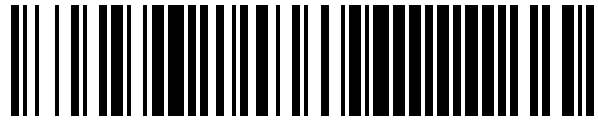


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 237 507**

21 Número de solicitud: 201900412

51 Int. Cl.:

**B65D 47/26** (2006.01)

**B65D 47/30** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**28.08.2019**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**15.11.2019**

71 Solicitantes:

**MUÑOZ SAIZ, Manuel**  
**Los Picos nº 5, 3, 6**  
**04004 Almería ES**

72 Inventor/es:

**MUÑOZ SAIZ, Manuel**

54 Título: **Disposición de válvula tapón para botellas, tetrabriks y recipientes flexibles en general**

ES 1 237 507 U

## DESCRIPCIÓN

Disposición de válvula tapón para botellas, tetrabriks y recipientes flexibles en general.

### 5 **Campo de la invención**

En recipientes para líquidos: tetrabriks y botellas de bebidas en general. También puede ser válida para otros recipientes que portan líquidos, como colonias, disolventes y productos de limpieza.

10

### **Estado de la técnica**

Actualmente se abren las botellas, tetrabriks y similares quedando expuestas a fermentaciones, contaminaciones y desbravaciones por pérdida de los gases conservantes, CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, etc. por la entrada de aire. La presente invención elimina dichos problemas permitiendo una mayor duración de los líquidos contenidos sin su contaminación o deterioro.

15

### **Descripción de la invención**

#### 20 **Objetivo de la invención y ventajas**

Permitir una mejor conservación y más duradera de las bebidas y otros líquidos, una vez se ha efectuado su apertura.

25 Utilizar un sistema sencillo, útil y económico.

Problema a resolver

Una vez abierto un recipiente, tetrabrik o botella, se introduce el aire en su interior con lo cual se contamina o empieza su deterioro o fermentación, lo cual se puede producir en dos o tres días. Con la presente invención además de retrasarse la contaminación esta puede que no se produzca hasta el final de su uso. En este último caso el líquido no se deterioraría en los días posteriores a su apertura, como ocurre actualmente.

30

35 La disposición de válvula tapón para botellas, tetrabriks y recipientes flexibles en general de la invención consiste en aplicar en el conducto de salida del líquido, cuello o gollete una válvula de retención la cual permite, cuando se quita el tapón o precinto, la salida del líquido mediante una pequeña presión del recipiente, pero no la entrada del aire cuando se deja de presionar. Para ello puede llevar un muelle o bien la propia válvula presenta la suficiente tensión para recuperar la posición inicial.

40

La válvula puede ser de valvas o puede consistir en una aleta flexible, en ambos casos de plástico biodegradable. Todos los materiales utilizados en las válvulas, tapones y tiras desgarrables son de láminas metálicas o de plástico biodegradable.

45

La aplicación de las válvulas y tapones no es exclusiva de tetrabriks y botellas puede utilizarse en otros tipos de recipientes.

### **Breve descripción de los dibujos**

50

La figura 1 muestra una vista esquematizada y parcialmente seccionada de un gollete de botella o tetrabrik con el sistema de la invención.

Las figuras 2, 3 y de la 5 a la 8 muestran vistas esquematizadas y parcialmente seccionadas de distintas variantes de golletes y válvulas.

5 La figura 4 muestra una vista en planta de la válvula de valvas como la utilizada en las figuras 2 y 3.

La figura 9 muestra una vista esquematizada y en perspectiva de un tetrabrik.

10 La figura 10 muestra una vista esquematizada de una botella.

### Descripción más detallada de la invención

15 La figura 1 muestra un modo de realización de la invención, que consta del cuello y tapón de un tetrabrik o botella (1), válvula de aleta flexible (2) medio abierta, gollete de la botella o tetrabrik (3), caperuza del tapón (4), y tira o lámina metálica o de plástico biodegradable (6). Esta se desgarrará al girar la caperuza del tapón (4).

20 La figura 2 muestra el cuello y tapón de un tetrabrik o botella (1), válvula de valvas (2v) cerrada, gollete de la botella o tetrabrik (3), caperuza del tapón (4), línea debilitada (5) en el faldón del tapón, que rompe al forzar el giro de la caperuza (4) y tira o lámina metálica o de plástico biodegradable (6). Esta se desgarrará al girar la caperuza del tapón (4), la cual gira los dientes (7), quedando libre el paso del líquido hacia el exterior en cuanto se abra la válvula (2v). El extremo más externo de las valvas, actúa de eje de giro y está sujeto a la periferia interna del cuello de la botella o tetrabrik.

25 La figura 3 muestra el cuello y tapón de un tetrabrik o botella (1), válvula de valvas (2v) abierta, gollete de la botella o tetrabrik (3), caperuza del tapón (4), línea debilitada (5) en el faldón del tapón, que rompe al forzar el giro de la caperuza (4) y tira o lámina metálica o de plástico biodegradable (6). Esta se desgarrará al girar la caperuza del tapón (4), la cual gira los dientes (7), quedando libre el paso del líquido hacia el exterior en cuanto se abra la válvula (2v). El extremo más externo de las valvas, actúa de eje de giro y está sujeto a la periferia interna del cuello de la botella o tetrabrik.

30 La figura 4 muestra la válvula de tres valvas (2v) utilizada en las figuras 2 y 3 y en la posición de semiabierta.

35 La figura 5 muestra el cuello y tapón de un tetrabrik o botella (1), válvula de aleta flexible (2) cerrada, gollete de la botella o tetrabrik (3), tira o lámina metálica o de plástico biodegradable (6), que actúa de precinto, adosada pegada a la corona circular (8), que actúa de soporte, y de la cual se despega tirando de la lengüeta (9).

40 La figura 6 muestra el cuello y tapón de un tetrabrik o botella (1), válvula de aleta flexible (2), ligeramente abierta, gollete de la botella o tetrabrik (3), tira o lámina metálica o de plástico biodegradable (6), que actúa de precinto, adosada pegada a la corona circular (8), que actúa de soporte y de la cual se despega tirando de la lengüeta (9).

45 La figura 7 muestra el cuello y tapón de un tetrabrik o botella (1s), válvula de aleta flexible (2s), cerrada, gollete de la botella o tetrabrik (3s) de sección semicircular, tira o lámina metálica o de plástico biodegradable (6), adosada pegada a la corona circular (8), que actúa de soporte y de la cual se despega tirando de la lengüeta (9).

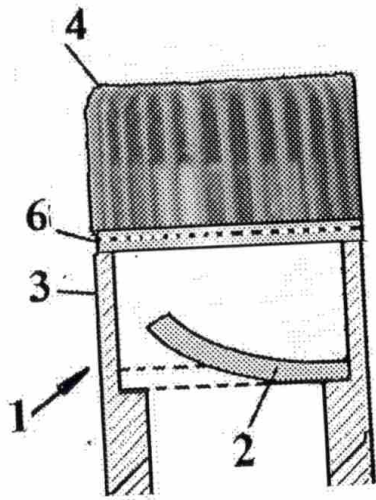
50 La figura 8 muestra el cuello y tapón del tetrabrik o botella (1a) de la figura 7, válvula de aleta flexible (2s) cerrada, de forma semicircular y cuello de la botella o tetrabrik (3s) igualmente de sección semicircular.

La figura 9 muestra el tetrabrik con el tipo de tapón de la invención.

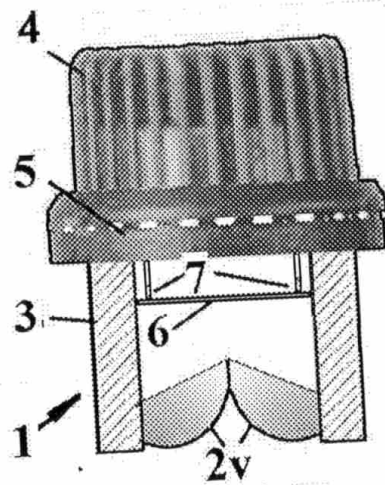
La figura 10 muestra una botella flexible con el tipo de tapón de la invención.

## REIVINDICACIONES

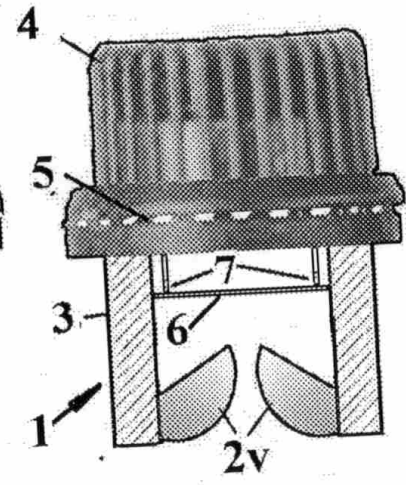
- 5 1. Disposición de válvula tapón para botellas, tetrabriks y recipientes flexibles en general, de las que portan un cuello o tapón, que consiste en aplicar en el conducto de salida del líquido, cuello o gollete una válvula de retención la cual permite, cuando se quita el tapón o precinto, la salida del líquido mediante una pequeña presión del recipiente, pero no la entrada del aire cuando se deja de presionar.
- 10 2. Disposición según reivindicación 1, caracterizada porque la válvula es una aleta flexible (2).
3. Disposición según reivindicación 1, caracterizada porque la válvula es de valvas flexibles (2v).
- 15 4. Disposición según reivindicación 1, caracterizada porque el gollete (3) porta una tira o lámina metálica o de plástico biodegradable (6), la cual se desgarrar al girar la caperuza del tapón (4).
- 20 5. Disposición según reivindicación 1, caracterizada porque el gollete (3) porta una tira o lámina metálica o de plástico biodegradable (6), que actúa de precinto, adosada pegada a una corona circular (8), que actúa de soporte, y de la cual se despega tirando de la lengüeta (9).
- 25 6. Disposición según reivindicación 1, caracterizada porque en el faldón del tapón, tiene una línea debilitada (5) que rompe al forzar el giro de la caperuza (4).
7. Disposición según reivindicación 1, caracterizada porque en el faldón del tapón, tiene una línea debilitada (5) que rompe al forzar el giro de la caperuza (4).
- 30 8. Disposición según reivindicación 1, caracterizada porque la válvula tiene la aleta flexible (2s), de forma semicircular y cuello de la botella o tetrabrik (3s) igualmente semicircular.
9. Disposición según reivindicación 1, caracterizada porque los materiales utilizados en las válvulas, tapones y tiras desgarrables son láminas metálicas o plástico biodegradable.



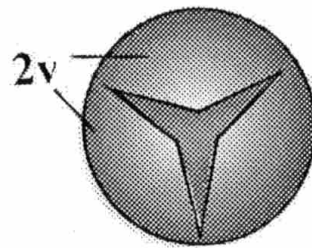
**FIG. 1**



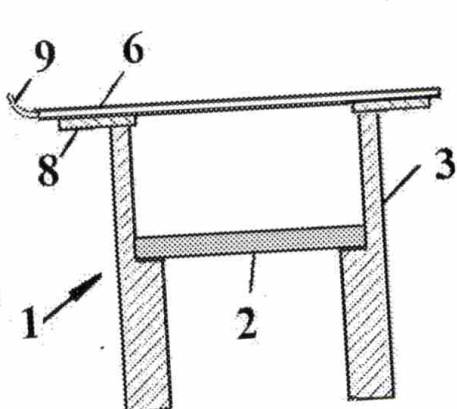
**FIG. 2**



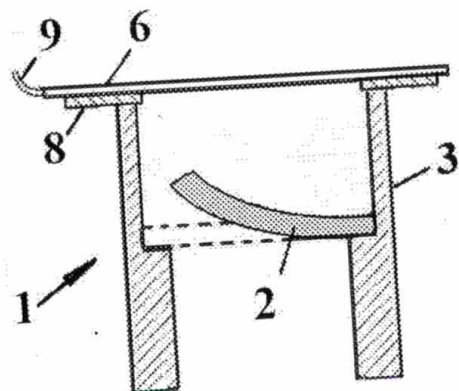
**FIG. 3**



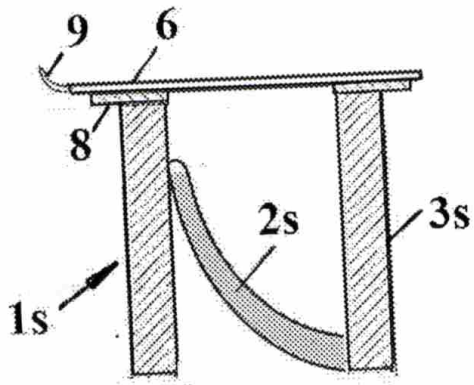
**FIG. 4**



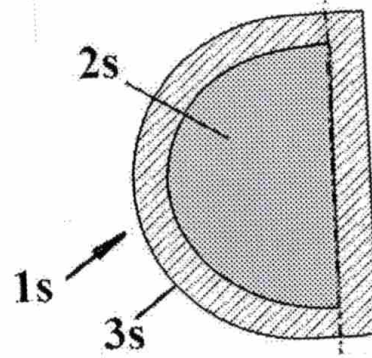
**FIG. 5**



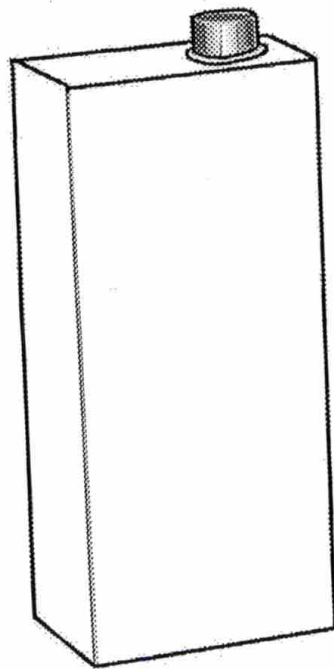
**FIG. 6**



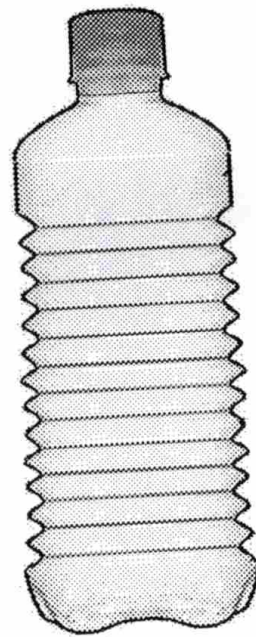
**FIG. 7**



**FIG. 8**



**FIG. 9**



**FIG. 10**