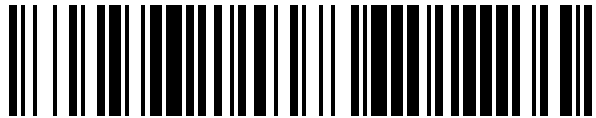


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 237 669**

21 Número de solicitud: 201931667

51 Int. Cl.:

B65D 43/04 (2006.01)

F16K 24/06 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

14.10.2019

43 Fecha de publicación de la solicitud:

19.11.2019

71 Solicitantes:

**SOLER HISPANIA, S.L. (100.0%)
Pol. Ind. Carrascot. C/ Vimen, s/n.
46850 L'OLLERIA (Valencia) ES**

72 Inventor/es:

SOLER PEDRO, Juan José

74 Agente/Representante:

TEMIÑO CENICEROS, Ignacio

54 Título: **TAPA CON MECANISMO DE AIREACIÓN PARA RECIPIENTES**

ES 1 237 669 U

DESCRIPCIÓN

TAPA CON MECANISMO DE AIREACIÓN PARA RECIPIENTES

5 **Campo de la invención**

La presente invención consiste en una tapa con unos medios de aireación manuales con el que se consigue mejorar el cierre entre la tapa y la abertura del recipiente, consiguiéndose una conexión estanca entre ambos.

10

El campo de aplicación de la invención es el sector industrial relacionado con los mecanismos y dispositivos de aspiración y evacuación del aire dentro de un recipiente; y concretamente se encuadra dentro de los diferentes tipos de cierres de recipientes como tapas que permiten regular las condiciones del producto contenido en dicho recipiente.

15

Estado de la técnica

Es sabido dentro de este sector industrial, para mantener fresco y en buenas condiciones el contenido de un recipiente o contenedor, el método habitual es eliminar el aire dentro del contenedor y poner el interior del contenedor en un estado de presión negativa para prolongar el tiempo de almacenamiento de los artículos y productos almacenados dentro del mismo.

20

Como es conocido, para que en el interior de un recipiente se pueda obtener un estado de presión negativa, a este recipiente debe conectarse al menos una tapa con una bomba de vacío (u otro dispositivo de aspiración) y luego aspirar el interior de la caja. Después de aspirar, la bomba de vacío debe separarse de la tapa. Estas cubiertas tienen el inconveniente de que, en su conjunto, estas cubiertas son complejas, y requieren de medios de conexión con una bomba de vacío externa o similar para completar la operación de bombeo de vacío, lo que a su vez hace que estas operaciones de aspiración sean incómodas.

30

Habida cuenta de este problema técnico y las soluciones existentes, se hace necesario el desarrollo de una tapa para recipientes que sea eficaz ante esta problemática, es decir, que permita el poder asegurar la estanqueidad y las condiciones de vacío dentro de un recipiente, y que a su vez la tapa no sea un mecanismo complejo, ni que requiera de elementos externos que compliquen la acción de aspiración o evacuación del aire para conseguir las condiciones

35

de vacío. Cara a solucionar estas problemáticas, la presente invención desarrolla una nueva tipología de cierre en la que el cuerpo de la tapa y la abertura del recipiente están conectados de forma estanca y donde se consigue una cámara de succión de cambio de volumen en el cuerpo de la tapa. La cámara de aire está conectada a un primer paso, y el aire dentro del
5 contenedor fluye a lo largo del primer paso hacia la cámara de succión. Esta cámara comprende un dispositivo de escape que se abre o se cierra según el cambio de volumen de la cámara de succión, y donde este dispositivo de escape solo permite que el aire dentro de la cámara de bombeo se descargue hacia afuera. Estos elementos están diseñados para estar en un conjunto estructural compacto y simples, en el que una de sus ventajas está en que es
10 versátil y puede ser incluso utilizado en recipientes con un volumen pequeño, dado que las partes del dispositivo de aspiración en el cuerpo de la cubierta son fáciles de ensamblar. Con todo esto, y frente a las tipologías de tapas conocidas en el estado de la técnica, la presente invención describe una tapa que es fácil de operar, y donde el aire en el contenedor puede ser retirado lentamente presionando manualmente, lo que simplifica enormemente la operación
15 del usuario para completar el estado de vacío y no requiere de elementos auxiliares o externos.

Descripción de la invención

La presente invención se refiere a una nueva tipología de tapa con un mecanismo de aireación y vacío con la que se consigue mejorar y simplificar el cierre de un recipiente o contenedor.
20 En sí, la tapa objeto de la invención consiste en una solución con la que un recipiente se puede abrir al vacío, en la que los componentes del dispositivo de vacío en el cuerpo de la cubierta son simples y compactos, e incluso puede ser aplicada a contenedores que tienen un volumen pequeño. En este sentido, una de las ventajas de la presente invención es que las piezas son
25 fáciles de procesar y ensamblar, lo cual es muy adecuado para la fabricación y la producción. El mecanismo de bombeo al vacío provisto en el cuerpo de la tapa hace que el conjunto sea fácil de operar, y el aire en el contenedor se puede extraer lentamente presionando manualmente, lo que simplifica enormemente al usuario para completar el estado de aspiración, lo que hace que con la presente invención se puedan resolver los problemas
30 existentes en el estado de la técnica.

La tapa descrita en la presente invención comprende un cuerpo de cubierta, donde este cuerpo de cubierta y la abertura superior del recipiente están conectados herméticamente. También se dispone de una cámara de succión de cambio de volumen en el cuerpo de la cubierta,
35 donde esta cámara de succión está conectada a un primer paso, de tal manera que el aire

dentro del contenedor fluye a lo largo del primer paso hacia la cámara de succión. El mecanismo de vacío de la presente invención es tal que se abre o cierra con un cambio en el volumen de la cámara de succión, y este mecanismo de escape solo descarga aire dentro de la cámara de succión hacia el exterior. Otro aspecto a tener en cuenta es que, de forma
5 preferente, el conjunto comprende un dispositivo elástico que soporta la forma de la cavidad en la cámara de succión de aire.

De igual modo, tal como se ha comentado con anterioridad, el cuerpo de cubierta está provisto de un cuerpo de base, y el cuerpo de base y el cuerpo de cubierta están provistos de un primer
10 paso que comunica con el interior del recipiente, y donde de forma preferente, este primer paso está provisto de un primer flujo de aire en el recipiente por encima del cuerpo de base. Esto hace que la tapa comprenda una válvula de retención en la carcasa exterior del cuerpo base y, por tanto, se forma una cámara de succión entre la carcasa y el cuerpo base. Aquí es donde entra la importancia del dispositivo elástico previamente descrito, dado que este
15 dispositivo está en una posición elásticamente deformada en la posición de apoyo entre la cámara de succión de aire entre la carcasa y el cuerpo base.

Otra particularidad de la invención es que el dispositivo de escape comprende un segundo orificio de escape dispuesto en el cuerpo interno de la cámara de bombeo, y una segunda
20 válvula de una vía para descargar solo el aire en la cámara de bombeo hacia el exterior a través de dicho segundo orificio de escape.

Se destaca que el primer paso puede incluir un orificio pasante provisto en el cuerpo de la cubierta, y este primer orificio de escape consiste en un orificio pasante en la dirección vertical,
25 dispuesto sobre el cuerpo de la base, y que tiene un solapamiento en dicha dirección vertical con la primera válvula de retención. De forma preferente, hay una parte rebajada dispuesta sobre el cuerpo base en la cámara de succión de aire, y un primer orificio de escape está dispuesto en una parte central de la parte inferior de dicha parte rebajada.

30 En este sentido, el cuerpo de la cubierta también puede comprender un rebaje. La cubierta está dispuesta en la carcasa exterior del cuerpo de la base y el rebaje está enganchado en esa posición de tal forma que un segundo paso que está dispuesto en el rebaje, y el aire liberado por los orificios de aire se descarga a lo largo del segundo paso. Preferiblemente, el segundo paso incluye una ranura de ventilación dispuesta en la pared lateral de la carcasa y
35 la ranura, y en la parte inferior del cuerpo de base se dispone de una hendidura para el flujo

de aire en la cámara de escape a la posición de la ranura de ventilación. De forma preferente, el segundo paso incluye una ranura de ventilación dispuesta en una pared lateral de la carcasa y la ranura, y se deja un espacio entre la parte inferior de la base y la parte inferior de la ranura, y entre la ranura de ventilación y la partición, de tal forma que la parte inferior del sustrato está
5 conectada a la brecha, y el aire en la cámara de escape se descarga a lo largo de la brecha en la parte inferior del sustrato y la ranura de escape en la carcasa.

También se indica que el conjunto puede comprender un orificio de entrada de aire en el cuerpo de la cubierta, y comprende una unidad de sellado para sellar activamente el orificio de entrada
10 de aire en el orificio de entrada de aire. Esta unidad de sellado se usa además para identificar un estado de presión negativa dentro del contenedor. Preferiblemente, la unidad de sellado comprende un tapón de piel dispuesto de manera desmontable en el orificio de entrada de aire. Este tapón de piel está provisto de una cavidad, y en un extremo del tapón de piel dispuesto dentro del recipiente está abierto, la cavidad y el recipiente del tapón de piel están
15 internamente conectados.

Se ha de tener en cuenta que, a lo largo de la descripción y las reivindicaciones, el término “comprende” y sus variantes no pretenden excluir otras características técnicas o elementos
20 adicionales.

Breve explicación de las figuras

Con el objeto de completar la descripción y de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se presenta un juego de figuras y dibujos en donde con carácter
25 ilustrativo y no limitativo se representa lo siguiente:

La Figura 1 es una vista explosionada de los diferentes componentes que constituyen la estructura de una tapa.

30 La Figura 2 es una vista en perspectiva del conjunto de la tapa, de acuerdo con la figura anterior, donde se ve la tapa ensamblada y dispuesta sobre un recipiente.

La Figura 3 es una sección de la tapa en perspectiva.

35 La Figura 4 es un detalle ampliado de una parte de la figura 3.

La Figura 5 es una representación de una sección transversal que muestra del tapón de la presente invención.

5 La Figura 6 es una vista en perspectiva donde se muestra la estructura de la carcasa de la invención.

La Figura 7 es una vista en perspectiva donde se muestra el cuerpo de la cubierta de la presente invención.

10 La Figura 8 es una vista en perspectiva que muestra la vista en perspectiva, desde otro ángulo que del de la figura anterior, del cuerpo de la cubierta.

Donde en este juego de figuras se puede observar que la relación de las referencias de los
15 elementos que componen el conjunto de la tapa corresponden con: un cuerpo de cubierta (1); un cuerpo de la base (2); una primera válvula de retención (3); un alojamiento para una carcasa exterior (4); una cámara de succión (5) y bombeo; un dispositivo elástico (6); una cámara de escape (7); un segundo orificio de escape (8); una segunda válvula de retención (9); un orificio pasante (10); un primer orificio de escape (11); una hendidura de escape (12); un hueco (13);
20 una ranura (14); una partición (15); una ranura de escape (16); un orificio de entrada (17); un tapón de cuero (18); una cavidad (19); un rebaje interior (20); una saliente (21); un espacio de admisión (22); unas pinzas (23) de sujeción; un anillo de sellado (24) de la cubierta; un sello superior (25); un sello inferior (26); una tira (27); y un hueco (28).

25 **Descripción detallada de un modo de realización de la invención**

Como se muestra en las figuras, el conjunto de una realización preferida de la invención comprende un cuerpo de tapa (1) que está conectado herméticamente a una abertura de un contenedor, y donde hay una cámara de succión (5) de cambio de volumen dispuesta sobre
30 el cuerpo de tapa (1). Esta cámara de succión (5) y bombeo está conectada a un primer paso, el aire dentro del contenedor fluye a lo largo del primer paso hacia la cámara de succión (5) y bombeo, y esta cámara se abre descargando el aire hacia afuera. Con el fin de permitir que el volumen de la cámara de succión y bombeo se recupere rápidamente después de ser comprimido, esta cámara está provista de un dispositivo elástico (6). Con el fin de facilitar el
35 buen sellado del cuerpo de la cubierta (1) y el recipiente, se proporcionan unas pinzas (23)

que se fijan a la abertura del recipiente en el cuerpo de la tapa, y un anillo de sellado (24) con la abertura del recipiente en el cuerpo de la cubierta (1).

5 Para extraer el aire dentro del contenedor, el cuerpo de cubierta (1) comprende un cuerpo de base (2), donde el cuerpo de base (2) y el cuerpo de cubierta (1) están provistos de un primer paso que comunica con el interior del contenedor. Este primer paso comprende una primera válvula de retención (3) unidireccional en la que el aire en el contenedor fluye del cuerpo de la base, y donde se comprende un alojamiento para una carcasa exterior (4) que está dispuesto en la cubierta exterior del cuerpo de la base (2), y donde la cámara (5) se dispone entre el
10 alojamiento (4) y el cuerpo de la base (2), estando el alojamiento (4) y el cuerpo de la base (2) sellados. El dispositivo elástico (6) está dispuesto entre la cámara de succión (5) y el alojamiento (4). Para cooperar con la succión de aire, la invención comprende un segundo orificio de escape (8) dispuesto entre el cuerpo de base (2) y la cámara de succión (5) y bombeo, habiendo una segunda válvula de retención (9) que descarga solo el aire hacia el
15 exterior.

Cuando se requiere de bombeo, solo es necesario presionar manualmente la posición de la carcasa (4), donde la posición de apoyo de la carcasa (4) en su alojamiento y el dispositivo elástico (6) se deforma elásticamente, de modo que la carcasa (4) puede presionar
20 repetidamente el dispositivo elástico. En este punto, el aire dentro de la cámara de succión (5) y bombeo se comprime y entra en la cámara de escape (7) desde una segunda válvula de retención (9) y se descarga desde la cámara de escape (7) a lo largo de un segundo paso después de aflojar la carcasa (4). El dispositivo elástico (6) vuelve a posicionar la carcasa (4) al estado original, y el aire dentro de la cámara de succión (5) se descarga a la cámara de
25 escape (7), y la cámara de succión (5), en ese momento, se encuentra en un estado de presión negativa en comparación con el interior del contenedor, y el aire dentro del contenedor pasa a través del primer paso. En ese momento, la válvula de retención (3) mete aire a la cámara de succión (5) y bombeo, la carcasa (4) se presiona repetidamente, y el dispositivo de extracción de aire y el dispositivo de escape cooperan para extraer continuamente el aire dentro del
30 contenedor para formar un estado de presión negativa en el contenedor. Con el fin de permitir que el dispositivo elástico (6) rebote y comprima rápidamente la carcasa (4), este dispositivo elástico (6) puede ser un resorte cuyos extremos se apoyan respectivamente en la carcasa (4) y en la cámara de succión (5).

35 Para introducir gradualmente el aire dentro de la cámara de succión (5) y bombeo, el primer

paso incluye un orificio pasante (10) dispuesto en el cuerpo de la cubierta (1), y una salida en el cuerpo de la base (2), donde la salida y el orificio pasante (10) se superponen verticalmente en la dirección vertical. La salida de aire o ventilación consiste en una primera válvula de retención (3) ubicada en un primer orificio de escape (11) o ventilación. Debido a esta
5 superposición, el orificio pasante (10) y el primer orificio de escape (11) se combinan en en la dirección vertical, el aire en el contenedor puede pasar a través del orificio pasante (10) y el primer orificio de escape (11) entrando en la cámara de succión (5) o bombeo. Con el fin de garantizar la acción de la primera válvula de retención (3) en el primer paso, en el primer orificio de escape (11) se dispone de un anillo de sellado superior (25) y un anillo de sellado inferior
10 (26) para sellar dicha primera válvula de retención (3). El aire dentro del contenedor solo puede ingresar a la cámara de succión (5) desde la válvula de retención (3).

En otro orden de cosas, cuando se presiona la carcasa (4), el volumen de la cámara de succión (5) se comprime y se descarga el aire de un volumen comprimido. Aquí se destaca que en el
15 cuerpo de la base (2) se dispone un hueco (13), donde el primer orificio de escape (11) se ubica en una parte central de la parte inferior de dicho hueco (13). Este hueco (13) está diseñado con un rebaje que aumenta el volumen de la cámara de succión (5), y mejorar las acciones de succión y bombeo.

20 Para facilitar el montaje del dispositivo de extracción de aire y del dispositivo de escape en el cuerpo de la cubierta (1), se dispone de una ranura (14) en el cuerpo interno de la cubierta (1) para evitar atascos en la base y en la carcasa. Se dispone este un segundo paso con dicha ranura (14), donde el aire liberado por el segundo orificio de escape (8) se puede descargar. Dicha ranura (14) se dispone entre el cuerpo de la cubierta (1) y la carcasa (4), mejorando así
25 la apariencia general del conjunto. Para descargar el aire dentro de la cámara de escape (7) desde el rebaje, este segundo paso incluye una ranura (14) dispuesta en la pared lateral del cuerpo de la cubierta (1) y la ranura (14) está en contacto con la parte inferior de la base (2) de forma que el aire en la cámara de escape (7) fluye hacia un hueco (28) ubicado en la posición de la ranura (14). En este sentido, se dispone de una muesca o hendidura de escape
30 (12) en conexión con la ranura (14), y la hendidura de escape (12) deja un espacio entre la carcasa (4) y la parte inferior de la ranura (14) para facilitar el flujo del aire en la cámara de escape (7) desde la abertura de escape (12), descargándose a través de la ranura (14). También se ha de tener en cuenta que hay al menos dos particiones (15) separadas provistas entre la ranura (14) y las paredes laterales del alojamiento de la carcasa (4) y la base (2). El
35 diseño de estas particiones (15) permite que el dispositivo de aspiración se monte firmemente

en su posición y evite que el alojamiento de la carcasa (4) y la base (2) salgan de respecto de la posición ranura (14), y que el alojamiento 4 y la base 2 se puedan sujetar firmemente. Se dispone de una tira (27) que se coloca entre la partición (15) y la ranura (14) de manera que todo el dispositivo de aspiración se fija en dicha posición. Entrando en más detalle, la tira (27) se apoya contra la placa de partición (15) está dispuesta en el lado interno del cuerpo de la base (2). Cuando la tira (27) se apoya contra la placa de partición (15), la parte inferior del cuerpo de la base (2) y la parte inferior de la ranura (14) no entran en contacto entre sí, dejando una ranura o hueco (28) para permitir que fluya el aire.

Con el fin de evaluar y/o liberar el estado de presión negativa en el contenedor, el cuerpo de la cubierta (1) se puede accionar fácilmente, y dicho cuerpo de la tapa comprende un orificio de entrada (17), que a su vez comprende una unidad de sellado que sella dicho puerto de admisión. El estado de la presión negativa en el contenedor se evalúa observando el estado de la unidad de sellado, y cuando la cubierta (1) necesita abrirse, el aire también pasa. La unidad de sellado se ajusta para permitir que el aire exterior ingrese al interior del contenedor, y el estado de presión negativa dentro del contenedor se libera para abrir fácilmente la cubierta. La unidad de sellado incluye un tapón (18) dispuesto de manera desmontable en el orificio de entrada (17) de aire, y habiendo una cavidad (19) dispuesta en el tapón (18). La cavidad (19) está en comunicación con el interior del contenedor. Cuando el aire en el contenedor se elimina gradualmente, la presión interna del contenedor es menor que la presión atmosférica fuera del contenedor, y el tapón (18) con la cavidad (19) se presiona y se deprime por la presión atmosférica, y el estado de presión negativa interna del contenedor se juzga observando el estado de la depresión hundida del tapón (18). Cuando se necesita abrir el cuerpo de la cubierta (1), el espacio entre la pared lateral del tapón (18) y el orificio de entrada (17) de aire se desplaza, de modo que el aire exterior puede ingresar rápidamente al contenedor para liberar el estado de presión negativa dentro del contenedor, y la cubierta se puede abrir fácilmente. Con el fin de optimizar aún más la conexión entre el tapón (18) y el orificio de entrada (17) de aire, el aire exterior entra suavemente en el interior del contenedor en el estado de presión negativa, y hay un rebaje (20) en la parte interior del tapón (18). Hay también un saliente (21), y el saliente (21) está provisto de una muesca o espacio de admisión (22) o de entrada de aire, de tal manera que el rebaje interno (20) del tapón se apoya contra el saliente (21) y la pared interior del orificio de entrada (17) de aire, y el tapón (18) también puede entrar en el recipiente. Cuando es necesario liberar el estado de presión negativa dentro del contenedor, el tapón (18) se pellizca o desplaza para que el hueco interno producido por el rebaje (20) se deforme hacia adentro, y se desenganche completamente del orificio de entrada

(17) de aire y del saliente (21), y el aire entre en el espacio de admisión 22 y al interior del recipiente.

Teniendo en cuenta estos aspectos, se puede indicar que la tapa con mecanismo de vacío
5 para recipientes objeto de la presente invención, es una tapa que comprende un cuerpo de
cubierta (1), un cuerpo de base (2), una carcasa (4) exterior accionable manualmente, donde
el cuerpo base (2) se ubica entre la cubierta (1) y la carcasa (4), generándose una cámara de
succión (5) y bombeo entre el cuerpo de base (2) y la carcasa (4) y habiendo un dispositivo
10 elástico (6) entre la carcasa (4) y el cuerpo de base (2); y generándose una cámara de escape
(7) entre el cuerpo de cubierta (1) y el cuerpo de base (2); donde el cuerpo de cubierta (1)
comprende un orificio pasante (10) que comunica la cámara de succión (5) y bombeo con el
interior del recipiente; donde el cuerpo de base (2) comprende un primer orificio de escape
(11) y una primera válvula de retención (3) en comunicación con el orificio pasante (10) y que
15 introduce y extrae aire entre la cámara de succión (5) el interior del recipiente; y donde el
cuerpo de base (2) comprende un segundo orificio de escape (8) y una segunda válvula de
retención (9) que comunica la cámara de escape (7) y la cámara de succión (5); y donde la
carcasa (4) comprende lateralmente una ranura de escape (16) en comunicación con el
exterior que introduce y extrae entre la cámara de succión (5) y el exterior. Adicionalmente, el
cuerpo de cubierta (1) comprende un orificio de entrada (17) que es pasante que se comunica
20 con el interior del recipiente, que comprende un saliente (21) en su parte interna, y dicho orificio
(17) alberga un tapón (18) accionable manualmente, que se apoya en dicho saliente, y que
comprende una cavidad (19) y un rebaje (20) interior, donde la cavidad (19) está en
comunicación con el interior del recipiente, y donde entre el rebaje (20) y saliente (21) se crea
un espacio de admisión (22) en conexión con la cavidad (19). A partir de aquí, cara a afianzar
25 el buen sellado del cuerpo de la cubierta (1) y el recipiente, se proporcionan unas pinzas (23),
preferentemente ubicadas en los laterales exteriores del cuerpo de la cubierta (1) que se fijan
a la abertura del recipiente en el cuerpo de la tapa, y además, dicho cuerpo de la cubierta (1)
puede comprender un anillo de sellado (24) para dicho sellado con la abertura del recipiente.
Adicionalmente, para mejorar el comportamiento del conjunto, la primera válvula de retención
30 (3) en el primer paso de aire puede comprender un anillo de sellado superior (25) y un anillo
de sellado inferior (26) para sellar dicho paso entre el interior del recipiente y la cámara de
succión (5) y bombeo.

REIVINDICACIONES

1.- Tapa con mecanismo de aireación para recipientes, que es una tapa que comprende un cuerpo de cubierta (1), un cuerpo de base (2) y una carcasa (4) exterior accionable
5 manualmente, y donde el cuerpo base (2) se ubica entre la cubierta (1) y la carcasa (4); donde esta tapa cierra la abertura de un recipiente o contenedor, y donde la tapa se **caracteriza** por que comprende:

una cámara de succión (5) y bombeo generada entre el cuerpo de base (2) y la carcasa (4), y donde hay un dispositivo elástico (6) en contacto entre la carcasa (4) y el cuerpo de base
10 (2); y una cámara de escape (7) generada entre el cuerpo de cubierta (1) y el cuerpo de base (2);

donde el cuerpo de cubierta (1) comprende un orificio pasante (10) que comunica la cámara de succión (5) y bombeo con el interior del recipiente;

donde el cuerpo de base (2) comprende un primer orificio de escape (11) y una primera válvula de retención (3), ambos en comunicación con el orificio pasante (10), y que introducen y
15 extraen aire entre la cámara de succión (5) el interior del recipiente;

donde el cuerpo de base (2) comprende un segundo orificio de escape (8) y una segunda válvula de retención (9) que comunica la cámara de escape (7) y la cámara de succión (5); y donde la carcasa (4) comprende lateralmente una ranura de escape (16) en comunicación con
20 el exterior que introduce y extrae entre la cámara de succión (5) y el exterior; y

donde el cuerpo de cubierta (1) comprende un orificio de entrada (17) pasante que se comunica con el interior del recipiente y que alberga un tapón (18) accionable manualmente que comprende una cavidad (19) que comunica el interior del recipiente con el exterior.

25 2.- Tapa con mecanismo de aireación para recipientes, según la reivindicación 1, donde el orificio de entrada (17) comprende un saliente (21) en su parte interna donde se apoya el tapón (18).

3.- Tapa con mecanismo de aireación para recipientes, según la reivindicación 2, donde el tapón (18) comprende un rebaje (20) interior que hace que entre dicho rebaje (20) y el saliente
30 (21) se cree un espacio de admisión (22) de aire que está en conexión con la cavidad (19).

4.- Tapa con mecanismo de aireación para recipientes, según la reivindicación 1, donde el cuerpo de la cubierta (1) comprende unas pinzas (23) de fijación con la abertura del recipiente
35 y que están ubicadas en sus laterales exteriores.

5.- Tapa con mecanismo de aireación para recipientes, según la reivindicación 1, donde el cuerpo de la cubierta (1) comprende un anillo de sellado (24) con la abertura del recipiente.

5 6.- Tapa con mecanismo de aireación para recipientes, según la reivindicación 1, donde la válvula de retención (3) comprende un anillo de sellado superior (25) y un anillo de sellado inferior.

10

15

20

25

30

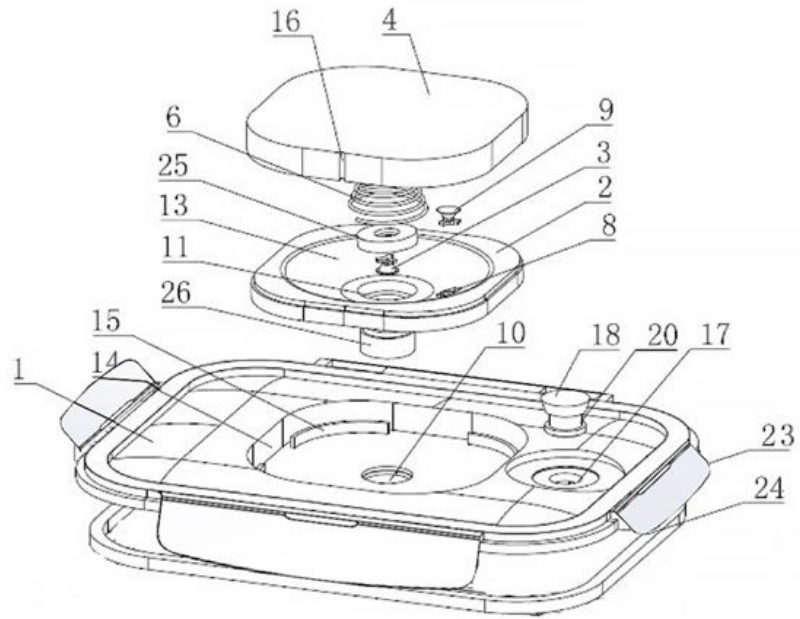


FIG.1

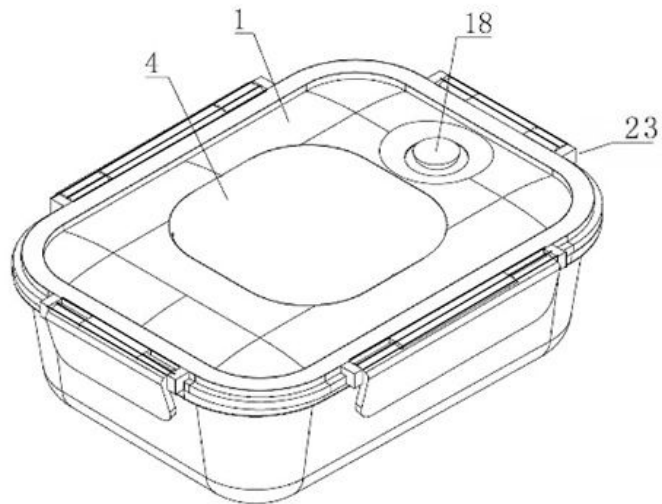


FIG.2

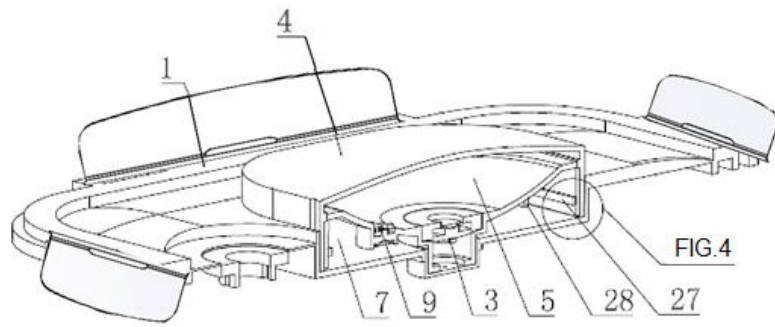


FIG.3

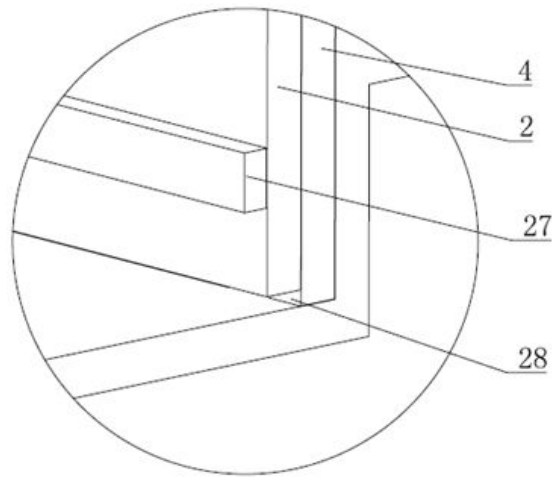


FIG.4

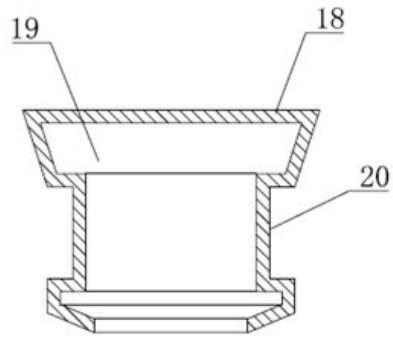


FIG.5

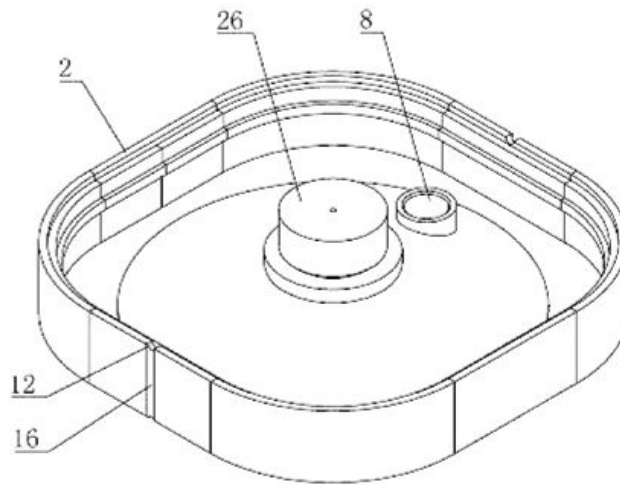


FIG.6

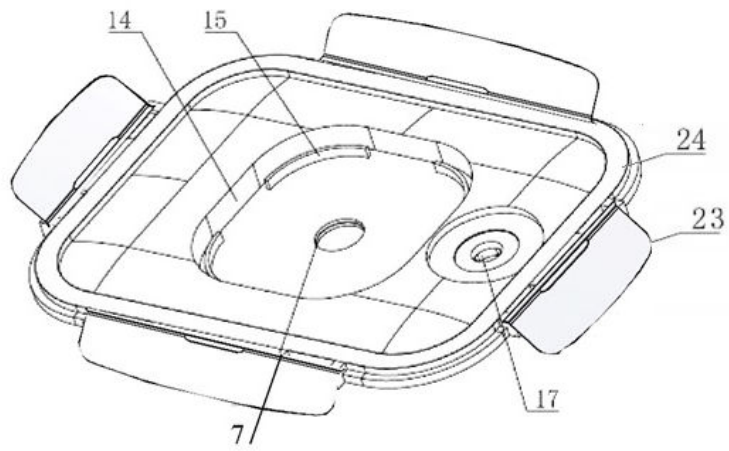


FIG.7

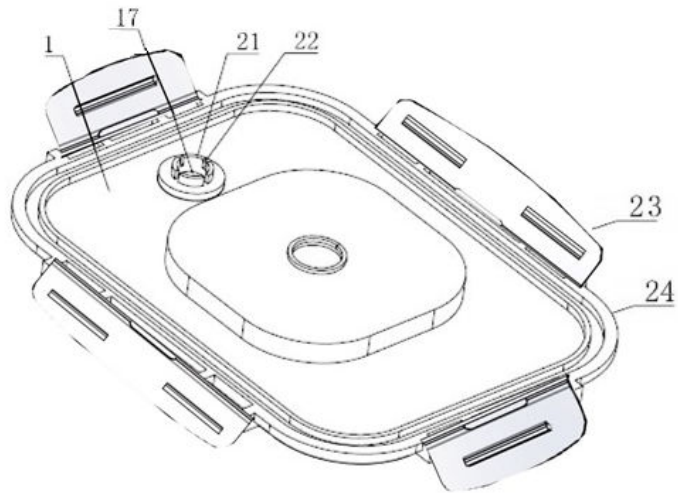


FIG.8