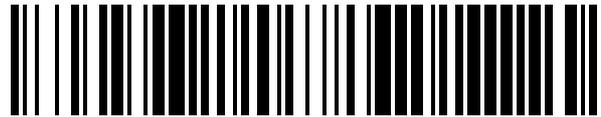


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 236 039**

21 Número de solicitud: 201931384

51 Int. Cl.:

G09F 3/04 (2006.01)

B65D 23/06 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

16.08.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

15.10.2019

71 Solicitantes:

ADHESIVOS DEL SEGURA, S.A. (100.0%)

Ctra. Madrid Km. 386

30500 MOLINA DE SEGURA (Murcia) ES

72 Inventor/es:

CARRASCO GARCÍA, Arturo

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

54 Título: **ETIQUETA DE BOTELLAS CON UN UTENSILIO INTEGRADO**

ES 1 236 039 U

ETIQUETA DE BOTELLAS CON UN UTENSILIO INTEGRADO

DESCRIPCIÓN

5 OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a una etiqueta de botellas con un utensilio integrado, donde la etiqueta es de un material flexible multicapa compuesto por al menos cinco capas. Tres de las capas comprenden un sector central que se desprende del resto de la etiqueta de modo que el sector central queda independiente formando una lámina antigoteo.

Más en particular se refiere a una etiqueta de material multicapa que además de la función propia del etiquetado ofrece un utensilio integrado, la lámina antigoteo, que puede comprender una información adicional. Ventajosamente la lámina antigoteo queda integrada en la etiqueta pudiendo ser transportado en un mismo soporte. Además, la lámina antigoteo cumple los requisitos necesarios para estar en contacto con productos alimentarios y el proceso de fabricación empleado en el etiquetado de las botellas apenas se modifica.

20 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En la actualidad, el mercado ofrece distintos sistemas para evitar que, al servir la bebida contenida en una botella, esta gotee por el contorno de la misma, con los inconvenientes que esto conlleva. Así, son conocidos en el estado de la técnica sistemas antigoteo como dispositivos de metal que se introducen parcialmente en la botella, dispositivos de tela que abrazan la botella, dispositivos del tipo abrazadera que rodean el tapón etc. Entre estos dispositivos antigoteo, destaca por su sencillez y coste reducido, el empleo de una lámina antigoteo, normalmente plástica, que se dobla formando un tubo y se introduce en la botella evitando que gotee.

Habitualmente, las láminas antigoteo ofrecen la oportunidad de poder imprimir una información en alguna de sus caras de modo que es habitual que se empleen como publicidad, tarjeta de visita, obsequio de algún evento etc. Son conocidas en el estado de la técnica botellas que llevan acopladas este tipo de utensilios mediante un sistema de cartonaje, que retiene la lámina antigoteo de modo que se ofrece la botella y la lámina antigoteo en un solo pack. Del mismo modo, es conocido en el estado de la técnica el empleo de plásticos multicapa en los etiquetados de las botellas. Concretamente, los plásticos multicapa se caracterizan por estar compuestos de más de una capa de material, normalmente de distinta composición, que en conjunto mejoran

las propiedades que tendría un único material. La unión entre los materiales se suele realizar normalmente, aplicando un recubrimiento o lámina adhesiva entre las capas.

5 Sin embargo, estas soluciones conocidas requieren de elementos adicionales a los que tiene las botellas normalmente, lo que eleva el coste del producto final considerablemente y complica el proceso de producción. Además, el empleo de elementos adicionales para su retención, como estructura de cartón, tiene un efecto desfavorable en la estética del conjunto y en la comodidad del transporte.

10 DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La presente invención trata de solucionar algunos de los problemas mencionados en el estado de la técnica.

15 Mas concretamente, la presente invención se refiere a una etiqueta de botellas con un utensilio integrado, donde la etiqueta es un material flexible multicapa, que comprende una primera capa que comprende un primer sector central delimitado por unas líneas de rotura y un primer sector perimetral que bordea al primer sector central, una segunda capa unida a la primera capa y que a su vez comprende un segundo sector central delimitado por las líneas de rotura y un segundo
20 sector perimetral que bordea al segundo sector central, una tercera capa unida a la segunda capa, una cuarta capa unida parcialmente al primer sector perimetral, donde la cuarta capa es adhesiva y está destinada a unirse a una botella, una quinta capa dispuesta entre la primera capa y la segunda capa que comprende un tercer sector central delimitado por las líneas de rotura y un tercer sector perimetral que bordea al tercer sector central, donde la quinta capa es
25 adhesiva de modo que permite la unión entre la primera capa y la segunda capa y una sexta capa dispuesta entre el segundo sector perimetral y la tercera capa, donde la sexta capa es adhesiva de modo que permite la unión entre la segunda capa y la tercera capa.

Así, los sectores centrales constituyen una lámina antigoteo destinada a ser introducida en una
30 botella evitando el goteo al verter un líquido alojado en la misma. Al estar únicamente adherida por el segundo sector perimetral a la tercera capa, el segundo sector central queda libre de capa adhesiva. Asimismo, la cuarta capa está destinada a unirse a una botella adhiriendo únicamente al primer sector perimetral de modo que deja el segundo sector libre de capa adhesiva. Así, al desprender la etiqueta de la botella, los sectores centrales constituyen una pieza independiente
35 que puede desprenderse del resto gracias a las líneas de rotura.

5 La lámina antigoteo se desprende sin tener restos de capa adhesiva de modo que es adecuada para su utilización con productos alimenticios. Preferentemente la lámina antigoteo puede tener forma de disco de modo que es más cómodo enrollarlo e introducirlo por e interior del cuello de botella sin que queden esquinas o irregularidades que vayan doblándose y deteriorando la lámina.

10 Adicionalmente, la cuarta capa comprende un rebaje en las proximidades se su contorno destinada a facilitar la introducción parcial del dedo de una persona entre la etiqueta y la botella para su agarre. Por rebaje se entiende que esta porción queda libre de capa adhesiva, de modo que es más fácil para el usuario agarrar la etiqueta y tirar de esta esquina para desprenderla.

15 La quinta capa y la sexta capa pueden ser del mismo material adhesivo, generalmente de un material adecuado para adherir permanentemente las capas y para un proceso de laminado. La cuarta capa puede ser de un material distinto a la quinta capa y a la sexta capa, que sea más adecuado para que la etiqueta pueda separarse de la botella. La cuarta capa puede ser de un material adhesivo del tipo acrílico.

20 La etiqueta puede comprender una capa de impresión entre la primera capa y la segunda capa, de modo que este no queda en contacto con la bebida. Asimismo, puede tener una capa de impresión sobre la tercera capa.

25 Los materiales empleados son adecuados para estar en contacto con productos alimenticios y no deteriorarse. Asimismo deben ser maleables para poder ser doblados e introducidos por una botella. La segunda capa puede ser preferiblemente de poliéster y la primera capa puede ser de polipropileno. La tercera capa puede ser de cualquiera de estos dos materiales.

30 Las líneas de rotura son generadas normalmente en una operación de troquelado de modo que el troquel atraviesa la primera capa, la segunda capa y la quinta capa en la misma operación. Las líneas de rotura pueden ser continuas, de modo que el corte es limpio y se extraen fácilmente del resto de la etiqueta o pueden ser discontinuas, de modo que la sujeción durante el transporte de la etiqueta es mayor y se deben romper las líneas discontinuas para poder extraer completamente la lámina antigoteo. La etiqueta está destinada a ser transportada generalmente en bobinas, por lo que puede estar adherida durante su transporte a una capa de soporte siliconada de modo que se evita que se adhiera a objetos indeseados durante el transporte.

35

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista en sección de la etiqueta adherida a un soporte siliconado, según la presente invención.

Figura 2.- Muestra una vista en alzado de una etiqueta adherida a una botella y una lámina antigoteo, según la presente invención.

Figura 3.- Muestra una vista en sección según un corte A-A de la figura 1 de una etiqueta, según la presente invención.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

La figura 1 muestra una vista en sección de la etiqueta (1) adherida a un soporte siliconado (17), según la presente invención. La etiqueta (1) es de un material multicapa y comprende una primera capa (3), una segunda capa (7), una tercera capa (10), una cuarta capa (11), una quinta capa (12) y una sexta capa (15). La primera capa (3) comprende un primer sector central (4) delimitado por unas líneas de rotura (5) y un primer sector perimetral (6) que bordea al primer sector central (4). La segunda capa (7) está unida a la primera capa (3) y comprende un segundo sector central (8) delimitado por unas líneas de rotura (5) y un segundo sector perimetral (9) que bordea al segundo sector central (8).

La cuarta capa (11) es adhesiva y está adherida al primer sector perimetral (6) y en el modo de realización mostrado en la figura, está adherida a un soporte siliconado (17). Entre la primera capa (3) y la segunda capa (7) está dispuesta la quinta capa (12) que comprende un tercer sector central (13) delimitado por unas líneas de rotura (5) y un tercer sector perimetral (14) que bordea al tercer sector central (13), donde la quinta capa (12) es adhesiva de modo que permite la unión entre la primera capa (3) y la segunda capa (7). Entre el segundo sector perimetral (9) y la tercera capa (10), está dispuesta la sexta capa (15) y esta es adhesiva de modo que permite la unión parcial entre la segunda capa (7) y la tercera capa (10). La lámina antigoteo está compuesta por los sectores centrales (4,8,13) y está destinado a ser introducida en una botella evitando el goteo

al verter la bebida. Las líneas de corte (5) son preferentemente un corte continuo. En otro modo alternativo las líneas de corte (5) pueden ser discontinuas.

5 La figura 2 muestra una vista en alzado de la etiqueta (1) adherida parcialmente a una botella (2), según la presente invención. La cuarta capa (11), unida a la botella, está unida únicamente al primer sector perimetral (6) de la primera capa (3) y la sexta capa (15) está dispuesta entre el segundo sector perimetral (9) y la tercera capa (10), de modo que los sectores centrales (4,8,13) quedan libres de capas adhesivas (11,12,15) y pueden desprenderse como una única pieza. Como se muestra en la figura 1, los sectores centrales (4,8,13) se desprenden del resto de la etiqueta (6,9,10,11,14,15) cuando esta es despegada de la botella (2), quedando como una
10 única pieza independiente. Los sectores centrales (4,8,13) tienen una forma preferiblemente circular y están destinados a introducirse de manera enrollada por el cuello de la botella (2), a modo de disco antigoteo.

15 La figura 3 muestra una vista en sección según un corte A-A de la figura 1 de la etiqueta (1), según la presente invención. Se aprecia la cuarta capa (11) unida al primer sector perimetral (6) de la primera capa (3) y el primer sector central (4) libre de capa adhesiva. La cuarta capa (11) no se extiende por todo el primer sector perimetral (6) de modo que define un rebaje (16), libre de capa adhesiva en las proximidades de su contorno, destinada a facilitar la introducción parcial del dedo de una persona entre la etiqueta (1) y la botella (2) para su agarre.

20

REIVINDICACIONES

1.- Etiqueta (1) de botellas con un utensilio integrado, donde la etiqueta (1) es un material flexible multicapa caracterizada por que comprende:

- 5
- una primera capa (3) que comprende:
 - un primer sector central (4) delimitado por unas líneas de rotura (5)
 - y un primer sector perimetral (6) que bordea al primer sector central (4),
 - una segunda capa (7) unida a la primera capa (3) y que comprende:

10 un segundo sector central (8) delimitado por unas líneas de rotura (5) y,
un segundo sector perimetral (9) que bordea al segundo sector central (8)
 - una tercera capa (10) unida a la segunda capa (7),
 - una cuarta capa (11) unida parcialmente al primer sector perimetral (6), donde la cuarta capa (11) es adhesiva y está destinada a unirse a una botella (2),
 - una quinta capa (12), dispuesta entre la primera capa (3) y la segunda capa (7) que
15 comprende un tercer sector central (13) delimitado por unas líneas de rotura (5) y un tercer sector perimetral (14) que bordea al tercer sector central (13), donde la quinta capa (12) es adhesiva de modo que permite la unión entre la primera capa (3) y la segunda capa (7),
 - una sexta capa (15) dispuesta entre el segundo sector perimetral (9) y la tercera capa (10), donde la sexta capa (15) es adhesiva de modo que permite la unión entre la
20 segunda capa (7) y la tercera capa (10),

donde los sectores centrales (4,8,13) constituyen una lámina antigoteo destinada a ser introducida en una botella (2) evitando el goteo al verter un líquido alojado en la misma.

25 2.- La etiqueta (1) de la reivindicación 1, en la que la lámina antigoteo tiene forma de disco.

3.- La etiqueta (1) de la reivindicación 1, en la que la cuarta capa (11) comprende un rebaje (16) en las proximidades de su contorno destinada a facilitar la introducción parcial del dedo de una
30 persona entre la etiqueta (1) y la botella (2) para su agarre.

4.- La etiqueta (1) de la reivindicación 1, en el que la quinta capa (12) y la sexta capa (15) son del mismo material adhesivo.

35 5.- La etiqueta (1) de la reivindicación 1, en el que la etiqueta (1) comprende una capa de impresión entre la primera capa (3) y la segunda capa (7).

6.- La etiqueta (1) de la reivindicación 1, en la que la cuarta capa (11) es de un material adhesivo acrílico.

5 7.- La etiqueta (1) de la reivindicación 1, en el que la segunda capa (7) es de poliéster y la primera capa (3) es de polipropileno.

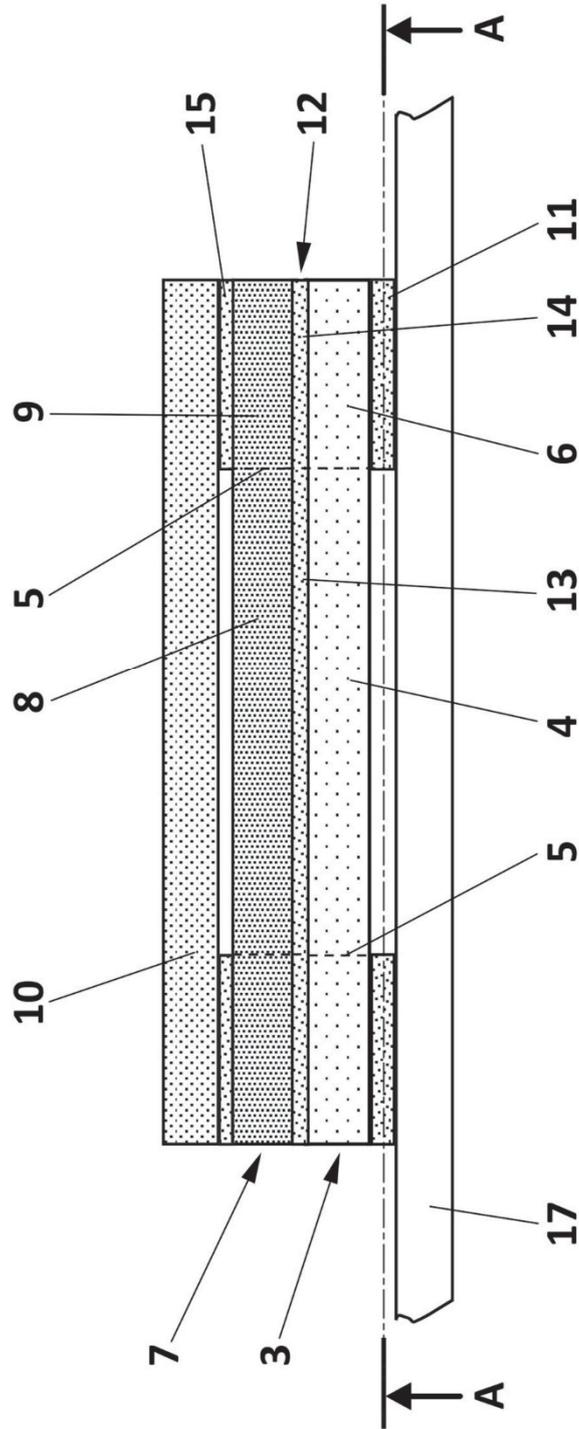


FIG. 1

