que presenta un sistema de purga completamente diferente, el sistema presenta una pluralidad de orificios alrededor de la cámara que permite una mayor eficiencia en el momento de la purga evitando el escozor en la garganta, ya que permite airear más la cámara eliminando con mayor facilidad el humo en la base.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con el objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de la realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- muestra una vista general de la cachimba (10) de la presente invención indicando

sus elementos.

Figura 2.-muestra un detalle de la cámara (40) con parte del mástil (30), donde se muestran los orificios (50) practicados en la cámara (40) y la válvula (60) para la purga.

- 5 Figura 3.-muestra una vista superior de la parte interior de la cámara (40), donde se pueden observar las bolas (100) dispuestas en el interior de la cámara (40).

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

- 10 La cachimba (10) de la invención se encuentra constituida por una base (80) fabricada en cristal transparente con al menos 1 cm de grosor del fondo, donde la base (80) es la parte encargada de contener el agua o el líquido utilizado para enfriar, limpiar y mejorar, ante todo, la hidratación del humo.

- 15 La base (80) puede tener dimensiones distintas y una capacidad diferente, regularmente se debe añadir agua hasta que cubra 2-3 dedos de la base (80) de la cachimba (10).

- La cachimba (10) presenta una manguera (no aparece en las figuras) fundamental para la aspiración de humo. Se puede fabricar de varios tipos y materiales, preferentemente silicona, ya que es fácil de lavar y presente un sistema de tacto suave (soft touch). La manguera irá encajada o sujeta gracias a la válvula (60) de la que dispone la cachimba (10). La válvula (10) preferentemente se fabrica en un material inoxidable y permite que la manguera esté estática sin posibilidad de que se caiga o se desenganche.
- 20

- 25 La base (80) se encuentra unida a una cámara (40) mediante un cierre (70) que la mantiene hermética, con el fin que no se escape el humo. Existen varios tipos de cierres (70), de rosca, de goma y de "click", en la presente invención es preferentemente de rosca.

- La cámara (40) dispone de una válvula (60) para la purga, donde la funcionalidad de la válvula (60) es acondicionar y airear la cachimba (10), soplando por la manguera para minimizar el humo dentro de la base de la cachimba (10) y mejorar la fumada con el fin de no producir escozor en la garganta, en la presente invención se han practicado una pluralidad de orificios (50) de manera circular en la superficie externa de la cámara (40) con el fin de mejorar aún más la purga, aireando de una manera más eficiente la cachimba (10).
- 30

En el sistema de la purga, la cámara (40) incorpora al menos 4 bolas (100) en su interior y mediante un mecanismo de presión al purgar hace que el humo salga de manera estética hacia los laterales por dentro de la cámara (40) y a su vez a través de los orificios (50) de la cachimba (10) hacia arriba.

5

La cachimba (10) presenta un cuerpo alargado o mástil (30) que une la cazoleta (20) con la base (80). El mástil (30) se encuentra fabricado de fibra de carbono y aluminio, además cuenta con un tubo de inmersión de acero inoxidable y un difusor incluido que suele ser de
10 acero inoxidable, ya que si se oxida a la larga podría ser perjudicial para la salud.

El tratamiento que debe tener el mástil (30) es similar al de la base (80), limpiarlo a profundidad con agua y jabón después de cada uso para que quede intacta de olores, suciedad y poder desinfectarla.

15

El plato (90) se une al mástil (30) mediante una rosca, así se obtiene una cachimba (10) mediana muy manejable, ligera y con un montaje de lo más sencillo, dicho plato (90) tiene la función es apoyar los carbones cuando se efectúa un cambio de carbones, para echar las cenizas que produzca el carbón y algo muy importante, para que no se caigan los carbones
20 al suelo en el caso de que se caiga algún carbón de la cazoleta.

Lo más recomendable en este caso es que el plato (90) de la cachimba (10) sea preferentemente de aluminio o cristal, ya que no se deteriorará por el poder calorífico del carbón.

25

La cazoleta (20) se encuentra en la parte superior de la cachimba (10), donde dicha cazoleta (20) se encuentra fabricada preferentemente en terracota con un sistema de gestor de calor (screen) para poder combatir el calor que producen los carbones en la misma. Los gestores de calor son de un material especial para resistir el poder calorífico de los carbones, se ponen
30 como el papel de aluminio, encima de la cazoleta y se tapan con una cubierta para poder gestionar el calor a gusto del usuario. En la cazoleta (20) se coloca el tabaco, las hierbas, las cremas, o lo que desea el usuario fumar.

Por lo anterior, la cachimba (10) comprende una base (80) fabricada en cristal transparente
35 con al menos 1 cm de grosor de fondo; una cámara (40) unida a la base (80) mediante un

5 cierre (70), donde la cámara (40) dispone de una válvula (60), al menos 4 bolas dispuestas en su parte interior y una pluralidad de orificios (50) dispuestos alrededor de la superficie externa de dicha cámara (40) y de manera circular; un cuerpo alargado tipo mástil (30); una cazoleta (20) unida con la base (80) mediante el mástil (30); un plato (90) unido al mástil (30) mediante una rosca; y una manguera sujeta mediante la válvula (60).

El tubo de inmersión (no aparece en las figuras) es de acero inoxidable, por lo que la cachimba (10) tiene una calidad perfecta y con una abrumadora resistencia al daño ante el desgaste o corrosión.

10 La válvula (60) para la purga ofrece un rendimiento impecable vaciando completamente el humo de la base, renovando este y haciéndonos disfrutar de una hookah espectacular.

A la hora de limpiar la cachimba puede desmontarse por piezas para una limpieza a fondo. Utilizando un cepillo de mástil duro mediano o pequeño para dejar el mástil (30) por dentro impecable. Para una limpieza de la cachimba (10) en la zona del cristal se puede utilizar un
15 cepillo especial para base (80).

Sin duda una gran opción para tener una cachimba mediana de gran rendimiento, con un bonito diseño, para disfrutarla donde el usuario y con un sistema de purga más eficiente y menos fuerte para nuevos usuarios.

REIVINDICACIONES

1.- Cachimba (10) con sistema de purga eficiente que comprende una base (80) fabricada en cristal transparente; una cámara (40) unida a la base (80) mediante un
5 cierre (70); un cuerpo alargado tipo mástil (30); una cazoleta (20) unida con la base (80) mediante el mástil (30); un plato (90) unido al mástil (30) mediante una rosca; y una manguera sujeta mediante la válvula (60) y que se caracteriza porque la cámara (40) dispone al menos 4 bolas (100) en su interior y una pluralidad de orificios (50) dispuestos alrededor de la superficie externa de dicha cámara (40) y de manera circular.

10

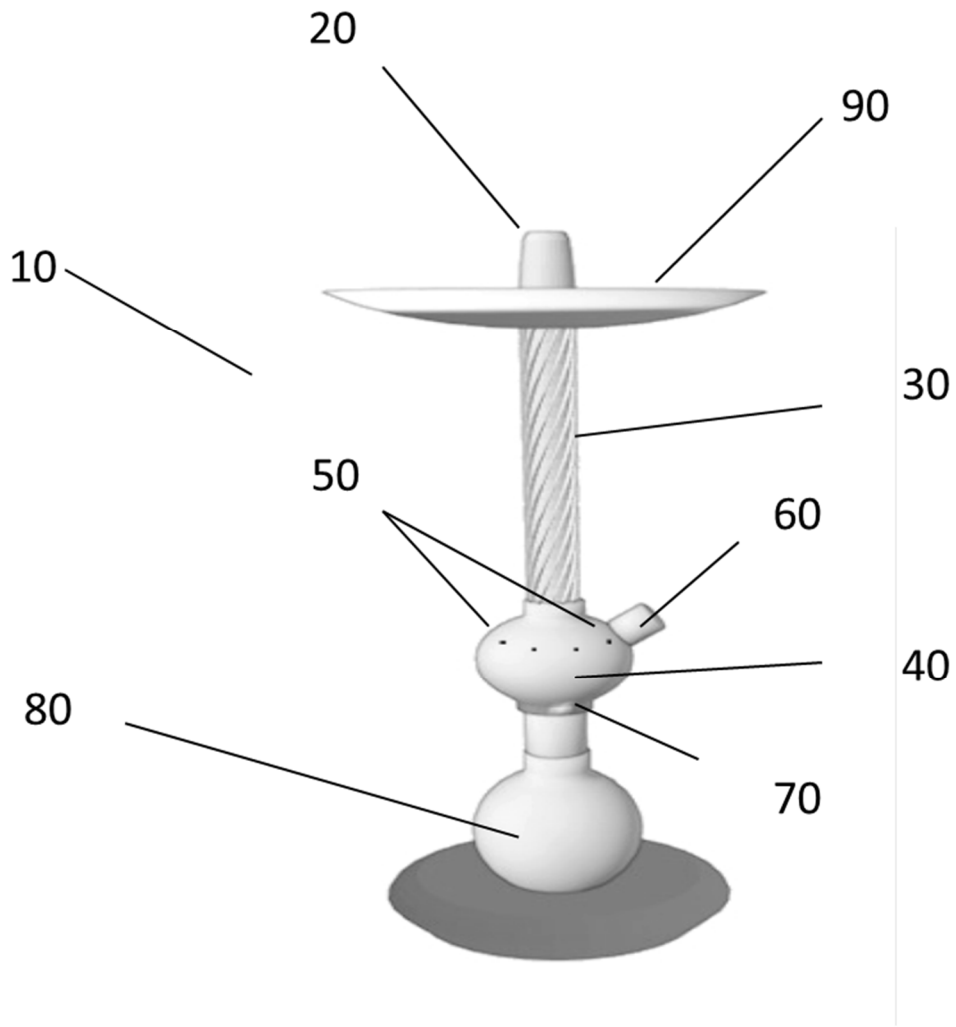


FIG 1

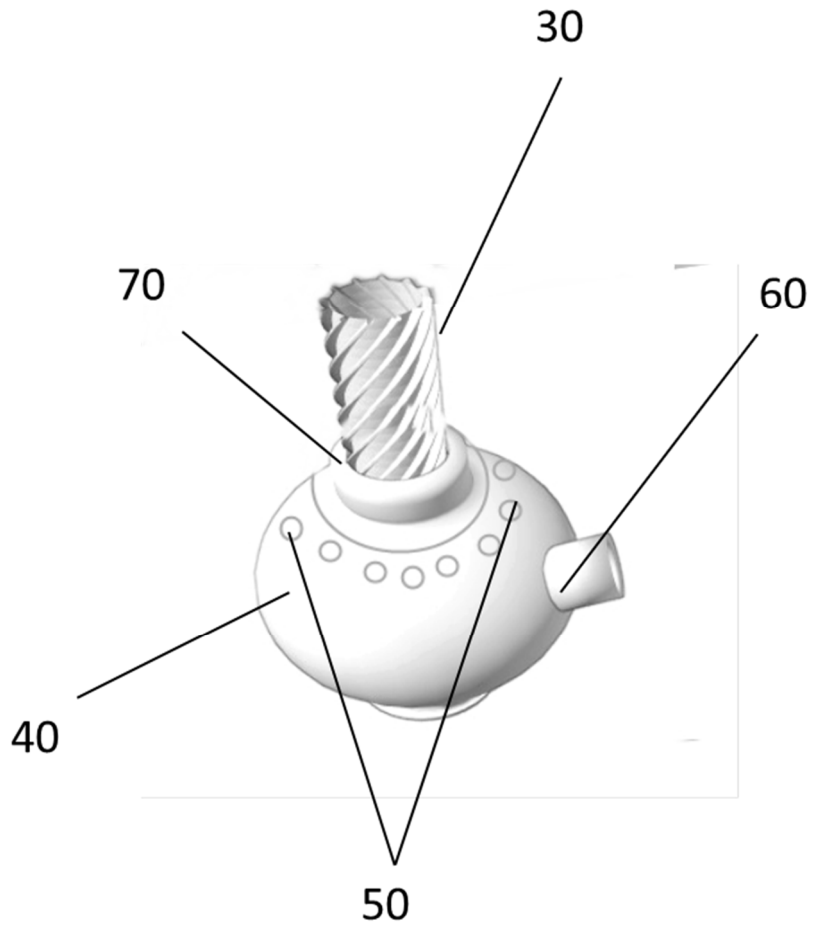


FIG 2

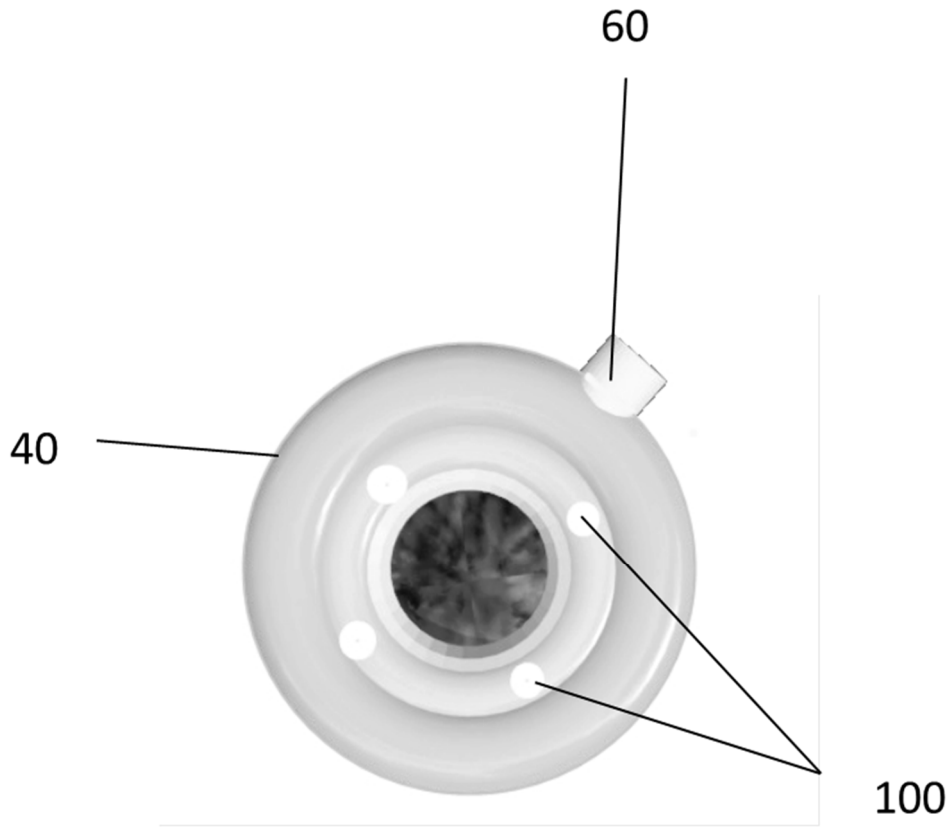


FIG 3