

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 237 250**

21 Número de solicitud: 201931587

51 Int. Cl.:

A47F 3/06 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

02.10.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

11.11.2019

71 Solicitantes:

**CASPRO, S.A. (100.0%)
Passeig de la Muntanya, nº 22
08759 VALLIRANA (Barcelona) ES**

72 Inventor/es:

TRES CASAS, Daniel

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **EXPOSITOR MODULAR**

ES 1 237 250 U

DESCRIPCIÓN

Expositor modular.

5 **Objeto de la invención**

La presente invención se refiere a un expositor modular, preferentemente de aplicación mural. La intención es ofrecer a los clientes que compran los productos a exponer, un sistema de exposición para tiendas, ferias, etc. que sea fácil de transportar, debido a sus pocos requerimientos de espacio y peso al ser totalmente desmontable y a su sencillez de montaje, lo cual a su vez permite al usuario que con gran facilidad pueda intercambiar paneles y productos consiguiendo diferentes morfologías o ambientes para mostrar sus productos a los clientes potenciales. Esta versatilidad ofrece también amplias posibilidades de dotar al expositor de medios para iluminar determinadas zonas, e incluso dar soporte a pantallas audiovisuales, etc.

15

Problema técnico a resolver y antecedentes de la invención

En la actualidad son conocidos los expositores para exponer diferentes productos, de forma que dichos expositores comprenden una estructura preparada para apoyarse de forma estable sobre el suelo.

20

En otros casos los expositores comprenden una estructura preparada para fijarse sobre un paramento vertical; de manera que en los dos casos los productos a exponer se anclan directamente al expositor o sobre un elemento adicional que se fija a su vez al expositor.

25

Descripción de la invención

La invención propone un expositor modular que comprende una estructura armada formada por al menos un perfil vertical, al menos un herraje configurado para anclarse al perfil vertical, y al menos un panel configurado para fijarse al herraje; donde la unión del panel y el herraje constituyen un conjunto modular.

30

El herraje comprende una primera parte y una segunda parte que están dispuestas en planos paralelos, y una tercera parte que une, mediante un quiebro angular, las partes primera y segunda del herraje.

35

El perfil vertical comprende dos aletas paralelas cuya continuidad está interrumpida por unos cortes abiertos en los que desembocan unas ranuras inferiores ubicadas en dichas aletas paralelas por debajo de sus cortes abiertos; donde la segunda parte del herraje encaja en dichas ranuras inferiores; y donde la primera parte y la tercera parte de dicho herraje se encuentran ubicadas a la altura de los cortes abiertos.

La segunda parte del herraje comprende un cuerpo central recto y dos extensiones acodadas extremas; donde unas porciones extremas del cuerpo central recto encajan en las ranuras inferiores del herraje; y donde las extensiones acodadas extremas constituyen unos topes configurados para limitar el movimiento lateral del conjunto modular en una dirección perpendicular a la dirección del perfil vertical.

Las extensiones acodadas extremas del herraje comprenden unos bordes frontales inclinados que son convergentes hacia una zona central del cuerpo central recto del herraje.

Las extensiones acodadas extremas del herraje incluyen unos bordes rectos internos en oposición que confluyen en los dos extremos de un borde interior del cuerpo central recto del herraje; donde dichas dos confluencias generan unos ángulos interiores; y donde en dichos ángulos interiores se ubican unos entrantes en coincidencia con las ranuras inferiores del perfil vertical.

En una primera realización de la invención, el expositor modular de la invención comprende al menos dos perfiles verticales y al menos dos perfiles horizontales que se cruzan y unen con los perfiles verticales en unas primeras zonas de confluencia.

El expositor modular descrito en el párrafo anterior comprende además varios conjuntos modulares anclados en los pares de ranuras de los perfiles verticales por mediación de las segundas partes de los herrajes; donde una porción de un panel de un conjunto modular superior apoya frontalmente sobre la primera parte de un herraje de un conjunto modular inferior adyacente al conjunto modular superior.

En esta primera realización de la invención, la distancia entre los bordes internos rectos de cada herraje es algo mayor que la anchura de la distancia entre los dos perfiles verticales.

En una segunda realización de la invención, el expositor modular de la invención comprende un solo perfil vertical y varios conjuntos modulares anclados en los pares de ranuras del perfil vertical por mediación de las segundas partes de los herrajes; donde una porción de un panel de un conjunto modular superior apoya frontalmente sobre la primera parte de un herraje de un conjunto modular inferior adyacente al conjunto modular superior. En esta segunda realización de la invención, la distancia entre los bordes internos rectos de cada herraje es algo mayor que la anchura existente entre las dos aletas paralelas del único perfil vertical.

5

10

El expositor modular de la invención puede comprender además al menos un conjunto modular adicional que incluye un herraje y un embellecedor; donde dicho conjunto modular adicional se ancla a los perfiles verticales mediante su herraje de la misma forma que los otros conjuntos modulares.

15

El conjunto modular adicional apoya sobre unos salientes frontales que forman parte de las aletas paralelas de los perfiles verticales; donde dichos salientes frontales están ubicados en la parte más baja de los perfiles verticales.

20

Tanto los conjuntos modulares como el conjunto modular adicional apoyan frontalmente por su parte inferior sobre unos resaltes frontales que sobresalen con respecto a unos bordes longitudinales de las aletas paralelas de los perfiles verticales.

25

El expositor modular puede comprender además una bandeja que está enganchada a una parte inferior de los perfiles verticales; donde dicha bandeja cuelga por debajo de los extremos inferiores de los perfiles verticales.

30

Dicha bandeja comprende una estructura laminar formada por varios tramos delimitados por líneas de doblez paralelas; donde un tramo superior de la bandeja incluye unas ventanas y una aleta acodada extrema encajada en unos cortes de las aletas paralelas de los perfiles verticales.

35

Dentro de las ventanas del tramo superior de la bandeja están encajadas unas partes de las aletas de los perfiles verticales; donde dichas partes constituyen unas extensiones de los salientes frontales; y donde unas porciones de los bordes que delimitan las ventanas de la bandeja apoyan sobre unos rehundidos ubicados en las extensiones de los

salientes frontales.

La primera parte del herraje incluye al menos un resalte que es prolongación de dicha primera parte; donde dicho resalte está configurado como elemento de apoyo frontal del respectivo panel.

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompaña una serie de figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de las figuras

Figura 1.- Muestra una vista en alzado de una primera realización del expositor modular, objeto de la invención. Comprende una estructura armada formada por unos perfiles verticales y otros perfiles horizontales, y unos conjuntos modulares que se anclan a los perfiles verticales.

Figura 2.- Muestra una vista en perfil del expositor representado en la figura 1.

Figura 3a.- Muestra una vista en alzado de un herraje que forma parte del expositor modular de la invención.

Figura 3b.- Muestra una vista en perfil del herraje representado en la figura anterior 3a.

Figura 4.- Muestra una vista en alzado de una segunda realización del expositor modular de la invención, donde la estructura armada comprende un solo perfil vertical.

Figura 5.- Muestra una vista en perfil de una parte inferior del expositor de la primera realización.

Figura 6.- Muestra otra vista en perfil del expositor modular de la invención.

Figura 7.- Muestra una vista en perspectiva explosionada de una parte inferior del expositor modular; donde se destaca un sistema de anclaje de una bandeja para depositar catálogos de los productos a exponer.

Figura 8.- Muestra una vista en perfil de lo representado en la figura 7 en posición montada.

Descripción de un ejemplo de realización de la invención

Considerando la numeración adoptada en las figuras 1 a 4, el expositor modular comprende dos perfiles verticales 1 que se complementan con al menos dos perfiles horizontales 2 que se cruzan con los perfiles verticales 1 en unas primeras zonas de confluencia 4 y conectan mecánicamente en dichas zonas de confluencia formando una

estructura armada que permite obtener un paralelismo y perpendicularidad perfectos entre dichos perfiles verticales 1 y horizontales 2.

5 Estos perfiles horizontales 2, normalmente solo son utilizados hasta la correcta disposición de los perfiles verticales 1 sobre una pared, en cuyo momento, son desmontados y /o retirados, no formando parte del expositor modular propiamente dicho.

10 Esta estructura armada, formada por los perfiles verticales 1 y horizontales 2, permite la colocación de unos paneles 3 que pueden adoptar diferentes tamaños, aunque siempre dentro de una relación de proporcionalidad entre ellos. A su vez, dicha estructura armada se puede fijar sobre un paramento 17 vertical, preferentemente a través de los perfiles verticales 1.

15 Los paneles 3 están fijados a unos herrajes 5, de forma que lo más relevante de la invención es la vinculación de los paneles 3 a los perfiles verticales 1 mediante los herrajes 5 en unas segundas zonas de confluencia 7 en las que confluyen los herrajes 5 y los perfiles verticales 1.

20 Haciendo por lo tanto mención a cada una de las segundas zonas de confluencia 7, dicho herraje 5 comprende una primera parte 5a y una segunda parte 5b dispuestas en planos paralelos, y una tercera parte 5c que une, mediante un quiebro angular, las partes primera 5a y segunda 5b.

25 Cada panel 3 se fija en paralelo a la primera parte 5a de un herraje 5 mediante unos elementos de fijación, como pueden ser unos tornillos, de forma que cada herraje 5 junto con el panel 3 constituyen un conjunto modular 16. Esta disposición de elementos se aplica a la versión sencilla o segunda realización, de acuerdo con lo mostrado en la figura 4.

30 La segunda parte 5b del herraje 5 comprende un cuerpo central recto 13 y dos extensiones acodadas extremas 8 a modo de topes laterales que sirven para limitar y controlar el movimiento lateral en ambos sentidos opuestos de cada conjunto modular 16 formado por el panel 3 y el herraje 5.

35 Dicho cuerpo central recto 13 del herraje 5 comprende un borde exterior 13a y un borde

interior 13b que es opuesto al borde exterior 13a.

Las extensiones acodadas extremas 8 de los herrajes 5 comprenden unos bordes frontales inclinados 9 para lograr un auto-centrado de dichos herrajes 5 con respecto a los perfiles verticales 1, y facilitar también la inserción de los conjuntos modulares 16 a través de sus herrajes 5.

A su vez, las extensiones acodadas extremas 8 de cada herraje 5 incluyen unos bordes rectos internos 12 en oposición que confluyen en los dos extremos del borde interior 13b del cuerpo central recto 13 del herraje 5, donde dichas dos confluencias generan unos ángulos interiores; y donde en dichos ángulos interiores se ubican unos entrantes 10 que son esenciales para dotar de cierta tolerancia al anclaje de los herrajes 5 sobre los perfiles verticales 1. Esta tolerancia permite al montador ajustar manualmente la colocación de los conjuntos modulares 16 para lograr una perfecta linealidad paralela en sus bordes, sobre todo los bordes verticales, lo que permite obtener una superficie expositora perfecta escuadrada.

El borde exterior 13a del cuerpo central recto 13 de cada herraje 5 incluye unos resaltes 6 en forma de segmento circular que contribuyen a controlar el posicionamiento del panel modular 3 superior, ya que una de las ventajas del expositor modular de la invención es su perfecta estabilidad grupal en alineación vertical.

En algunos casos, un panel inferior que está por debajo de un panel superior, contacta con el canto del panel modular superior creando un apoyo vertical para el panel superior; donde cada panel transmite su carga al panel inmediatamente inferior.

En otra realización de la invención más simple y sencilla, el expositor modular de la invención comprende un solo perfil vertical 1 (figura 4), de forma que en este caso, los paneles 3 son más pequeños debido a su menor anchura, y se vinculan a dicho perfil vertical 1 por su parte central, usando un herraje 5 de menor anchura adaptado a la anchura del propio perfil vertical 1. Por lo tanto en este caso la estructura armada solamente comprende un perfil vertical 1 y no dos perfiles verticales y dos perfiles horizontales como se ha descrito anteriormente.

Los paneles 3 pueden incluir opcionalmente unas repisas 11 preferentemente

horizontales; fundamentalmente en la realización de la invención más simple y sencilla descrita en el párrafo precedente.

Los perfiles verticales 1 incluyen unas aletas paralelas 1a cuya continuidad está interrumpida por unos cortes abiertos 14 en los que desembocan unas ranuras inferiores 15 ubicadas en dichas aletas paralelas 1a por debajo de los cortes abiertos 14, de forma que las segundas partes 5b de los herrajes 5 encajan en al menos pares de ranuras inferiores 15 asegurando la inmovilización de los herrajes 5; donde las primeras partes 5a y las terceras partes 5c de dichos herrajes 5 se encuentran ubicadas a la altura de los cortes abiertos 14 de los perfiles verticales 1.

Para colgar y sujetar cada conjunto modular 16 (formado por un herraje 5 y un panel 3) sobre al menos un perfil vertical 1, se introduce el herraje 5 dentro del corte abierto 14, y después se encaja unos tramos extremos del cuerpo central 13 del herraje 5 dentro de las ranuras inferiores 15 del perfil vertical 1 dejando caer el conjunto modular 16 hacia abajo hasta que se sitúa en una posición horizontal estable sin que el borde interior 13b del herraje 5 llegue a contactar con el fondo de las ranuras inferiores 15 del perfil vertical 1.

Dicha posición horizontal estable del conjunto modular 16 se consigue mediante un acuñado generado entre el cuerpo central 13 y los bordes de las ranuras inferiores 15 del perfil vertical 1 cuando el cuerpo central 13 está introducido entro de dichas ranuras inferiores 15. Más concretamente, dicho acuñado es más efectivo gracias a los entrantes 10 del herraje 5.

Es posible montar conjuntos modulares 16 con diferentes distribuciones. Así por ejemplo en una realización de la invención se pueden montar conjuntos modulares 16 de una misma altura con o sin repisas 11; mientras que en otra realización de la invención, se podrían montar conjuntos modulares con diferentes alturas.

Por otro lado, al menos en la realización que se muestra en las figuras 1, 2, 5 y 6, el expositor modular comprende los conjuntos modulares 16 descritos en combinación con unos conjuntos modulares 16' adicionales formados por unos embellecedores 3' y los herrajes 5; donde unos y otros conjuntos modulares 16, 16' se acoplan en las ranuras inferiores 15 que desembocan en los cortes abiertos 14 de los perfiles verticales 1.

En algunos casos, un panel 3 de un conjunto modular 16 apoya sobre un embellecedor 3' de un conjunto modular 16' adicional.

Además, las aletas paralelas 1a de los perfiles verticales 1 incluyen en su parte más baja unos salientes frontales 18 donde apoya el canto o borde inferior de un embellecedor 3' de un conjunto modular 16' adicional. En este caso, es posible que dicho embellecedor 3' soporte todo el peso de todos los conjuntos modulares 16 colocados por encima de dicho embellecedor 3'; incluso de al menos otro conjunto modular 16' adicional colocado en la parte más elevada del expositor modular, tal como se muestra en la figura 1.

Unos bordes longitudinales de las aletas paralelas 1a de los perfiles verticales 1 incluyen unos resaltes frontales 19 en los que apoyan por su parte inferior una de las caras de los paneles 3 y también de los embellecedores 3' colgados por su parte superior a través de los herrajes 5.

El expositor modular puede incluir una bandeja 20 para depositar revistas o catálogos de los productos a exponer; donde dicha bandeja 20 está enganchada a una parte inferior de los perfiles verticales 1, según se muestra más claramente en las figuras 7 y 8; donde dicha bandeja 20 cuelga por debajo de los extremos inferiores de los perfiles verticales 1; y donde dicha bandeja 20 se acopla frontalmente sobre dicha parte inferior de los perfiles verticales 1.

La bandeja 20 comprende una estructura laminar formada por varios tramos delimitados por líneas de doblez paralelas. Se destaca un tramo superior 21 que incluye una aleta acodada extrema 21a configurada para encajarse en unos cortes 22 de las aletas paralelas 1a de los perfiles verticales 1. Dicho tramo superior 21 de la bandeja 20 incluye unas ventanas 23 para poder introducir por ellas los salientes frontales 18 de los perfiles verticales 1 hasta que dicho tramo superior 21 hace tope contra los bordes longitudinales de las aletas paralelas 1a de los perfiles verticales 1 y hasta que la aleta acodada extrema 21a encaja en los cortes 22 de los perfiles verticales 1.

Una vez que la bandeja 20 está instalada, unas porciones de los bordes que delimitan las ventanas 23 de la bandeja 20 apoyan sobre unos rehundidos 24 ubicados en unas extensiones que son continuación de los salientes frontales 19. Dichas ventanas 23 se apoyan completamente en los mencionados rehundidos 24 al vencer por salto elástico la

resistencia que ofrece la punta superior, ligeramente redondeada, de dichos salientes frontales 19.

5 Cabe señalar que los anclajes de los conjuntos modulares 16 y de los conjuntos modulares 16' adicionales sobre el perfil vertical 1 o perfiles verticales 1 es rápido, suave y sencillo.

REIVINDICACIONES

1.- Expositor modular, caracterizado por que:

- 5 - comprende una estructura armada formada por al menos un perfil vertical (1), al menos un herraje (5) configurado para anclarse al perfil vertical (1), y al menos un panel (3) configurado para fijarse al herraje (5); donde la unión del panel (3) y el herraje (5) constituyen un conjunto modular (16);
- el herraje (5) comprende una primera parte (5a) y una segunda parte (5b) que están dispuestas en planos paralelos, y una tercera parte (5c) que une, mediante un quiebro angular, las partes primera (5a) y segunda (5b) del herraje (5).
- 10 - el perfil vertical (1) comprende dos aletas paralelas (1a) cuya continuidad está interrumpida por unos cortes abiertos (14) en los que desembocan unas ranuras inferiores (15) ubicadas en dichas aletas paralelas (1a) por debajo de sus cortes abiertos (14); donde la segunda parte (5b) del herraje (5) encaja en dichas ranuras inferiores (15) del perfil vertical (1); y donde la primera parte (5a) y la tercera parte (5c) de dicho herraje 15 (5) se encuentran ubicadas a la altura de los cortes abiertos (14).

2.- Expositor modular, según una cualquiera de la reivindicación 1, caracterizado por que la segunda parte (5b) del herraje (5) comprende un cuerpo central recto (13) y dos 20 extensiones acodadas extremas (8); donde unas porciones extremas del cuerpo central recto (13) encajan en las ranuras inferiores (15) del herraje (5); y donde las extensiones acodadas extremas (8) constituyen unos topes configurados para limitar el movimiento lateral del conjunto modular (16) en una dirección perpendicular a la dirección del perfil vertical (1).

25

3.- Expositor modular, según la reivindicación 2, caracterizado por que las extensiones acodadas extremas (8) del herraje (5) comprenden unos bordes frontales inclinados (9) que son convergentes hacia una zona central del cuerpo central recto (13) del herraje (5).

30 **4.- Expositor modular**, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores 2 ó 3, caracterizado por que las extensiones acodadas extremas (8) del herraje (5) incluyen unos bordes rectos internos (12) en oposición que confluyen en los dos extremos de un borde interior (13b) del cuerpo central recto (13) del herraje (5); donde dichas dos confluencias generan unos ángulos interiores; y donde en dichos ángulos interiores se 35 ubican unos entrantes (10) en coincidencia con las ranuras inferiores (15) del perfil

vertical (1).

5.- Expositor modular, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que comprende un perfil vertical (1) y varios conjuntos modulares (16) anclados en los pares de ranuras (15) del perfil vertical (1) por mediación de las segundas partes (5b) de los herrajes (5); donde una porción de un panel (3) de un conjunto modular (16) superior apoya frontalmente sobre la primera parte (5a) de un herraje (5) de un conjunto modular (16) inferior adyacente al conjunto modular (16) superior.

6.- Expositor modular, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores 1 a 4, caracterizado por que comprende:

- al menos dos perfiles verticales (1) y al menos dos perfiles horizontales (2) que se cruzan y unen con los perfiles verticales (1) en unas primeras zonas de confluencia (4);

- varios conjuntos modulares (16) anclados en los pares de ranuras (15) de los perfiles verticales (1) por mediación de las segundas partes (5b) de los herrajes (5); donde una porción de un panel (3) de un conjunto modular (16) superior apoya frontalmente sobre la primera parte (5a) de un herraje (5) de un conjunto modular (16) inferior adyacente al conjunto modular (16) superior.

7.- Expositor modular, según la reivindicación 6, caracterizado por que comprende al menos un conjunto modular (16') adicional que incluye un herraje (5) y un embellecedor (3'); donde dicho conjunto modular (16') se ancla a los perfiles verticales (1) mediante su herraje (5).

8.- Expositor modular, según la reivindicación 7, caracterizado por que el conjunto modular (16') adicional apoya sobre unos salientes frontales (18) que forman parte de las aletas paralelas (1a) de los perfiles verticales (1); donde dichos salientes frontales (18) están ubicados en la parte más baja de los perfiles verticales (1).

9.- Expositor modular, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores 5 a 8, caracterizado por que tanto los conjuntos modulares (16) como el conjunto modular (16') adicional apoyan frontalmente por su parte inferior sobre unos resaltes frontales (19) que sobresalen con respecto a unos bordes longitudinales de las aletas paralelas (1a) de los perfiles verticales (1).

10.- Expositor modular, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores 6 a 9, caracterizado por que comprende una bandeja (20) que está enganchada a una parte inferior de los perfiles verticales (1); donde dicha bandeja (20) cuelga por debajo de los extremos inferiores de los perfiles verticales (1).

5

11.- Expositor modular, según la reivindicación 10, caracterizado por que:

- la bandeja (20) comprende una estructura laminar formada por varios tramos delimitados por líneas de doblez paralelas;

10 - un tramo superior (21) de la bandeja (20) incluye unas ventanas (23) y una aleta acodada extrema (21a) encajada en unos cortes (22) de las aletas paralelas (1a) de los perfiles verticales (1);

15 - dentro de las ventanas (23) del tramo superior (21) de la bandeja (20) están encajadas unas partes de las aletas (1a) de los perfiles verticales (1); donde dichas partes constituyen unas extensiones de los salientes frontales (18) de dichas aletas (1a); y donde unas porciones de los bordes que delimitan las ventanas (23) de la bandeja (20) apoyan sobre unos rehundidos (24) ubicados en las extensiones de los salientes frontales (18).

12.- Expositor modular, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, 20 caracterizado por que la primera parte (5a) del herraje (5) incluye al menos un resalte (6) que es prolongación de dicha primera parte (5a); donde dicho resalte está configurado como elemento de apoyo frontal de los paneles (3).

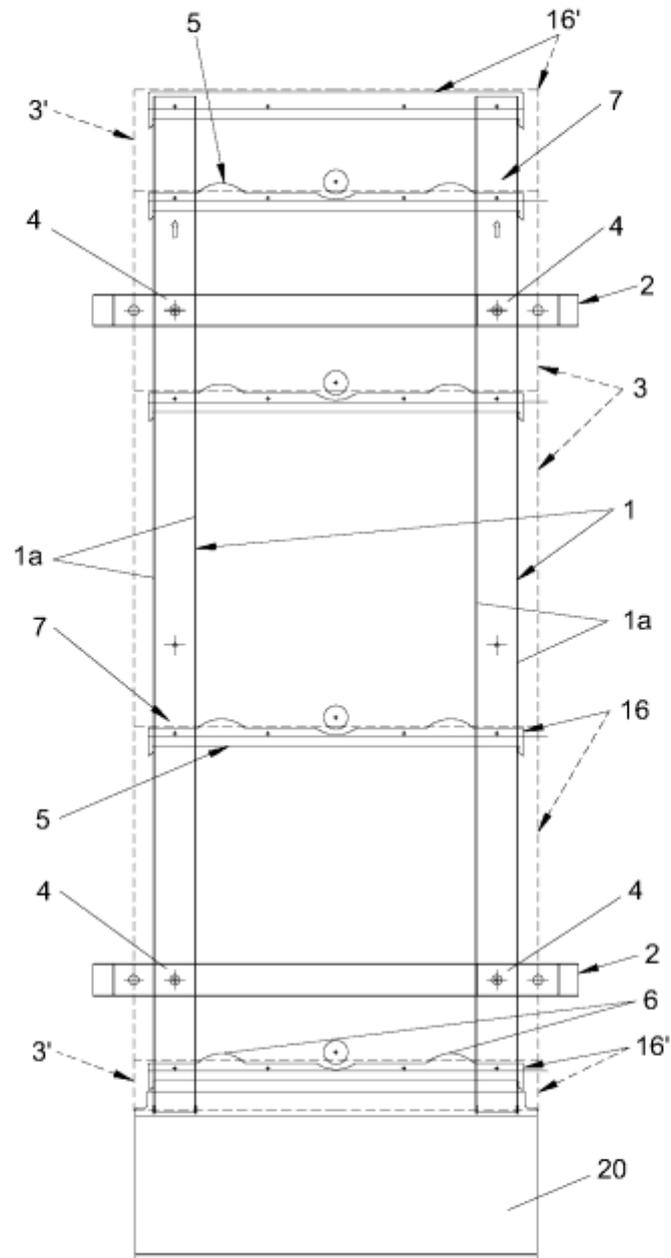


FIG. 1

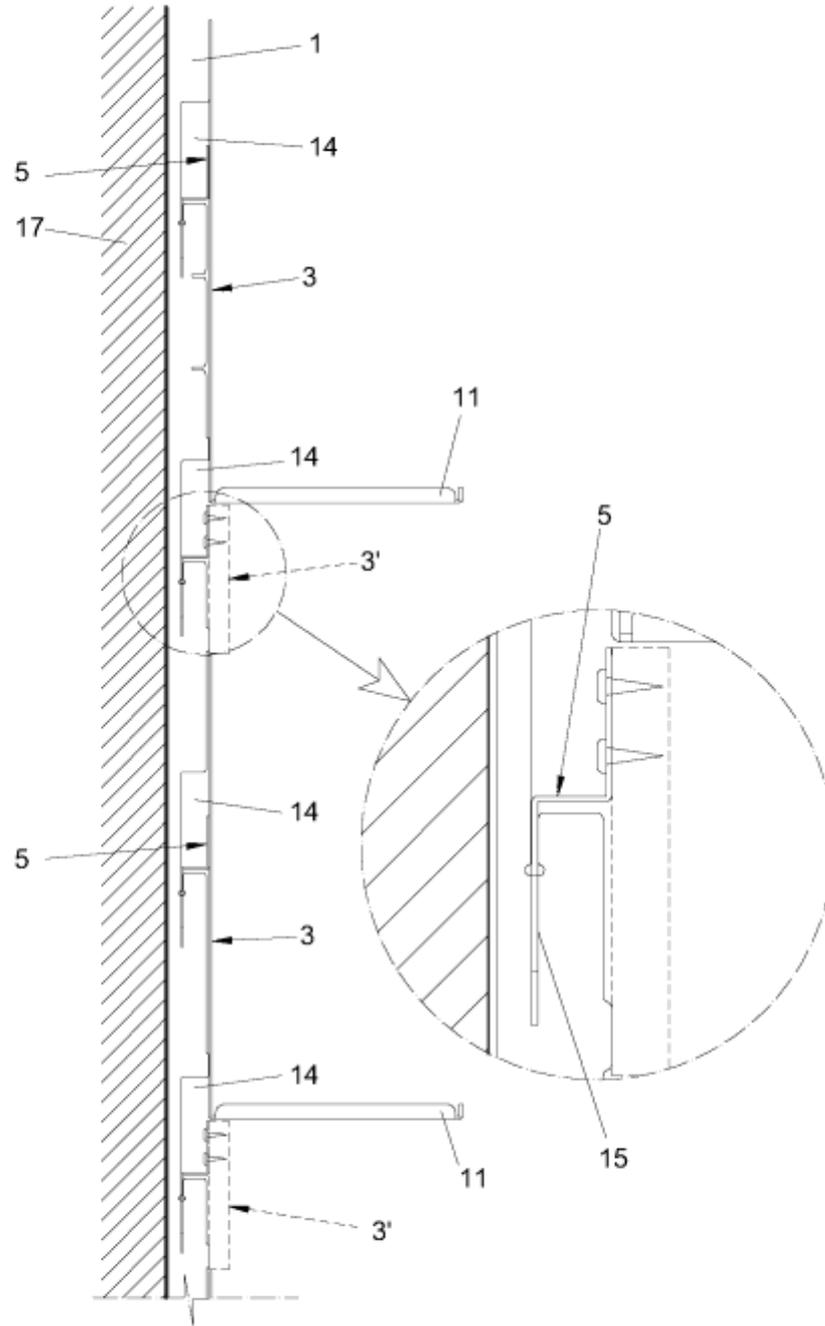
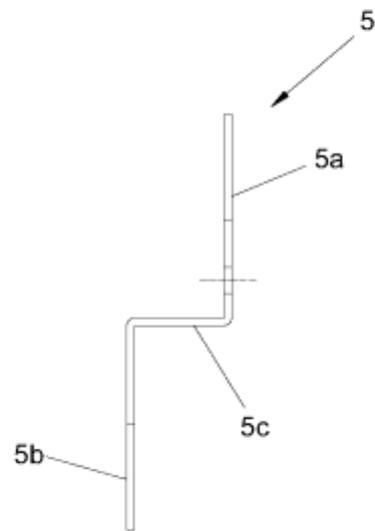
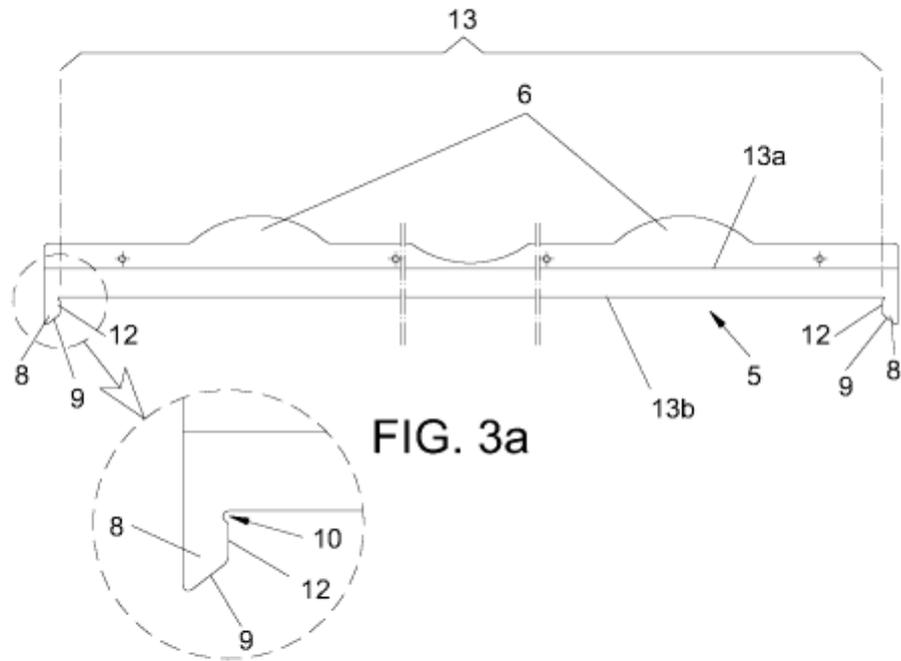


FIG. 2



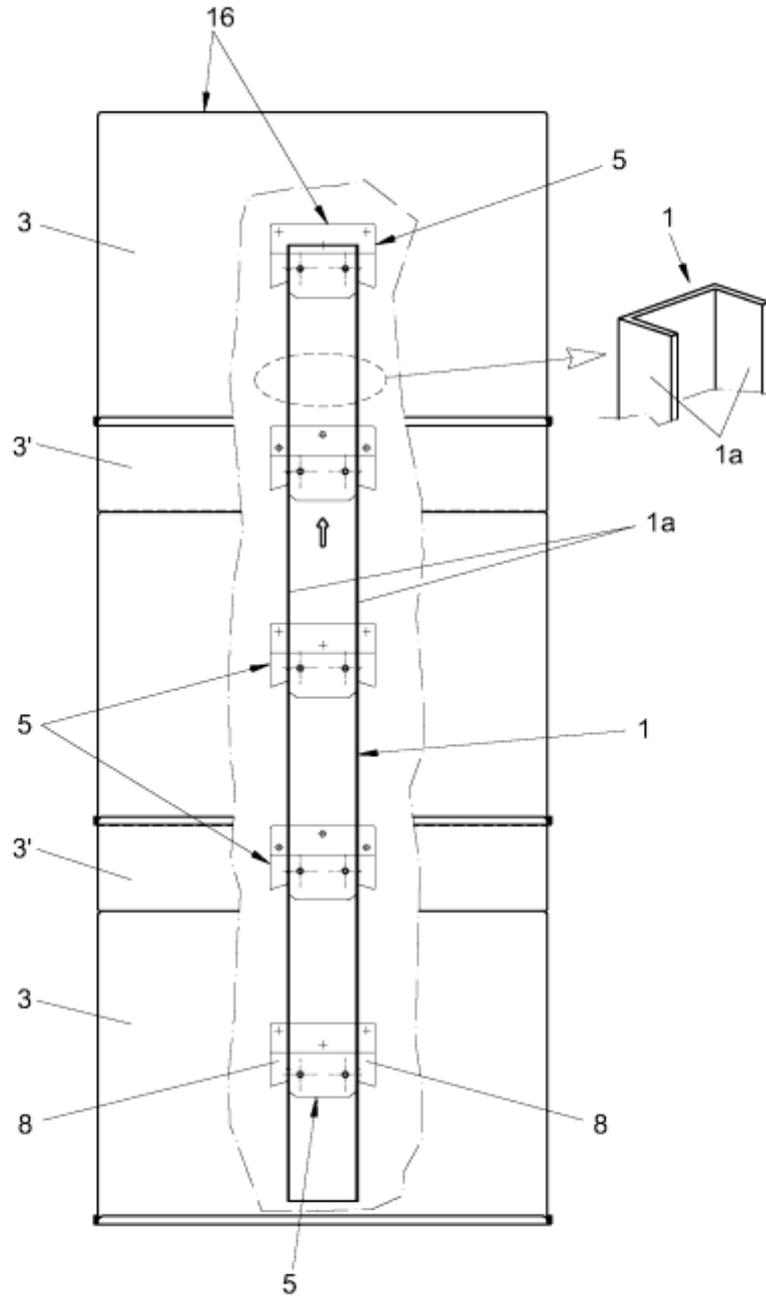


FIG. 4

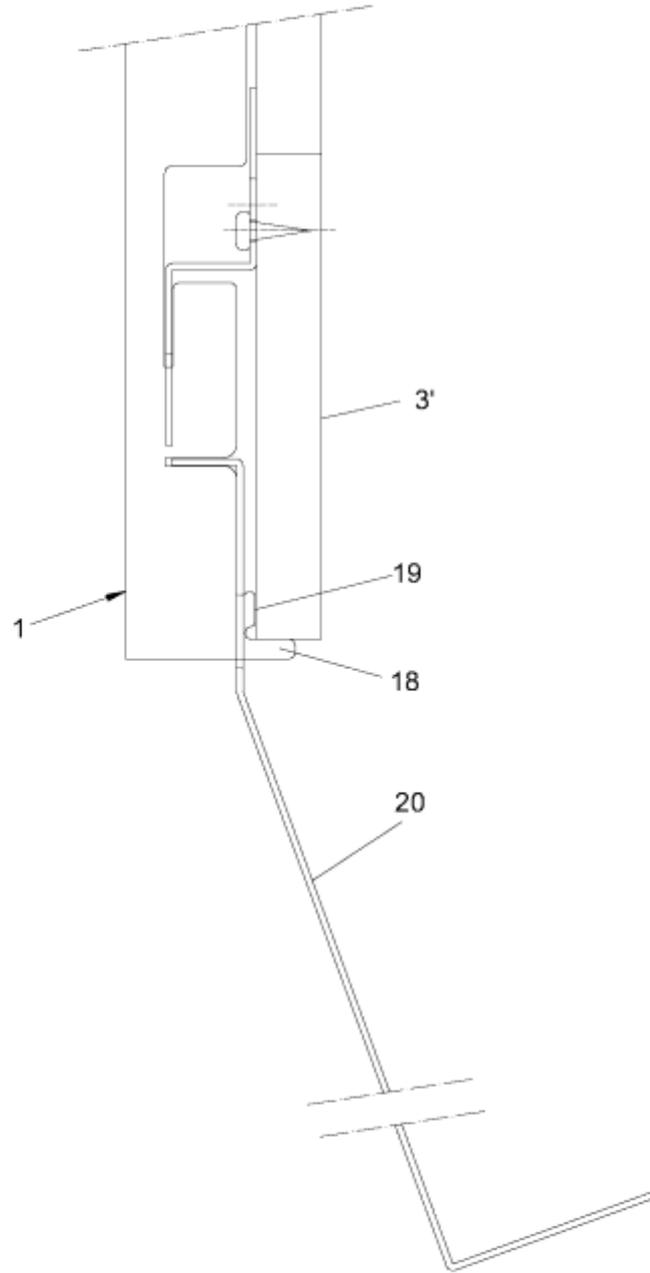


FIG. 5

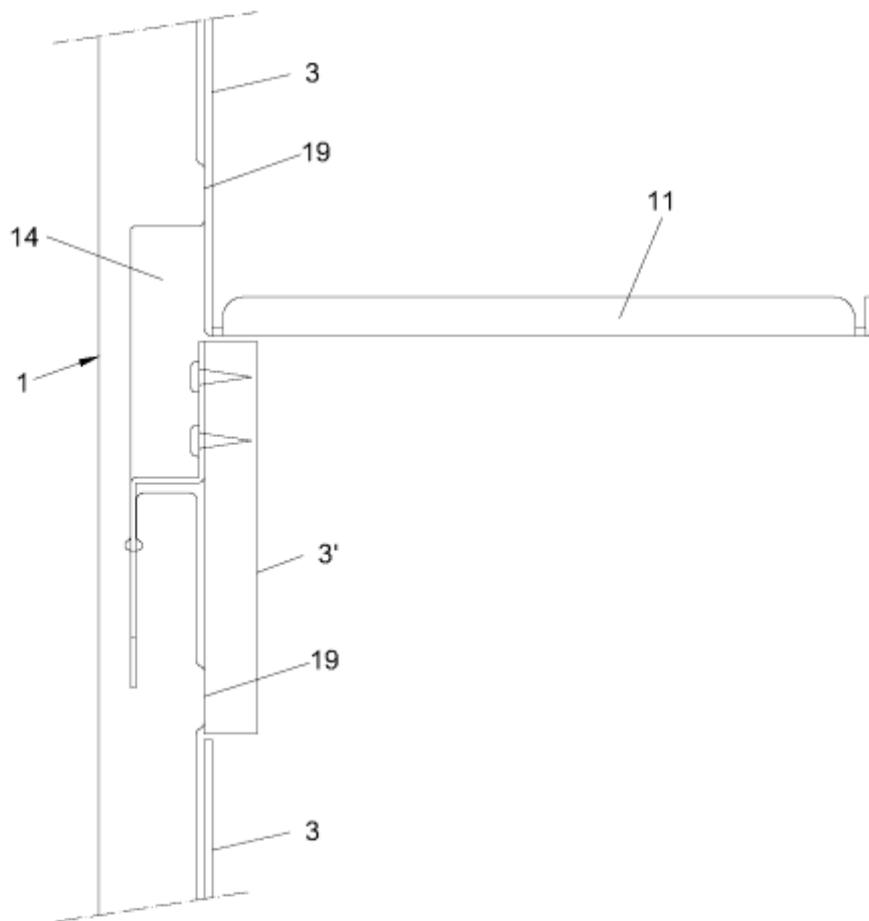


FIG. 6

