

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 236 274**

21 Número de solicitud: 201931203

51 Int. Cl.:

**A47J 41/00** (2006.01)

**F25D 3/08** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**12.07.2019**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**21.10.2019**

71 Solicitantes:

**POLISUR 2000 SL (100.0%)  
FINCA LAS MAJADILLAS, CTRA N-444 KM 2.95  
21440 LEPE (Huelva) ES**

72 Inventor/es:

**FERNANDEZ SANTANA, José Luis**

74 Agente/Representante:

**SALAS MARTIN, Miguel**

54 Título: **NEVERA PORTATIL**

**ES 1 236 274 U**

## DESCRIPCIÓN

Nevera portátil.

### 5 **SECTOR DE LA TÉCNICA**

La presente invención se refiere a una nevera portátil, la cual presenta una estructuración multicapa de la que se derivan unas mejores prestaciones de conservación de los productos alojados en su seno.

10

La nevera presenta además, una tapa que además de su función convencional como elemento de cierre, puede utilizarse como bandeja en su posición de volteo, permitiendo igualmente cerrar y aislar la nevera cuando se coloca sobre la embocadura de la misma en tal posición.

15

### **ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

Aunque el uso de neveras portátiles es notable, cabe decir que normalmente este tipo de neveras están constituidas a partir de un cuerpo con dos capas, entre las que se establece una cámara de aislamiento, ocurriendo otro tanto con la correspondiente tapa, la cual solo tiene la función de cierre hermético de dicha nevera.

20

En definitiva, este tipo de neveras tienen una capacidad de aislamiento térmico limitado, que sería deseable incrementar.

25

### **EXPLICACIÓN DE LA INVENCION**

La nevera portátil que se preconiza resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, en base a una estructuración novedosa y eficaz.

30

Para ello, la nevera de la invención presenta como primera característica de novedad el hecho de que tanto la tapa como el cuerpo de la nevera están formadas por tres capas, una capa exterior, una capa interior y una intermedia para cada ambos elementos.

35

La capa intermedia está obtenida en EPS, mientras que las capas o carcasas externas e interna son de polipropileno, pudiendo las tres capas rematarse perimetralmente al mismo filo, o bien presentar la carcasa interior una pequeña pestaña para que rebase y salga hacia la parte exterior, con objeto de que no pueda introducirse agua, arena o suciedad entre las capas.

Las tres capas que participan en el cuerpo principal de la nevera están afectadas de una pareja de orificios en sus laterales para el anclaje de los extremos del asa correspondiente, anclaje que se realizará mediante una junta tórica con remache hembra y el complementario remate macho, ambos de poliamida, estando los orificios obviamente enfrentados entre sí en las tres capas que forman el cuerpo de la nevera.

Otra característica de novedad que presenta la nevera de la invención es que la tapa adopta una configuración ligeramente curvo convexa en su cara externa, o al menos en su perímetro mientras que en su cara interna se define un rebaje escalonado y plano que, cuando se le da la vuelta, se convierte en una bandeja, cuyo escalonamiento define un medio de estabilización y seguridad adicional para los objetos dispuestos sobre la misma, mientras que el borde exterior redondeado de la tapa permite que ésta se adapte perfectamente y de forma estanca al borde interno de la embocadura de la nevera, evitando así la rotura de la cadena de frío.

Todas las aristas de la nevera estarán fuertemente redondeadas, en orden a conseguir una óptima ergonomía para la nevera.

Por último cabe destacar el hecho de que la forma esencialmente en tronco de pirámide invertida de base rectangular y de aristas fuertemente redondeadas conjuntamente con la configuración de la tapa, hacen que la propia cinta o asa de transporte, de naturaleza flexible presione la tapa contra la embocadura del cuerpo principal, por el propio peso de éste último cuando se cuelga del hombro o de una mano del usuario, asegurando así un perfecto cierre, sin necesidad de tener que implantar caros y costosos mecanismos de cierre.

Se consigue de esta manera una nevera con unas altas prestaciones de aislamiento,

permitiendo mantener hasta 12 horas entre 5 y 15°C los productos contenidos en su seno.

### **BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

5

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de planos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

10

La figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de una nevera portátil realizada de acuerdo con el objeto de la presente invención.

15

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva de la nevera de la figura anterior desprovista de su tapa.

La figura 3.- Muestra, finalmente, una vista en perspectiva y en explosión de los distintos elementos que participan en la nevera de la invención.

20

### **REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION**

A la vista de las figuras reseñadas, y en especial de la figura 1, puede observarse como la nevera portátil de la invención está constituida a partir de un cuerpo principal (1) abierto superiormente y una tapa (2) de acoplamiento sobre el anterior, complementándose el conjunto de la nevera con un asa (3) para el transporte manual de la nevera.

25

El cuerpo principal (1) está formado a partir de tres capas, una capa exterior (4) a modo de carcasa a base de polipropileno, una capa intermedia (5) a base de EPS, y una capa interior (6) o carcasa también a base de polipropileno, acoplándose los tres elementos entre sí para formar dicho cuerpo principal (1), con la especial particularidad de que estos elementos están afectados por sus caras menores por orificios (7) coincidentes entre sí, para paso de un remache (9) y una junta tórica (8) en la fijación del asa (3) de transporte.

30

5 Por su parte, la tapa (2) está formada igualmente por tres capas, una capa externa (11) a modo de carcasa a base de polipropileno, un núcleo intermedia (10) a base de EPS, y una capa interna (12) o carcasa también a base de polipropileno, acoplándose entre si dichas tres capas al igual que ocurría con el cuerpo principal de la nevera.

La junta tórica (8) y el remache (9) son de poliamida, mientras que el asa (3) está obtenido en piel de vacuno o similar.

10 Tal y como se ha dicho con anterioridad, y de acuerdo con la figura 2, que la tapa (2) adopta una configuración ligeramente curvo convexa en su cara externa, o al menos en su perímetro mientras que en su cara interna se define un rebaje escalonado y plano que, cuando se le da la vuelta, hace que ésta convierta en una bandeja, de manera que el borde exterior redondeado de la tapa permite que ésta se adapte perfectamente y de forma  
15 estanca al borde interno del cuerpo principal (1) de la nevera.

En cuanto a las capas o carcasas interior tanto de la tapa como del cuerpo principal, podrán ir al mismo filo que la carcasa exterior e intermedia o bien, tal y como se muestra en la figura 3, la capa interior podrá disponer de una pestaña perimetral (13) y externa que cubra  
20 las otras dos capas, con el objeto de que no se pueda introducir agua o suciedad entre dichas capas.

Tal y como se ha dicho con anterioridad, la forma tendente al tronco de pirámide invertida de base rectangular y de aristas fuertemente redondeadas, es decir divergente en sentido  
25 ascendente, conjuntamente con la configuración de la tapa, hacen que la propia cinta o asa de transporte presione la tapa contra la embocadura del cuerpo principal en situación de transporte, asegurando así una perfecta estanqueidad con una estructura sumamente sencilla y consecuentemente económica.

30

## REIVINDICACIONES

1ª.- Nevera portátil, que siendo del tipo de las constituidas a partir de un cuerpo principal (1) abierto superiormente, de aristas fuertemente redondeadas, y una tapa (2) de acoplamiento sobre el anterior, complementándose el conjunto de la nevera con un asa (3) para el transporte manual de la nevera asociado a dicho cuerpo principal, se caracteriza porque tanto el cuerpo principal (1) como la tapa (2) están formados a partir de tres capas, una capa exterior (4-11) a modo de carcasa a base de polipropileno, una capa intermedia (5-10) a base de EPS, y una capa interior (6-12) a base de polipropileno, estando las tres capas del cuerpo principal afectadas en sus caras menores de orificios (7) coincidentes entre sí, para paso de un remache (9) y una junta tórica (8) de fijación del asa (3) de transporte.

2ª.- Nevera portátil, según reivindicación 1ª, caracterizada porque la tapa (2) adopta una configuración ligeramente curvo convexa en su cara externa, o al menos en su perímetro mientras que en su cara interna se define un rebaje escalonado y plano que en el volteo de la misma y apoyo estanco sobre la embocadura de la nevera define una bandeja.

3ª.- Nevera portátil, según reivindicación 1ª, caracterizada porque la junta tórica (8) y el remache (9) son de poliamida, mientras que el asa (3) está obtenido en piel de vacuno o similar.

4ª.- Nevera portátil, según reivindicación 3ª, caracterizada porque el cuerpo principal presenta una configuración divergente en sentido ascendente, de manera que en situación de transporte de la nevera, el asa (3) presiona sobre la propia tapa (2) contra la embocadura del cuerpo principal (1).

5ª.- Nevera portátil, según reivindicación 1ª, caracterizada porque las capas o carcasas interior tanto de la tapa como del cuerpo principal en su montaje quedan enrasadas con la carcasa exterior e intermedia.

6ª.- Nevera portátil, según reivindicación 1ª, caracterizada porque las capas o carcasas interior tanto de la tapa como del cuerpo principal en su montaje incluyen una pestaña perimetral (13) y externa que cubra las otras dos capas.

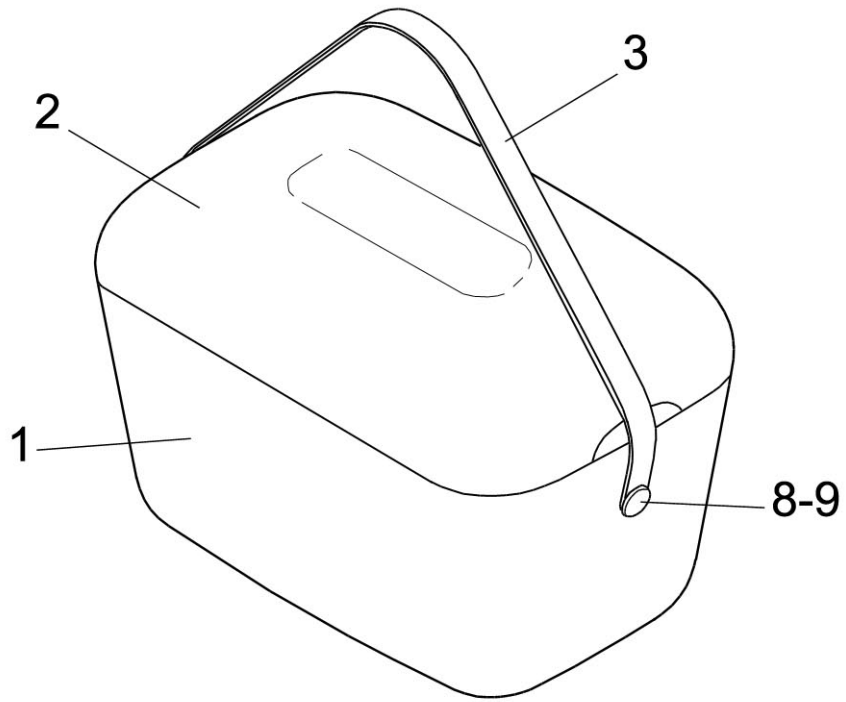


FIG. 1

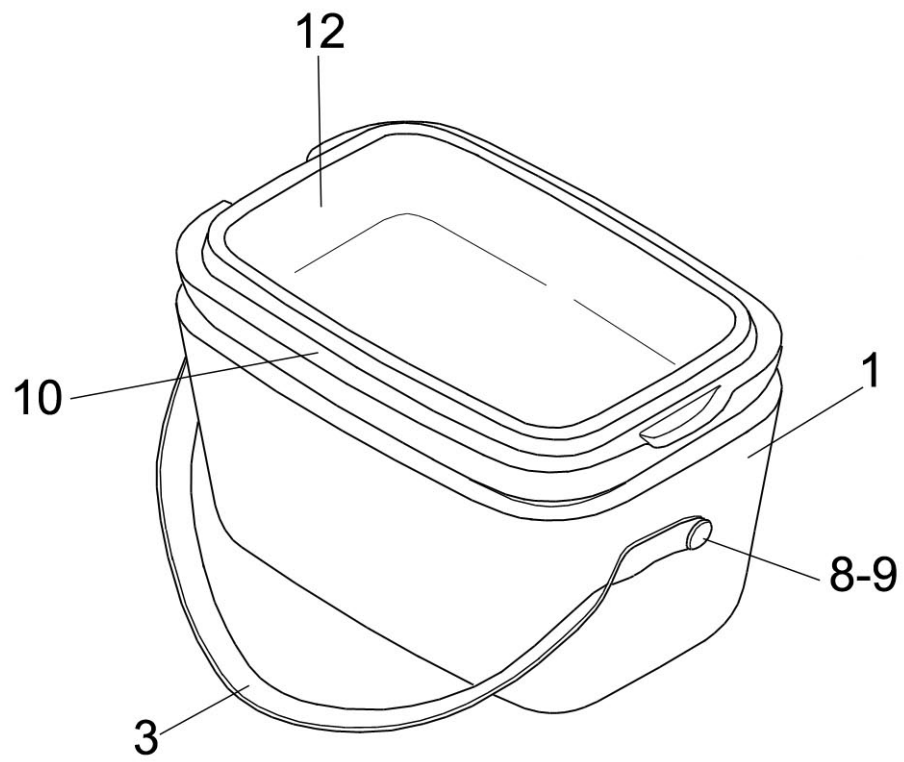


FIG. 2

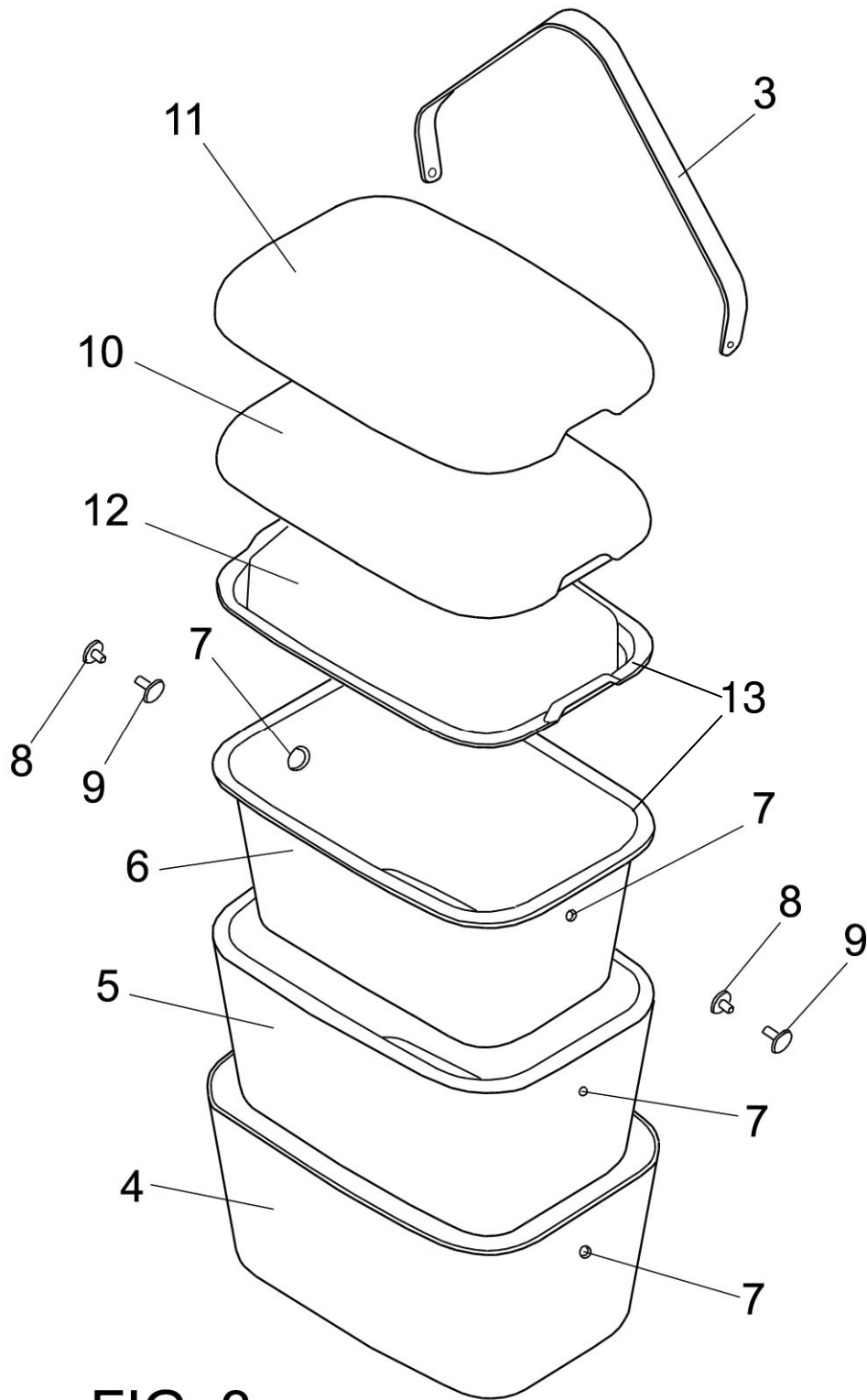


FIG. 3