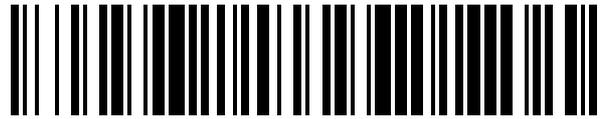


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 237 519**

21 Número de solicitud: 201900435

51 Int. Cl.:

B65F 1/00 (2006.01)

B03B 9/06 (2006.01)

E04H 1/12 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

17.09.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

15.11.2019

71 Solicitantes:

**STIL CONVERSION SL (100.0%)
Ctra. Simat s/n Pol. In. de Meses
46800 Xativa (Valencia) ES**

72 Inventor/es:

**MARIN NIETO, Tomás y
PEINADO TOLOSA, Jorge Antonio**

74 Agente/Representante:

MUÑOZ ORGAZ, Jose Miguel

54 Título: **Instalación transportable de recogida selectiva de residuos, con zonas de servicio**

ES 1 237 519 U

DESCRIPCIÓN

Instalación transportable de recogida selectiva de residuos, con zona de servicio.

5 **Sector de la técnica**

La presente invención se refiere a una instalación transportable de recogida selectiva de residuos, con zona de servicio, que comprende un contenedor de almacenaje de residuos que comprende exteriormente: unos medios de enganche para su carga y descarga en un camión portacontenedores; unas puertas laterales de acceso de personas y de carga/descarga de contenedores de residuos; y en su interior, unas zonas separadas provistas de diferentes recipientes de acumulación de residuos no peligrosos y de residuos peligrosos.

Esta invención es aplicable en el sector dedicado a la recogida selectiva de residuos diversos.

15

Estado de la técnica anterior

En el estado de la técnica es conocida una instalación transportable de recogida selectiva de residuos, descrita en la solicitud del U201731561 (ES1230354 U) del mismo titular de la presente invención.

20

Dicha instalación transportable de recogida selectiva de residuos comprende un contenedor con un sistema de enganche adecuado para ser transportado en un camión portacontenedores, y en el que se pueden depositar residuos diversos, englobados de manera general en dos grupos: productos peligrosos y productos no peligrosos.

25

Por tanto, dicha instalación es adecuada para instalarse en cualquier ubicación, durante el tiempo que se considere oportuno, y cambiarla de ubicación cuando se desee, flexibilizando la recogida de residuos en diferentes zonas.

30

Dicha instalación presenta unas características adecuadas para cumplir perfectamente el objetivo para el que fue desarrollada; sin embargo, durante su utilización se ha detectado algunos inconvenientes relacionados con las condiciones de trabajo del operario encargado de gestionar la instalación, que debe permanecer durante una parte importante de su jornada en el interior de la instalación.

35

Dependiendo del punto de ubicación del contenedor de almacenaje, algunos de los inconvenientes detectados son: la permanencia continuada del operario en la zona de almacenaje de residuos, lo que puede incrementar su tiempo de contacto con residuos peligrosos; la falta de un espacio adecuado para realizar trabajos administrativos, la exposición a temperaturas extremas de frío o calor al encontrarse el contenedor de almacenaje abierto para entrada y salida, tanto de personas como de mercancías; o la falta de un espacio adecuado para hacer sus necesidades o realizar una higiene básica.

40

45 **Explicación de la invención**

Para resolver estos inconvenientes se ha desarrollado la instalación transportable de recogida selectiva de residuos, con zona de servicio, objeto de esta invención, que comprende en combinación con un contenedor de almacenaje de residuos del tipo mencionado anteriormente, un contenedor de servicio que se dispone adosado y en comunicación con el contenedor de almacenaje.

50

Dicho contenedor de servicio presenta un lateral adosado a un lateral del contenedor de almacenaje, y está provisto de: unos medios de enganche para su carga y descarga en un

5 vehículo de transporte, una zona de despacho equipada para el personal encargado de la instalación, una zona de aseo y una zona técnica; dotando por tanto a la instalación de unas zonas adecuadas para mejorar las condiciones de trabajo del personal, y a ubicar el equipamiento técnico, sin reducir el espacio disponible en el contenedor de almacenaje para la acumulación de residuos, y sin riesgo de que los residuos peligrosos o corrosivos acumulados en el contenedor de almacenaje puedan entrar en contacto con el equipamiento técnico de la instalación.

10 El contenedor de almacenaje y el contenedor de servicio disponen en los laterales adosados de sendas puertas enfrentadas que definen una zona de paso del personal de un contenedor a otro.

15 Los laterales adosados del contenedor de almacenaje y del contenedor de servicio, también pueden disponer de sendas ventanas enfrentadas, de material anti vandálico, para visualización de la zona de recogida de residuos desde el interior del contenedor de servicio.

20 Estas características permiten que el operario pueda acceder fácilmente al contenedor de servicio y desde allí controlar la zona de almacenaje, evitando que dicho operario se tenga que mantener prácticamente la totalidad de su jornada en el interior del contenedor de almacenaje.

Esta instalación comprende un sistema de suministro eléctrico, provisto de: unas placas solares fotovoltaicas, un grupo electrógeno de suministro complementario autónomo y una toma externa para la conexión eventual a una red de suministro eléctrico.

25 El sistema de suministro eléctrico está calculado para que la instalación pueda funcionar de forma autónoma en aquellos casos en los que el punto de ubicación de la instalación transportable no disponga de una toma para su conexión a una red de suministro eléctrico.

30 De acuerdo, con la invención la zona técnica incluida en el contenedor de servicio, comprende una puerta acceso desde el exterior para trabajos de mantenimiento.

35 Esto permite que el personal de mantenimiento pueda realizar tareas de revisión o de reparación en cualquier horario y desde el exterior del contenedor de servicio, sin tener que pasar por el contenedor de almacenaje de residuos.

La mencionada zona técnica del contenedor de servicio comprende: un habitáculo inferior para el grupo electrógeno; unos habitáculos superiores para unas baterías recargables de acumulación de la energía y para los equipos de control de la instalación eléctrica.

40 Dicha zona técnica comprende, por ejemplo en la puerta de acceso exterior, de unas rejillas superior e inferior para su ventilación, evitando el sobrecalentamiento de los aparatos existentes en su interior.

45 Estas y otras características de la invención se comprenderán con mayor facilidad a la vista del ejemplo de realización mostrado en las figuras adjuntas.

Breve descripción del contenido de los dibujos

50 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

- La figura 1 muestra una vista esquemática en planta superior de un ejemplo de realización de la instalación transportable de recogida selectiva de residuos, según la invención.

5 - La figura 2 muestra una vista esquemática, en perspectiva anterior, de la instalación de la figura 1, en la que se puede observar el contenedor de almacenaje con las puertas laterales, de carga y descarga de contenedores de residuos, en posición abierta.

10 - La figura 3 muestra una vista en planta de la instalación de la figura 1 seccionada por un plano horizontal.

- La figura 4 muestra una vista de la instalación en la que se puede observar uno de los laterales del contenedor de servicio, con la puerta de acceso a la zona técnica en posición abierta.

15 **Exposición detallada de modos de realización de la invención**

20 Como se puede conservar en las figuras 1 a 3 esta instalación transportable de recogida selectiva de residuos, con zona de servicio, comprende un contenedor de almacenamiento (1) de residuos y un contenedor de servicio (12) adosado lateralmente a dicho contenedor de almacenamiento (1).

25 El contenedor de almacenamiento (1), metálico, presenta una configuración prismática rectangular y comprende: en uno de sus laterales menores (11) unos medios de enganche (12) para su carga y descarga en un camión portacontenedores; en uno de sus laterales mayores (13) una puerta (13a) para el acceso de personas; en el otro lateral mayor (14) unas puertas laterales (14a) para la carga y descarga de contenedores de residuos; y en su interior unas zonas separadas (15a, 15b) provistas de diferentes recipientes (16) adecuados para el almacenaje de residuos no peligrosos y de residuos peligrosos.

30 El contenedor de servicio (2), también metálico, comprende exteriormente, concretamente en uno de sus laterales menores (21), unos medios de enganche (22) para su carga y descarga en un camión portacontenedores, y se encuentra adosado con uno de sus laterales (23) mayores a un lateral (17) menor del contenedor de almacenaje (1).

35 Los laterales adosados (17 y 23) comprenden sendas puertas (17a, 23a) enfrentadas para su comunicación y el paso del personal encargado de la instalación de un contenedor a otro; y sendas ventanas (17b, 23b) también enfrentadas, de material anti vandálico, para la visualización de las zonas de almacenaje de residuos desde el interior del contenedor de servicio (2).

40 El contenedor de servicio (2) comprende en su interior: una zona de despacho (24), una zona de aseo (25) y una zona técnica (26).

45 En el ejemplo de realización mostrado en la figura 3 la zona de despacho (24) comprende: una mesa (24a), una silla (24b), un equipo de aire acondicionado (24c), y enchufes para la conexión de aparatos diversos, tales como un ordenador, una impresora, una centralita de alarma de incendio y de seguridad u otros cualesquiera. Esta zona de despacho, facilita la realización de las tareas administrativas y de control del personal de la instalación.

50 La zona de aseo (25) está provista de un váter químico (25a), un lavabo (25b), una taquilla (25c) y una puerta exterior (25d) para mantenimiento; proporcionando a los operarios un espacio adecuado para su aseo y para guardar objetos personales o su ropa durante la jornada laboral.

5 Para la alimentación de los diferentes equipos, la instalación transportable dispone de un sistema de suministro eléctrico que comprende: unas placas solares fotovoltaicas (27a) situadas sobre los contenedores (1, 2) de almacenaje y de servicio, un grupo electrógeno (27b) de suministro complementario autónomo, situado en el interior de la zona técnica (26), unas baterías recargables (27c) para la acumulación de energía eléctrica, medios de control (27d) del sistema de suministro y una toma externa (no representada) para la conexión eventual a una red de suministro eléctrico, por ejemplo a 230V.

10 Como se puede observar en la figura 4,1a mencionada zona técnica (26) del contenedor de servicio (2) también comprende una puerta (28) de acceso desde el exterior del contenedor para trabajos de mantenimiento.

15 Dicha zona técnica (26) comprende: un habitáculo inferior (26a) para el grupo electrógeno (27b); unos habitáculos superiores (26b) para las baterías recargables (27c) y los medios de control (27d), y unas rejillas (28a), superior e inferior, situadas en este caso en la puerta (28), para la ventilación de dicha zona técnica (26).

20 Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como un ejemplo de realización preferente, se hace constar a los efectos oportunos que los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos descritos podrán ser modificados, siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales de la invención que se reivindican a continuación.

REIVINDICACIONES

- 1.- Instalación transportable de recogida selectiva de residuos con zona de servicio, adecuada para la recogida selectiva de diferentes tipos de residuos; que comprende un contenedor de almacenaje (1) de residuos que dispone exteriormente de: unos medios de enganche (12) para su carga y descarga en un camión portacontenedores; unas puertas laterales (13a, 14a) de acceso de personas y para la carga/descarga de contenedores de residuos; y en su interior de unas zonas separadas (15a, 15b) provistas de diferentes recipientes(16) de acumulación de residuos no peligrosos y de residuos peligrosos; **caracterizada** porque comprende: un contenedor de servicio (2), que presenta un lateral (23) adosado a un lateral (17) del contenedor de almacenaje, y está provisto de: unos medios de enganche (22) para su carga y descarga en un vehículo de transporte, una zona de despacho (24) equipada para el personal encargado de la instalación, una zona de aseo (25) y una zona técnica (26); comprendiendo el contenedor de almacenaje (1) y el contenedor de servicio (2) en los laterales adosados (23, 17) unas puertas (23a, 17a) enfrentadas que definen una zona de paso del personal de un contenedor a otro.
- 2.- Instalación, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque los laterales adosados (23, 17) de los contenedores (1, 2) de almacenaje y de servicio, comprenden sendas ventanas enfrentadas (23b, 17b), de material anti vandálico, de visualización de la zona de recogida de residuos desde el interior del contenedor de servicio (2).
- 3.- Instalación, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la zona de despacho (24) comprende con una mesa (24a), una silla (24b), un equipo de aire acondicionado (24c), y enchufes para la conexión de aparatos diversos;
- 4.- Instalación, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la zona de aseo (25) comprende un váter químico (25a), un lavabo (25b), una taquilla (25c) y una puerta exterior (25d) para mantenimiento.
- 5.- Instalación, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque dispone de sistema de suministro eléctrico que comprende: unas placas solares fotovoltaicas (27a), un grupo electrógeno (27b) de suministro complementario autónomo, unas baterías recargables (27c) para la acumulación de energía eléctrica, medios de control (27d) del sistema de suministro y una toma externa (no representada) para la conexión eventual a una red de suministro eléctrico.
- 6.- Instalación, según la reivindicación 5, **caracterizada** porque la zona técnica (26) del contenedor de servicio (2) comprende: un habitáculo inferior (26a) para el grupo electrógeno (27b); unos habitáculos superiores (26b) para las baterías recargables (27c) y los medios de control (27d) de suministro eléctrico, y una puerta (28) de acceso desde el exterior, para trabajos de mantenimiento; comprendiendo dicha puerta (28) unas rejillas (28a) de ventilación de dicha zona técnica (26).

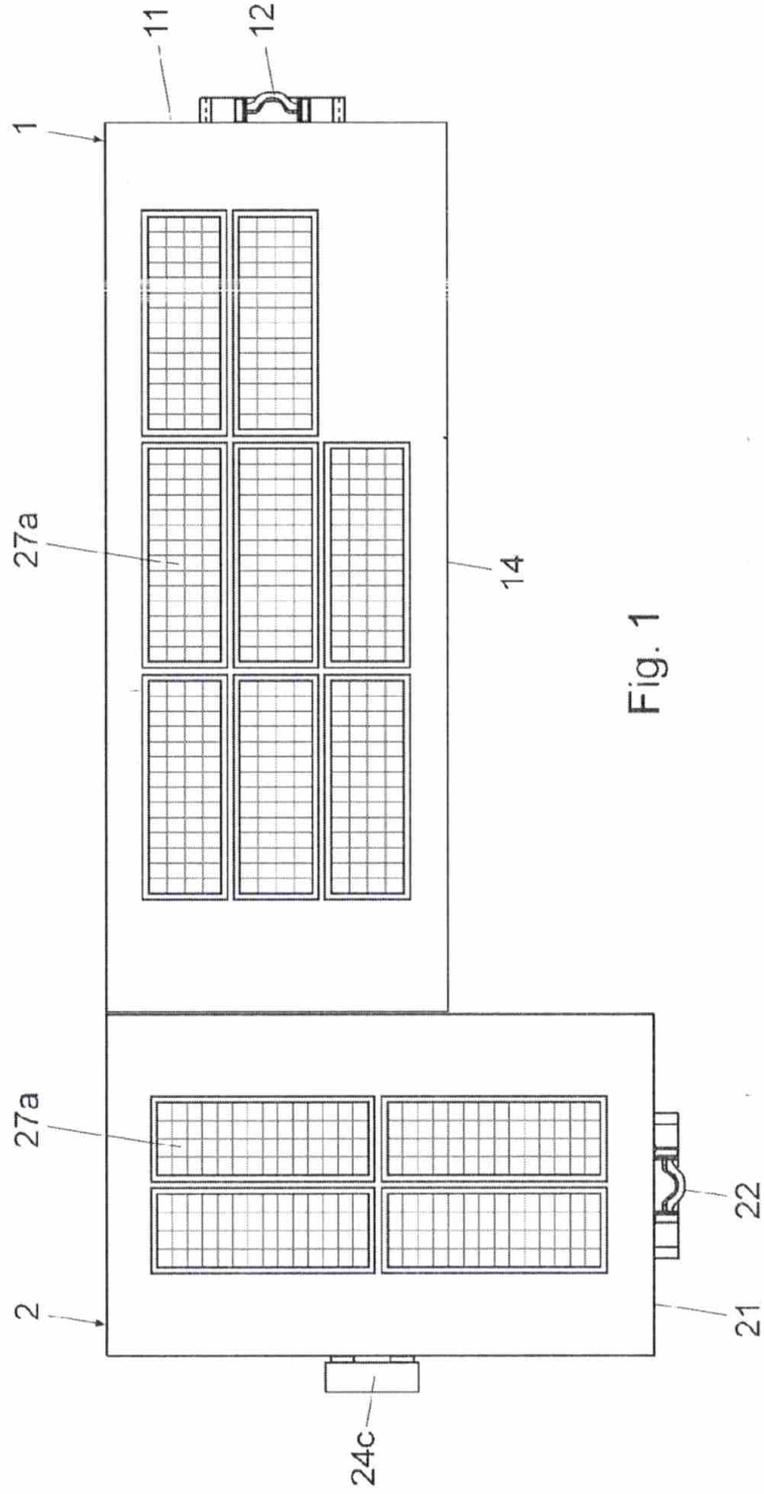


Fig. 1

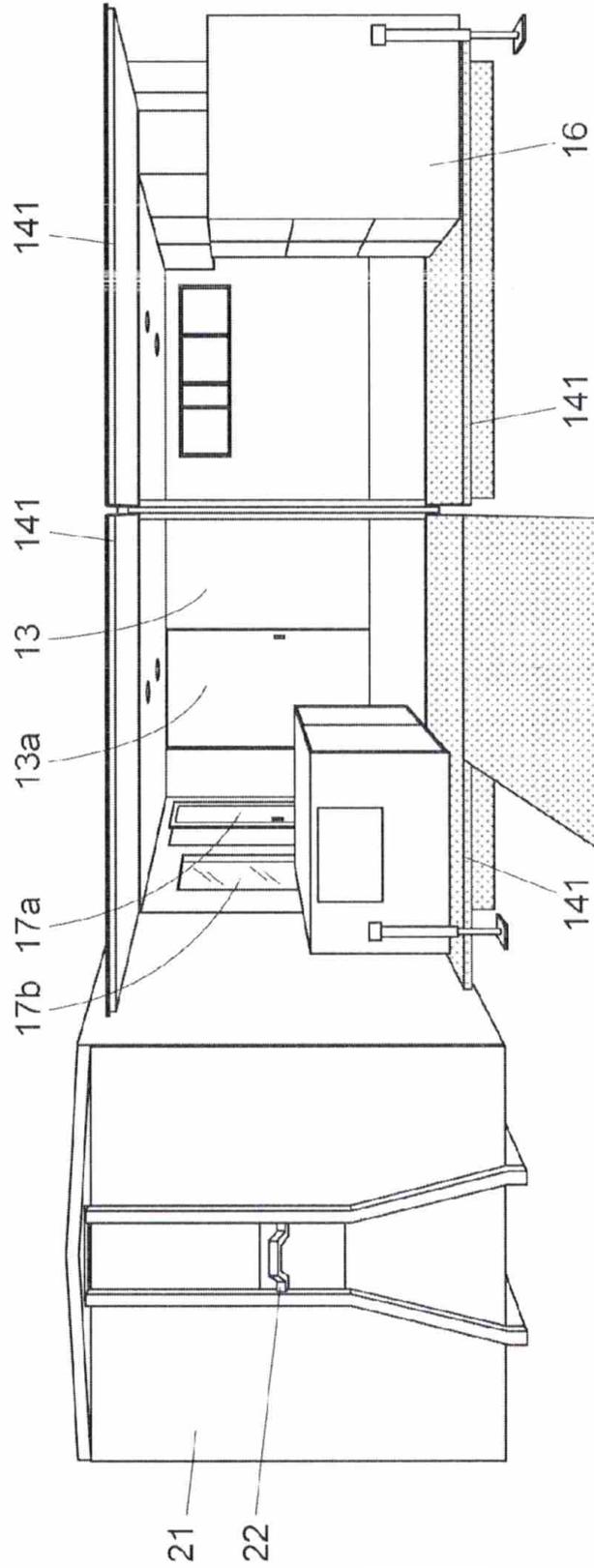


Fig. 2

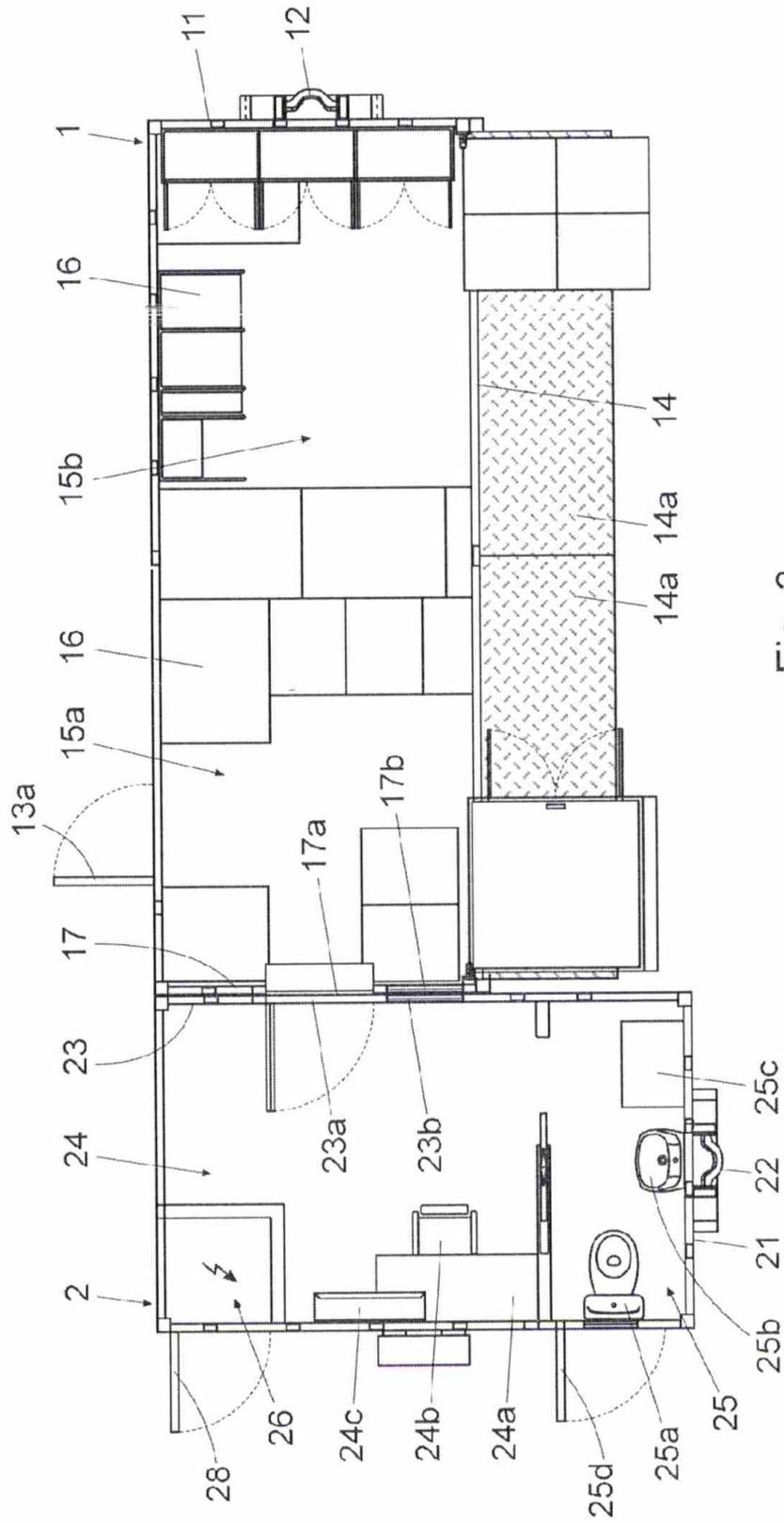


Fig. 3

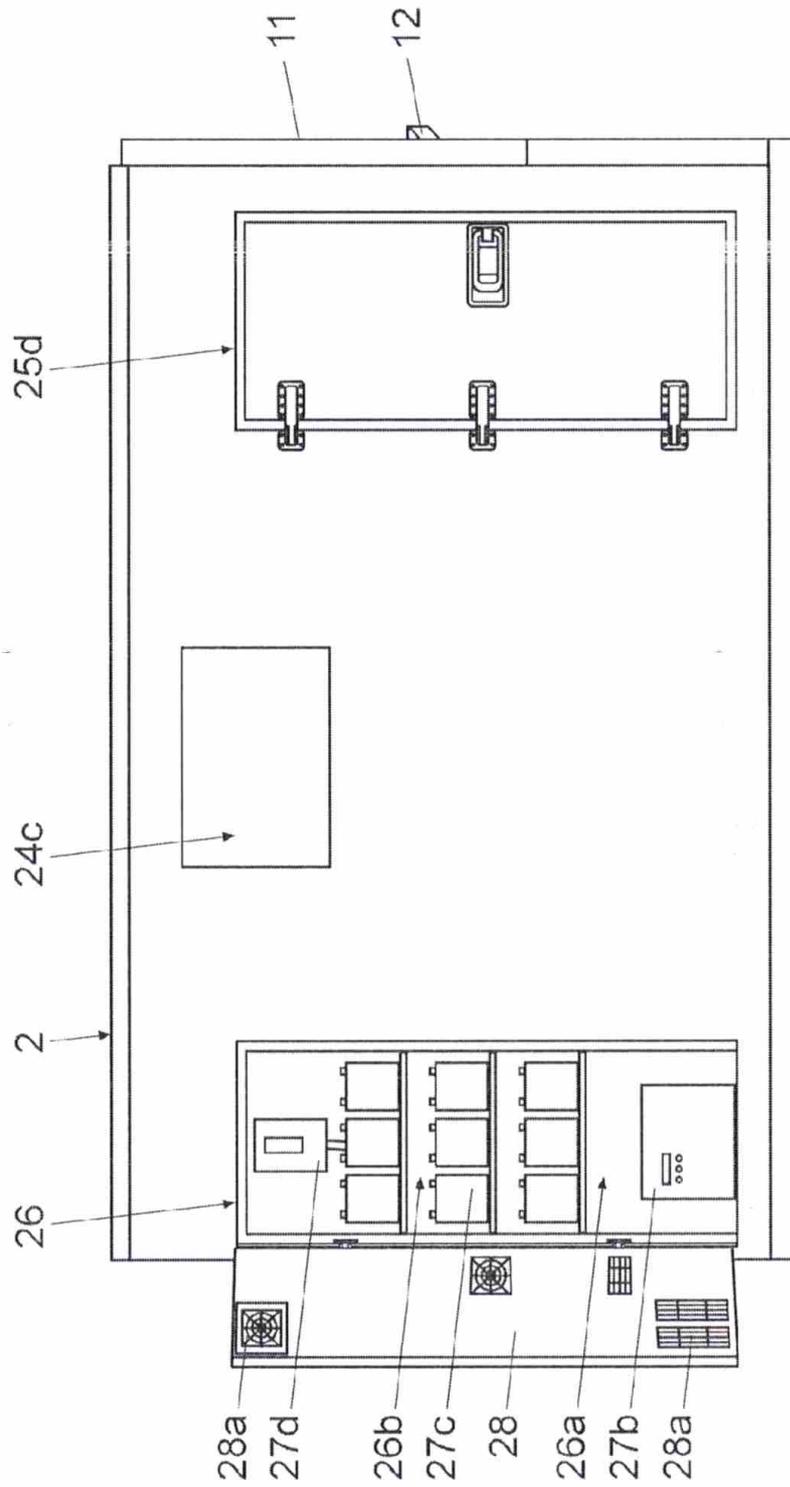


Fig. 4