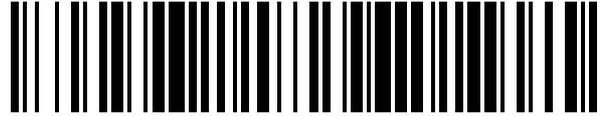


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 235 509**

21 Número de solicitud: 201931307

51 Int. Cl.:

A47B 47/00 (2006.01)

A47B 96/06 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

30.07.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

01.10.2019

71 Solicitantes:

AR SISTEMAS, S.A. (100.0%)
Aperribay, 8
48960 GALDACANO (Bizkaia) ES

72 Inventor/es:

CARRASCO LÓPEZ, José Ignacio

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

54 Título: **Estantería modular**

ES 1 235 509 U

DESCRIPCIÓN

Estantería modular.

5 **Objeto de la invención**

La presente invención pertenece al campo de las estanterías modulares.

10 El objeto de la presente invención es proporcionar unas pletinas de sujeción para estanterías modulares que permiten la sujeción de bandejas a la estructura formada por cuatro barras de la estantería modular.

Antecedentes de la invención

15 Las estanterías modulares existentes en el mercado presentan graves problemas de estabilidad debido a su composición modular. Las bandejas que forman la estantería suelen presentar aberturas en sus esquinas que ventajosamente permiten el apilado de las mismas para su almacenamiento y distribución pero que incrementan la inestabilidad de la estantería una vez ya montadas. Por lo tanto, existe la demanda de una solución para la sujeción de las
20 estanterías que no entorpezca el montaje habitual, sino que lo complementa incrementando la estabilidad de las estanterías.

Descripción de la invención

25 La presente invención se refiere a estanterías modulares, en particular, a una estantería cuadrangular que se sustenta sobre cuatro barras que comprenden grupos de orificios, en particular, grupos de cuatro pares de orificios. La localización de dichos grupos define diferentes alturas de la estantería para el establecimiento de bandejas.

30 La estantería además comprende un conjunto de bandejas cuadrangulares, donde cada bandeja comprende cuatro esquinas y donde en cada esquina se establece una abertura y un segundo par de orificios. Así pues, cada bandeja comprende cuatro pares de orificios dimensionados para coincidir con un grupo de cuatro pares de orificios de las barras de la estantería.

35

La estantería comprende para cada bandeja del conjunto de bandejas cuadrangulares cuatro pletinas de sujeción. Cada pletina está formada por un primer sector acodado en 90 grados con un segundo sector. El primer sector y el segundo sector comprenden un primer y un segundo orificio, respectivamente. El primer y el segundo orificio están dimensionados para coincidir en diámetro con un par de orificios de una esquina de la bandeja y con un par de orificios de una de las barras de la estantería.

Además, la estantería comprende tornillos diseñados para atornillar cada pletina a dicha esquina de la bandeja y a la barra de la estantería a través de los orificios de la pletina, del par de orificios de la esquina de la bandeja y del par de orificios de la barra. Cada pletina de sujeción cubre la abertura de la esquina de la bandeja incrementando la estabilidad de la estantería modular.

Descripción de los dibujos

La figura 1 es una vista de una sección de la estantería de acuerdo con la presente invención. Las figuras 3A, 3B y 3C muestran la pletina de sujeción de acuerdo con la presente invención. La figura 2 muestra la bandeja que forma parte de la estantería de acuerdo con la presente invención.

La figura 4 muestra la estantería de acuerdo con la presente invención.

Realización preferente de la invención

La figura 1 representa una vista A de una sección de la estantería modular (100) de acuerdo con la presente invención (la cual se muestra en la figura 4). En dicha sección se aprecia una barra (10) que forma parte de la estantería (100), una bandeja (12) y una pletina de sujeción (16), además de unos tornillos (18) que atornillados a la pletina de sujeción (16) permiten el atornillamiento de la pletina de sujeción (16) a la bandeja (12) y a la barra (10) de la estantería (100) incrementando la estabilidad de la estantería modular (100).

El conjunto de bandejas (12) junto con las cuatro barras (10) que forman la estantería (100) se puede apreciar en la figura 4, la cual también muestra la vista A de la figura 1. La estantería (100) es una estantería cuadrangular con forma rectangular que comprende cuatro barras (10) con orificios (los cuales no se aprecian en la figura) que definen las alturas de la estantería (100) para la colocación de las bandejas (12). Como se aprecia en la figura 4, la estantería (100) comprende por ejemplo 5 bandejas de forma rectangular para esta realización

preferente. En otras realizaciones, las bandejas pueden ser cuadradas y el número de bandejas puede variar.

5 La figura 2 muestra un ejemplo de una bandeja (12). La bandeja (12) comprende cuatro esquinas (13) donde se establece una abertura (14). Dichas aberturas (14) permiten el apilado de dos o más bandejas (12) para su almacenamiento y transporte. Además, cada esquina (13) comprende un par de orificios (15a, 15b) para la sujeción de la bandeja a las barras (10) de la estantería (100).

10 Las figuras 3A, 3B y 3C muestran una pletina de sujeción (16) de acuerdo con la presente invención, cada pletina está formada por un primer sector (16a) acodado en 90 grados con un segundo sector (16b) como se observa en la figura 3A. El primer y segundo sector (16a, 16b) comprenden un primer y un segundo orificio (17a, 17b), respectivamente. El primer y el segundo orificios (17a, 17b) están adaptados para casar o coincidir en diámetro con el par de orificios (15a, 15b) de la esquina (13) de la bandeja (12) y a la vez, dichos pares de orificios (17a, 17b) y (15a, 15b) están adaptados para casar con un par de orificios de la barra (10).

15 Así pues, los pares de tornillos (18) que se muestran en la figura 1, están adaptados para atornillar cada pletina (16) a dicha esquina de la bandeja (12) y a la barra de la estantería a través del primer y el segundo orificio de la pletina (17a, 17b), del segundo par de orificios (15a, 15b) y del primer par de orificios de la barra (10).

20 El atornillamiento de la pletina (16) a la bandeja (12) y a la barra (10) de la estantería (100) contribuye la sujeción de dichos elementos entre sí y por lo tanto el montaje de la estantería modular (100) la cual se muestra en la figura 4. Ventajosamente, el atornillamiento de la pletina de sujeción (16) conecta los extremos de la esquina (13) de la bandeja (12) cubriendo la abertura (14). En consecuencia, la pletina incrementa la estabilidad de la estantería (100).

REIVINDICACIONES

- 1- Estantería modular (100) que comprende:
- cuatro barras (10) con grupos de cuatro primeros pares de orificios, donde la
5 localización de dichos grupos define diferentes alturas de la estantería para el establecimiento de bandejas cuadrangulares (12);
 - un conjunto de bandejas cuadrangulares (12), donde cada bandeja comprende cuatro esquinas (13) y donde cada esquina (13) forma una abertura (14) y comprende un segundo par de orificios (15a, 15b),
- 10 la estantería **caracterizada por que** comprende para cada bandeja del conjunto de bandejas cuadrangulares:
- cuatro pletinas (16), cada pletina formada por un primer sector (16a) acodado en 90 grados con un segundo sector (16b), el primer y segundo sector comprenden un primer
15 y un segundo orificios (17a, 17b), respectivamente, donde el primer y el segundo orificios (17a, 17b) están dimensionados para coincidir en diámetro con el segundo par de orificios (15a, 15b) y con un primer par de orificios de una de las cuatro barras (10);
y
 - un par de tornillos (18) adaptados para atornillar cada pletina (16) a una esquina (13)
20 de la bandeja y a la barra de la estantería a través del primer y el segundo orificios (17a, 17b), del segundo par de orificios (15a, 15b) y del primer par de orificios de una de las cuatro barras, y
 - donde la pletina (16) cubre la abertura (14).

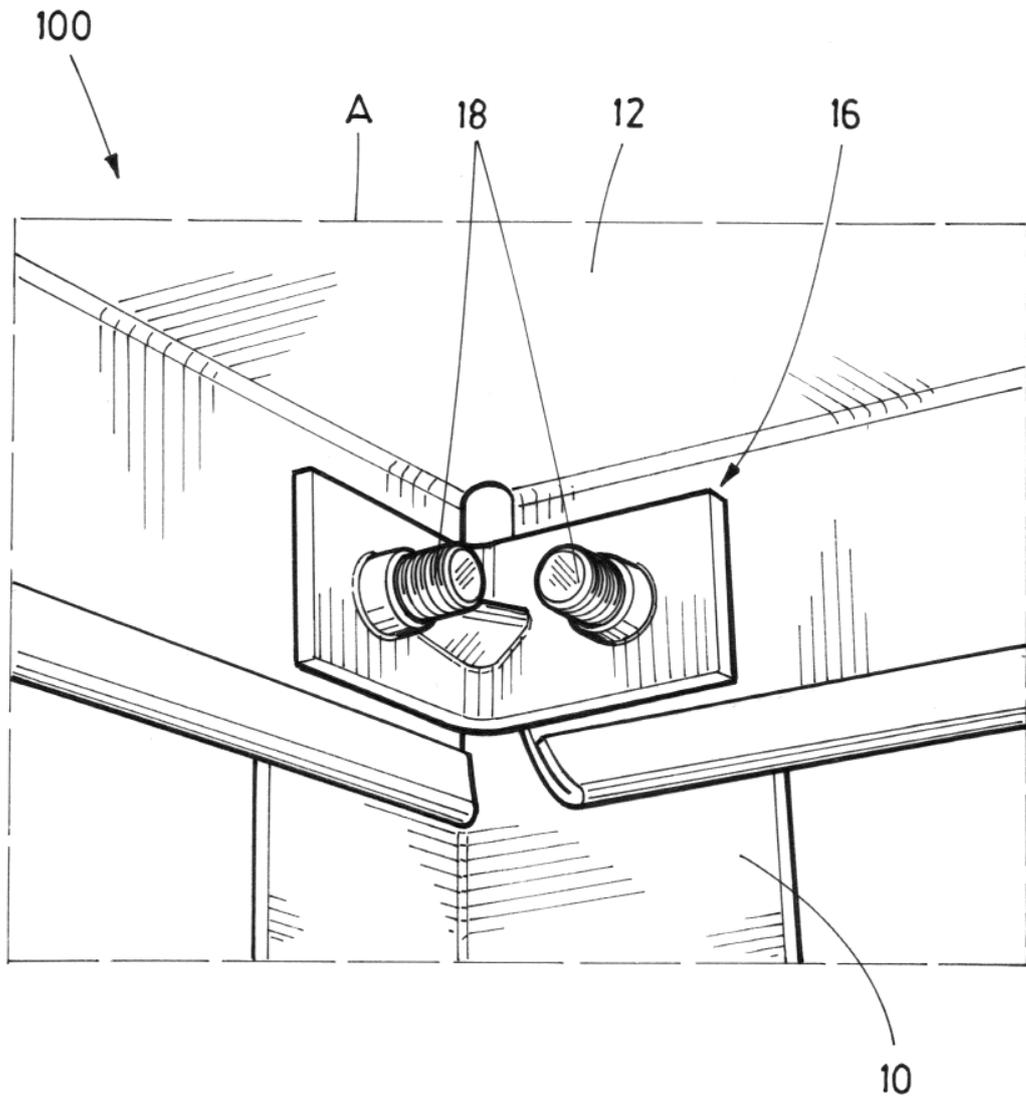


FIG.1

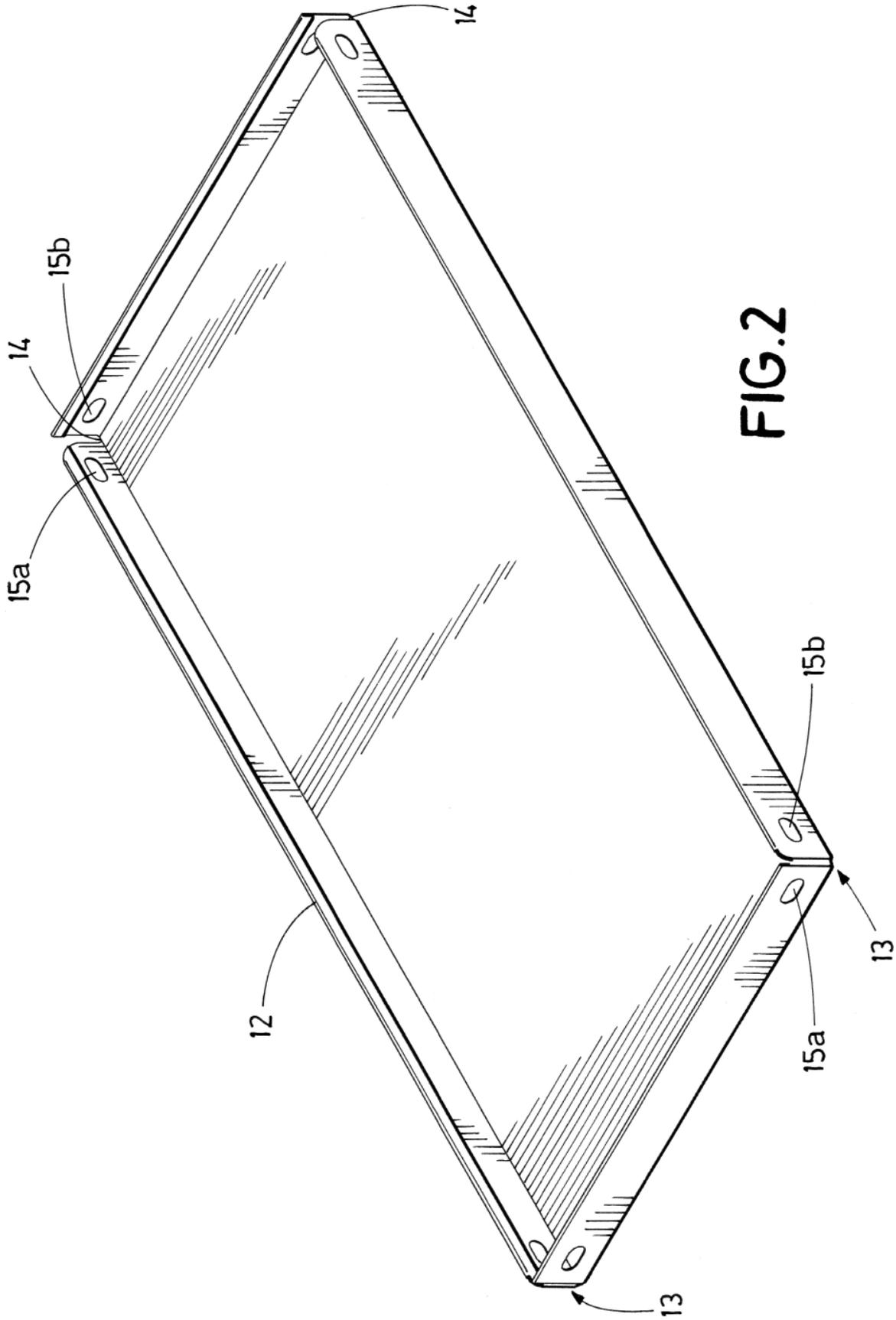


FIG. 2

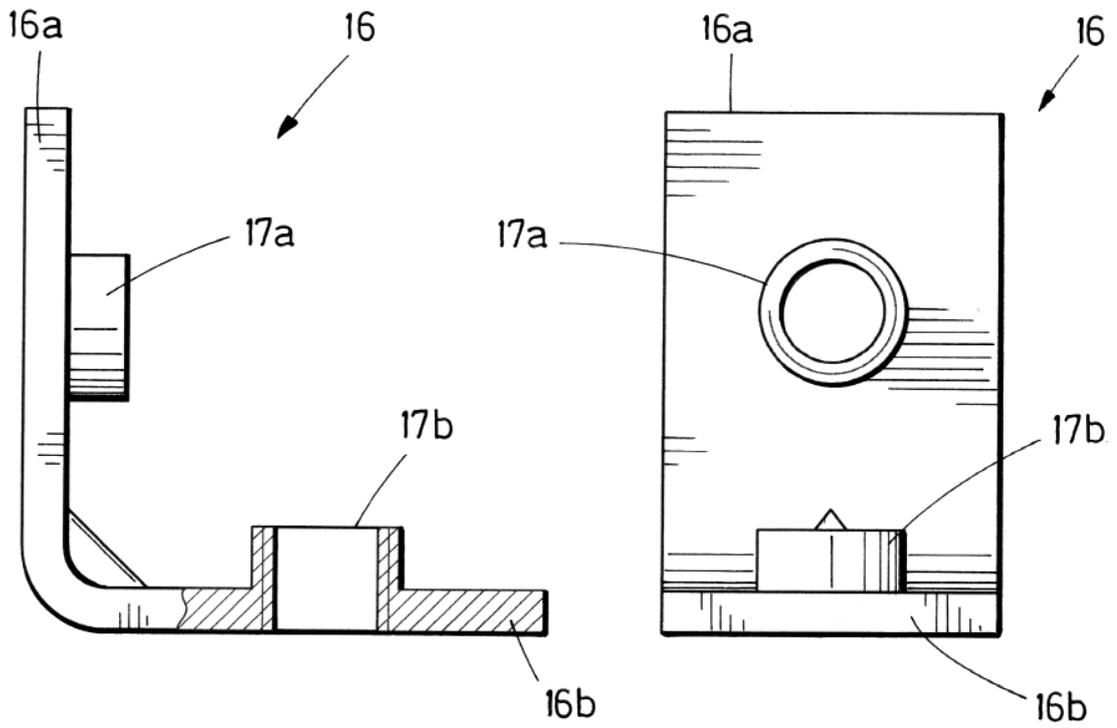


FIG. 3A

FIG. 3B

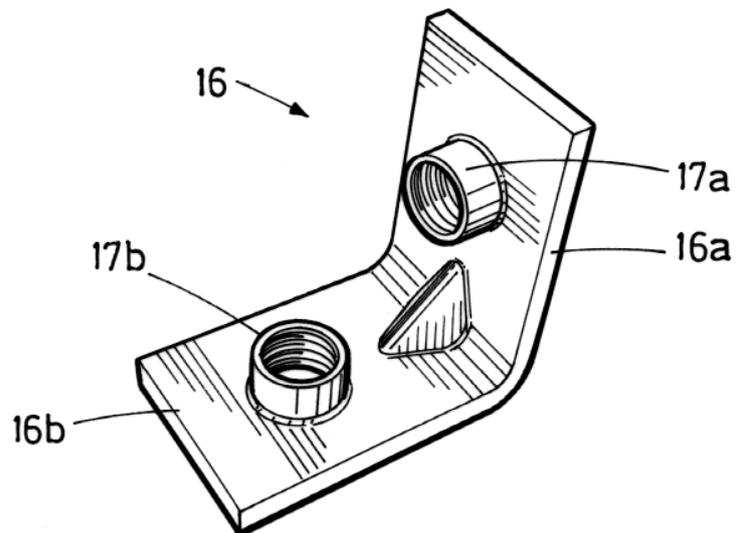


FIG. 3C

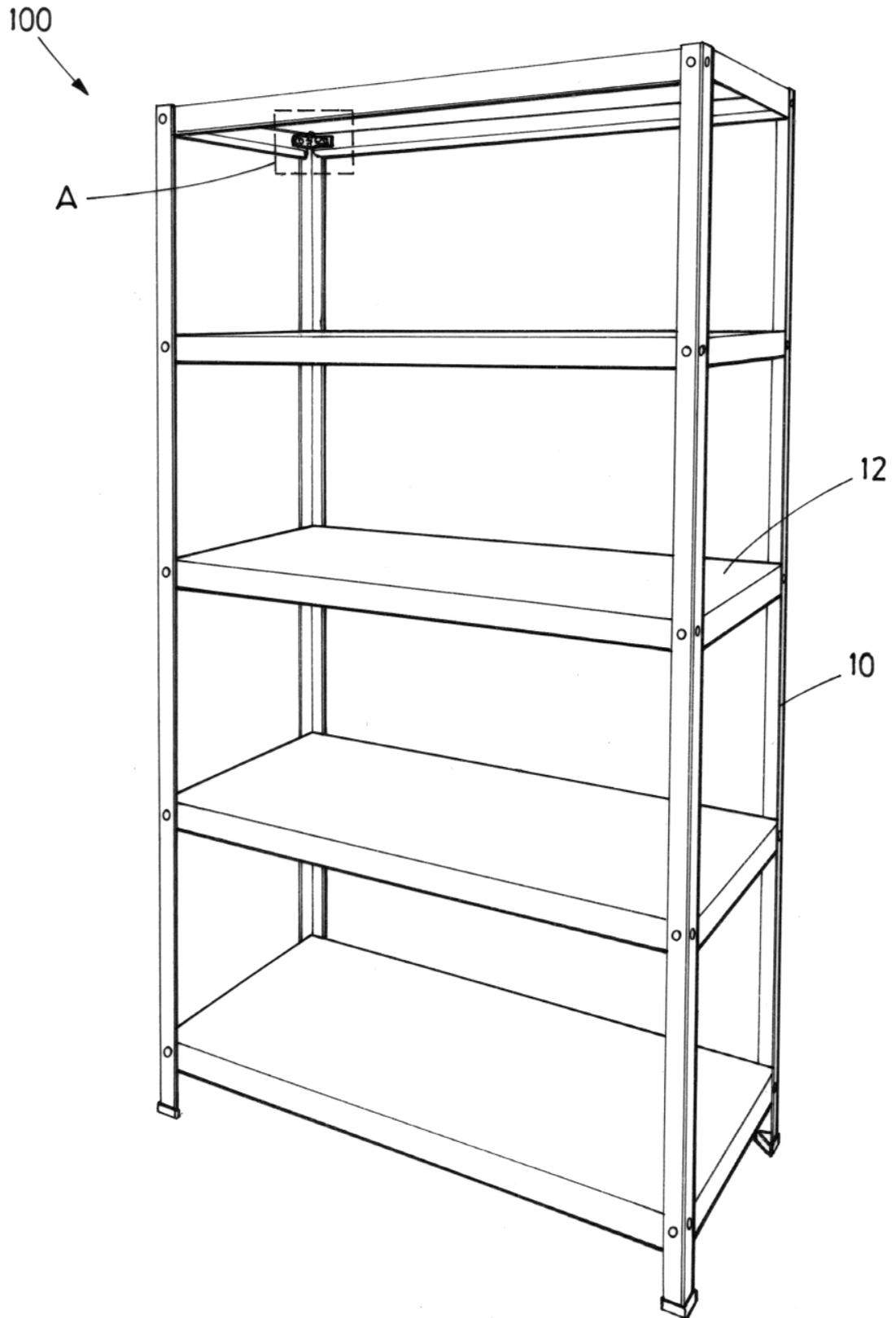


FIG.4